



Power Transmision



MANUAL TÉCNICO



contacto@rodac.cl

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO
RODAC

**PARA TRANSMISIONES POR
CORREAS TRAPECIALES**



Power Transmission

Calidad es la coincidencia del propósito con la realización



Manual técnico para transmisiones por correas trapeciales

Este manual contiene todas las informaciones técnicas relevantes y el método para calcular transmisiones con correas trapeciales y poleas de Optibelt para la industria.

Se explican más detalladamente los siguientes componentes de transmisiones, tomados del amplio programa de suministro de Optibelt:

optibelt <i>SK</i>	Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento
optibelt <i>RED POWER II</i>	Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento exentas de mantenimiento
optibelt <i>VB</i>	Correas trapeciales clásicas
optibelt <i>SUPER TX M=5</i>	Correas trapeciales - flancos abiertos, dentadas -
optibelt <i>KB</i>	Correas múltiples Kraftband formadas por correas trapeciales estrechas de alto rendimiento y correas trapeciales clásicas
optibelt <i>KB RED POWER II</i>	Correas múltiples Kraftband exentas de mantenimiento formadas por correas trapeciales estrechas de alto rendimiento
optibelt <i>KBX</i>	Correas múltiples Kraftband - flancos abiertos, dentadas - formadas por correas trapeciales estrechas de alto rendimiento y correas trapeciales clásicas
optibelt <i>SUPER VX</i>	Correas variador - flancos abiertos, dentadas -
optibelt <i>SUPER DVX</i>	Correas variador - flancos abiertos, dentadas dobles -
optibelt <i>DK</i>	Correas hexagonales
optibelt <i>PKR</i>	Correas trapeciales sin fin y correas múltiples Kraftband con recubrimiento
optibelt <i>KK</i>	Correas trapeciales de material sintético
optibelt <i>RR</i>	Correas redondas de material sintético
optibelt <i>KS</i>	Poleas de acanaladas trapecial
optibelt <i>RE</i>	Poleas de regulación
optibelt <i>TB</i>	Casquillos Taper

Como es natural nuestros ingenieros del Departamento técnico aplicada le asesorarán gratuitamente sobre las aplicaciones de nuestros productos y colaborarán a solucionar sus problemas de transmisión.

Precisamente en caso de grandes series es cuando no debería usted prescindir de este servicio. Suministramos la solución óptima aplicando los programas más modernos de cálculo de transmisión CAP.

Organización de distribución América del Norte / Asia / Australia

Canadá

Optibelt (Canada) Inc.

351 Steelcase Road West, Unit 8 & 9

L3R 4H9 Markham, Ontario / Canada

Tel. +1-905-477-8114

Fax +1-905-477-0857

USA

Optibelt Corporation

1120 W. National Avenue

Addison, Illinois 60101/USA

Tel. +1-630-628-8400

Fax +1-630-628-6175

China

Optibelt Shanghai Representative Office

Rong Guang Business Centre Room 1218

11, Chang Shun Road

Shanghai 200051/China

Tel. +86-21-6209 1912

Fax +86-21-6208 6906

Singapore

Optibelt Asia Pacific Pte. Ltd.

No. 4 Loyang Way 1, # 01-02/03

Singapore 508708

Tel. +65-6545-4682

Fax +65-6545-4685

Australia

Optibelt Sales Office Australia

63, West Street

North Sydney NSW 2060

Australia

Tel. +61-2-9460 3493

Fax +61-2-9460 0655

A & M Belting Company Ltd.

Ballyraine Industrial Estate

Letterkenny Co. Donegal

Republic of Ireland

Tel. +353-74-2 50 66

Fax +353-74-2 50 61

Arntz Belting Company Ltd.

Pennyburn Pass

Londonderry BT 48 OAE

Northern Ireland

Tel. +44-28 71-26 12 21

Fax +44-28 71-26 33 86

Organización de distribución Alemania

Oficina de ventas Noreste

Max-Planck-Straße 87

D-40699 Erkrath

Tel. +49 (0)21 04-3 30 22-23

Fax +49 (0)21 04-3 55 69

Oficina de ventas Noroeste

Corveyer Allee 15

D-37671 Hötter

Tel. +49 (0)52 71-6 23 03

Fax +49 (0)52 71-9762 00

Oficina de ventas Sudoeste

Pfauhauser Straße 43

D-73240 Wendlingen

Tel. +49 (0)70 24-71 00

Fax +49 (0)70 24-5 27 92

España

Optibelt España, S.A.

Apartado 1141

Rois de Corella, 12

E-08205 Sabadell

Tel. +34-3-7 20 79 60

Fax +34-3-7 11 64 90

Organización de distribución América del Norte / Asia / Australia

Canadá

Optibelt (Canada) Inc.

351 Steelcase Road West, Unit 8 & 9

L3R 4H9 Markham, Ontario / Canada

Tel. +1-905-477-8114

Fax +1-905-477-0857

USA

Optibelt Corporation

1120 W. National Avenue

Addison, Illinois 60101/USA

Tel. +1-630-628-8400

Fax +1-630-628-6175

China

Optibelt Shanghai Representative Office

Rong Guang Business Centre Room 1218

11, Chang Shun Road

Shanghai 200051/China

Tel. +86-21-6209 1912

Fax +86-21-6208 6906

Singapore

Optibelt Asia Pacific Pte. Ltd.

No. 4 Loyang Way 1, # 01-02/03

Singapore 508708

Tel. +65-6545-4682

Fax +65-6545-4685

Australia

Optibelt Sales Office Australia

63, West Street

North Sydney NSW 2060

Australia

Tel. +61-2-9460 3493

Fax +61-2-9460 0655

A & M Belting Company Ltd.

Ballyraine Industrial Estate

Letterkenny Co. Donegal

Republic of Ireland

Tel. +353-74-2 50 66

Fax +353-74-2 50 61

Arntz Belting Company Ltd.

Pennyburn Pass

Londonderry BT 48 OAE

Northern Ireland

Tel. +44-28 71-26 12 21

Fax +44-28 71-26 33 86

Organización de distribución Alemania

Oficina de ventas Noreste

Max-Planck-Straße 87

D-40699 Erkrath

Tel. +49 (0)21 04-3 30 22-23

Fax +49 (0)21 04-3 55 69

Oficina de ventas Noroeste

Corveyer Allee 15

D-37671 Hötter

Tel. +49 (0)52 71-6 23 03

Fax +49 (0)52 71-9762 00

Oficina de ventas Sudoeste

Pfauhauser Straße 43

D-73240 Wendlingen

Tel. +49 (0)70 24-71 00

Fax +49 (0)70 24-5 27 92

España

Optibelt España, S.A.

Apartado 1141

Rois de Corella, 12

E-08205 Sabadell

Tel. +34-3-7 20 79 60

Fax +34-3-7 11 64 90

Índice

Descripción del producto correas de transmisión

Optibelt SK Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento	6-7
Optibelt Red Power II Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento	8
Optibelt VB Correas trapeciales clásicas	9
Optibelt Super TX Correas trapeciales - flancos abiertos, dentadas	10-11
Optibelt KB Correas múltiples Kraftband	12-13
Optibelt Super VX y Super DVX Correas variador - flancos abiertos, dentadas / dentadas dobles -	14
Optibelt DK Correas hexagonales	15
Cualidades de serie	16
Versiones especiales	17

Surtido estándar correas de transmisión

Optibelt SK Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento, perfiles SPZ, SPA, SPB, SPC, 3V/9N, 5V/15N, 8V/25N	18-19
Optibelt Red Power II, perfiles SPZ, SPA, SPB, SPC, 3V/9N, 5V/15N, 8V/25N	20-21
Optibelt VB Correas trapeciales clásicas, perfiles 5, Y/6, 8, Z/10, A/13, B/17, 20, C/22, 25, D/32, E/32, E/40	22-26
Optibelt Super TX Correas trapeciales, perfiles XPZ, XPA, XPB, XPC, 3VX, 5VX, ZX/X10, AX/X13, BX/X17, CX/X22	27-28
Optibelt KB Correas múltiples Kraftband, perfiles SPZ, SPA, SPB, SPC, 3V/9J, 5V/15J, 8V/25J,	29-32
Optibelt Red Power II Correas múltiples Kraftband, perfiles SPZ, SPA, SPB, SPC, 3V/9J, 5V/15J, 8V/25J, 3VX, 5VX, A/HA, B/HB, C/HC, D/H	33-34
Optibelt Super VX Correas variador	35-36
Optibelt DK Correas hexagonales, perfiles AA/HAA, BB/HBB, CC/HCC, DD/HDD, 22 x 22, 25 x 22	37

Descripción del producto metal

Optibelt KS Poleas trapeciales acanaladas	38
Optibelt RE Poleas variadoras	39
Optibelt TB Casquillos Taper	40

Surtido estándar metal

Optibelt Poleas trapeciales acanaladas para correas trapeciales estrechas	41-42
Optibelt Poleas trapeciales acanaladas estándar USA para correas trapeciales estrechas	43
Optibelt Poleas trapeciales acanaladas para correas múltiples Kraftband	44-45
Optibelt Poleas trapeciales acanaladas profunda	46
Optibelt KS Poleas trapeciales acanaladas para casquillos Taper	47-55
Optibelt KS Poleas trapeciales acanaladas para perforación cilíndrica	56-61
Optibelt RE Poleas variadoras	62-64
Optibelt TB Casquillos Taper	65

Índice

Cálculos de transmisiones

Cálculo manual	66-77
Fórmulas y ejemplo de cálculo	78-80
Cálculo con Optibelt CAP	81

Valores de rendimiento

Optibelt SK	82-86
Optibelt Red Power II	87-91
Optibelt Super TX	92-99
Optibelt VB	100-110

Transmisiones especiales

Transmisión trapecial plana	111-113
Rodillos tensores / rodillos de guía	114-116
Transmisiones cruzadas	117-119
Elementos de transmisión con estructura de aramida	120-121

Ayudas de montaje y de mantenimiento

Pretensado para correas trapeciales Optibelt	122-126
Determinación de la fuerza axial	127
Medios auxiliares técnicos	128
Tensión para correas trapeciales Optibelt	129
Montaje, mantenimiento	130-131
Poleas acanaladas trapeciales concasquillos cónicas	132
Almacenamiento	133
Otras características técnicas	134-137
Fallo - causa - solución	138-139
Tolerancias longitudinales	140-142
Tolerancias de desarrollo	143-144
Valores de conversión	145-146

Elementos de transporte

Descripción del producto	147
Optibelt KB Correas múltiples Kraftband con recubrimiento	148
Optibelt PKR Correas trapeciales y correas múltiples Kraftband con recubrimiento	149
Optibelt PKR Correas trapeciales a metros con recubrimiento	150
Optibelt RR y Optibelt KK	151

Anexo

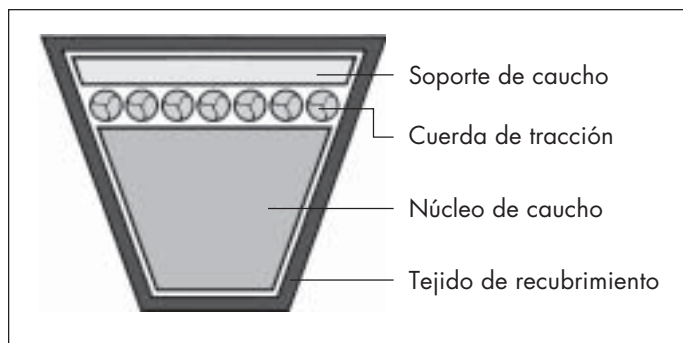
Resumen de las normas	152-153
Hoja técnica para cálculo/comprobación de transmisiones	154-155
Hoja técnica para cálculo/comprobación de instalaciones transportadoras .	156-157

Descripción del producto

optibelt **SK** Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento DIN 7753 Parte 1

Construcción

Las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento están constituidas por un núcleo de caucho y un soporte de caucho.



La cuerda de tracción estándar de todos los perfiles y secciones está hecha de poliéster de alta calidad. Dependiendo del perfil, se utilizan diferentes hilos. El hilo es impregnado y se pulveriza con una mezcla de goma especial de forma que se consigue una unión homogénea con el núcleo o con el soporte de caucho. Debido al tratamiento especial a que son sometidas las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento, éstas presentan un alargamiento muy reducido. Por esta razón podemos reducir apreciablemente nuestras recomendaciones para los recorridos de ajuste mínimos entre ejes frente a las especificaciones DIN/ISO.

El tejido de recubrimiento se ha tratado con una mezcla de gomas resistentes a la abrasión. Con ello conseguimos gran resistencia a los aceites, al calor y al frío así como insensibilidad frente al polvo.

Características

Las calidades de las materias primas empleadas en la fabricación de las correas trapeciales estrechas Optibelt SK convierten estos elementos de transmisión en auténticas correas de alto rendimiento. La producción es controlada continuamente con los bancos de ensayos estáticos y dinámicos más modernos.

Las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento superan a las correas trapeciales DIN 2215 en los siguientes aspectos:

- Secciones considerablemente reducidas frente a las correas trapeciales clásicas, con capacidad de transmisión equivalente (relación de altura/ancho aprox. 1:1,2). Como consecuencia del espacio ahorrado, los costos para un accionamiento completo resultan más favorables con las correas trapeciales estrechas de alto rendimiento Optibelt SK que con las correas trapeciales DIN 2215.
- El menor peso de la correa reduce la fuerza centrífuga y, en condiciones normales, permite una velocidad de la correa de hasta 42 m/s.
- La superior flexibilidad permite frecuencias de flexión mayores ($f_{B \max} \approx 100 \text{ s}^{-1}$).
- Mayor superficie con relación a la sección, por ello mejor disipación del calor.
- Menor deformación de la sección al trabajar en los canales de las poleas, con ello se consigue una presión uniforme de los flancos de la correa sobre los canales.

Con todas estas características, y para aproximadamente los mismos anchos de perfil, se consigue un rendimiento considerablemente superior frente a las correas trapeciales DIN 2215. Las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento son la elección preferente para los nuevos accionamientos.

Áreas de aplicación

Las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento con los perfiles SPZ, SPA, SPB y SPC fueron desarrolladas especialmente para las aplicaciones de la ingeniería industrial. Las áreas de aplicación comprenden desde los accionamientos de baja carga, como por ejemplo, las bombas centrífugas, hasta los equipos de trituración y molido sometidos a fuertes cargas.

Normalización/Dimensiones

Las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento SPZ, SPA, SPB y SPC están normalizadas según las normas DIN 7753 Parte 1 e ISO 4184.

Las normas ISO especifican el ancho estándar como base de la normalización de correas trapeciales y canales. Este es el ancho de una correa trapecial que permanece invariable cuando la correa se dobla verticalmente respecto a la base de su perfil. Por tanto, el desarrollo estándar es la longitud de una correa trapecial medida a la altura de su ancho estándar. Éste debe tomarse como el valor determinante de la longitud de la correa.

El escalonamiento de los desarrollos de referencia está clasificado de acuerdo a la norma DIN 7753 Parte 1 y corresponde a las series estandarizadas R40. En casos excepcionales, se aplica la serie estandarizada R20. Nuestro programa de producción abarca, desde hace años, los desarrollos de referencia de acuerdo a las series estandarizadas R40 y superiores.

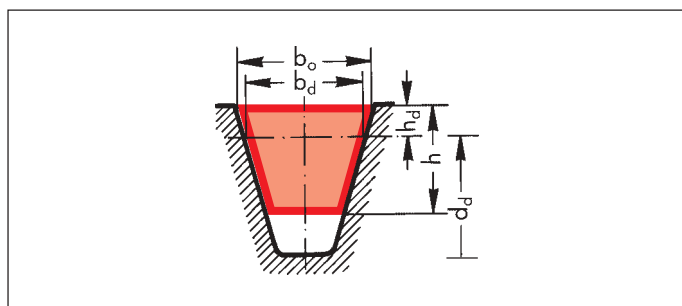


Tabla 1

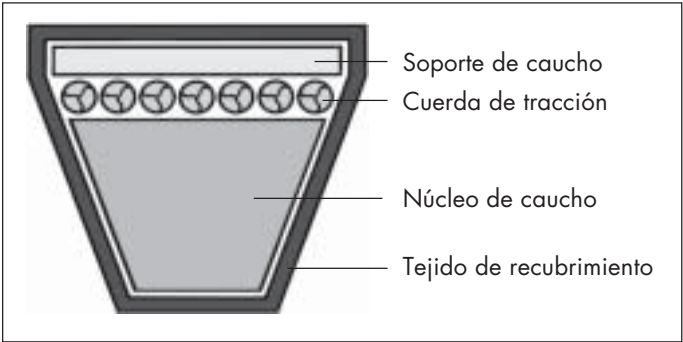
Perfil		SPZ	SPA	SPB	SPC
Ancho superior de la correa	b_o	≈ 9,7	12,7	16,3	22
Ancho estándar	b_d	8,5	11	14	19
Altura de la correa	h	≈ 8	10	13	18
Distancia	h_d	≈ 2	2,8	3,5	4,8
Diámetro de polea mín. recomendado	$d_{d \min}$	63	90	140	224
Peso por metro (kg/m)		≈ 0,074	0,123	0,195	0,377
Frecuencia de flexión (s^{-1})	$f_{B \max}$	≈ 100			
Velocidad max. de la correa	$v_{\max}$	≈ 42			

Descripción del producto

optibelt **SK** Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento según norma USA RMA / MPTA

Estructura / características

Las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento según la norma USA RMA/MPTA corresponden por su construcción y características a las correas trapeciales estrechas de alto rendimiento DIN 7753 Parte 1.



Estandarización / Dimensiones

En USA hay normalizados tres perfiles para correas trapeciales estrechas cuyas formas en sección y dimensiones concuerdan sólo parcialmente con los perfiles y desarrollos de la norma DIN 7753 Parte 1 para correas trapeciales estrechas. Estos tres perfiles son 3V/9N, 5V/15N y 8V/25N.

El perfil 3V/9N responde aproximadamente al SPZ y, el 5V/15N al perfil SPB. Para el 8V/25N no existe un perfil comparable DIN/ISO para correas trapeciales estrechas. Los perfiles 3V/9N y 5V/15N pueden utilizarse sin problemas en las poleas para los perfiles SPZ-Z/10 ó SPB-B/17. Sin embargo, no es recomendable a la inversa sin corregir el perfil ya que el ancho superior de ranura de las poleas americanas es menor que el de las poleas DIN/ISO. Por ello, con frecuencia, las correas trapeciales estrechas SPZ y SPB muestran signos de cortes de los bordes en su tercio superior y se averían prematuramente.

Las secciones del perfil SPB para correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento se han diseñado de forma que puedan trabajar también con poleas 5V/15N.

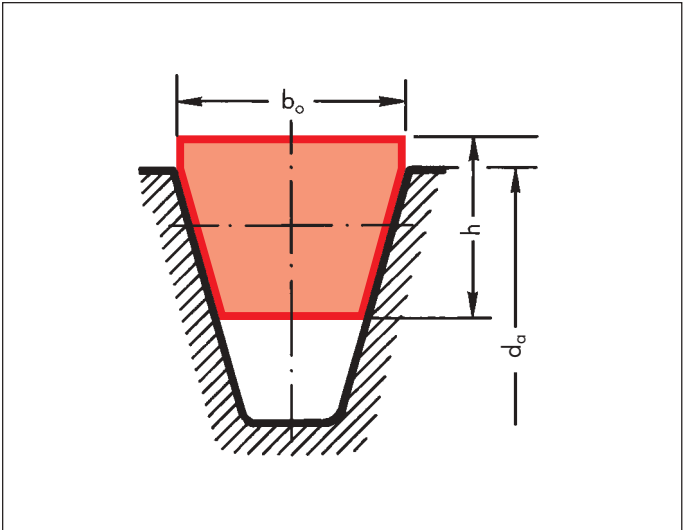


Tabla 2

Perfil		3V/9N	5V/15N	8V/25N
Anchura superior correa	$b_o \approx$	9	15	25
Altura correa	$h \approx$	8	13	23
Diámetro exterior mínimo de polea recomendado	$d_{a \min}$	63	140	335
Peso metro lineal (kg/m)	$\approx$	0,074	0,195	0,575
Flexión alternativa (s ⁻¹)	$f_{B \max} \approx$	100		
Velocidad correa (m/s)	$v_{\max} \approx$	42		

El desarrollo exterior puede obtenerse a partir del número de la correa.

Ejemplo:

Denominación en pulgadas	Denominación métrica
3V 750	9N 1905
3V = perfil 3/8" ancho superior	9 = 9 mm ancho superior
750 = desarrollo exterior en pulgadas : 10 (1 pulgada = 25,4 mm)	N = Denominación para correa individual
Desarrollo exterior en mm:	1905 = desarrollo exterior en mm

$$L_a = \frac{750 \text{ á } 25,4}{10}$$

$$L_a = 1905 \text{ mm}$$

Ejemplos de aplicación

Recomendamos especialmente las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento con los perfiles 3V/9N y 5V/15N para su uso en máquinas destinadas a países donde predominen estos perfiles, por ejemplo USA y Canadá.

El perfil 8V/25N se utiliza fundamentalmente en accionamientos de cargas pesadas tales como molinos y machacadoras de piedra. Como que estas correas trapeciales estrechas transmiten una potencia muy alta, normalmente requieren menos espacio de instalación que el perfil SPC.

Por esta razón, el perfil 8V/25N se utiliza cada día más en Europa. Otra ventaja adicional es el hecho de que puede reemplazarse la correa trapecial estrecha simple por la correa múltiple Kraftband sin necesidad de modificar la geometría de la polea. Esto es importante en casos en que aparezcan problemas de vibraciones.

Cálculo de la transmisión

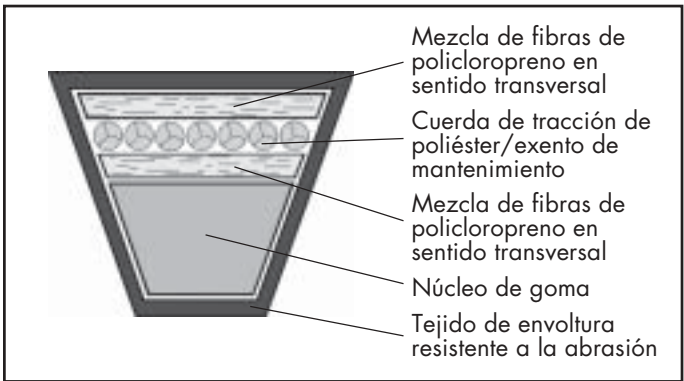
El cálculo del accionamiento se hace según el método explicado en este manual. Para accionamientos 3V/15N son válidas las tablas de potencia del perfil SPZ y para los accionamientos con 5V/15N las del perfil SPB. Los diámetros de referencia de las correas trapeciales estrechas SPZ y SPB son equivalentes a los diámetros exteriores de los perfiles 3V/9N y 5V/15N. Las pequeñas diferencias que puedan aparecer en cuanto a velocidad de giro y relación de transmisión no tienen prácticamente influencia.

Descripción del producto

optibelt *RED POWER II*

Estructura

Optibelt Red Power II correas trapeciales estrechas de alto rendimiento.



La cuerda de tracción (Seilcord) está compuesto de una cuerda especial de poliéster, para todos los perfiles y secciones. Gracias a un tratamiento especial de la cuerda de tracción, la correa trapecial estrecha Optibelt Red Power II es de extensibilidad muy reducida y está exenta de mantenimiento, de manera que no es necesario volverla a tensar.

La mezcla de fibras situada encima y debajo del cordón de tracción garantiza una elevada carga dinámica de la correa y proporciona una buena flexibilidad en combinación con la cuerda de tracción de poliéster.

El tejido de recubrimiento se caracteriza por elevada resistencia al desgaste, gran flexibilidad y ser especialmente resistente a la abrasión.

Cualidades

Los componentes constructivos de alta calidad utilizados, en combinación con la fabricación del producto, hacen que Optibelt Red Power II sea una correa trapecial exenta de mantenimiento. La producción es controlada continuamente por los más modernos dispositivos de comprobación estáticos y dinámicos.

La utilización en transmisiones con rodillos tensores dorsales queda garantizada en la Optibelt Red Power II gracias a su especial estructura.

Sus cualidades:

- exenta de mantenimiento
- elevado rendimiento
- económica
- constancia del artículo
- respetuosa con el medio ambiente

Las Optibelt Red Power II son de serie resistentes al aceite, resistentes al calor y están protegidas contra el polvo.

La utilización de las Optibelt Red Power II conductoras de la electricidad requiere una comprobación de las cualidades prescritas según ISO 1813. Nosotros demostramos la conductividad eléctrica con nuestro certificado de inspección según la norma EN 10204 „3.1.B”.

Pretensado de las correas trapeciales

Para el primer montaje de las correas trapeciales Optibelt Red Power II son aplicables los mismos métodos de cálculo que para las correas trapeciales Optibelt estándar. Los valores de pretensado se deben calcular sobre la misma base o tomar de la tabla de la página 129. Cuando ya se han pretensado correctamente las

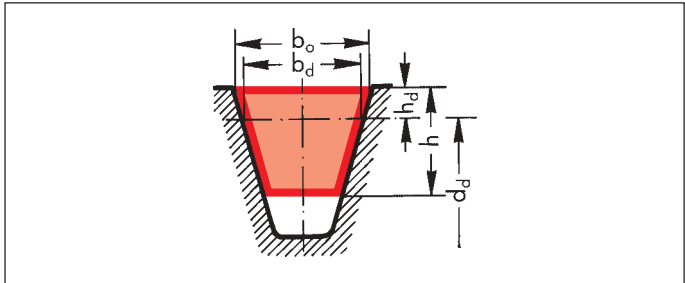
correas trapeciales Optibelt Red Power II, ya no requieren ningún proceso de tensado posterior.

Campos de aplicación

Las correas trapeciales estrechas Optibelt Red Power II fueron desarrolladas para la construcción de maquinaria. Sus campos de aplicación son, entre otros, los compresores, las bombas, las prensas y otras transmisiones de elevada carga.

Normalización / Medidas

Las correas trapeciales estrechas Optibelt Red Power II de los perfiles SPZ, SPA, SPB, SPC, 3V/9N, 5V/15N y 8V/25N están normalizadas según DIN 7753 parte 1, ISO 4184 y RMA/MPTA.



Perfil		SPZ	SPA	SPB	SPC
Anchura superior correa	b_o	≈ 9,7	12,7	16,3	22
Anchura básica	b_d	8.5	11	14	19
Altura correa	h	≈ 8	10	13	18
Distancia	h_d	≈ 2	2,8	3,5	4,8
Diámetro exterior mínimo de polea recomendado	$d_{d \min}$	63	90	140	224
Peso metro lineal (kg/m)		≈ 0,074	0,123	0,195	0,377
Flexión alternativa (s^{-1})	$f_{B \max}$	≈	100		
Velocidad correa (m/s)	$v_{\max}$	≈	42		

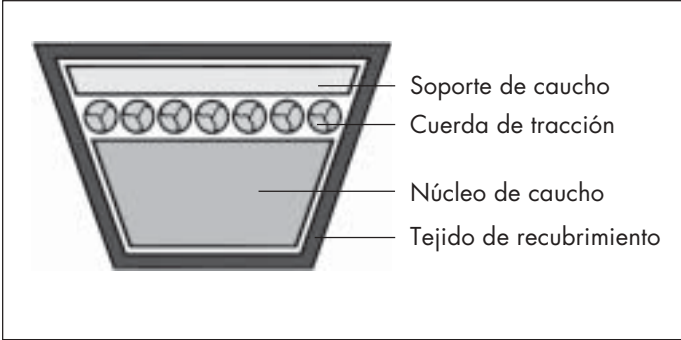
Perfil		3V/9N	5V/15N	8V/25N
Anchura superior correa	b_o	≈ 9	15	25
Altura correa	h	≈ 8	13	23
Diámetro exterior mínimo de polea recomendado	$d_{d \min}$	63	140	335
Peso metro lineal (kg/m)		≈ 0,074	0,195	0,575
Flexión alternativa (s^{-1})	$f_{B \max}$	≈	100	
Velocidad correa (m/s)	$v_{\max}$	≈	42	

Descripción del producto

optibelt **VB** Correas trapeciales clásicas DIN 2215

Estructura/características

Las correas trapeciales clásicas Optibelt VB se fabrican con el mismo proceso de producción que las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento.



Los componentes utilizados están adaptados a las potencias nominales Optibelt P_N . Estos valores son significativamente superiores a los indicados en la norma DIN 2218. Ello permite transmisiones con una seguridad de servicio mayor, especialmente en situaciones críticas y se evitan sobrecargas en los accionamientos existentes.

- Las correas trapeciales clásicas Optibelt VB tienen una relación altura/anchura de aprox. 1:1,6.
- No debe superarse la velocidad de la correa $v_{max} \approx 30$ m/s.
- La frecuencia de flexión admisible es considerablemente menor en comparación con las correas trapeciales estrechas. El valor máximo es $f_{B\ max} \approx 80$ s⁻¹.

Aplicaciones

Las correas trapeciales clásicas Optibelt VB se emplean preferentemente como recambio en la industria de construcción de maquinaria. Para accionamientos nuevos se recomienda casi siempre, por razones de espacio y coste, las correas trapeciales estrechas de alto rendimiento. Únicamente se utilizan en los accionamientos especiales de la industria de construcción de maquinaria como, por ejemplo, en los accionamientos trapecial-planos. Con las

ejecuciones especiales se pueden resolver transmisiones problemáticas, sobre todo en el sector de maquinaria para jardinería y en maquinaria agrícola. En los sectores mencionados se aplican unos métodos de construcción y cálculo especiales no contemplados en este manual. En estos casos le rogamos nos comunique las especificaciones técnicas.

Estandarización/dimensiones

Las correas trapeciales clásicas Optibelt VB con los perfiles Y/6, Z/10, A/13, B/17, C/22, D/32 y E/40 están normalizadas según DIN 2215 e ISO 4184.

Pueden suministrarse otros perfiles no normalizados ISO 5, 8, 20 y 25. Estos perfiles deberán evitarse en lo posible por razones de intercambio y racionalización.

La norma ISO 4184 especifica los desarrollos de referencia para las longitudes de la correa. La denominación de la correa trapecial por desarrollo interior L_i será sustituida por el desarrollo de referencia L_d . Para los factores de conversión de desarrollo de referencia a desarrollo interior véase la página 141.

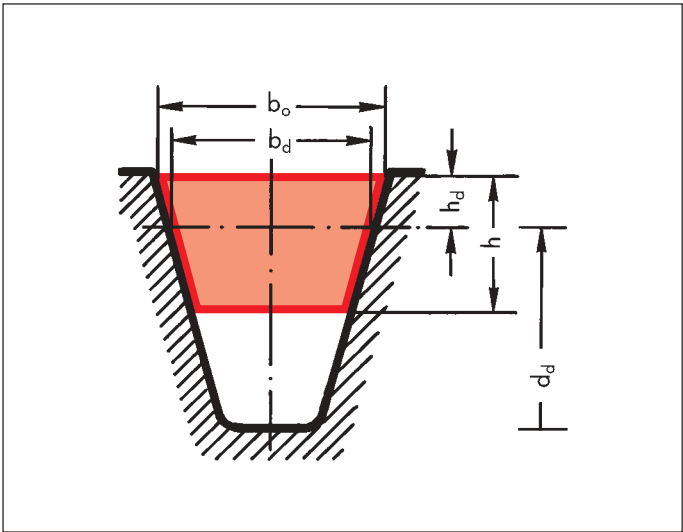


Tabla 3

Perfil		DIN 2215	(5)	6	(8)	10	13	17	(20)	22	(25)	32	40
		ISO 4184	-	Y	-	Z	A	B	-	C	-	D	E
Ancho superior de la correa (mm)	b_o	$\approx$	5	6	8	10	13	17	20	22	25	32	40
Ancho estándar (mm)	b_d		4,2	5,3	6,7	8,5	11	14	17	19	21	27	32
Altura de la correa (mm)	h	$\approx$	3	4	5	6	8	11	12,5	14	16	20	25
Distancia (mm)	h_d	$\approx$	1,3	1,6	2,0	2,5	3,3	4,2	4,8	5,7	6,3	8,1	12
Diámetro de polea mín. recomendado (mm)	$d_{d\ min}$		20	28	40	50	71	112	160	180	250	355	500
Peso por metro (kg/m)		$\approx$	0,018	0,026	0,042	0,064	0,109	0,196	0,266	0,324	0,420	0,668	0,958
Max. Frecuencia de flexión (s ⁻¹)	$f_{B\ max}$	$\approx$	80										
Velocidad max. de la correa (m/s)	v_{max}	$\approx$	30										

Descripción del producto

optibelt **SUPER TX M=S** Correas trapeciales de flancos abiertos, dentadas DIN/ISO, RMA/MPTA

Las ventajas de las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S podrán aplicarse en todos sus aspectos donde:

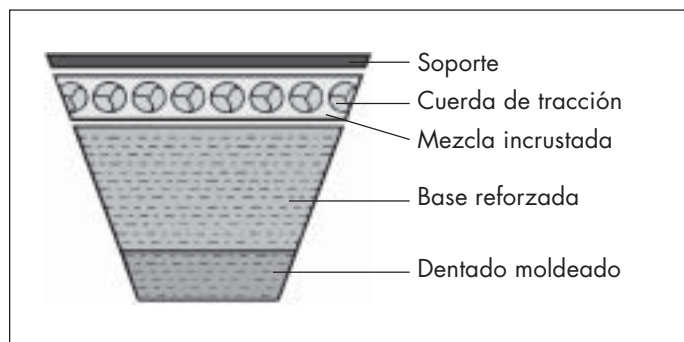
- Los diámetros de las poleas sean extremadamente reducidos
- La velocidad de giro sea alta
- Exista necesidad de una extraordinaria transmisión de fuerza
- Hayan altas temperaturas ambientales

O hagan pensar que no resulta rentable ni conveniente el uso de correas trapeciales recubiertas.

Las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S con los perfiles XPZ, XPA, XPB, XPC, 3VX/9NX, 5VX/15NX, ZX/X10, AX/X13, BX/X17 y CX/X22 ofrecen las mejores soluciones técnicas y económicas como consecuencia de los materiales de máxima calidad adaptados entre sí de forma óptima.

Estructura / características

Optibelt TX M=S está compuesto de



La base reforzada está compuesta de una mezcla de neopreno y goma con fibras de refuerzo orientadas en el sentido transversal a la marcha, con lo que proporcionan un eficaz apoyo a la cuerda de tracción.

Todo esto proporciona:

- Una muy considerable flexibilidad
- Extrema rigidez transversal
- Resistencia a la abrasión muy superior
- Insensibilidad al deslizamiento

El uso de un moderno cordón de poliéster, desarrollado especialmente para la cuerda de tracción de las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S proporciona a las correas:

- Un alargamiento reducido.

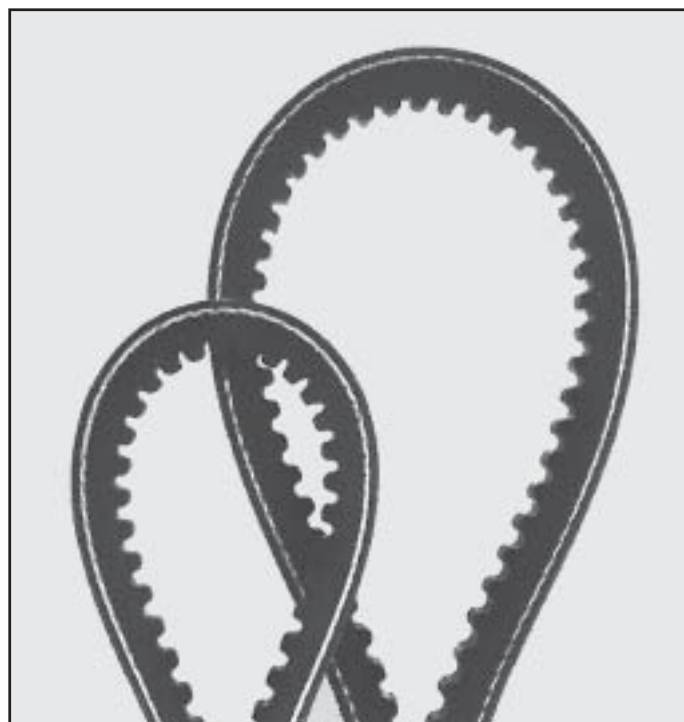
Esta cuerda de tracción de diseño especial se encuentra incrustada en la mezcla de caucho. Incluso con cargas dinámicas altas se dispone siempre de una adherencia ideal de los componentes.

Las capas textiles de la parte superior soportan la cuerda de tracción y contribuyen a dar:

- Mayor flexibilidad a la correa

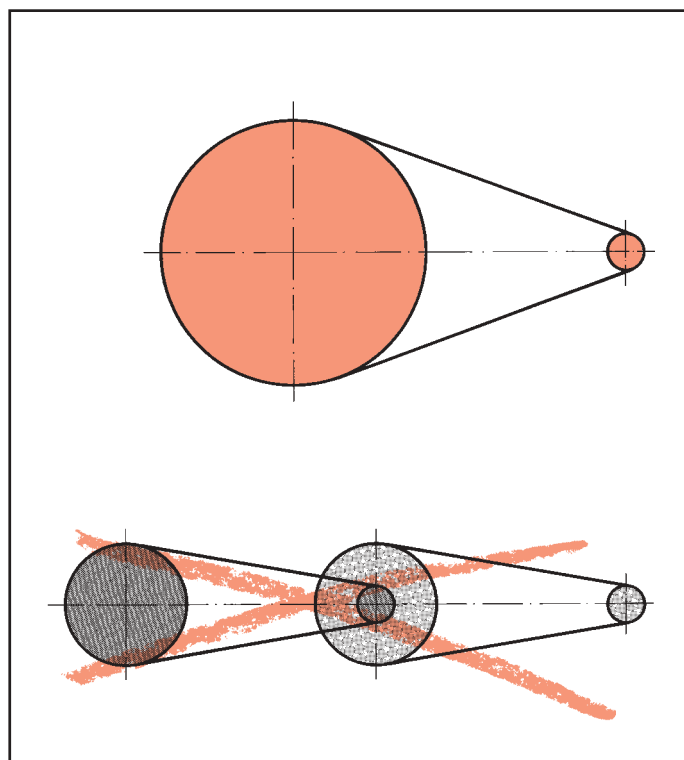
La base reforzada con fibras junto a la cuerda de tracción Optibelt y el dentado moldeado, contribuyen a conseguir una mayor transmisión de fuerza dinámica y de forma más rentable.

El dentado moldeado reduce las tensiones de flexión y consiguen una excelente flexibilidad. Por ello pueden usarse poleas mucho más pequeñas que con las correas trapeciales recubiertas.



Con las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S son posibles relaciones de transmisión de $i = 1:12$.

Puede prescindirse de accionamientos escalonados.



Descripción del producto

optibelt **SUPER TX M=S** Correas trapeciales de flancos abiertos, dentadas DIN/ISO, RMA/MPTA

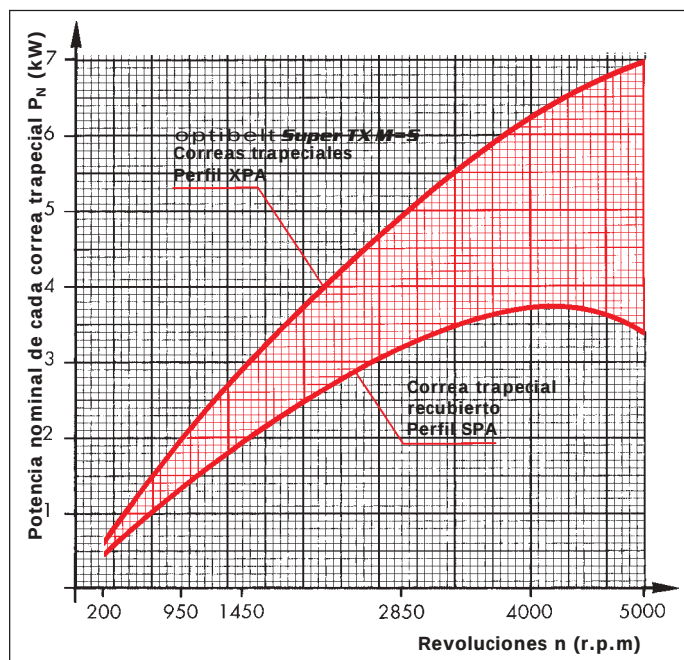
Las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S son mucho más resistentes al aceite y al calor que las correas trapeciales recubiertas, debido a su fabricación con mezclas de caucho de alta calidad.

Aún con el peso y el espacio reducidos es posible la transmisión de grandes fuerzas, incluso con diámetros de poleas reducidos, lo que significa casi siempre una:

- Significativa reducción de costes.

Comparación de potencias

Diámetro estándar de polea $d_d = 140$ mm
Relación de transmisión $i = 1 : 1$



Cálculo del accionamiento

El cálculo para accionamientos que usen correas Optibelt Super TX M=S se hará según los ejemplos indicados en las páginas 59 a 61. Son de aplicación los valores máximos de potencia referidos a horas de trabajo en laboratorio de 25.000 h.

Tensión de la correa/Fuerza estática sobre el eje

La tensión de la correa y fuerza estática sobre eje se calcularán del mismo modo que para las correas recubiertas. La fuerza sobre el eje no es superior que la de las correas recubiertas con la misma relación geométrica, aunque el número de las correas es frecuentemente inferior. Como consecuencia, solamente la correa trapezoidal individual está más tensa que la correa revestida.

Los bordes precisos de las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S aseguran un ajuste uniforme en los canales de la polea, consiguiendo con ello una mayor tranquilidad de marcha.

Ejemplos de aplicación

El uso de las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S es recomendable siempre en la construcción de máquinas donde sean previsibles dificultades con las correas trapeciales revestidas.

Estandarización/dimensiones

Los perfiles en sección y dimensiones de las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S corresponden a la norma DIN 7753 Parte 1, DIN 2215, ISO 4184 y RMA/MPTA.

La base para la medición de la longitud es el desarrollo de referencia (L_d) según DIN ISO.

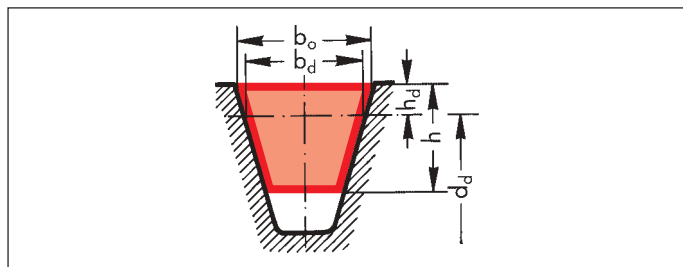


Tabla 4

Perfil	Ancho superior de la correa (mm) $b_o \approx$	Ancho de referencia (mm) $b_d \approx$	Altura de la correa (mm) $h \approx$	Distancia (mm) $h_d \approx$	Peso por metro (kg/m) $\approx$
XPZ	9,7	8,5	8	2	0,065
XPA	12,7	11	10	2,8	0,105
XPB	16,3	14	13	3,5	0,183
XPC	22	19	18	4,8	0,340
3VX/9NX	9	—	8	—	0,065
5VX/15NX	15	—	13	—	0,183
ZX/X10	10	8,5	6	2,5	0,062
AX/X13	13	11	8	3,3	0,099
BX/X17	17	14	11	4,2	0,165
CX/X22	22	19	14	5,7	0,276

Poleas acanaladas trapeciales

Las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S se utilizan con poleas acanaladas trapeciales según DIN 2211, DIN 2217, ISO 4183 y RMA/MPTA. Sin embargo, están permitidos diámetros de polea considerablemente más pequeños.

Tabla 5

Diámetros mínimos recomendados de poleas (mm) Correas trapeciales			
Perfil	de flancos abiertos, dentadas	Perfil	revestidas
XPZ	56	SPZ	63
XPA	71	SPA	90
XPB	112	SPB	140
XPC	180	SPC	224
3VX/9NX	56	3V/9N	63
5VX/15NX	112	5V/15N	140
ZX/X10	40	Z/10	50
AX/X13	63	A/13	71
BX/X17	90	B/17	112
CX/X22	140	C/22	180

Descripción del producto

optibelt **KB** Correas múltiples Kraftband

Estructura

Las correas múltiples Kraftband están constituidas por correas trapeciales de desarrollo constante unidas por una banda superior reforzada. Este elemento de accionamiento compacto, con las características de una sola correa, se denomina también correa trapecial compuesta. Dependiendo de la aplicación se equipan con dos, tres, cuatro, o más canales. Cuando sea necesario se dispone también de correas múltiples Kraftband de más de cinco canales. Es posible también dotar la banda superior de unión con un recubrimiento superficial especial.

Las correas trapeciales de flancos abiertos, dentadas Optibelt KBX con los perfiles XPZ, XPA, XPB, AX/HAX, BX/HBX pueden suministrarse bajo consulta en los desarrollos de 1250 a 3550 mm.

- Número de licencia 1 B-0002
1 B-0002.1

Las correas múltiples Kraftband se emplean con éxito en la construcción de maquinaria, por ejemplo, en tamices vibradores, maquinaria para la construcción de carreteras, pulpers de pasta de papel, compresores, ventiladores, tornos, esmeriladoras y fresas.

En la construcción de maquinaria agrícola, las correas múltiples Kraftband Optibelt KB resultan necesarias también como correas en acoplamientos. Debido a sus características de correa única aseguran éstas un buen acoplamiento y desacoplamiento.

Para tareas de transporte, las correas múltiples Kraftband Optibelt KB podrán dotarse de una superficie superior adicional.

Con soporte superficial resultan adecuadas para el transporte de contenedores y mercancías pesadas, por ejemplo, para la carga en aviones. Vea también el capítulo de elementos de transporte.

Optibelt KB



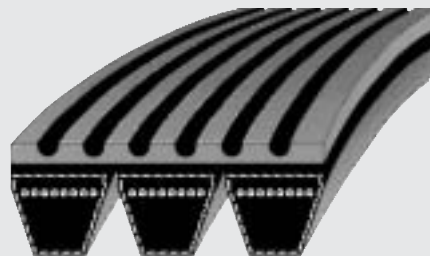
Optibelt KBX



PKR 0



PKR 3



Aplicaciones

Las correas múltiples Kraftband Optibelt KB se emplean preferentemente para resolver los problemas relacionados con:

- Accionamientos pulsantes
- Grandes distancias entre ejes y poleas pequeñas (ramales flojos)
- Ejes verticales
- Giro alternativo
- Accionamientos plano-trapeciales
- Acoplamientos
- Sistemas de transporte (técnica de transporte)

La "API Spec Q1 y Spec 1B" nos autoriza el uso del monograma API en correas Kraftband en los perfiles 3V/9J, 5V/15J, 8V/25J, A, B, C y D. Por esta razón pueden utilizarse incluso en la industria del petróleo, tanto de extracción como de refinado.

Para la aplicación de las correas múltiples Kraftband son válidas las condiciones: estar protegidas contra un contacto directo con cuerpos extraños tales como piedras, fuerte acumulación de polvo, virutas de madera etc. que pudieran afectar a la correa. El accionamiento, en tales circunstancias, debe estar equipado con rejillas protectoras o similares.

Estandarización – Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento

Las correas múltiples Kraftband con correas trapeciales estrechas de alto rendimiento Optibelt KB se fabrican de acuerdo con las normativas internacionales en los perfiles 3V/9J, 5V/15J, 8V/25J. Cumplen las normas de desarrollos ISO 8419. Las poleas están normalizadas según ISO 5290.

Descripción del producto

optibelt **KB** Correas múltiples Kraftband

El comité ISO TC 41/SC1 tomó la normativa americana RMA/MPTA como base de la norma internacional. Los perfiles 3V, 5V, y 8V han sido denominados 9J, 15J y 25J.

Ejemplo: 9J

9 = aprox. 9 mm sobre el ancho nominal de la ranura de la polea
J = "joined"/unida

Estandarización – Correas trapeciales clásicas

En el curso de la estandarización internacional y nacional, las correas múltiples Kraftband Optibelt KB, conjuntamente con las correas trapeciales clásicas han adoptado los estándares USA RMA/MPTA (A, B, C, D) y USA ASAE S 211. ... (HA, HB, HC, HD). La norma RMA/MPTA se aplica para el uso de las correas múltiples Kraftband en maquinaria industrial; la ASAE S 211. ... se aplica para correas múltiples Kraftband en maquinaria agrícola. A pesar de las diferentes denominaciones de las secciones de los perfiles son idénticas ambas secciones de las correas en las dos normas o estándares.

Las poleas se han estandarizado según la norma ISO 5291.

Optibelt KB. Correa múltiple Kraftband SPB, SPC

En la construcción de maquinaria pesada, por ejemplo, machacadoras de piedra, molinos sometidos a fuertes cargas, maquinaria para la construcción de carreteras etc., se emplean frecuentemente las correas con los perfiles SPB y SPC. También allí donde los accionamientos estén sometidos a vibraciones y tiendan las correas trapeciales simples a retorcerse. En muchas ocasiones los rodillos tensores y guía aportan mejoras. Sin embargo, los reequipamientos posteriores son muy costosos y a veces no existe una solución constructiva. Consecuentemente se usan las correas múltiples Kraftband con los perfiles SPB, SPC. Respecto a las dimensiones, vea la página 139.

Las correas múltiples Kraftband Optibelt KB con los perfiles SPB, SPC pueden montarse en las poleas acanaladas trapeciales estándar según las normas DIN 2211 y ISO 4183.

Cálculo del accionamiento

Los accionamientos que utilicen las correas múltiples Kraftband Optibelt KB en maquinaria industrial deben proyectarse como muestran los ejemplos de cálculo de las páginas 59 a 61 de este manual y con los parámetros de potencia de los respectivos perfiles. En la ISO 5290, se ha fijado el valor nominal del ancho de la ranura de la polea como valor básico. La posición del diámetro estándar se indica solamente como valor aproximado. Para el cálculo geométrico y el cálculo de potencia se usa el diámetro exterior. Las pequeñas diferencias de cálculo relativas a las revoluciones y relación de transmisión no tienen prácticamente influencia.

En las correas múltiples Kraftband con correas trapeciales clásicas, se usará siempre el diámetro exterior para el cálculo. Las potencias nominales corresponden a los perfiles de las correas trapeciales clásicas.

Para los factores de conversión para correas múltiples Kraftband Optibelt KB, vea la página 142.

Los accionamientos para maquinaria agrícola se realizan según un método de cálculo especial. Por esta razón, le rogamos nos envíen las especificaciones técnicas.

Para correas múltiples Kraftband con más de 5 canales deben utilizarse juegos de correas múltiples Kraftband. Se seleccionarán las siguientes combinaciones.

Tabla 6

No. de canales	Combinación de correas kraftband
2	2
3	3
4	4
5	5
6	3/3
7	3/4
8	4/4
9	5/4
10	5/5
11	4/3/4
12	4/4/4
13	4/5/4
14	5/4/5
15	5/5/5
16	4/4/4/4
17	4/4/5/4
18	5/4/4/5
19	5/4/5/5
20	5/5/5/5
21	4/4/5/4/4
22	5/4/4/4/5
23	5/4/5/4/5
24	5/5/4/5/5
25	5/5/5/5/5
26	5/4/4/4/4/5
27	5/5/4/4/4/5
28	5/5/4/4/5/5
29	5/5/5/4/5/5
30	5/5/5/5/5/5
31	5/4/4/5/4/4/5
32	5/5/4/4/4/5/5
33	5/5/5/4/4/5/5
34	5/5/5/4/5/5/5
35	5/5/5/5/5/5/5
36	5/5/4/4/4/4/5/5
37	5/5/5/4/4/4/5/5
38	5/5/5/4/4/5/5/5
39	5/5/5/5/4/5/5/5
40	5/5/5/5/5/5/5/5

Ejemplo de pedido

El accionamiento de una esmeriladora se va a equipar con correas múltiples Kraftband Optibelt KB, de la medida 5V 1600/15J 4064 mm L_a . Se calcularon 18 canales. En total se requieren 4 correas múltiples Kraftband - 2 correas cada una de ellas de 4 canales y, 2 correas cada una de ellas con 5 canales (vea la tabla 6).

El pedido sería:

1 juego de 2 correas múltiples Kraftband Optibelt KB 4-5V 1600/15J 4064 mm L_a y 2 correas múltiples Kraftband Optibelt KB 5-5V 1600/15J 4064 mm L_a .

4 ó 5 = número de canales

5V/15J = perfil

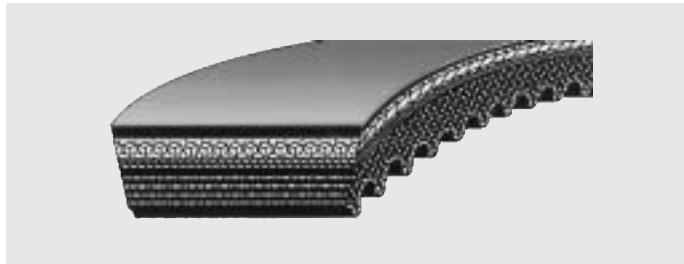
1600 = desarrollo exterior en pulgadas: 10

4064 = desarrollo exterior en mm.

Descripción del producto

optibelt ***SUPER VX*** and ***SUPER DVX*** Variable Speed Belts – raw edge – moulded cogged – DIN 7719/ISO 1604

Optibelt Super VX Correas trapeciales de variador de flancos abiertos, dentadas



Las mayores exigencias requeridas a las correas trapeciales de variador debido al permanente aumento de la potencia transmitida lleva al desarrollo de correas trapeciales de variador de flancos abiertos, dentadas.

La base reforzada inferior está formada por una mezcla de neopreno y goma con fibras dispuestas transversalmente. La cuerda de tracción de alta calidad y de muy poca elongación en poliéster o aramida va incrustada en una mezcla de goma. Está soportada eficazmente por las estructuras de soporte superior e inferior.

La estructura soporte con capas transversales proporciona substancialmente la rigidez transversal de la correa. Las características especiales de las correas trapeciales de variador de flancos abiertos, dentadas, son:

- Gran transmisión de potencia
- Excelente flexibilidad en el sentido de la marcha
- Extrema rigidez transversal
- Funcionamiento especialmente suave
- Resistencia frente a la abrasión y deslizamiento
- Larga vida útil

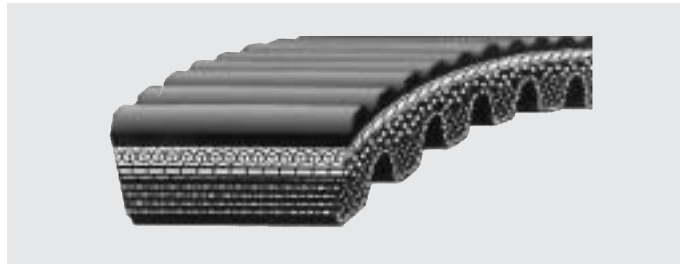
Perfiles:

Anchos de correa de 13 - 100 mm
Altura de correa de 5 - 25 mm

Dimensiones

Desarrollos desde 500 a 5 000 mm
Dimensiones estandarizadas según DIN/ISO y USA RMA/MPTA

Optibelt Super DVX Correas trapeciales de variador, de flancos abiertos y doble dentado



El aumento de las exigencias relativas al rendimiento de los elementos de transmisión y la tendencia hacia accionamientos cada día más pequeños para ahorrar espacio llevan al desarrollo de las correas trapeciales de variador de flancos abiertos y doble dentado Optibelt Super DVX.

Las correas trapeciales de variador de doble dentado Optibelt hacen posible la utilización de poleas de diámetros mínimos pero dentro de las recomendaciones de las normas. El diseño de doble dentado mejora la disipación del calor con la correspondiente y considerable reducción de la temperatura de la correa. El método de producción y la estructura de la correa se derivan de las correas trapeciales de variador de flancos abiertos Super VX. Dependiendo del área de aplicación puede también equiparse la correa con cuerdas transversales en varias capas en su estructura inferior. La correa es de dentado doble con una profundidad de diente y separación adaptado al perfil correspondiente de la correa. La cuerda de tracción de poliéster o de aramida asegura una transmisión de potencia ideal, aumenta la vida útil y se caracteriza por su bajo coeficiente de alargamiento.

Las características de las correas trapeciales de variador Super DVX pueden resumirse de la siguiente manera:

- Absorción extraordinariamente alta de los esfuerzos axiales
- Alta flexibilidad
- Disipación de calor mejorada
- Aplicación con diámetros de poleas mínimos
- Funcionamiento extremadamente suave para altas revoluciones de las poleas
- Larga vida útil

Perfiles

Anchos de correa de 20 - 85 mm
Altura de correa de 10 - 30 mm

Dimensiones

Desarrollos desde 600 a 3500 mm
Perfiles y dimensiones según DIN/ISO

Áreas de aplicación

construcción de maquinaria	accionamientos especiales
accionamientos reguladores de revoluciones	unidades compactas
máquinas impresoras	offset multicolor
construcción de engranajes	accionamientos de polea ajustable
maquinaria agrícola	accionamientos para trilladoras
maquinaria textil	arrolladoras
máquina herramienta	tornos
tecnología del automóvil	accionamientos para quitanieves

Optibelt VS Correas trapeciales de variador, recubiertas

La primera generación de correas trapeciales de variador fue la Optibelt VS. La Optibelt VS responde por su diseño a las ejecuciones de correas trapeciales recubiertas, clásicas o estrechas.

Como siempre, podemos suministrar esta ejecución clásica como correa trapecial de variador.

Perfiles y dimensiones: bajo consulta

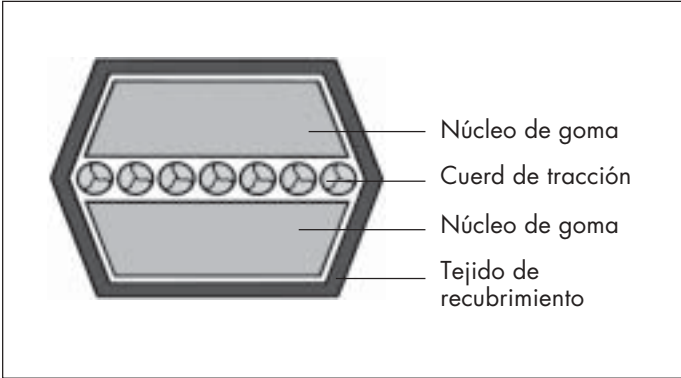
Descripción del producto

optibelt **DK** Correas hexagonales

Estructura

El perfil de sección de las correas Optibelt DK es hexagonal a partir de dos trapecios de igual área. Las fibras neutras con la cuerda de tracción van dispuestas en el centro del perfil.

Las correas hexagonales Optibelt DK están compuestas de:



Características/aplicaciones

La cuerda de tracción de poliéster del centro del perfil proporciona a las correas hexagonales Optibelt DK una extrema flexibilidad y muy bajo alargamiento. Por esta razón, son especialmente idóneas para los cambios de flexión. Las correas hexagonales Optibelt DK se emplearán cuando existan varias poleas sobre un mismo plano y deba variar el sentido de giro de una o varias poleas sin que se crucen las correas. Debido a la posición de la cuerda de tracción en la zona neutra y a la forma especial de las correas hexagonales, apenas es sometida la cuerda de tracción a tensiones como es el caso de las correas trapeciales estándar. Por esta razón, las correas hexagonales Optibelt DK son especialmente idóneas para los accionamientos en serpentín. Pueden suministrarse ejecuciones especiales con diferentes composiciones. Las correas hexagonales se usan preferentemente para la maquinaria agrícola. Sin embargo, cada día se utilizan más en la construcción de maquinaria.

Normalización

El perfil en sección de las correas hexagonales Optibelt DK responde a la norma DIN 7722 y ISO 5289.

Se trata de los perfiles HAA, HBB, HCC y HDD, los cuales se aproximan al estándar USA ASAE S 211. ..., por esta razón garantizan la intercambiabilidad internacional.

La medición del desarrollo de referencia/nominal en las correas hexagonales Optibelt DK se mide sobre el diámetro de referencia/ exterior de la polea de medición. Este desarrollo primitivo se aproxima al desarrollo en el centro de las correas hexagonales.

Los factores de conversión son los siguientes:

- Perfil AA/HAA desarrollo de referencia ≈ desarrollo en el centro – 4 mm
- Perfil BB/HBB desarrollo de referencia ≈ desarrollo en el centro – 8 mm
- Perfil CC/HCC desarrollo de referencia ≈ desarrollo en el centro + 3 mm
- Perfil DD/HDD desarrollo de referencia = desarrollo en el centro!

La experiencia ha de mostrado que en el uso práctico o para pedidos pueden ignorarse estos factores de conversión.

Poleas acanaladas trapeciales

No son necesarias poleas especiales para el uso de las correas hexagonales Optibelt DK. Pueden utilizarse las poleas acanaladas trapeciales según ISO 4183, DIN 2211, DIN 2217 y ASAE S 211.

- Perfil AA/HAA en poleas acanaladas trapeciales con perfil A/13-SPA
- Perfil BB/HBB en poleas acanaladas trapeciales con perfil B/17-SPB
- Perfil CC/HCC en poleas acanaladas trapeciales con perfil C/22-SPC
- Perfil DD/HDD en poleas acanaladas trapeciales con perfil D/32

Perfiles especiales

Para aplicaciones especiales suministramos también correas hexagonales con perfiles 22 x 22 y 25 x 22. Éstas no están estandarizadas.

Cálculo del accionamiento

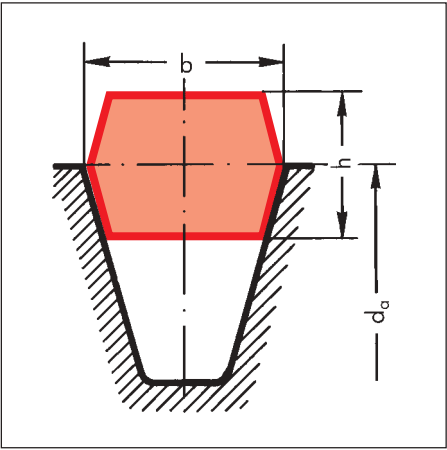
El cálculo de la potencia nominal para las correas hexagonales Optibelt DK difiere del método descrito en este manual para accionamientos de dos poleas. Las soluciones de accionamientos con poleas múltiples son tan extensas que no pueden recogerse aquí.

Desarrollo de referencia, frecuencia de giro, relaciones de multiplicación y revoluciones de las poleas se determinan con los diámetros de referencia / exteriores de las poleas.

Nuestros ingenieros de proyecto están a su disposición para el diseño de accionamientos que usen correas hexagonales Optibelt DK.

Tabla 7

Perfil	Sección DIN/ISO	HAA	HBB	HCC	HDD	-	-
	Abreviaturas	AA	BB	CC	DD	22 x 22	25 x 22
Ancho de la correa (mm)	b ≈	13	17	22	32	22	25
Altura de la correa (mm)	h ≈	10	13	17	25	22	22
Diámetro mínimo recomendado para el diámetro exterior de la polea (mm)	d _{a min}	80	125	224	355	280	280
Peso por metro (kg/m)	≈	0,150	0,250	0,440	0,935	0,511	0,625
Velocidad max. de la correa (m/s)	v _{max.} ≈	30					



Características estándar

Las correas trapeciales Optibelt son fabricadas con una consciente elección de las materias primas, utilizando continuamente nuevos métodos de desarrollo en la fabricación de acuerdo con las especificaciones.

El continuo control del proceso de producción, el examen de laboratorio a gran escala y el consciente control de los materiales básicos utilizados, garantizan una invariable calidad, la cual es esperada en todo producto Optibelt de transmisión de potencia.

Seguridad funcional y duración de por vida son nuestros principales retos.



Resistencia a los aceites

La resistencia a los aceites las protege de la contaminación por parte de los aceites minerales y las grasas, siempre que éstos no estén en contacto permanente y en grandes cantidades, con las correas. Las grasas animales y vegetales, así como la taladrina soluble en agua, disminuyen la vida de la correa. Para casos muy severos de concentraciones por aceites y grasas, recomendamos el uso de nuestra ejecución especial "05" así como las correas Super TX.



Resistencia al calor

Las correas Optibelt pueden trabajar en temperaturas ambientes hasta de + 70 °C. Temperaturas más altas producen un deterioro prematuro de la correa y su rompimiento. Para trabajar en éstos casos, recomendamos el uso de la correa especial HXR. Véase página 17.



Especialmente indicadas para trabajar en ambientes polvorientos

Las partículas de polvo ejercen fricciones sobre la correas, que acortan su vida esencialmente. Mediante fibras de recubrimiento resistentes a la fricción, las correas trapeciales Optibelt son insensibles al polvo. Esto lo comprueba su uso en ambientes polvorientos, tales como canteras, fábricas de cemento y minería.



M=S Juegos iguales

Se trata de las correas trapeciales de flancos abiertos que pueden montarse en juegos sin medirlas previamente.

Gracias a unas técnicas de fabricación específicas, se han conseguido tolerancias de desarrollo extremadamente pequeñas. Así se pueden combinar correas sin que se trate de un juego. Un montaje preciso permite un funcionamiento suave. La transmisión uniforme de la potencia por parte de todas las correas permiten un alto rendimiento y el ahorro de energía. Los juegos no son necesarios. Así, se reduce el coste del almacenamiento.



S=C plus "Juegos constantes".

Las correas trapeciales con envoltente pueden montarse en juegos si medirlas previamente.

Las ventajas son las siguientes:

- + Ahorro de energía, alto rendimiento de la transmisión de aproximadamente el 97 %
- + Disponibilidad de la famosa tolerancia S=C plus siempre con la medida nominal
- + estriamiento muy reducido
- + duración de vida más larga
- + los juegos no son necesarios
- + reduce las vibraciones
- + se necesita solamente un pequeño ajuste
- + se reduce el calentamiento y la fatiga
- + se reduce la frecuencia de mantenimiento

Ejemplo de tolerancia de desarrollo S=C plus para una correa estrecha de alto rendimiento de 5000 mm.



La dimensión (A) es la tolerancia permitida según la norma DIN para una correa trapezoidal de 5000 mm de desarrollo. Si quieren juntar un juego de correas en una p Polea de varios canales, las correas no deben tener una diferencia de más de 6 mm (B) entre ellas.

La tolerancia de las correas trapeciales Optibelt S=C plus es mucho inferior a la tolerancia establecida por la norma estándar.

Las correas trapeciales S=C plus están siempre cerca del desarrollo nominal.

Ejecuciones especiales

Conductividad eléctrica

La conductividad eléctrica permite la conductividad segura de las cargas electrostáticas. Estas cargas en las transmisiones por correas trapeciales con una conductividad insuficiente pueden ser tan fuertes que pueden provocar chispas y peligro de incendio. El uso de correas trapeciales eléctricamente conductivas requiere una verificación de las características según prescripción ISO 1813. Con nuestro certificado de aprobación según EN 10204 "3.1.B" demostramos la conductividad eléctrica.

Este servicio adicional implica un incremento de coste. Recomendamos hacer siempre por separado el pedido de correas eléctricamente conductivas.

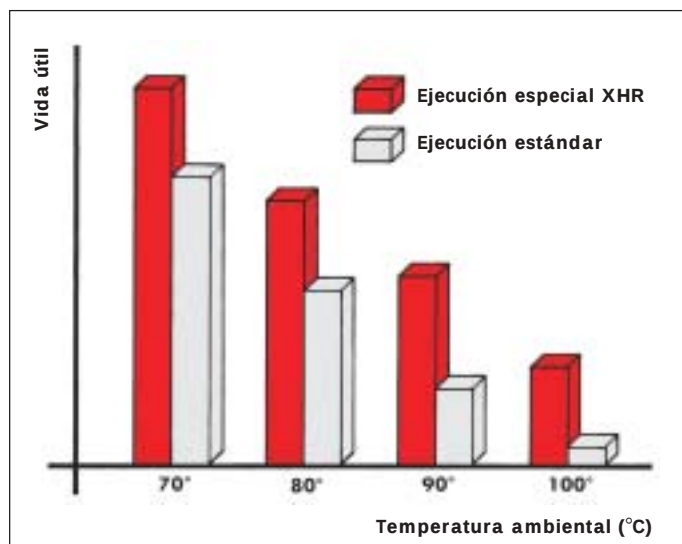
Correas trapeciales extra resistentes al aceite Ejecución especial XOR

Con la utilización continua en ambientes con aceite o grasas en altas concentraciones, por ejemplo, en las máquinas herramienta, las correas trapeciales se hinchan y se descomponen muy rápidamente. En tales casos recomendamos nuestra ejecución especial XOR. Esta ejecución es mucho más resistente al aceite y soporta esa influencia negativa de un modo mucho mejor. Esta ejecución especial se caracteriza por un tejido de recubrimiento marrón.

Correas trapeciales extra resistentes al calor Ejecución especial XHR

La vida útil de las correas trapeciales estándar de Optibelt puede reducirse muy considerablemente por efecto de la temperatura.

Con temperaturas ambientales constantes de entre +70 °C y +100 °C aprox, recomendamos el uso de nuestra ejecución especial XHR. Las mezclas especiales de goma previenen en gran medida el envejecimiento prematuro y su fragilidad. En las áreas límites resultará necesario hacer ensayos ya que las particularidades de los accionamientos, como por ejemplo la velocidad de la correa y el diámetro de polea influyen sobre la vida útil de la correa.



La influencia de la temperatura ambiental sobre la vida útil de las correas trapeciales se ilustra en el diagrama. Esto demuestra que para los márgenes de temperaturas altas las ejecuciones especiales XHR presentan una vida útil superior a la de las correas estándar. Naturalmente no podrá contarse con la misma vida útil a la que tendrían en condiciones de servicio normales.

Correas trapeciales extra resistentes al frío Ejecución especial XCR

Consultar para cantidad mínima a pedir.

Correas trapeciales seleccionadas de marcha suave Ejecución especial LR

Las transmisiones que necesitan un funcionamiento silencioso, en donde los entreejes están sometidos a fuertes vibraciones, p.ej. en tornos y rectificadoras, y que requieren una marcha exenta de ellas, pueden ser equipadas con las correas LR, "especialmente seleccionadas para la marcha silenciosa". Un proceso de estabilización electrónica controla constantemente la inestabilidad que puede producirse en los entreejes. Los valores se miden de acuerdo a las normas de fábrica de Optibelt o según las condiciones convenidas con nuestros clientes.

Minería

Las correas trapeciales estrechas Optibelt SK y correas trapeciales clásicas Optibelt VB han sido aprobadas por la «Landesoberbergamt Nordrhein-Westfalen» (LOBA NW) y pueden utilizarse en la minería subterránea, en recintos con riesgos de incendio y explosión y áreas de minería a cielo abierto. Consúltenos sobre perfiles y desarrollos.

Aplicaciones con otras ejecuciones especiales

Para casos de aplicaciones especiales, por ejemplo, en la construcción de maquinaria en general, máquinas agrícolas y el sector de la maquinaria para jardín, incluyendo:

- Accionamientos especiales con rodillos tensores y guía
- Funciones de acoplamiento
- Cargas pulsantes
- Condiciones de trabajo extremas

Se dispone también de ejecuciones especiales para desarrollos intermedios.

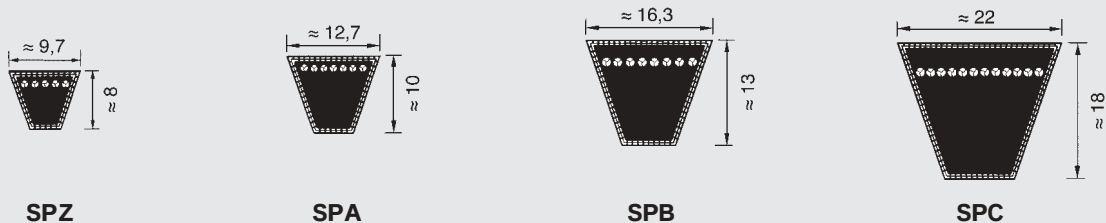
Estas ejecuciones de correas trapeciales Optibelt incorporan diferentes tipos de cuerda de tracción, mezclas de gomas, calidades del tejido y número de capas de tejido de recubrimiento.

Todas las ejecuciones especiales y desarrollos intermedios deben pedirse en juegos o múltiplos de ellos.

En el marco de este manual no podemos tratar todos los criterios. Diríjase a nuestros ingenieros de aplicaciones.

Programa estándar

optibelt **SK** Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento DIN 7753 parte 1 / ISO

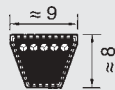


Perfil SPZ			Perfil SPA				Perfil SPB	Perfil SPC
Desarrollo de referencia ISO (mm) L _d			Desarrollo de referencia ISO (mm) L _d				Desarrollo de referencia ISO (mm) L _d	Desarrollo de referencia ISO (mm) L _d
487	1037	1637	732	1382	2120	3350	1250	2000
512	1047	1662	757	1400	2132	3382	1320	2120
562	1060	1687	782	1407	2182	3550	1400	2240
587	1077	1700	800	1432	2207	3750	1500	2360
612	1087	1737	807	1457	2232	4000	1600	2500
630	1112	1762	832	1482	2240	4250	1700	2650
637	1120	1787	850	1500	2282	4500	1800	2800
662	1137	1800	857	1507	2300		1900	3000
670	1162	1812	882	1532	2307		2000	3150
687	1180	1837	900	1557	2332		2120	3350
710	1187	1862	907	1582	2360		2240	3550
722	1202	1887	932	1600	2382		2360	3750
737	1212	1900	950	1607	2432		2500	4000
750	1237	1937	957	1632	2482		2650	4250
762	1250	1987	982	1657	2500		2800	4500
772	1262	2000	1000	1682	2532		3000	4750
787	1287	2037	1007	1700	2582		3150	5000
800	1312	2120	1032	1707	2607		3250	5300
812	1320	2137	1060	1732	2632		3350	5600
825	1337	2187	1082	1757	2650		3550	6000
837	1347	2240	1107	1782	2682		3750	6300
850	1362	2287	1120	1800	2732		4000	6700
862	1387	2360	1132	1807	2782		4250	7100
875	1400	2500	1157	1832	2800		4500	7500
887	1412	2650	1180	1857	2832		4750	8000
900	1437	2800	1207	1882	2847		5000	8500
912	1462	3000	1232	1900	2882		5300	9000
925	1487	3150	1250	1907	2932		5600	9500
937	1500	3350	1257	1932	2982		6000	10000
950	1512	3550	1272	1957	3000		6300	10600
962	1537		1282	1982	3032		6700	11200
987	1562		1307	2000	3082		7100	12500
1000	1587		1320	2032	3150		7500	
1012	1600		1332	2057	3182		8000	
1024	1612		1357	2082	3282			
Desarrollo máximo de fabricación: 4500 mm Cantidad mínima a pedir: Más de 1800 mm = 20 unidades para desarrollos intermedios 60 unidades para determinadas ejecuciones especiales Peso: ≈ 0,074 kg/m			Desarrollo máximo de fabricación: 4500 mm Cantidad mínima a pedir: Más de 1800 mm = 31 unidades para desarrollos intermedios 93 unidades para determinadas ejecuciones especiales Peso: ≈ 0,123 kg/m				Desarrollo máximo de fabricación: 10000 mm Cantidad mínima a pedir: Más de 1800 mm = 25 unidades para desarrollos intermedios 75 unidades para determinadas ejecuciones especiales Peso: ≈ 0,195 kg/m	Desarrollo máximo de fabricación: 18000 mm Cantidad mínima a pedir: Más de 2000 mm = 16 unidades para desarrollos intermedios 48 unidades para determinadas ejecuciones especiales Peso: ≈ 0,377 kg/m

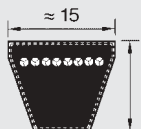
Desarrollo de referencia ≈ desarrollo primitivo

Programa estándar

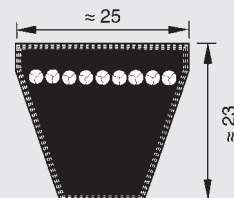
optibelt **SK** Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento
USA-Standard RMA/MPTA



3V/9N



5V/15N



8V/25N

Perfil 3V/9N

Perfil 5V/15N

Perfil 8V/25N

Denominación
de correa
(pulgada)

Denominación
de correa (exterior mm)
 L_a

Denominación
de correa
(pulgada)

Denominación
de correa (exterior mm)
 L_a

Denominación
de correa
(pulgada)

Denominación
de correa (exterior mm)
 L_a

3V 250
3V 265
3V 280
3V 300
3V 315

9N 635
9N 673
9N 711
9N 762
9N 800

3V 335
3V 355
3V 375
3V 400
3V 425

9N 851
9N 902
9N 952
9N 1016
9N 1079

3V 450
3V 475
3V 500
3V 530
3V 560

9N 1143
9N 1206
9N 1270
9N 1346
9N 1422

3V 600
3V 630
3V 670
3V 710
3V 750

9N 1524
9N 1600
9N 1702
9N 1803
9N 1905

3V 800
3V 850
3V 900
3V 950
3V 1000

9N 2032
9N 2159
9N 2286
9N 2413
9N 2540

3V 1060
3V 1120
3V 1180
3V 1250
3V 1320

9N 2692
9N 2845
9N 2997
9N 3175
9N 3353

3V 1400

9N 3556

5V 530
5V 560
5V 600
5V 630
5V 670

15N 1346
15N 1422
15N 1524
15N 1600
15N 1702

5V 710
5V 750
5V 800
5V 850
5V 900

15N 1803
15N 1905
15N 2032
15N 2159
15N 2286

5V 950
5V 1000
5V 1060
5V 1120
5V 1180

15N 2413
15N 2540
15N 2692
15N 2845
15N 2997

5V 1250
5V 1320
5V 1400
5V 1500
5V 1600

15N 3175
15N 3353
15N 3556
15N 3810
15N 4064

5V 1700
5V 1800
5V 1900
5V 2000
5V 2120

15N 4318
15N 4572
15N 4826
15N 5080
15N 5385

5V 2240
5V 2360
5V 2500
5V 2650
5V 2800

15N 5690
15N 5994
15N 6350
15N 6731
15N 7112

5V 3000
5V 3150
5V 3350
5V 3550

15N 7620
15N 8001
15N 8509
15N 9017

8V 1000
8V 1120
8V 1180
8V 1250
8V 1320

25N 2540
25N 2845
25N 2997
25N 3175
25N 3353

8V 1400
8V 1500
8V 1600
8V 1700
8V 1800

25N 3556
25N 3810
25N 4064
25N 4318
25N 4572

8V 1900
8V 2000
8V 2120
8V 2240
8V 2360

25N 4826
25N 5080
25N 5385
25N 5690
25N 5994

8V 2500
8V 2650
8V 2800
8V 3000
8V 3150

25N 6350
25N 6731
25N 7112
25N 7620
25N 8001

8V 3350
8V 3550
8V 3750
8V 4000
8V 4250

25N 8509
25N 9017
25N 9525
25N 10160
25N 10795

8V 4500
8V 4750
8V 5000

25N 11430
25N 12065
25N 12700

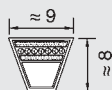
Desarrollo máximo de fabricación: 4250 mm L_a
Cantidad mínima a pedir:
Más de 1800 mm L_a =
20 unidades para desarrollos intermedios
60 unidades para determinadas ejecuciones
especiales
Peso: $\approx$ 0,074 kg/m

Desarrollo máximo de fabricación: 10000 mm L_a
Cantidad mínima a pedir:
Más de 1800 mm L_a =
25 unidades para desarrollos intermedios
75 unidades para determinadas ejecuciones
especiales
Peso: $\approx$ 0,195 kg/m

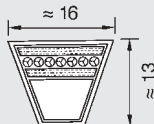
Desarrollo máx. estándar: 18000 mm L_a
Cantidad mínima a pedir:
Más de 1800 mm L_a =
11 unidades para desarrollos intermedios
33 unidades para determinadas ejecuciones
especiales
Peso: $\approx$ 0,575 kg/m

Programa estándar

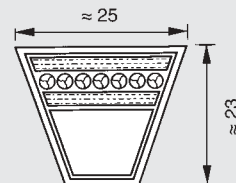
optibelt **RED POWER II** Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento
USA-Standard RMA / MPTA



3V/9N



5V/15N



8V/25N

Perfil 3V/9N		Perfil 5V/15N		Perfil 8V/25N	
Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa (exterior mm) L_a	Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa (exterior mm) L_a	Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa (exterior mm) L_a
3V 475	9N 1206	5V 530	15N 1346	8V 1000	25N 2540
3V 500	9N 1270	5V 560	15N 1422	8V 1120	25N 2845
3V 530	9N 1346	5V 600	15N 1524	8V 1180	25N 2997
3V 560	9N 1422	5V 630	15N 1600	8V 1250	25N 3175
3V 600	9N 1524	5V 670	15N 1702	8V 1320	25N 3353
3V 630	9N 1600	5V 710	15N 1803	8V 1400	25N 3556
3V 670	9N 1702	5V 750	15N 1905	8V 1500	25N 3810
3V 710	9N 1803	5V 800	15N 2032	8V 1600	25N 4064
3V 750	9N 1905	5V 850	15N 2159	8V 1700	25N 4318
3V 800	9N 2032	5V 900	15N 2286	8V 1800	25N 4572
3V 850	9N 2159	5V 950	15N 2413	8V 1900	25N 4826
3V 900	9N 2286	5V 1000	15N 2540	8V 2000	25N 5080
3V 950	9N 2413	5V 1060	15N 2692	8V 2120	25N 5385
3V 1000	9N 2540	5V 1120	15N 2845	8V 2240	25N 5690
3V 1060	9N 2692	5V 1180	15N 2997	8V 2360	25N 5994
3V 1120	9N 2845	5V 1250	15N 3175	8V 2500	25N 6350
3V 1180	9N 2997	5V 1320	15N 3353	8V 2650	25N 6731
3V 1250	9N 3175	5V 1400	15N 3556	8V 2800	25N 7112
3V 1320	9N 3353	5V 1500	15N 3810	8V 3000	25N 7620
3V 1400	9N 3556	5V 1600	15N 4064	8V 3150	25N 8001
		5V 1700	15N 4318	8V 3350	25N 8509
		5V 1800	15N 4572		
		5V 1900	15N 4826		
		5V 2000	15N 5080		
		5V 2120	15N 5385		
		5V 2240	15N 5690		
		5V 2360	15N 5994		
		5V 2500	15N 6350		
		5V 2650	15N 6731		
		5V 2800	15N 7112		
		5V 3000	15N 7620		
		5V 3150	15N 8001		

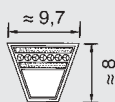
Desarrollo máximo de fabricación: 4 000 mm L_a
Cantidad mínima a pedir:
1206 mm L_a – 2032 mm L_a =
80 unidades para desarrollos intermedios
A partir de 2032 mm L_a =
98 unidades para desarrollos intermedios
Peso: $\approx$ 0,074 kg/m

Desarrollo máximo de fabricación: 8 000 mm L_a
Cantidad mínima a pedir:
1270 mm L_a – 2032 mm L_a =
50 unidades para desarrollos intermedios
A partir de 2032 mm L_a =
72 unidades para desarrollos intermedios
Peso: $\approx$ 0,195 kg/m

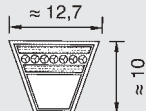
Desarrollo máximo de fabricación: 8 500 mm L_a
Cantidad mínima a pedir:
Más de 2540 mm L_a =
40 unidades para desarrollos intermedios
Peso: $\approx$ 0,575 kg/m

Programa estándar

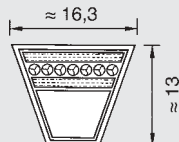
optibelt **RED POWER II** Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento
DIN 7753 parte 1 / ISO 4184



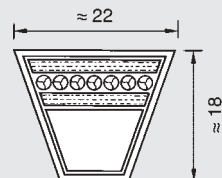
SPZ



SPA



SPB



SPC

Perfil SPZ			Perfil SPA				Perfil SPB	Perfil SPC
Desarrollo de referencia ISO (mm) L_d			Desarrollo de referencia ISO (mm) L_d				Desarrollo de referencia ISO (mm) L_d	Desarrollo de referencia ISO (mm) L_d
1202	1587	2137	1207	1700	2282	3082	1250	2000
1212	1600	2187	1232	1707	2300	3150	1320	2120
1237	1612	2240	1250	1732	2307	3182	1400	2240
1250	1637	2287	1257	1757	2332	3282	1500	2360
1262	1662	2360	1282	1782	2360	3350	1600	2500
1287	1687	2500	1307	1800	2382	3382	1700	2650
1312	1700	2650	1320	1807	2432	3550	1800	2800
1320	1737	2800	1332	1832	2482	3750	1900	3000
1337	1762	3000	1357	1857	2500	4000	2000	3150
1362	1787	3150	1382	1882	2532		2120	3350
1387	1800	3350	1400	1900	2582		2240	3550
1400	1837	3550	1407	1907	2607		2360	3750
1412	1862		1432	1932	2632		2500	4000
1437	1887		1457	1957	2650		2650	4250
1462	1900		1482	1982	2682		2800	4500
1487	1937		1500	2000	2732		3000	4750
1500	1987		1507	2032	2782		3150	5000
1512	2000		1532	2057	2800		3350	5300
1537	2037		1557	2082	2832		3550	5600
1562	2120		1582	2120	2847		3750	6000
			1600	2132	2882		4000	6300
			1607	2182	2932		4250	6700
			1632	2207	2982		4500	7100
			1657	2232	3000		4750	7500
			1682	2240	3032		5000	8000
							5300	
							5600	
							6000	
							6300	
							6700	
							7100	
							7500	
							8000	
Desarrollo máximo de fabricación: 4 000 mm Cantidad mínima a pedir: 1202 mm – 2120 mm = 76 unidades para desarrollos intermedios A partir de 2120 mm L_a = 70 unidades para desarrollos intermedios Peso: ≈ 0,074 kg/m			Desarrollo máximo de fabricación: 4 000 mm Cantidad mínima a pedir: 1207 mm – 2120 mm = 62 unidades para desarrollos intermedios A partir de 2120 mm L_a = 78 unidades para desarrollos intermedios Peso: ≈ 0,123 kg/m				Desarrollo máximo de fabricación: 8 000 mm Cantidad mínima a pedir: 1250 mm – 2120 mm = 50 unidades para desarrollos intermedios A partir de 2120 mm = 72 unidades para desarrollos intermedios Peso: ≈ 0,195 kg/m	
							Desarrollo máximo de fabricación: 8 000 mm Cantidad mínima a pedir: Más de 2000 mm = 44 unidades para desarrollos intermedios Peso: ≈ 0,377 kg/m	

Desarrollo de referencia L_d ≙ desarrollo primitivo L_w/L_p .

Programa estándar

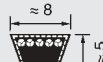
optibelt **VB** Correas trapeciales clásicas DIN 2215/ISO 4184



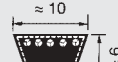
5



Y/6



8



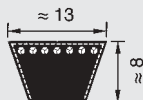
Z/10

Perfil 5*		Perfil Y/6*		Perfil 8		Perfil Z/10								
Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)
200	190	295	280	335*	315*	Z 11	312*	290*	Z 38 ^{1/2}	997	975	Z 68	1747	1725
239	229	315	300	375*	355*	Z 12 ^{1/2}	337*	315*	Z 39	1022	1000	Z 69	1772	1750
270	260	350	335	420*	400*	Z 14	397*	375*	Z 40	1038	1016	Z 70	1797	1775
290	280	415	400	445*	425*	Z 15	422*	400*	Z 40 ^{1/2}	1052	1030	Z 71	1822	1800
310	300	440	425	470*	450*	Z 16	447*	425*	Z 41	1063	1041	Z 73	1872	1850
325	315	465	450	495*	475*	Z 17	472*	450*	Z 41 ^{1/2}	1072	1050	Z 75	1922	1900
332	322	515	500	510*	490*	Z 18	497*	475*	Z 42	1082	1060	Z 78	1997	1975
345	335	555	540	550*	530*	Z 19	502*	480*	Z 43	1102	1080	Z 79	2022	2000
385	375	615	600	580*	560*	Z 19 ^{3/4}	522*	500*	Z 43 ^{1/4}	1122	1100	Z 83^{1/2}	2142	2120
435	425	865	850	595*	575*	Z 20	537*	515*	Z 44	1142	1120	Z 88	2262	2240
485	475			620*	600*	Z 20 ^{1/2}	547*	525*	Z 45	1172	1150	Z 93	2382	2360
510	500			650*	630*	Z 21	552*	530*	Z 46	1187	1165	Z 98	2522	2500
540	530			690*	670*	Z 21 ^{1/4}	562*	540*	Z 46 ^{1/2}	1202	1180			
564	554			720*	700*	Z 22	582*	560*	Z 47	1216	1194			
610	600			730*	710*	Z 23	597	575	Z 48	1237	1215			
				770*	750*	Z 24	622	600	Z 48 ^{1/2}	1247	1225			
				795*	775*	Z 25	652	630	Z 49	1272	1250			
				820*	800*	Z 26	672	650	Z 50	1292	1270			
				845	825	Z 27	692	670	Z 51	1317	1295			
				870	850	Z 27 ^{1/2}	722	700	Z 52	1342	1320			
				895	875	Z 28	732	710	Z 53	1368	1346			
				920	900	Z 28 ^{1/2}	747	725	Z 54	1393	1371			
				970	950	Z 29	752	730	Z 55	1422	1400			
				1020	1000	Z 29 ^{1/2}	772	750	Z 56	1444	1422			
				1040	1020	Z 30	787	765	Z 57	1472	1450			
				1070	1050	Z 31	797	775	Z 58	1497	1475			
				1095	1075	Z 31 ^{1/2}	822	800	Z 59	1522	1500			
				1140	1120	Z 32	842	820	Z 60	1546	1524			
				1220	1200	Z 33	847	825	Z 61	1572	1550			
				1270	1250	Z 33 ^{1/2}	872	850	Z 62	1597	1575			
						Z 34	887	865	Z 63	1622	1600			
						Z 35	897	875	Z 64	1648	1626			
						Z 36	922	900	Z 65	1673	1651			
						Z 37	947	925	Z 66	1697	1675			
						Z 38	972	950	Z 67	1722	1700			
Otras dimensiones bajo consulta Peso: ≈ 0,018 kg/m		Otras dimensiones bajo consulta Peso: ≈ 0,026 kg/m		Peso: ≈ 0,042 kg/m		Desarrollo máximo de fabricación: 4500 mm Cantidad mínima a pedir: Más de 1800 mm = 20 unidades para desarrollos intermedios 60 unidades para determinadas ejecuciones especiales Peso: ≈ 0,064 kg/m								

Desarrollo de referencia ≙ desarrollo primitivo. * de flancos abiertos, dentadas. Otras dimensiones bajo consulta.

Programa estándar

optibelt **VB** Correas trapeciales clásicas DIN 2215 / ISO 4184



A / 13

Perfil A / 13

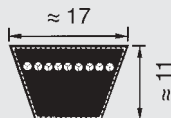
No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)
A 16	437	407	A 41	1071	1041	A 69	1780	1750	A 105	2697	2667
A 18	487	457	A 41 ¹ / ₂	1080	1050	A 70	1805	1775	A 107	2755	2725
A 19	510	480	A 42	1090	1060	A 71	1830	1800	A 108	2773	2743
A 20	538	508	A 42 ¹ / ₂	1105	1075	A 72	1855	1825	A 110	2830	2800
A 21	565	535	A 43	1130	1100	A 73	1884	1854	A 112	2875	2845
A 22	590	560	A 43 ¹ / ₂	1135	1105	A 74	1910	1880	A 114	2926	2896
A 23	605	575	A 44	1150	1120	A 75	1930	1900	A 116	2976	2946
A 23 ¹ / ₂	630	600	A 45	1173	1143	A 76	1960	1930	A 118	3030	3000
A 24	640	610	A 45 ¹ / ₂	1180	1150	A 77	1986	1956	A 120	3078	3048
A 25	660	630	A 46	1198	1168	A 78	2010	1980	A 124	3180	3150
A 26	680	650	A 46 ¹ / ₂	1210	1180	A 79	2030	2000	A 128	3280	3250
A 26 ¹ / ₂	700	670	A 47	1230	1200	A 80	2062	2032	A 132	3380	3350
A 27	716	686	A 47 ¹ / ₂	1245	1215	A 81	2090	2060	A 136	3484	3454
A 27 ¹ / ₂	730	700	A 48	1250	1220	A 82	2113	2083	A 140	3580	3550
A 28	740	710	A 48 ¹ / ₂	1255	1225	A 83	2130	2100	A 144	3688	3658
A 29	760	730	A 49	1280	1250	A 83 ¹ / ₂	2150	2120	A 148	3780	3750
A 29 ¹ / ₂	780	750	A 50	1300	1270	A 84	2164	2134	A 158	4030	4000
A 30	797	767	A 51	1330	1300	A 84 ¹ / ₂	2180	2150	A 167	4280	4250
A 31	805	775	A 52	1350	1320	A 85	2190	2160	A 187	4780	4750
A 31 ¹ / ₂	830	800	A 53	1380	1350	A 86	2230	2200	A 197	5030	5000
A 32	843	813	A 54	1405	1375	A 87	2240	2210			
A 32 ¹ / ₂	855	825	A 55	1430	1400	A 88	2270	2240			
A 33	871	841	A 56	1452	1422	A 89	2291	2261			
A 34	880	850	A 57	1480	1450	A 90	2316	2286			
A 34 ¹ / ₂	905	875	A 58	1505	1475	A 91	2341	2311			
A 35	919	889	A 59	1530	1500	A 92	2367	2337			
A 35 ¹ / ₂	930	900	A 60	1555	1525	A 93	2390	2360			
A 36	944	914	A 61	1580	1550	A 94	2418	2388			
A 37	955	925	A 62	1605	1575	A 95	2443	2413			
A 37 ¹ / ₂	980	950	A 63	1630	1600	A 96	2468	2438			
A 38	995	965	A 64	1655	1625	A 97	2494	2464			
A 38 ¹ / ₂	1005	975	A 65	1680	1650	A 98	2530	2500			
A 39	1030	1000	A 66	1706	1676	A 100	2570	2540			
A 40	1046	1016	A 67	1730	1700	A 102	2621	2591			
A 40 ¹ / ₂	1060	1030	A 68	1755	1725	A 104	2680	2650			

Desarrollo máximo de fabricación: 10 000 mm
Cantidad mínima a pedir:
Más de 1800 mm L_a =
31 unidades para desarrollos intermedios
93 unidades para determinadas ejecuciones especiales
Peso: ≈ 0,109 kg/m

Desarrollo de referencia ≈ desarrollo primitivo. Otras dimensiones bajo consulta.

Programa estándar

optibelt **VB** Correas trapeciales clásicas DIN 2215/ISO 4184



B / 17

Perfil B / 17

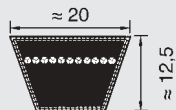
No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarr. de refer. ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)
B 23	610	570	B 51	1340	1300	B 87	2250	2210	B 140	3590	3550
B 24	655	615	B 52	1360	1320	B 88	2280	2240	B 142	3640	3600
B 25	670	630	B 52½	1375	1335	B 89	2301	2261	B 144	3698	3658
B 26	690	650	B 53	1390	1350	B 90	2326	2286	B 146	3740	3700
B 26½	710	670	B 53½	1400	1360	B 91	2340	2300	B 148	3790	3750
B 27	726	686	B 54	1412	1372	B 92	2377	2337	B 150	3850	3810
B 28	750	710	B 55	1440	1400	B 93	2400	2360	B 151	3890	3850
B 29	765	725	B 56	1462	1422	B 94	2428	2388	B 152	3901	3861
B 30	790	750	B 57	1490	1450	B 94½	2440	2400	B 154	3952	3912
B 31	815	775	B 58	1513	1473	B 95	2453	2413	B 155	3990	3950
B 32	840	800	B 59	1540	1500	B 96	2478	2438	B 156	4002	3962
B 32½	865	825	B 60	1565	1525	B 96½	2490	2450	B 158	4040	4000
B 33	876	836	B 61	1590	1550	B 97	2505	2465	B 160	4104	4064
B 34	890	850	B 62	1615	1575	B 98	2540	2500	B 162	4155	4115
B 34½	915	875	B 63	1640	1600	B 99	2555	2515	B 165	4240	4200
B 35	929	889	B 64	1665	1625	B 100	2580	2540	B 167	4290	4250
B 36	940	900	B 65	1690	1650	B 101	2605	2565	B 173	4434	4394
B 37	965	925	B 66	1716	1676	B 102	2640	2600	B 175	4490	4450
B 37½	990	950	B 67	1740	1700	B 103	2656	2616	B 177	4540	4500
B 38	1005	965	B 68	1765	1725	B 104	2690	2650	B 180	4612	4572
B 38½	1015	975	B 69	1790	1750	B 105	2707	2667	B 187	4790	4750
B 39	1040	1000	B 69½	1801	1761	B 106	2740	2700	B 195	4993	4953
B 40	1056	1016	B 70	1815	1775	B 107	2758	2718	B 197	5040	5000
B 40½	1070	1030	B 71	1840	1800	B 108	2790	2750	B 208	5340	5300
B 41	1080	1040	B 72	1869	1829	B 110	2840	2800	B 210	5374	5334
B 41½	1090	1050	B 73	1890	1850	B 112	2885	2845	B 220	5640	5600
B 42	1100	1060	B 74	1920	1880	B 114	2940	2900	B 236	6040	6000
B 42½	1115	1075	B 75	1940	1900	B 115	2961	2921	B 240	6136	6096
B 43	1130	1090	B 76	1970	1930	B 116	2990	2950	B 248	6340	6300
B 43¾	1140	1100	B 77	1990	1950	B 118	3040	3000	B 264	6740	6700
B 44	1160	1120	B 78	2021	1981	B 120	3088	3048	B 276	7040	7000
B 45	1190	1150	B 79	2040	2000	B 122	3139	3099	B 280	7140	7100
B 45½	1203	1163	B 80	2072	2032	B 124	3190	3150			
B 46	1215	1175	B 81	2100	2060	B 126	3240	3200			
B 46½	1220	1180	B 82	2123	2083	B 128	3290	3250			
B 47	1240	1200	B 83	2140	2100	B 130	3342	3302			
B 48	1255	1215	B 83½	2160	2120	B 132	3390	3350			
B 48½	1265	1225	B 84	2174	2134	B 134	3444	3404			
B 49	1290	1250	B 85	2200	2160	B 136	3490	3450			
B 50	1315	1275	B 86	2240	2200	B 138	3545	3505			

Desarrollo máximo de fabricación: 15 500 mm
Cantidad mínima a pedir:
Más de 1800 mm L_a =
21 unidades para desarrollos intermedios
63 unidades para determinadas ejecuciones especiales
Peso: ≈ 0,196 kg/m

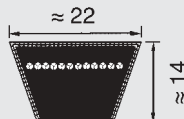
Desarrollo de referencia ≈ desarrollo primitivo. Otras dimensiones bajo consulta.

Programa estándar

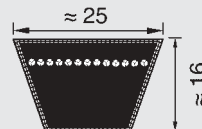
optibelt **VB** Correas trapeciales clásicas DIN 2215/ISO 4184



20



C/22



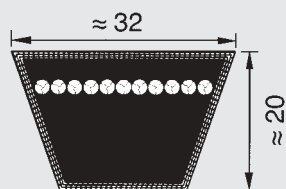
25

Perfil 20		Perfil C/22						Perfil 25	
Desarrollo de referencia ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarrollo de referencia ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	No. correa	Desarrollo de referencia ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)	Desarrollo de referencia ISO L _d (mm)	Desarrollo interior L _i (mm)
950	900	C 43	1148	1090	C 102	2649	2591	1460	1400
1050	1000	C 47	1258	1200	C 104	2700	2642	1560	1500
1170	1120	C 48	1273	1215	C 105	2725	2667	1660	1600
1230	1180	C 49	1308	1250	C 106	2750	2692	1760	1700
1300	1250	C 51	1353	1295	C 108	2808	2750	1860	1800
1370	1320	C 52	1378	1320	C 110	2858	2800	1960	1900
1450	1400	C 53	1408	1350	C 112	2903	2845	2060	2000
1550	1500	C 54	1433	1375	C 114	2954	2896	2180	2120
1650	1600	C 55	1458	1450	C 115	2979	2921	2300	2240
1750	1700	C 56	1483	1425	C 116	3008	2950	2420	2360
1850	1800	C 57	1508	1450	C 117	3023	2965	2560	2500
1950	1900	C 58	1533	1475	C 118	3058	3000	2710	2650
2050	2000	C 59	1558	1500	C 120	3106	3048	2760	2700
2170	2120	C 60	1582	1524	C 122	3157	3099	2860	2800
2290	2240	C 61	1608	1550	C 124	3208	3150	3060	3000
2410	2360	C 62	1632	1574	C 126	3258	3200	3210	3150
2550	2500	C 63	1658	1600	C 128	3308	3250	3410	3350
2700	2650	C 65	1708	1650	C 130	3360	3302	3610	3550
2850	2800	C 66	1734	1676	C 132	3408	3350	3810	3750
3050	3000	C 67	1758	1700	C 134	3462	3404	4060	4000
3200	3150	C 68	1785	1727	C 136	3508	3450	4310	4250
3400	3350	C 69	1808	1750	C 138	3563	3505	4560	4500
3600	3550	C 70	1836	1778	C 140	3608	3550	4810	4750
3800	3750	C 71	1858	1800	C 142	3665	3607	5060	5000
4050	4000	C 72	1887	1829	C 144	3716	3658	5360	5300
4550	4500	C 73	1912	1854	C 146	3758	3700	5660	5600
5050	5000	C 74	1938	1880	C 148	3808	3750	6060	6000
6050	6000	C 75	1958	1900	C 150	3868	3810	6360	6300
		C 76	1988	1930	C 158	4058	4000	6760	6700
		C 77	2014	1956	C 162	4158	4100	7160	7100
		C 78	2039	1981	C 166	4274	4216	7560	7500
		C 79	2058	2000	C 167	4308	4250	8060	8000
		C 80	2090	2032	C 168	4325	4267	8560	8500
		C 81	2118	2060	C 170	4376	4318	9060	9000
		C 82	2141	2083	C 173	4452	4394		
		C 83	2166	2108	C 175	4503	4445		
		C 83½	2178	2120	C 177	4558	4500		
		C 84	2192	2134	C 180	4630	4572		
		C 85	2217	2159	C 187	4808	4750		
		C 86	2242	2184	C 190	4884	4826		
		C 87	2268	2210	C 195	5011	4953		
		C 88	2298	2240	C 197	5058	5000		
		C 89	2319	2261	C 208	5358	5300		
		C 90	2344	2286	C 210	5392	5334		
		C 92	2395	2337	C 220	5658	5600		
		C 93	2418	2360	C 225	5773	5715		
		C 94	2446	2388	C 236	6058	6000		
		C 95	2471	2413	C 240	6154	6096		
		C 96	2496	2438	C 248	6358	6300		
		C 96½	2508	2450	C 264	6758	6700		
		C 97	2522	2464	C 270	6916	6858		
		C 98	2558	2500	C 280	7158	7100		
		C 99	2583	2525	C 295	7558	7500		
		C 100	2598	2540	C 300	7678	7620		
		C 101	2618	2560	C 315	8058	8000		
Desarrollo máximo de fabricación: 10 000 mm Cantidad mínima a pedir: Más de 1800 mm L _a = 18 unidades para desarrollos intermedios 54 unidades para determinadas ejecuciones especiales Peso: ≈ 0,266 kg/m		Desarrollo máximo estándar: 18 000 mm Más de 18 000 hasta 19 000 mm bajo consulta Cantidad mínima a pedir: Más de 1800 mm L _a = 16 unidades para desarrollos intermedios 48 unidades para determinadas ejecuciones especiales Peso: ≈ 0,324 kg/m						Desarrollo máximo estándar: 18 000 mm Más de 18 000 hasta 19 000 mm bajo consulta Cantidad mínima. a pedir: Más de 1800 mm L _a = 14 unidades para desarrollos intermedios 42 unidades para determinadas ejecuciones especiales Peso: ≈ 0,420 kg/m	

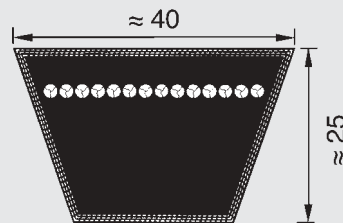
Desarrollo de referencia ≈ desarrollo primitivo. Otras dimensiones bajo consulta.

Programa estándar

optibelt **VB** Correas trapeciales clásicas DIN 2215 / ISO 4184



D/32



E/40

Perfil D/32			Perfil E/40		
No. correa	Desarrollo de refer. ISO L_d (mm)	Desarrollo interior L_i	No. correa	Desarrollo de refer. ISO L_d (mm)	Desarrollo interior L_i
D 79	2075	2000	E 118	3080	3000
D 98	2575	2500	E 158	4080	4000
D 104	2725	2650	E 197	5080	5000
D 110	2875	2800	E 220	5680	5600
D 118	3075	3000	E 236	6080	6000
D 120	3123	3048	E 248	6380	6300
D 124	3225	3150	E 280	7180	7100
D 128	3326	3251	E 295	7580	7500
D 132	3425	3350	E 315	8080	8000
D 135	3500	3425	E 354	9080	9000
D 136	3529	3454	E 394	10080	10000
D 140	3625	3550	E 441	11280	11200
D 144	3733	3658	E 492	12580	12500
D 148	3825	3750			
D 154	4000	3925			
D 158	4075	4000			
D 162	4190	4115			
D 167	4325	4250			
D 173	4469	4394			
D 177	4575	4500			
D 180	4647	4572			
D 187	4825	4750			
D 195	5028	4953			
D 197	5075	5000			
D 208	5375	5300			
D 210	5409	5334			
D 220	5675	5600			
D 225	5790	5715			
D 236	6075	6000			
D 240	6171	6096			
D 248	6375	6300			
D 264	6775	6700			
D 270	6933	6858			
D 280	7175	7100			
D 295	7575	7500			
D 300	7695	7620			
D 315	8075	8000			
D 330	8457	8382			
D 335	8575	8500			
D 354	9075	9000			
D 374	9575	9500			
D 394	10075	10000			
D 441	11275	11200			

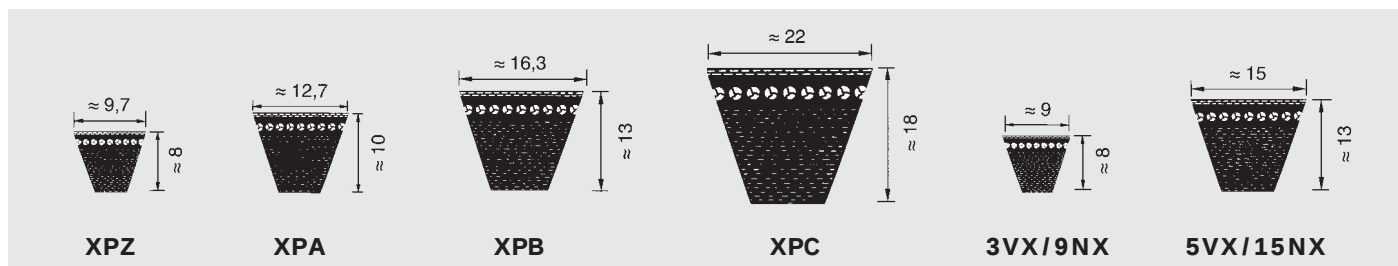
Desarrollo máximo de fabricación: 18 000 mm
Más de 18 000 hasta 19 000 mm bajo consulta
Cantidad mínima a pedir:
Más de 2000 mm =
11 unidades para desarrollos intermedios
33 unidades para determinadas ejecuciones especiales
Peso: $\approx 0,668$ kg/m

Desarrollo máximo de fabricación: 19 000 mm
Cantidad mínima a pedir para todos los desarrollos:
7 unidades para desarrollos intermedios
21 unidades para determinadas ejecuciones especiales
Peso: $\approx 0,958$ kg/m

Desarrollo de referencia $\approx$ desarrollo primitivo. Otras dimensiones bajo consulta.

Programa estándar

optibelt **SUPER TX M=5** Correas trapeciales, de flancos abiertos, dentadas
DIN 7753 parte 1/ISO 4184 and RMA/MPTA

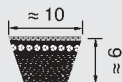


Perfil XPZ		Perfil XPA		Perfil XPB		Perfil XPC		Perfil 3VX/9NX		Perfil 5VX/15NX	
Desarrollo de referencia L _d (mm)		Desarrollo de referencia L _d (mm)		Desarrollo de referencia L _d (mm)		Desarrollo de referencia L _d (mm)		Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa (exterior mm)	Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa (exterior mm)
587	1202	732	1500	1250	2000	3VX	250	9NX	635	5VX	500
612	1212	757	1507	1320	2120	3VX	265	9NX	673	5VX	530
630	1237	782	1532	1400	2240	3VX	280	9NX	711	5VX	560
637	1250	800	1557	1500	2360	3VX	300	9NX	762	5VX	600
662	1262	807	1582	1600	2500	3VX	315	9NX	800	5VX	630
670	1287	832	1600	1700	2650	3VX	335	9NX	851	5VX	670
687	1312	850	1607	1800	2800	3VX	355	9NX	902	5VX	710
710	1320	857	1632	1900	3000	3VX	375	9NX	952	5VX	750
737	1337	882	1700	2000	3150	3VX	400	9NX	1016	5VX	800
750	1362	900	1757	2120	3350	3VX	425	9NX	1079	5VX	850
762	1387	907	1800	2240	3550	3VX	450	9NX	1143	5VX	900
772	1400	932	1882	2360		3VX	475	9NX	1206	5VX	950
787	1412	950	1900	2500		3VX	500	9NX	1270	5VX	1000
800	1437	957	2000	2650		3VX	530	9NX	1346	5VX	1060
812	1462	982	2120	2800		3VX	560	9NX	1422	5VX	1120
825	1487	1000	2240	3000		3VX	600	9NX	1524	5VX	1180
837	1500	1007	2360	3150		3VX	630	9NX	1600	5VX	1250
850	1512	1030	2500	3350		3VX	670	9NX	1702	5VX	1320
862	1537	1060	2650	3550		3VX	710	9NX	1803	5VX	1400
875	1562	1082	2800			3VX	750	9NX	1905		
887	1587	1107	3000			3VX	800	9NX	2032		
900	1600	1120	3150			3VX	850	9NX	2159		
912	1612	1132	3350			3VX	900	9NX	2286		
925	1662	1157	3550			3VX	950	9NX	2413		
937	1700	1180				3VX	1000	9NX	2540		
950	1762	1207				3VX	1060	9NX	2692		
962	1800	1232				3VX	1120	9NX	2845		
987	1900	1250				3VX	1180	9NX	2997		
1000	2000	1257				3VX	1250	9NX	3175		
1012	2120	1272				3VX	1320	9NX	3353		
1037	2240	1282				3VX	1400	9NX	3556		
1060	2360	1307									
1077	2500	1320									
1087	2650	1332									
1112	2800	1357									
1120	3000	1382									
1137	3150	1400									
1162	3350	1432									
1180	3550	1457									
1187		1482									
Peso: ≈ 0,065 kg/m		Peso: ≈ 0,111 kg/m		Peso: ≈ 0,183 kg/m		Peso: ≈ 0,340 kg/m		Peso: ≈ 0,065 kg/m		Peso: ≈ 0,183 kg/m	

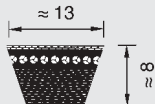
Desarrollo de referencia ≈ desarrollo primitivo. Otras dimensiones bajo consulta.

Programa estándar

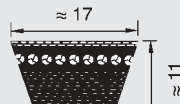
optibelt ***SUPER TX M=5*** Correas trapeciales, de flancos abiertos, dentadas
DIN 7753 parte 1/ISO 4184



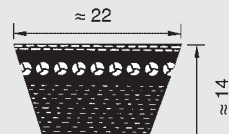
ZX/X10



AX/X13



BX/X17



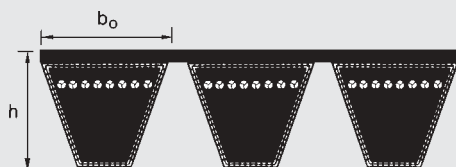
CX/X22

Perfil ZX/X10		Perfil AX/X13		Perfil BX/X17		Perfil CX/X22	
No. correa	Desarrollo de referencia ISO L _d (mm)	No. correa	Desarrollo de ISO L _d (mm)	No. correa	Datum length referencia ISO L _d (mm)	No. correa	Desarrollo de referencia ISO L _d (mm)
ZX 23	597	AX 23	605	BX 23	610	CX 39	1058*
ZX 24	622	AX 23½	630	BX 25	670	CX 43	1148*
ZX 25	652	AX 24	640	BX 26	690	CX 49	1308*
ZX 26	672	AX 25	660	BX 28	750	CX 52	1378*
ZX 27	692	AX 26½	700	BX 29	765	CX 55	1458*
ZX 28	732	AX 27	716	BX 30	790	CX 59	1558*
ZX 29	752	AX 28	740	BX 31	815	CX 62	1632*
ZX 29½	772	AX 29	760	BX 32	840	CX 67	1758*
ZX 31½	822	AX 30	797	BX 33	876	CX 68	1758*
ZX 32	842	AX 31	830	BX 34	890	CX 71	1858*
ZX 33	847	AX 32	843	BX 34½	915	CX 75	1958*
ZX 33½	872	AX 33	871	BX 35	929	CX 79	2058*
ZX 35	897	AX 34	880	BX 36	940	CX 81	2118*
ZX 36	922	AX 35	919	BX 37	965	CX 85	2217*
ZX 37	947	AX 35½	930	BX 38	1005	CX 88	2298*
ZX 38	972	AX 36	944	BX 39	1040	CX 90	2344*
ZX 40	1038*	AX 37	955	BX 40	1056	CX 93	2418*
ZX 42	1082*	AX 37½	980	BX 41	1080	CX 96	2496*
ZX 46½	1202*	AX 38	995	BX 42	1100	CX 98	2558*
ZX 52	1342*	AX 39	1030	BX 43	1130	CX 110	2858*
ZX 55	1422*	AX 40	1046	BX 44	1160	CX 118	3058*
ZX 59	1522*	AX 41½	1080	BX 45	1190	CX 124	3208*
		AX 42	1090	BX 45½	1203	CX 132	3408*
		AX 43	1130	BX 46	1215		
		AX 44	1150	BX 46½	1220		
		AX 45½	1180	BX 47	1240		
		AX 46	1198	BX 48	1255		
		AX 47	1230	BX 49	1290		
		AX 48	1250	BX 50	1315		
		AX 49	1280	BX 51	1340		
		AX 50	1300	BX 52	1360		
		AX 51	1330	BX 53	1390		
		AX 52	1350	BX 54	1412		
		AX 53	1380	BX 55	1440		
		AX 54	1405	BX 57	1490		
		AX 55	1430	BX 58	1513		
		AX 56	1452	BX 59	1540		
		AX 57	1480	BX 61	1590		
		AX 58	1505	BX 62	1615		
		AX 59	1530	BX 63	1640		
		AX 62	1605	BX 67	1740		
		AX 63	1630	BX 69	1790		
		AX 67	1730	BX 71	1840		
		AX 70	1805	BX 73	1890		
		AX 71	1830	BX 75	1940		
		AX 75	1930	BX 79	2040		
		AX 79	2030	BX 88	2280		
		AX 88	2270	BX 93	2400		
		AX 93	2390	BX 98	2540		
		AX 98	2530	BX 103	2656*		
		AX 104	2680*	BX 104	2690*		
		AX 110	2830*	BX 110	2840*		
		AX 118	3030*	BX 118	3040*		
		AX 124	3180*	BX 124	3190*		
		AX 132	3380*	BX 132	3390*		
Peso: ≈ 0,062 kg/m		Peso: ≈ 0,099 kg/m		Peso: ≈ 0,165 kg/m		Peso: ≈ 0,276 kg/m	

Desarrollo de referencia ≙ desarrollo primitivo. Otras dimensiones bajo consulta. *No disponible en stock.

Programa estándar

optibelt **KB** Correas múltiples Kraftband con correas trapeziales estrechas DIN /ISO

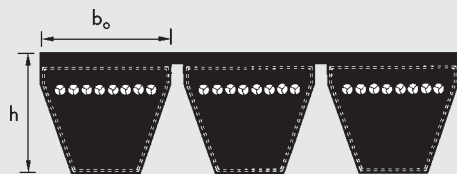


Perfil	SPZ	SPA	SPB	SPC
$b_o \approx$ (mm)	9,7	12,7	16,5	22,0
$h \approx$ (mm)	10,5	12,5	15,6	22,6

Perfil SPZ	Perfil SPA	Perfil SPB	Perfil SPC
Desarrollo de referencia ISO L_d (mm)	Desarrollo de referencia ISO L_d (mm)	Desarrollo de referencia ISO L_d (mm)	Desarrollo de referencia ISO L_d (mm)
1250	1250	2000	3000
1400	1400	2120	3150
1500	1500	2240	3350
1600	1600	2360	3550
1700	1700	2500	3750
1800	1800	2650	4000
1900	1900	2800	4250
2000	2000	3000	4500
2120	2120	3150	4750
2240	2240	3350	5000
2360	2360	3550	5300
2500	2500	3750	5600
2650	2650	4000	6000
2800	2800	4250	6300
3000	3000	4500	6700
3150	3150	4750	7100
3350	3350	5000	7500
3550	3550	5300	8000
	3750	5600	8500
	4000	6000	9000
	4250	6300	9500
	4500	6700	10000
		7100	10600
		7500	11200
		8000	11800
			12500
Desarrollo máximo de fabricación: 4500 mm L_a Desarrollo intermedios a partir de 1800 mm L_a Cantidad mín. a pedir para desarrollos especiales: 8 correas con 5 canales o 10 correas con 4 canales o 14 correas con 3 canales o 21 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx$ 0,120 kg/m por canal Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.	Desarrollo máximo de fabricación: 4500 mm L_a Desarrollo intermedios a partir de 1800 mm L_a Cantidad mínima a pedir para todos los desarrollos: 6 correas con 5 canales o 8 correas con 4 canales o 11 correas con 3 canales o 16 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx$ 0,166 kg/m por canal Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.	Desarrollo máximo de fabricación: 10 000 mm L_a Desarrollo intermedios a partir de 2000 mm L_a Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales: 4 correas con 5 canales o 5 correas con 4 canales o 7 correas con 3 canales o 11 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx$ 0,261 kg/m por canal Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.	Desarrollo máximo de fabricación: 12 500 mm L_d Desarrollo intermedios a partir de 3000 mm L_a Cantidad mínima a pedir para todos los desarrollos: 3 correas con 5 canales o 4 correas con 4 canales o 5 correas con 3 canales o 8 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx$ 0,555 kg/m por canal Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.

Programa estándar

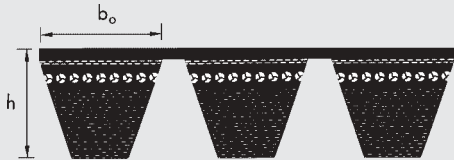
optibelt **KB** Correas múltiples Kraftband con correas trapeziales estrechas RMA / MPTA



Perfil	3V / 9J	5V / 15J	8V / 25J
$b_o \approx$ (mm)	9,0	15,0	25,0
$h \approx$ (mm)	9,9	15,1	25,5

Perfil 3V / 9J		Perfil 5V / 15J		Perfil 8V / 25J	
Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa exterior L_a (mm)	Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa exterior L_a (mm)	Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa exterior L_a (mm)
3V 500	9J 1270	5V 560	15J 1422	8V 1000	25J 2540
3V 530	9J 1346	5V 600	15J 1524	8V 1060	25J 2692
3V 560	9J 1422	5V 630	15J 1600	8V 1120	25J 2845
3V 600	9J 1524	5V 670	15J 1702	8V 1180	25J 2997
3V 630	9J 1600	5V 710	15J 1803	8V 1250	25J 3175
3V 670	9J 1702	5V 750	15J 1905	8V 1320	25J 3353
3V 710	9J 1803	5V 800	15J 2032	8V 1400	25J 3556
3V 750	9J 1905	5V 850	15J 2159	8V 1500	25J 3810
3V 800	9J 2032	5V 900	15J 2286	8V 1600	25J 4064
3V 850	9J 2159	5V 950	15J 2413	8V 1700	25J 4318
3V 900	9J 2286	5V 1000	15J 2540	8V 1800	25J 4572
3V 950	9J 2413	5V 1060	15J 2692	8V 1900	25J 4826
3V 1000	9J 2540	5V 1120	15J 2845	8V 2000	25J 5080
3V 1060	9J 2692	5V 1180	15J 2997	8V 2120	25J 5385
3V 1120	9J 2845	5V 1250	15J 3175	8V 2240	25J 5690
3V 1180	9J 2997	5V 1320	15J 3353	8V 2360	25J 5994
3V 1250	9J 3175	5V 1400	15J 3556	8V 2500	25J 6350
3V 1320	9J 3353	5V 1500	15J 3810	8V 2650	25J 6731
3V 1400	9J 3556	5V 1600	15J 4064	8V 2800	25J 7112
		5V 1700	15J 4318	8V 3000	25J 7620
		5V 1800	15J 4572	8V 3150	25J 8001
		5V 1900	15J 4826	8V 3350	25J 8509
		5V 2000	15J 5080	8V 3550	25J 9017
		5V 2120	15J 5385	8V 3750	25J 9525
		5V 2240	15J 5690	8V 4000	25J 10160
		5V 2360	15J 5994	8V 4250	25J 10795
		5V 2500	15J 6350	8V 4500	25J 11430
		5V 2650	15J 6731	8V 4750	25J 12065
		5V 2800	15J 7112		
		5V 3000	15J 7620		
		5V 3150	15J 8001		
		5V 3350	15J 8509		
		5V 3550	15J 9017		
Desarrollo máximo de fabricación: 4250 mm L_a Desarrollos intermedios a partir de 1800 mm L_a Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales: 9 correas con 5 canales o 12 correas con 4 canales o 16 correas con 3 canales o 24 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx$ 0,122 kg / m por canal Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.		Desarrollo máximo de fabricación: 10000 mm L_a Desarrollos intermedios a partir de 1800 mm L_a Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales: 6 correas con 5 canales o 7 correas con 4 canales o 10 correas con 3 canales o 15 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx$ 0,252 kg / m por canal Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.		Desarrollo máximo estándar: 15000 mm L_a Más de 15000 hasta 18000 mm bajo consulta Desarrollos intermedios a partir de 2540 mm L_a Cantidad mínima a pedir para todos los desarrollos: 2 correas con 5 canales o 2 correas con 4 canales o 3 correas con 3 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx$ 0,693 kg / m por canal Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.	

Programa estándar
optibelt *KBX* Correas múltiples Kraftband formados por correas trapeciales
clásicas USA-Standard RMA / MPTA



Perfil	3VX/9JX	5VX/15JX
b _o ≈ (mm)	9,0	15,0
h ≈ (mm)	9,9	15,1

Perfil 3VX/9JX		Perfil 5VX/15JX	
Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa exterior L _e (mm)	Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa exterior L _e (mm)
3VX 500	9JX 1270	5VX 500	15JX 1270
3VX 530	9JX 1346	5VX 530	15JX 1346
3VX 560	9JX 1422	5VX 560	15JX 1422
3VX 600	9JX 1524	5VX 600	15JX 1524
3VX 630	9JX 1600	5VX 630	15JX 1600
3VX 670	9JX 1702	5VX 670	15JX 1702
3VX 710	9JX 1803	5VX 710	15JX 1803
3VX 750	9JX 1905	5VX 750	15JX 1905
3VX 800	9JX 2032	5VX 800	15JX 2032
3VX 850	9JX 2159	5VX 850	15JX 2159
3VX 900	9JX 2286	5VX 900	15JX 2286
3VX 950	9JX 2413	5VX 950	15JX 2413
3VX 1000	9JX 2540	5VX 1000	15JX 2540
3VX 1060	9JX 2692	5VX 1060	15JX 2692
3VX 1120	9JX 2845	5VX 1120	15JX 2845
3VX 1180	9JX 2997	5VX 1180	15JX 2997
3VX 1250	9JX 3175	5VX 1250	15JX 3175
3VX 1320	9JX 3353	5VX 1320	15JX 3353
3VX 1400	9JX 3556	5VX 1400	15JX 3556

Demás desarrollos bajo demanda.

Las correas múltiples Kraftband con los perfiles XPZ, XPA, XPB, AX/HAX y BX/HBX pueden suministrarse bajo consulta.

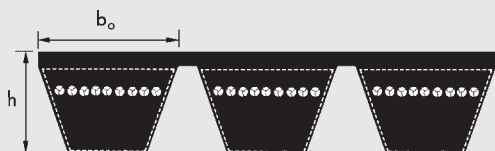
Peso: ≈ 0,117 kg/m por canal

Peso: ≈ 0,241 kg/m por canal

Otras dimensiones bajo consulta.

Programa estándar

optibelt **KB** Correas múltiples Kraftband por correas trapeciales clásicas DIN/ISO, ASAE



Perfil	A/HA	B/HB	C/HC	D/HD
$b_o \approx$ (mm)	13,0	17,0	22,0	32,0
$h \approx$ (mm)	9,9	13,0	16,2	22,4

Perfil A/HA			Perfil B/HB						Perfil C/HC			Perfil D/HD		
(Perfil A) Desarrollo interior No. correa		(Perfil HA) Desarr. exterior L_o (mm)	(Perfil B) Desarrollo interior No. correa		(Perfil HB) Desarr. exterior L_o (mm)	(Perfil B) Desarrollo interior No. correa		(Perfil HB) Desarr. exterior L_o (mm)	(Perfil C) Desarrollo interior No. correa		(Perfil HC) Desarr. exterior L_o (mm)	(Perfil D) Desarrollo interior No. correa		(Perfil HD) Desarr. exterior L_o (mm)
L_i (mm)			L_i (mm)			L_i (mm)			L_i (mm)			L_i (mm)		
47	1200	1236	47	1200	1262	146	3700	3762	90	2286	2361	98	2500	2611
51	1300	1336	51	1300	1362	148	3750	3812	98	2500	2575	110	2800	2911
56	1422	1458	55	1400	1462	158	4000	4062	108	2750	2825	120	3048	3159
57	1450	1486	59	1500	1562	167	4250	4312	120	3048	3123	128	3250	3361
59	1500	1536	61	1550	1612	177	4500	4562	128	3250	3325	144	3658	3769
64	1625	1661	63	1600	1662	187	4750	4812	140	3550	3625	158	4000	4111
67	1700	1736	64	1625	1687	197	5000	5062	146	3700	3775	162	4115	4226
71	1800	1836	67	1700	1762	208	5300	5362	151	3850	3925	173	4394	4505
75	1900	1936	71	1800	1862	220	5600	5662	167	4250	4325	180	4572	4683
79	2000	2036	73	1850	1912				177	4500	4575	195	4953	5064
88	2240	2276	75	1900	1962				187	4750	4825	210	5334	5445
98	2500	2536	79	2000	2062				197	5000	5075	225	5715	5826
100	2540	2570	83	2100	2162				208	5300	5375	240	6096	6207
104	2650	2686	88	2240	2302				220	5600	5675	255	6477	6588
112	2845	2881	91	2300	2362				236	6000	6075	270	6858	6969
120	3048	3084	94½	2400	2462				248	6300	6375	285	7239	7350
128	3250	3286	98	2500	2562							300	7620	7731
144	3658	3694	102	2600	2662							315	8000	8111
158	4000	4036	106	2700	2762							330	8382	8493
167	4250	4286	112	2845	2907							345	8763	8874
187	4750	4786	118	3000	3062							360	9144	9255
			120	3048	3110							390	9906	10017
			128	3250	3312							420	10668	10779
			132	3350	3412							450	11430	11541
			140	3550	3612							480	12200	12311
												540	13716	13827
												600	15240	15351
												660	16764	16875
												700	17780	17891

Desarrollo máximo de fabricación:
8 000 mm
Desarrollos intermedios a partir de 1800 mm

Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales:

Desde 1200 hasta 2000 mm
6 correas con 5 canales o
8 correas con 4 canales o
10 correas con 3 canales o
16 correas con 2 canales
o múltiplo de ellos
Desde 2001 hasta 8000 mm
6 correas con 5 canales o
8 correas con 4 canales o
11 correas con 3 canales o
16 correas con 2 canales
o múltiplo de ellos

Peso: $\approx$ 0,163 kg/m por canal

Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.

Desarrollo máximo de fabricación:
10 000 mm

Desarrollos intermedios a partir de 1800 mm

Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales:

5 correas con 5 canales o
6 correas con 4 canales o
9 correas con 3 canales o
13 correas con 2 canales
o múltiplo de ellos

Peso: $\approx$ 0,266 kg/m por canal

Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.

Desarrollo máximo de fabricación:
12 000 mm

Desarrollos intermedios a partir de 2286 mm

Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales:

Desde 2286 hasta 10 000 mm
4 correas con 5 canales o
5 correas con 4 canales o
6 correas con 3 canales o
10 correas con 2 canales
o múltiplo de ellos
Desde 10 001 hasta 12 000 mm
3 correas con 5 canales o
4 correas con 4 canales o
5 correas con 3 canales o
8 correas con 2 canales
o múltiplo de ellos

Peso: $\approx$ 0,447 kg/m por canal

Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.

Desarrollo máximo de fabricación:
12 200 mm
Desarrollos intermedios a partir de 2500 mm

Cantidad mínima a pedir para todos los desarrollos:

2 correas con 5 canales o
2 correas con 4 canales o
3 correas con 3 canales o
5 correas con 2 canales
o múltiplo de ellos

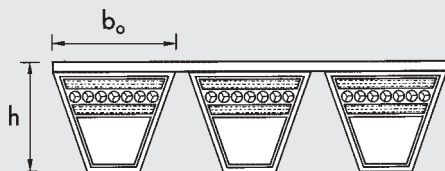
Peso: $\approx$ 0,798 kg/m por canal

Cantidad mínima a pedir para correas de aramida bajo consulta.

Otras dimensiones bajo consulta.

Programa estándar

optibelt **RED POWER II** Correas múltiples Kraftband con correas trapeziales estrechas DIN / ISO

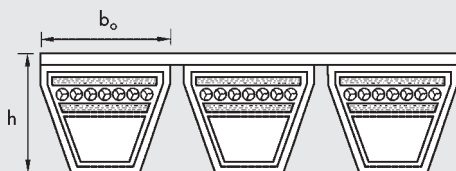


Perfil	SPZ	SPA	SPB	SPC
$b_o \approx (\text{mm})$	9,7	12,7	16,5	22,0
$h \approx (\text{mm})$	10,5	12,5	15,6	22,6

Perfil SPZ	Perfil SPA	Perfil SPB	Perfil SPC
Desarrollo de referencia ISO $L_d (\text{mm})$	Desarrollo de referencia ISO $L_d (\text{mm})$	Desarrollo de referencia ISO $L_d (\text{mm})$	Desarrollo de referencia ISO $L_d (\text{mm})$
1250	1250	2000	3000
1400	1400	2120	3150
1500	1500	2240	3350
1600	1600	2360	3550
1700	1700	2500	3750
1800	1800	2650	4000
1900	1900	2800	4250
2000	2000	3000	4500
2120	2120	3150	4750
2240	2240	3350	5000
2360	2360	3550	5300
2500	2500	3750	5600
2650	2650	4000	6000
2800	2800	4250	6300
3000	3000	4500	6700
3150	3150	4750	7100
3350	3350	5000	7500
3550	3550	5300	8000
	3750	5600	
	4000	6000	
	4250	6300	
	4500	6700	
		7100	
		7500	
		8000	
Desarrollo máximo de fabricación: 4500 mm L_a Desarr. intermedios a partir de 1800 mm L_a Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales: 8 correas con 5 canales o 10 correas con 4 canales o 14 correas con 3 canales o 21 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx 0,120 \text{ kg/m}$ por canal	Desarrollo máximo de fabricación: 4500 mm L_a Desarr. intermedios a partir de 1800 mm L_a Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales: 6 correas con 5 canales o 8 correas con 4 canales o 11 correas con 3 canales o 16 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx 0,166 \text{ kg/m}$ por canal	Desarrollo máximo de fabricación: 8000 mm L_a Desarr. intermedios a partir de 2000 mm L_a Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales: 12 correas con 5 canales o 15 correas con 4 canales o 20 correas con 3 canales o 30 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx 0,261 \text{ kg/m}$ por canal	Desarrollo máximo de fabricación: 8000 mm L_a Desarr. intermedios a partir de 3000 mm L_a Cantidad mínima a pedir para todos los desarrollos: 8 correas con 5 canales o 11 correas con 4 canales o 14 correas con 3 canales o 22 correas con 2 canales o múltiplo de ellos Peso: $\approx 0,555 \text{ kg/m}$ por canal

Programa estándar

optibelt **RED POWER II** Correas múltiples Kraftband con correas trapeciales estrechas DIN/ISO, RMA/MPTA



Perfil	3V/9J	5V/15J	8V/25J
$b_o \approx (\text{mm})$	9,0	15,0	25,0
$h \approx (\text{mm})$	9,9	15,1	25,5

Perfil 3V/9J		Perfil 5V/15J		Perfil 8V/25J	
Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa L_a (exterior mm)	Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa L_a (exterior mm)	Denominación de correa (pulgada)	Denominación de correa L_a (exterior mm)
3V 500	9J 1270	5V 560	15J 1422	8V 1000	25J 2540
3V 530	9J 1346	5V 600	15J 1524	8V 1060	25J 2692
3V 560	9J 1422	5V 630	15J 1600	8V 1120	25J 2845
3V 600	9J 1524	5V 670	15J 1702	8V 1180	25J 2997
3V 630	9J 1600	5V 710	15J 1803	8V 1250	25J 3175
3V 670	9J 1702	5V 750	15J 1905	8V 1320	25J 3353
3V 710	9J 1803	5V 800	15J 2032	8V 1400	25J 3556
3V 750	9J 1905	5V 850	15J 2159	8V 1500	25J 3810
3V 800	9J 2032	5V 900	15J 2286	8V 1600	25J 4064
3V 850	9J 2159	5V 950	15J 2413	8V 1700	25J 4318
3V 900	9J 2286	5V 1000	15J 2540	8V 1800	25J 4572
3V 950	9J 2413	5V 1060	15J 2692	8V 1900	25J 4826
3V 1000	9J 2540	5V 1120	15J 2845	8V 2000	25J 5080
3V 1060	9J 2692	5V 1180	15J 2997	8V 2120	25J 5385
3V 1120	9J 2845	5V 1250	15J 3175	8V 2240	25J 5690
3V 1180	9J 2997	5V 1320	15J 3353	8V 2360	25J 5994
3V 1250	9J 3175	5V 1400	15J 3556	8V 2500	25J 6350
3V 1320	9J 3353	5V 1500	15J 3810	8V 2650	25J 6731
3V 1400	9J 3556	5V 1600	15J 4064	8V 2800	25J 7112
		5V 1700	15J 4318	8V 3000	25J 7620
		5V 1800	15J 4572	8V 3150	25J 8001
		5V 1900	15J 4826	8V 3350	25J 8509
		5V 2000	15J 5080		
		5V 2120	15J 5385		
		5V 2240	15J 5690		
		5V 2360	15J 5994		
		5V 2500	15J 6350		
		5V 2650	15J 6731		
		5V 2800	15J 7112		
		5V 3000	15J 7620		
		5V 3150	15J 8001		

Desarrollo máximo de fabricación: 4 000 mm L_a
Desarrollo intermedias a partir de 1800 mm L_a
Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales:
1270 hasta 2032 mm L_a A partir de 2032 mm L_a
19 correas con 5 canales o 23 correas con 5 canales o
24 correas con 4 canales o 29 correas con 4 canales o
32 correas con 3 canales o 38 correas con 3 canales o
48 correas con 2 canales 58 correas con 2 canales
a múltiplo de ellos a múltiplo de ellos

Peso:
 $\approx 0,102 \text{ kg/m por canal}$

Desarrollo máximo de fabricación: 8 000 mm L_a
Desarrollo intermedias a partir de 1800 mm L_a
Cantidad mínima a pedir para desarrollos especiales:
1270 hasta 2032 mm L_a A partir de 2032 mm L_a
12 correas con 5 canales o 13 correas con 5 canales o
15 correas con 4 canales o 16 correas con 4 canales o
20 correas con 3 canales o 22 correas con 3 canales o
30 correas con 2 canales 33 correas con 2 canales
a múltiplo de ellos a múltiplo de ellos

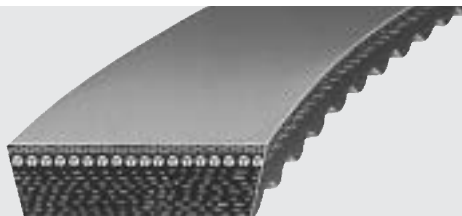
Peso:
 $\approx 0,252 \text{ kg/m por canal}$

Desarrollo máximo de fabricación: 8 500 mm L_a
Desarrollo intermedias a partir de 2540 mm L_a
Cantidad mínima a pedir para todos los desarrollos:
8 correas con 5 canales o
10 correas con 4 canales o
13 correas con 3 canales o
20 correas con 2 canales
a múltiplo de ellos

Peso:
 $\approx 0,693 \text{ kg/m por canal}$

Programa estándar

optibelt **SUPER VX** Correas variador, de flancos abiertos, dentadas
DIN 7719/ISO 1604



Perfil/ Desarr. inter. L _i (mm)	Referencia ISO Desarrollo de referencia L _d	Perfil/ Desarr. inter. L _i (mm)	Referencia ISO Desarrollo de referencia L _d	Perfil/ Desarr. inter. L _i (mm)	Referencia ISO Desarrollo de referencia L _d	Perfil/ Desarr. inter. L _i (mm)	Referencia ISO Desarrollo de referencia L _d	Perfil/ Desarr. inter. L _i (mm)	Referencia ISO Desarrollo de referencia L _d
13 x 5		26 x 8		32 x 10		47 x 13		70 x 18	
468		655	W 25 690	750	W 31,5 800	1000		1600	
500		672	W 25 710	790	W 31,5 840	1060		1700	
		710	W 25 750	820	W 31,5 870	1120		1800	
17 x 5		750	W 25 790	850	W 31,5 900	1180		1900	
426	W 16 450	762	W 25 800	900	W 31,5 950	1250		2000	
476	W 16 500	800	W 25 840	950	W 31,5 1000	1320		2240	
536	W 16 560	862	W 25 900	1000	W 31,5 1050	1400		2500	
570	W 16 600	962	W 25 1000	1073	W 31,5 1120	1500			
606	W 16 630	1082	W 25 1120	1120	W 31,5 1170	1600			
776	W 16 800			1180	W 31,5 1230	1700			
		28 x 8		1200	W 31,5 1250	1800			
21 x 6		600		1353	W 31,5 1400				
530	W 20 560	650				52 x 16			
600	W 20 630	700		37 x 10		1180	W 50 1250		
610	W 20 640	750		660		1250	W 50 1320		
675	W 20 710	800		800		1325	W 50 1400		
770	W 20 800	850		850		1400	W 50 1480		
870	W 20 900	900		900		1525	W 50 1600		
970	W 20 1000	950		950		1600	W 50 1680		
1220	W 20 1250	1000		1000		1725	W 50 1800		
		1060		1020		1925	W 50 2000		
22 x 8		1120		1060		2165	W 50 2240		
485		1180		1120		2240	W 50 2320		
525		1250		1180					
565		1320		1250		55 x 16			
650		1400		1320		1400			
700		1450		1400		1500			
750		1500		1500		1600			
800				1600		1700			
850		30 x 10		1700		1800			
900		650		1800					
950		665				65 x 20			
1000		700		41 x 13		1706	W 63 1800		
1060		800		925	W 40 990	1906	W 63 2000		
1185		850		1000	W 40 1060				
		875		1040	W 40 1100				
		900		1060	W 40 1120				
		950		1120	W 40 1180				
		1000		1180	W 40 1240				
		1035		1190	W 40 1250				
		1050		1250	W 40 1310				
		1120		1340	W 40 1400				
		1200		1440	W 40 1500				
		1320		1600	W 40 1660				
		1340		1740	W 40 1800				
		1500		1940	W 40 2000				
		1600							

Datos estándar de fabricación

Desarrollo de correa hasta 5000 mm

Ancho superior de la correa hasta 100 mm

Altura de correa 5 a 25 mm

Ángulo de 24° para perfiles 13 x 5; 17 x 5.

Ángulo de 30° para perfiles 52 x 16; 55 x 16; 65 x 20 und 70 x 18.

Ángulo de 27° para todos los demás perfiles. Correas según norma USA RMA/MPTA, y las correas trapeciales de variador con ángulos de 22° a 42° pueden suministrarse bajo consulta. La cantidad mínima a pedir es necesaria.

Otras dimensiones así como correas trapeciales de variador de doble dentado podrán suministrarse bajo consulta.

Tolerancias

Desarrollo

Ángulo

Tolerancia en altura

Tolerancia en ancho

± 1 % del desarrollo nominal de la correa

± 1,5° del ángulo nominal

≤ 8 mm = ± 0,8 mm

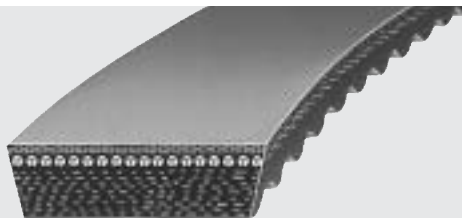
> 8 hasta 20 mm = ± 1,0 mm

> 20 mm = ± 1,5 mm

± 0,75 mm

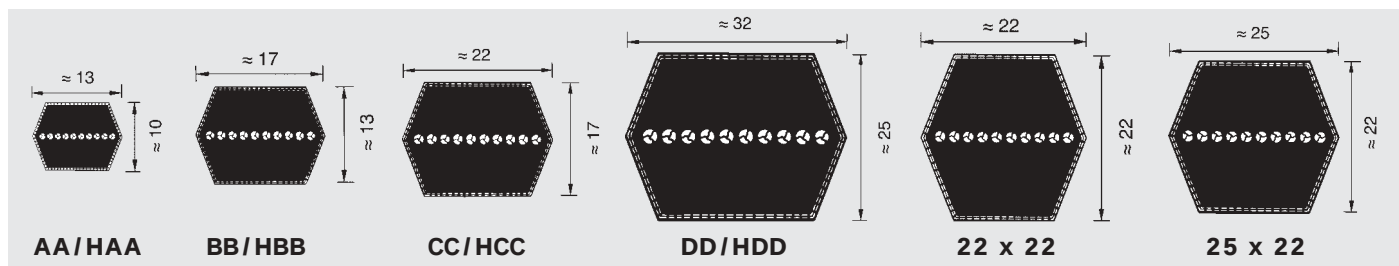
Programa estándar

optibelt *SUPER VX* Correas variador, de flancos abiertos, dentadas según USA-Standard RMA / MPTA



Denominación RMA/MPTA	Denominación RMA/MPTA	Denominación RMA/MPTA	Denominación RMA/MPTA
1422 V 235	1922 V 751	2530 V 934	3230 V 630
1422 V 240	1922 V 756	2530 V 990	3230 V 670
1422 V 270			3230 V 710
1422 V 290	1926 V 250	2830 V 337	3230 V 723
1422 V 300	1926 V 275	2830 V 363	3230 V 750
1422 V 330	1926 V 290	2830 V 366	
1422 V 340	1926 V 407	2830 V 367	3230 V 800
1422 V 360	1926 V 415	2830 V 393	3230 V 850
1422 V 400	1926 V 427	2830 V 396	
1422 V 420		2830 V 422	3432 V 450
1422 V 440	2230 V 266		3432 V 456
1422 V 460	2230 V 273	2926 V 471	3432 V 480
1422 V 470	2230 V 275	2926 V 486	3432 V 528
1422 V 480	2230 V 326	2926 V 521	3432 V 534
1422 V 540	2230 V 375	2926 V 546	
		2926 V 574	4036 V 541
1422 V 600	2322 V 329	2926 V 586	4036 V 574
1422 V 660	2322 V 347		
	2322 V 364	2926 V 606	4430 V 530
1430 V 215	2322 V 396	2926 V 616	4430 V 548
	2322 V 421	2926 V 636	4430 V 555
1922 V 277		2926 V 646	4430 V 560
1922 V 282	2322 V 434	2926 V 666	4430 V 570
1922 V 298	2322 V 441		
1922 V 321	2322 V 461	2926 V 686	4430 V 578
1922 V 332	2322 V 481	2926 V 726	4430 V 600
	2322 V 486	2926 V 750	4430 V 610
1922 V 338		2926 V 776	4430 V 630
1922 V 363	2322 V 521	2926 V 786	4430 V 652
1922 V 381	2322 V 541		4430 V 660
1922 V 386	2322 V 601	3226 V 392	4430 V 670
1922 V 403	2322 V 661	3226 V 400	4430 V 690
	2322 V 681	3226 V 433	4430 V 700
1922 V 426		3226 V 450	4430 V 710
1922 V 443	2322 V 701	3226 V 505	
1922 V 454	2322 V 801		4430 V 730
1922 V 460		3226 V 545	4430 V 750
1922 V 484	2426 V 353	3226 V 585	4430 V 790
	2426 V 363	3226 V 603	4430 V 800
1922 V 526		3226 V 650	4430 V 850
1922 V 544	2530 V 500	3226 V 663	
1922 V 604	2530 V 530		4436 V 525
1922 V 630	2530 V 560	3226 V 723	4436 V 551
1922 V 646	2530 V 600	3226 V 783	4436 V 561
	2530 V 630	3226 V 843	4436 V 576
1922 V 666			4436 V 646
1922 V 686	2530 V 670	3230 V 419	
1922 V 706	2530 V 710	3230 V 528	4436 V 750
1922 V 721	2530 V 750	3230 V 560	
1922 V 726	2530 V 790	3230 V 585	
	2530 V 800	3230 V 600	

Programa estándar optibelt **DK** Correas hexagonales DIN /ISO, ASAE



Perfil AA/HAA		Perfil BB/HBB				Perfil CC/HCC		Perfil DD/HDD	
Desarrollo de referencia (mm)	No. correa	Desarrollo de referencia (mm)	No. correa	Desarrollo de referencia (mm)	No. correa	Desarrollo de referencia (mm)	No. correa	Desarrollo de referencia (mm)	No. correa
2000	77	1980	75	3750	145	2280	86	Bajo pedido	
2032	78	2180	83	4010	155	2500	94		
2370	91	2300	88	4040	156	2800	106		
2500	96	2370	90	4200	162	3200	122		
2650	102	2500	95	4470	173	3310	126	Peso: ≈ 0,935 kg/m	
2667	103	2540	97	4500	174	3765	144		
2800	108	2600	99	4750	184	4000	153		
3300	128	2650	101	5000	194	4216	162		
3920	152	2740	105	5639	221	4300	165	Perfil 22 x 22	
		2800	107	6900	270	4500	173		
		2850	109			5000	193		
		2900	111			5300	204		
		2920	112			5340	206	5180 5220 5850 6270	
		3000	115			5750	224		
		3030	116						
		3150	121						
		3250	125					Peso: ≈ 0,511 kg/m	
		3280	126						
		3325	128						
		3390	131						
		3450	133					Perfil 25 x 22	
		3500	135						
		3550	137						
		3658	141						
		3730	144					Bajo pedido	
Peso: ≈ 0,150 kg/m		Peso: ≈ 0,250 kg/m				Peso: ≈ 0,440 kg/m		Peso: ≈ 0,625 kg/m	

Desarrollos intermedios y ejecuciones especiales a partir de:

Perfil AA/HAA	1350 hasta 28 000 mm
Perfil BB/HBB	1350 hasta 28 000 mm
Perfil CC/HCC	1600 hasta 28 000 mm
Perfil DD/HDD	3000 hasta 10 000 mm
Perfil 22 x 22	3000 hasta 10 000 mm
Perfil 25 x 22	1600 hasta 28 000 mm

Cantidades mínimas para ejecuciones especiales bajo demanda.

Cálculo de los valores de conversión de No. de correa en desarrollo de referencia:

Perfil AA/HAA -	No. correa x 25,4 = mm + 53 mm
Perfil BB/HBB -	(hasta No. correa 210) No. correa x 25,4 = mm + 74 mm (a partir No. correa 210)
Perfil CC/HCC -	No. correa x 25,4 = mm + 36 mm (hasta No. correa 210) No. correa x 25,4 = mm + 107 mm (a partir No. correa 210)
Perfil DD/HDD -	No. correa x 25,4 = mm + 56 mm (hasta No. correa 210) No. correa x 25,4 = mm + 132 mm (a partir No. correa 210)
	No. correa x 25,4 = mm + 69 mm

Programa estándar

optibelt **KS** Poleas de acanaladura – optibelt **TB** Casquillos Taper
optibelt **RE** Poleas de regulación



Optibelt KS Poleas trapeciales acanaladas

Las poleas de acanaladura trapecial Optibelt KS se pueden suministrar en versión pretaladradas y Taper, en todos los perfiles habituales.



Optibelt RE Poleas variadoras

Las poleas de regulación Optibelt RE permiten modificar sin escalonamientos la velocidad entre conductora y conducida, y se pueden utilizar tanto con las correas trapeciales clásicas como con las correas de variador.

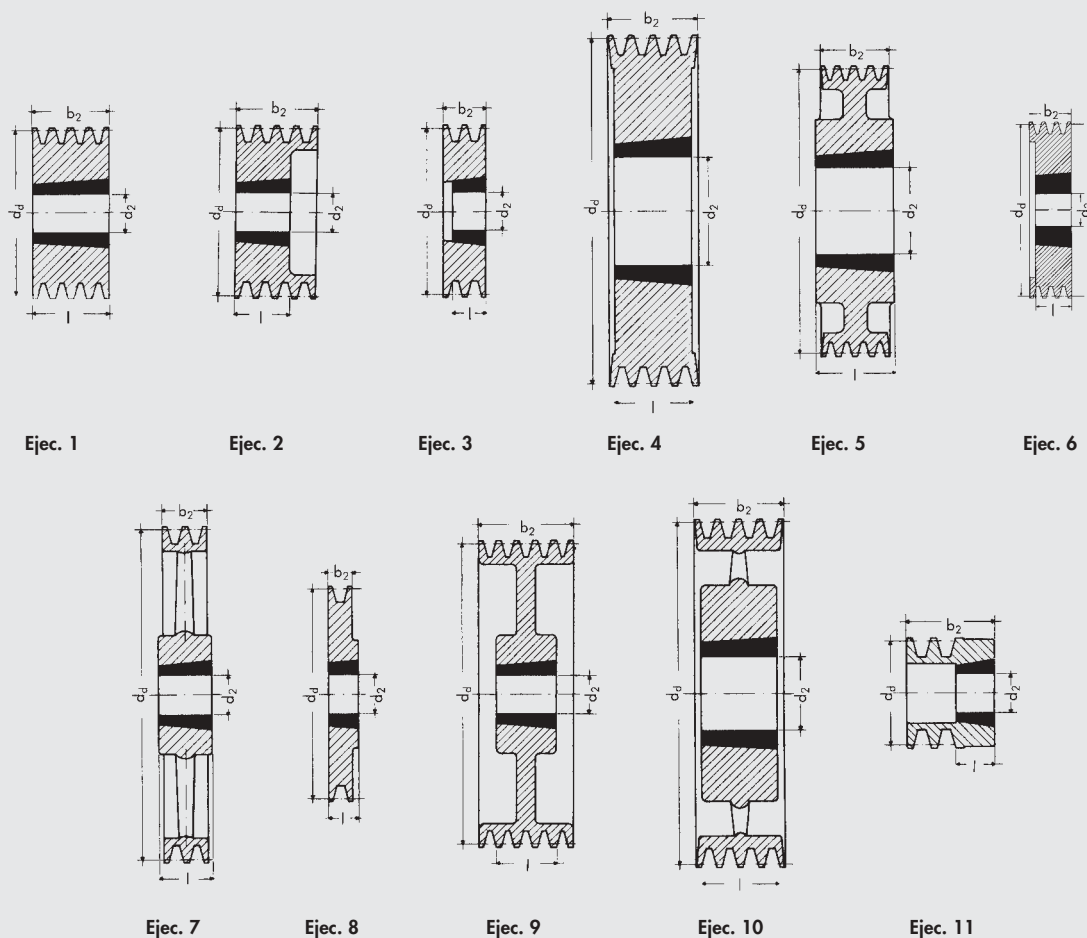


Optibelt TB Casquillos Taper

Los casquillos Taper Optibelt TB sirven para montar fácilmente poleas sobre ejes con y sin chaveta.

Programa estándar

Ejecuciones de poleas trapeciales optibelt **KS**



Nos reservamos el derecho de modificar las ejecuciones por razones técnicas

Equilibrados

Los precios de la tarifa son válidos para poleas GG equilibradas en un plano según DIN/ISO 1940, del siguiente modo: Calidad G 16 para $\varnothing d_d \leq 400 \text{ mm}$ a $n = 1500 \text{ min}^{-1}$, para $\varnothing d_d > 400 \text{ mm}$ a $v = 30 \text{ m/s}$.

El equilibrado se realiza sin ranura, sobre un mandril liso de equilibrado. Para máquinas cuyos rotores estén equilibrados con una chaveta completa colocada al final del árbol, se deberán pedir con la siguiente observación: »Equilibrado con agujero terminado y chavetero vacío sobre mandril liso de equilibrado y sin chaveta montada«.

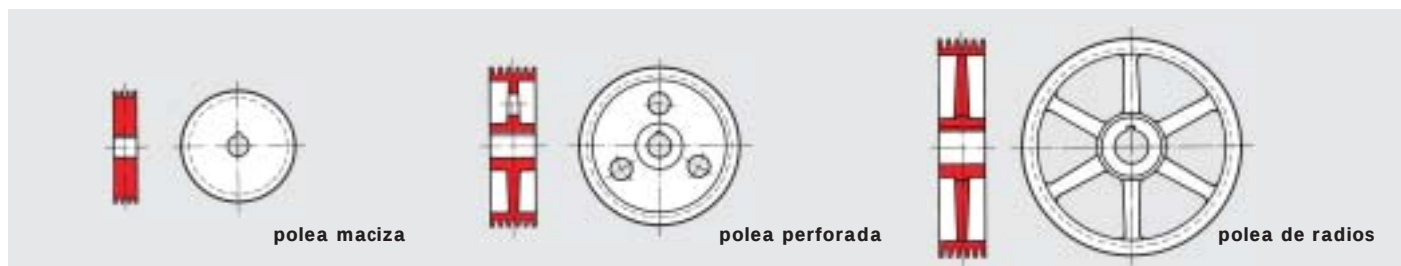
Equilibrado en un plano, calidad Q 6,3, bajo pedido.

Un equilibrado en dos planos, calidad Q 6,3 o superior, es necesario cuando $v \geq 30 \text{ m/s}$ o la relación entre el diámetro de referencia y el ancho de la llanta $d_d : b_2 < 4$ para $v > 20 \text{ m/s}$.

Incremento de precio bajo consulta al conocer la velocidad de trabajo de la transmisión.

Poleas acanaladas trapeciales

Estándares – Criterios de selección – Tipos



Un componente esencial de los sistemas de accionamiento por correa trapecial es la polea acanalada, así se la denomina normalmente. Estas poleas están fabricadas generalmente en fundición gris GG 20 según DIN 1691 y se suministran pretaladradas, con taladro terminado o con un sistema de casquillo de sujeción.

La norma DIN y las normas nacionales más importantes de todos los países industriales se basa en la norma

ISO 4183 para poleas acanaladas con correas trapeciales clásicas y correas trapeciales estrechas.

Las poleas acanaladas para correas trapeciales estrechas según la norma DIN 7753 parte 1 son también válidas para las correas trapeciales con el mismo ancho estándar b_d según DIN 2215. Por esto, se denominan también poleas unitarias.

Ejemplo

	Correa trapecial		Canal trapecial
Perfil	SPZ	Z/10	SPZ – Z/10
Ancho superior	$b_0 \approx 9,7$	$b_0 \approx 10$	$b_1 \approx 9,7$
Ancho estándar	$b_d = 8,5$		$b_d = 8,5$
Altura de la correa/ profundidad de ranura	$h \approx 8$	$h \approx 6$	$t_{\min} = 11$



Al seleccionar las poleas acanaladas deberá tenerse en cuenta lo siguiente:

- Monte un diámetro de polea estándar.
Si por razones de diseño resultase esto imposible se montará, al menos, la polea más grande con un diámetro estandarizado.
- En interés de la vida útil de la correa y rentabilidad del accionamiento no seleccione poleas con diámetros menores al mínimo.
- Cuando las poleas son de producción propia deberá tener en cuenta las dimensiones y fabricación prescritas en la norma.
- Las poleas acanaladas están normalmente equilibradas sobre un plano (estáticamente) con un nivel de calidad Q 16, según VDI 2060.

- El equilibrado sobre dos planos (dinámico) con nivel de calidad Q 6.3 será necesario cuando:
 - 1º $v > 30$ m/s ó
 - 2º la relación entre el diámetro de referencia y el ancho de la corona $d_d : b_2$ sea < 4 para $v > 20$ m/s.

Nota: La sustitución a tiempo de poleas dañadas evita el fallo prematuro de las correas.

Además, es esencial evitar que las correas queden en contacto con el fondo del canal, puesto que ello conduce muy rápidamente a la avería de las correas. (Excepción: Transmisiones especiales tales como los trapecial-planos).

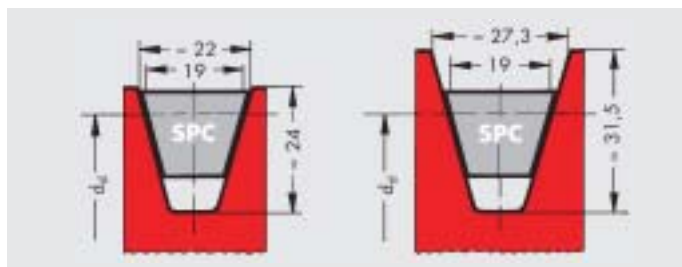
Poleas con canales profundos

Las poleas con canales profundos se emplean para condiciones especiales de transmisiones, como por ejemplo:

- Uso de poleas guías
- Cruzamientos
- Accionamientos sometidos a fuertes vibraciones

El mayor ancho de ranura b_1 y profundidad de las poleas acanaladas trapeciales mejora la marcha de la correa, particularmente al entrar en la polea. El giro y salida de la correa fuera de la polea se evita casi totalmente.

Las poleas con canales profundos no son adecuadas para correas múltiples Kraftband



Poleas acanaladas trapeciales

**Poleas acanaladas trapeciales DIN 2211 página 1 para correas trapeciales estrechas y
DIN 2217 página 1 para correas trapeciales clásicas**

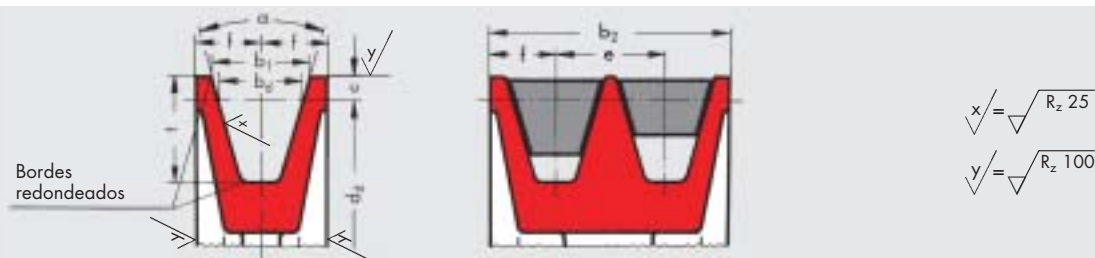


Tabla 8

Perfil de la correa trapecial	Denominación ISO	—	Y*	—	Z*	A*	B*	—	C*	—	D	E
	Denominación DIN 2215	5	6	8	10	13	17	20	22	25	32	40
Perfil correa trapecial estrecha	Denominación DIN 7753 Parte 1 e ISO	—	—	—	SPZ*	SPA*	SPB*	—	SPC*	—	—	—
b _d		4,2	5,3	6,7	8,5	11,0	14,0	17,0	19,0	21,0	27,0	32,0
b ₁ ≈		5,0	6,3	8,0	9,7	12,7	16,3	20,0	22,0	25,0	32,0	40,0
c		1,3	1,6	2,0	2,0	2,8	3,5	5,1	4,8	6,3	8,1	12,0
e		6 ± 0,3	8 ± 0,3	10 ± 0,3	12 ± 0,3	15 ± 0,3	19 ± 0,4	23 ± 0,4	25,5 ± 0,5	29 ± 0,5	37 ± 0,6	44,5 ± 0,7
f		5 ± 0,5	6 ± 0,5	7 ± 0,6	8 ± 0,6	10 ± 0,6	12,5 ± 0,8	15 ± 0,8	17 ± 1,0	19 ± 1,0	24 ± 2,0	29 ± 2,0
t	Correas sin fin	6 + ^{0,6} / ₀	7 + ^{0,6} / ₀	9 + ^{0,6} / ₀	11 + ^{0,6} / ₀	14 + ^{0,6} / ₀	18 + ^{0,6} / ₀	18 + ^{0,6} / ₀	24 + ^{0,6} / ₀	22 + ^{0,6} / ₀	28 + ^{0,6} / ₀	33 + ^{0,6} / ₀
	Correas sin fin DIN 2216	6 + ^{0,6} / ₀	7 + ^{0,6} / ₀	9 + ^{0,6} / ₀	11 + ^{0,6} / ₀	14 + ^{0,6} / ₀	18 + ^{0,6} / ₀	21 + ^{0,6} / ₀	24 + ^{0,6} / ₀	26 + ^{0,6} / ₀	33 + ^{0,6} / ₀	38 + ^{0,6} / ₀
d _d min	Correas trapeciales	20	28	40	50	71	112	160	180	250	355	500
	Correas trapeciales estrechas	—	—	—	63	90	140	—	224	—	—	—
α		32° ± 1° d _d ≤ 50	32° ± 1° d _d ≤ 63	32° ± 1° d _d ≤ 75	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	34° ± 1° d _d ≤ 80	34° ± 1° d _d ≤ 118	34° ± 1° d _d ≤ 190	34° ± 1° d _d ≤ 250	34° ± 1° d _d ≤ 315	34° ± 1° d _d ≤ 355	—	—
		36° ± 1° d _d > 50	36° ± 1° d _d > 63	36° ± 1° d _d > 75	—	—	—	—	—	—	36° ± 30' d _d ≤ 500	36° ± 30' d _d ≤ 630
		—	—	—	38° ± 1° d _d > 80	38° ± 1° d _d > 118	38° ± 1° d _d > 190	38° ± 1° d _d > 250	38° ± 30' d _d > 315	38° ± 30' d _d > 355	38° ± 30' d _d > 500	38° ± 30' d _d > 630
Ancho e corona para número de canales z b ₂ = (z - 1) e + 2 f	1	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	30,0	34,0	38,0	48,0	58,0
	2	16,0	20,0	24,0	28,0	35,0	44,0	53,0	59,5	67,0	85,0	102,5
	3	22,0	28,0	34,0	40,0	50,0	63,0	76,0	85,0	96,0	122,0	147,0
	4	28,0	36,0	44,0	52,0	65,0	82,0	99,0	110,5	125,0	159,0	191,5
	5	34,0	44,0	54,0	64,0	80,0	101,0	122,0	136,0	154,0	196,0	236,0
	6	40,0	52,0	64,0	76,0	95,0	120,0	145,0	161,5	183,0	233,0	280,5
	7		60,0	74,0	88,0	110,0	139,0	168,0	187,0	212,0	270,0	325,0
	8			84,0	100,0	125,0	158,0	191,0	212,5	241,0	307,0	369,5
	9				112,0	140,0	177,0	214,0	238,0	270,0	344,0	414,0
	10					155,0	196,0	237,0	263,5	299,0	381,0	458,5
	11						215,0	260,0	289,0	328,0	418,0	503,0
	12							283,0	314,5	357,0	455,0	547,5

* Estas poleas acanaladas trapeciales pueden usarse también para las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S.

Poleas acanaladas trapeciales

Poleas acanaladas trapeciales DIN 2211 página 1 para correas trapeciales estrechas y
DIN 2217 página 1 para correas trapeciales clásicas

Tabla 9

Perfil de la correa trapecial	Denominación ISO	—	Y	—	Z	A	B	—	C	—	D	E	Diámetro de referencia d_d		Tolerancia de concentricidad y planitud
	Denominación DIN 2215	5	6	8	10	13	17	20	22	25	32	40			
Perfil correa trapecial estrecha	Denominación DIN 7753 Parte 1 e ISO 4184	—	—	—	SPZ	SPA	SPB	—	SPC	—	—	—	mín	máx	
Diámetro de referencia d_d	20,0 22,0 25,0 28,0 31,5 35,5 40,0		28,0 31,5 35,5 40,0										20,0 22,0 25,0 28,0 31,5 35,5 40,0	20,4 22,4 25,4 28,4 32,0 36,1 40,6	0,2
	45,0 50,0 56,0 63,0	45,0 50,0 56,0 63,0	45 50 56 63		45 50 56 63 67								45,0 50,0 56,0 63,0 67,0	45,7 50,8 56,9 64,0 68,0	
	71,0 80,0	71,0 80,0	71 80	71 75 80 85 90 95 100 106	71 75 80 85 90 95 100 106							71,0 75,0 80,0 85,0 90,0 95,0 100,0 106,0	72,1 76,1 81,3 86,3 91,4 96,4 101,6 107,6		
		112,0 125,0	112 125	112 125	112 118 125 132 140 150 160	112 118 125 132 140 150 160							112,0 118,0 125,0 132,0 140,0 150,0 160,0	113,8 119,9 127,0 134,1 142,2 152,4 162,6	0,3
				180 200	170 180 190 200 212 224 225 236 250	170 180 190 200 212 224 225 236 250		180 200 224	180 190 200 212 224 225 236 250 265				170,0 180,0 190,0 200,0 212,0 224,0 225,0 236,0 250,0 265,0	172,7 182,9 193,0 203,2 215,4 227,6 228,6 239,8 254,0 269,0	0,4
					280 300 315 355 400	280 300 315 335 355 375 400 425		280 315 355 400	280 300 315 335 355 375 400 425		280 315 355 400		280,0 300,0 315,0 335,0 355,0 375,0 400,0 425,0	284,5 304,8 320,0 340,0 360,7 380,7 406,4 431,4	0,5
					450 500 560 630	450 500 560 630		450 500 560 630	450 500 560 630		450 500 560 630	450	450,0 475,0 500,0 560,0 630,0	457,2 482,2 508,0 569,0 640,1	
					710	710 800 900 1000	710 800 900 1000	710 800 900 1000	710 800 900 1000	710 800 900 1000	710 800 900 1000	710 800 900 1000	710,0 800,0 900,0 1000,0	721,4 812,8 914,4 1016,0	0,8
								1120 1250 1400 1600	1120 1250 1400 1600	1120 1250 1400 1600	1120 1250 1400 1600	1120 1250 1400 1600	1120,0 1250,0 1400,0 1600,0	1137,9 1270,0 1422,4 1625,6	1,0
								1800 2000	1800 2000	1800 2000	1800 2000	1800 2000	1800,0 2000,0	1828,8 2032,0	
Tolerancia admisible del diámetro de referencia entre los canales (mm)		0.3			0.4			0.6					—		

Para más detalles, vea DIN 2211 página 1 y DIN 2217 página 1. Estas poleas acanaladas trapeciales pueden utilizarse también con las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S. Usar preferentemente los valores en **negrita**. ■ Sólo para correas trapeciales de flancos abiertos clásicas. • Para correas trapeciales estrechas Optibelt Super TX M=S.

Poleas acanaladas trapeciales

Poleas acanaladas trapeciales norma USA RMA/MPTA para correas trapeciales estrechas

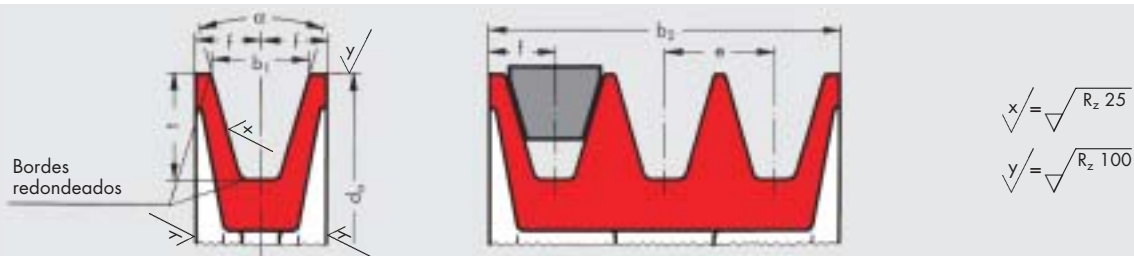


Tabla 10

Perfil de la correa norma USA RMA/MPTA		3V/9N	5V/15N	8V/25N
b ₁		8,89 ± 0,13	15,24 ± 0,13	25,4 ± 0,13
e		10,30 ± 0,40	17,50 ± 0,40	28,6 ± 0,40
f		9,00 + 2,00 - 1,00	13,00 + 3,00 - 1,00	19,0 + 6,00 - 2,00
t _{min}		8,6	15,0	25,1
d _{a min}		63	140	315
α		36° ± 25' d _a 63 to 90	— —	— —
		38° ± 25' d _a > 90 to 150	38° ± 25' d _a 140 to 255	38° ± 25' 315 to 400
		40° ± 25' d _a > 150 to 305	40° ± 25' d _a > 255 to 405	40° ± 25' d _a > 405 to 570
		42° ± 25' d _a > 305	42° ± 25' d _a > 405	42° ± 25' d _a > 570
Ancho de corona b ₂ para número de canales z b ₂ = (z - 1) e + 2 f	1	18,0	26,0	38,0
	2	28,3	43,5	66,6
	3	38,6	61,0	95,2
	4	48,9	78,5	123,8
	5	59,2	96,0	152,4
	6	69,5	113,5	181,0
	7	79,8	131,0	209,6
	8	90,1	148,5	238,2
	9	100,4	166,0	266,8
	10	110,7	183,5	295,4
	11	121,0	201,0	324,0
	12	131,3	218,5	352,6

(Values in mm)

En las transmisiones de canales múltiples la suma de todas las diferencias respecto da las dimensiones nominales «e» para todas las distancias entre canales no deberá ser superior a ± 0,8 mm. Para más detalles, ver norma USA RMA/MPTA.

Nota:

Las dimensiones de las poleas acanaladas trapeciales según norma USA RMA/MPTA difieren muy poco de las indicadas en la norma ISO 5290 "Grooved pulleys for joined narrow V-belts". Por tanto, las correas múltiples Kraftband Optibelt-KB pueden usarse en ambas poleas acanaladas estandar. Estas poleas acanaladas trapeciales son también de aplicación para las correas trapeciales Optibelt Super TX M=S.

Poleas acanaladas trapeciales

Poleas acanaladas trapeciales para correas múltiples Kraftband

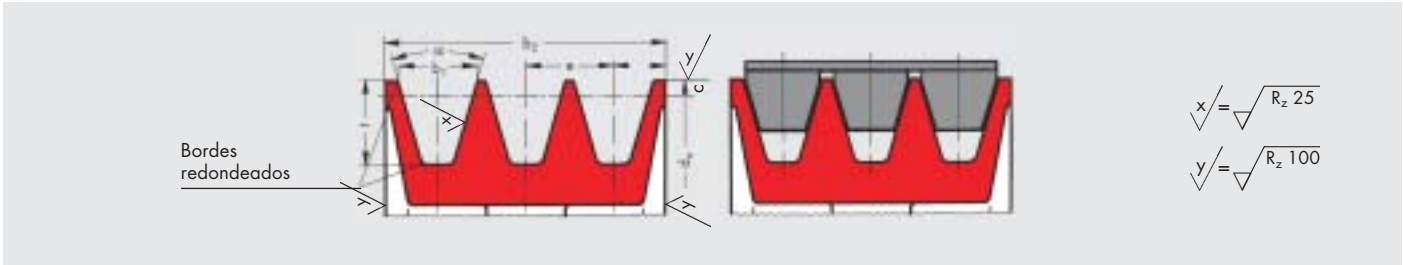


Tabla 11: Poleas acanaladas trapeciales para correas múltiples Kraftband con correas trapeciales estrechas ISO 5290

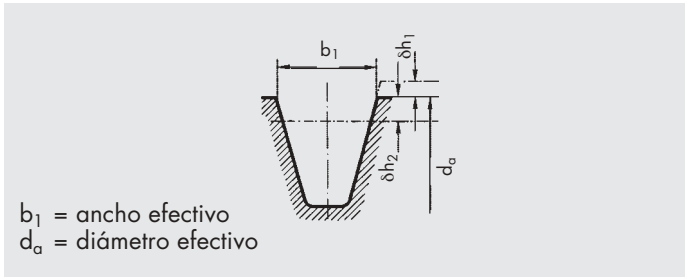
Perfil	d_a	α° $\pm 30'$	b_1 $\approx$	δh_{1max}	δh_{2max}	t_{min}	e	Tol e ¹⁾	Σ Tol e ²⁾	f_{min}	$d_{a\ min}$
3V/9J	67 hasta 90	36	8,9	0,20	0,30	8,9	10,3	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$	9	67
	> 90 hasta 150	38									
	> 150 hasta 300	40									
	> 300	42									
5V/15J	180 hasta 250	38	15,2	0,25	0,40	15,2	17,5	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$	13	180
	> 250 hasta 400	40									
	> 400	42									
8V/25J	315 hasta 400	38	25,4	0,30	0,50	25,4	28,6	$\pm 0,40$	$\pm 0,8$	19	315
	> 400 hasta 560	40									
	> 560	42									

Para más detalles ver la norma ISO 5290.
 1) Tolerancia para la distancia entre centros «e» de dos canales contiguos.
 2) La suma de todas las diferencias de las dimensiones nominales «e» para todas las distancias entre ranuras no deberá superar el valor indicado.

La norma internacional ISO 5290 especifica las dimensiones fundamentales de las poleas acanaladas para los perfiles 3V/9J, 5V/15J, 8V/25J. El ancho superior de la ranura b_1 se utiliza como medida de referencia básica para la estandarización de los canales y de las correas trapeciales unidas. Los canales de la polea y las correas trapeciales unidas se consideran como una unidad en la norma ISO 5290.

Los valores de δh_1 y δh_2 se seleccionaron de forma que:
 1. La banda de unión de las correas no se apoyase sobre el diámetro exterior de la polea, para evitar que se despegue la banda de las correas.

2. Las correas unidas quedasen lo suficientemente introducidas en el canal de la polea para asegurar la transmisión de potencia.



Los flancos de los canales de la polea deberán ser rectos, al menos en la proporción de $d_a - 2 \delta h_2$.

Tabla 12: Poleas acanaladas para correas múltiples Kraftband con correas trapeciales estrechas de perfil SPB, SPC

Perfil	d_d	α° $\pm 30'$	b_1 $\approx$	c	t_{min}	e	Tol e ¹⁾	Σ Tol e ²⁾	f_{min}	$d_{d\ min}$
SPZ	71 to 80	34	9,7	2,0	11	12,0	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$	8,0	71
	> 190	38								
SPA	100 to 118	34	12,7	2,8	14	15,0	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$	10,0	100
	> 80	38								
SPB	160 to 190	34	16,3	3,5	18	19,0	$\pm 0,4$	$\pm 0,8$	12,5	160
	> 190	38								
SPC	250 to 315	34	22,0	4,8	24	25,5	$\pm 0,40$	$\pm 0,8$	17,0	250
	> 315	38								

Poleas acanaladas trapeciales

Poleas acanaladas trapeciales para correas múltiples Kraftband

Tabla 13: Poleas acanaladas para correas múltiples Kraftband con correas trapeciales clásicas ISO 5291.

Perfil	d_a	α° $\pm 30'$	b_1 $\approx$	$\delta h_{1\max}$	$\delta h_{2\max}$	c	$t_{\min}$	e	Tol e ¹⁾	Σ Tol e ²⁾	$f_{\min}$	$d_{a\min}$
AJ/HA	80 to 125 > 125	34 38	13,0	0,20	0,35	1,5	12,0	15,88	$\pm 0,3$	$\pm 0,6$	9,0	80
BJ/HB	130 to 195 > 195	34 38	16,5	0,25	0,40	2,0	14,0	19,05	$\pm 0,4$	$\pm 0,8$	11,5	130
CJ/HC	210 to 325 > 325	34 38	22,4	0,30	0,45	3,0	19,0	25,40	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	16,0	210
DJ/HD	370 to 490 > 490	36 38	32,8	0,30	0,55	4,5	26,0	36,53	$\pm 0,6$	$\pm 1,2$	23,0	370

1) Tolerancia para la distancia entre centros «e» de dos canales contiguos.

2) La suma de todas las diferencias de las dimensiones nominales «e» para todas las distancias entre ranuras no deberá superar el valor indicado.

Tabla 14: Anchos de polea / Combinaciones de correas múltiples Kraftband

Perfil	3V/9J	5V/15J	8V/25J	SPZ	SPA	SPB	SPC	AJ/HA	BJ/HB	CJ/HC	DJ/HD
Número de canales	Ancho de corona b_2 para número de canales z							$b_2 = (z - 1) e + 2 f$			
2	28,30	43,50	66,60	28,00	35,00	44,00	59,50	33,88	42,05	57,40	82,53
3	38,60	61,00	95,20	40,00	50,00	63,00	85,00	49,76	61,10	82,80	119,06
4	48,90	78,50	123,80	52,00	65,00	82,00	110,50	65,64	80,15	108,20	155,59
5	59,20	96,00	152,40	64,00	80,00	101,00	136,00	81,52	99,20	133,60	192,12
6	69,50	113,50	181,00	76,00	95,00	120,00	161,50	97,40	118,25	159,00	228,65
7	79,80	131,00	209,60	88,00	110,00	139,00	187,00	113,28	137,30	184,40	265,18
8	90,10	148,50	238,20	100,00	125,00	158,00	212,50	129,16	156,35	209,80	301,71
9	100,40	166,00	266,80	112,00	140,00	177,00	238,00	145,04	175,40	235,20	338,24
10	110,70	183,50	295,40	124,00	155,00	196,00	263,50	160,92	194,45	260,60	374,77
11	121,00	201,00	324,00	136,00	170,00	215,00	289,00	176,80	213,50	286,00	401,30
12	131,30	218,50	352,60	148,00	185,00	234,00	314,50	192,68	232,55	311,40	447,83
13	141,60	236,00	381,20	160,00	200,00	253,00	340,00	208,56	251,60	336,80	484,36
14	151,90	253,50	409,80	172,00	215,00	272,00	365,50	224,44	270,65	362,20	520,89
15	162,20	271,00	438,40	184,00	230,00	291,00	391,00	240,32	289,70	387,60	557,42
16	172,50	288,50	467,00	196,00	245,00	310,00	416,50	256,20	308,75	413,00	593,95
17	182,80	306,00	495,60	208,00	260,00	329,00	442,00	272,08	327,80	438,40	630,48
18	193,10	323,50	524,20	220,00	275,00	348,00	467,50	287,96	346,85	463,80	667,01
19	203,40	341,00	552,80	232,00	290,00	367,00	493,00	303,84	365,90	489,20	703,54
20	213,70	358,50	581,40	244,00	305,00	386,00	518,50	319,72	384,95	514,60	740,07
21	224,00	376,00	610,00	256,00	320,00	405,00	544,00	335,60	404,00	540,00	776,60
22	234,30	393,50	638,60	268,00	335,00	424,00	569,50	351,48	423,05	565,40	813,13
23	244,60	411,00	667,20	280,00	350,00	443,00	595,00	367,36	442,10	590,80	849,66
24	254,90	428,50	695,80	292,00	365,00	462,00	620,50	383,24	461,15	616,20	886,19
25	265,20	446,00	724,40	304,00	380,00	481,00	646,00	399,12	480,20	641,60	922,72
26	275,50	463,50	753,00	316,00	395,00	500,00	671,50	415,00	499,25	667,00	959,25
27	285,80	481,00	781,60	328,00	410,00	519,00	697,00	430,88	518,30	692,40	995,78
28	296,10	498,50	810,20	340,00	425,00	538,00	722,50	446,76	537,35	717,80	1032,31
29	306,40	516,00	838,80	352,00	440,00	557,00	748,00	462,64	556,40	743,20	1068,84
30	316,70	533,50	867,40	364,00	455,00	576,00	773,50	478,52	575,45	768,60	1105,37
31	327,00	551,00	896,00	376,00	470,00	595,00	799,00	494,40	594,50	794,00	1141,90
32	337,30	568,50	924,60	388,00	485,00	614,00	824,50	510,28	613,55	819,40	1178,43
33	347,60	586,00	953,20	400,00	500,00	633,00	850,00	526,16	632,60	844,80	1214,96
34	357,90	603,50	981,80	412,00	515,00	652,00	875,50	542,04	651,65	870,20	1251,49
35	368,20	621,00	1010,40	424,00	530,00	671,00	901,00	557,92	670,70	895,60	1288,02
36	378,50	638,50	1039,00	436,00	545,00	690,00	926,50	573,80	689,75	921,00	1324,55
37	388,80	656,00	1067,60	448,00	560,00	709,00	952,00	589,68	708,80	946,40	1361,08
38	399,10	673,50	1096,20	460,00	575,00	728,00	977,50	605,56	727,85	971,80	1397,61
39	409,40	691,00	1124,80	472,00	590,00	747,00	1003,00	621,44	746,90	997,20	1434,14
40	419,70	708,50	1153,40	484,00	605,00	766,00	1028,50	637,32	765,95	1022,60	1470,67

Poleas acanaladas trapeciales

Poleas con canales profundos

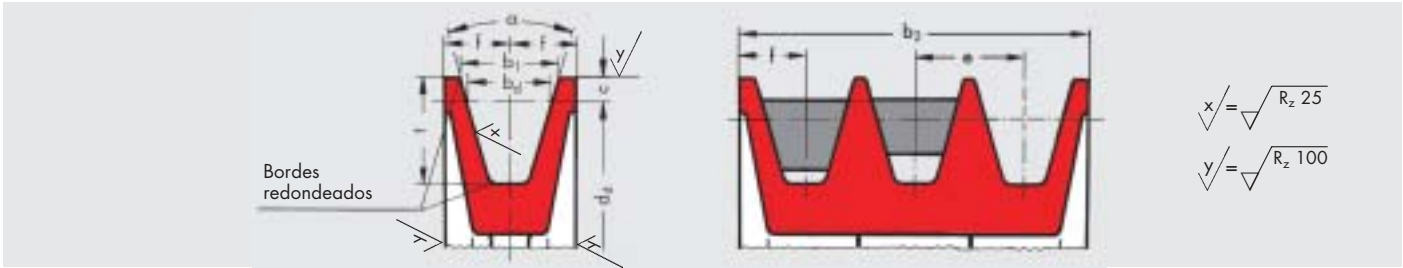


Tabla 15

Perfil		DIN 7753 Parte 1/ISO	SPZ	SPA	SPB	SPC	
puede usarse para correas trapeciales DIN 2215 y 2216			10	13	17	22	
b _d			8,5	11,0	14,0	19,0	
b ₁ ≈	α = 34°		11,0	15,0	18,9	26,3	
	α = 38°		11,3	15,4	19,5	27,3	
c			4,0	6,5	8,0	12,0	
e			14 ± 0,3	18 ± 0,3	23,0 ± 0,4	31 ± 0,5	
f			8 ± 0,6	10 ± 0,6	12,5 ± 0,8	17 ± 1,0	
t _{min}			13	18	22,5	31,5	
α	para diámetro de referencia d _d con correas trapeciales estrechas DIN 7753 Parte 1		34° ± 1° d _d 63 hasta 80	34° ± 1° d _d 90 hasta 118	34° ± 1° d _d 140 hasta 190	34° ± 30' d _d 224 hasta 315	
			38° ± 1° d _d > 80	38° ± 1° d _d >118	38° ± 1° d _d > 190	38° ± 30' d _d > 315	
α	para diámetro de referencia d _d con correas trapeciales clásicas DIN 2215		34° ± 1° d _d 50 hasta 80	34° ± 1° d _d 71 hasta 118	34° ± 1° d _d 112 to 190	34° ± 30' d _d 180 to 315	
			38° ± 1° d _d > 80	38° ± 1° d _d >118	38° ± 1° d _d > 190	38° ± 30' d _d > 315	
Ancho de corona b ₂ para número de canales z b ₂ = (z – 1) e + 2 f			1	16	20	25	34
			2	29	37	47	64
			3	42	54	69	94
			4	55	71	91	124
			5	68	88	113	154
			6	81	105	135	184
			7	94	122	157	214
			8	107	139	179	244
			9	120	156	201	274
			10	133	173	223	304
			11	146	190	245	334
			12	159	207	267	364

Tener en cuenta los diámetros mínimos de la polea, página 110
Atención: No utilice correas múltiples Kraftband en poleas con canales profundos.

Programa estándar

optibelt **K5** Poleas acanaladas trapeziales para casquillos cónicos – Canales según DIN 2211

Perfil SPZ / 10

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico
50▲	1	●	11	0,30	1008	106	1	●	8	0,9	1610
	2	●	11	0,40	1008		2	●	6	1,1	1610
56▲	1	●	11	0,40	1008		3	●	6	1,3	1610
	2	●	11	0,50	1108		4	●	6	1,3	1610
60▲	1	●	8	0,20	1008		5	●	6	1,5	2012
	2	●	11	0,60	1108		6*	●	6	1,6	2012
63	1	●	8	0,20	1108	112	1	●	8	1,0	1610
	2	●	6	0,30	1108		2	●	6	1,3	1610
	3	●	6	0,40	1108		3	●	6	1,3	2012
67	1	●	8	0,30	1108		4	●	6	1,5	2012
	2	●	6	0,40	1108		5	●	6	1,8	2012
	3	●	6	0,50	1108		6*	●	6	1,9	2012
71	1	●	8	0,30	1108	118	1	●	8	0,9	1610
	2	●	6	0,40	1108		2	●	6	1,3	1610
	3	●	6	0,60	1108		3	●	6	1,6	2012
75	1	●	8	0,40	1108		4	●	6	1,8	2012
	2	●	6	0,40	1210		5	●	6	1,8	2012
	3	●	6	0,50	1210		6*	●	6	2,0	2517
80	1	●	8	0,50	1210	125	1	●	8	1,0	1610
	2	●	6	0,60	1210		2	●	6	1,4	1610
	3	●	6	0,70	1210		3	●	2	1,8	2012
	4	●	6	0,80	1210		4	●	2	2,2	2012
85	1	●	8	0,60	1210		5	●	6	2,3	2012
	2	●	6	0,50	1610		6*	●	6	2,5	2517
	3	●	6	0,60	1610	132	1	●	8	1,1	1610
	4	●	6	0,90	1610		2	●	6	1,5	1610
	5	●	6	1,00	1610		3	●	2	2,3	2012
90	1	●	8	0,70	1210		4	●	2	2,5	2012
	2	●	6	0,70	1610		5	●	6	2,7	2517
	3	●	6	0,80	1610		6*	●	6	2,9	2517
	4	●	6	1,00	1610	140	1	●	8	1,2	1610
	5	●	6	1,20	1610		2	●	2	1,7	1610
95	1	●	8	0,70	1210		3	●	2	2,6	2012
	2	●	6	0,80	1610		4	●	2	2,9	2012
	3	●	6	0,90	1610		5	●	2	3,2	2517
	4	●	6	1,10	1610		6*	●	2	3,5	2517
	5	●	6	1,30	1610		8*	●	4	4,0	2517
100	1	●	8	0,80	1210	150	1	●	8	1,2	1610
	2	●	6	0,90	1610		2	●	8	2,0	2012
	3	●	6	1,10	1610		3	●	2	3,1	2012
	4	●	6	1,10	1610		4	●	2	3,7	2517
	5	●	6	1,30	2012		5	●	2	4,0	2517
	6*	●	6	1,40	2012		6*	●	2	4,4	2517
							8*	●	4	5,1	2517

▲ sólo para perfil 10

Número de canales z	1	2	3	4	5	6	8
Ancho de corona b ₂ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Casquillo cónico	1008	1108	1210	1610	2012	2517	3020
Taladro d ₂ (mm) desde ... hasta ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75

● polea maciza
○ polea perforada
× polea de radios
Material: EN-GJL 200 (GG 20)
DIN 1691
* No disponible en stock
Diámetro del taladro d₂ ver página 65

Programa estándar

optibelt **K5** Poleas acanaladas trapeziales para casquillos cónicos – Canales según DIN 2211

Perfil SPZ/10

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico
160	1	●	8	1,3	1610	280	1	x	7	2,9	2012
	2	●	8	2,5	2012		2	x	7	4,0	2012
	3	●	2	3,6	2012		3	x	7	5,3	2517
	4	●	2	4,4	2517		4	x	10	6,4	2517
	5	●	2	4,8	2517		5	x	10	7,1	2517
	6*	●	2	5,2	2517		6*	x	10	7,8	2517
	8*	●	4	5,6	2517		8*	x	10	10,8	3020
170	1	●	8	1,5	1610	315	1	x	7	3,1	2012
	2	●	8	2,5	2012		2	x	7	4,2	2012
	3	○	9	4,2	2012		3	x	7	6,1	2517
	4	●	2	5,3	2517		4	x	10	7,6	2517
	5	●	2	5,9	2517		5	x	10	8,6	2517
	6*	●	2	6,5	2517		6*	x	10	9,3	2517
180	1	●	8	1,6	1610	355	1	x	7	3,5	2012
	2	●	8	2,5	2012		2	x	7	5,1	2012
	3	○	9	4,8	2012		3	x	7	7,3	2517
	4	○	9	6,1	2517		4	x	10	8,9	2517
	5	○	9	6,3	2517		5	x	10	10,0	2517
	6*	○	9	6,8	2517		6*	x	10	10,7	2517
	8*	●	4	7,1	3020		8*	x	10	16,0	3030
190	1	●	8	1,8	1610	400	1	x	7	6,0	2012
	2	●	8	2,6	2012		2	x	7	6,3	2517
	3	○	9	4,9	2012		3	x	7	8,0	2517
	4	○	9	5,3	2517		4	x	10	10,1	2517
	5	○	9	6,3	2517		5	x	10	11,7	3020
	6*	○	9	6,9	2517		6*	x	10	14,5	3020
							8*	x	10	18,2	3030
200	1	●	8	2,3	2012	450	1	x	7	6,1	2517
	2	●	8	2,8	2012		2	x	7	8,2	2517
	3	○	9	3,5	2012		3	x	7	9,8	2517
	4	○	9	4,7	2517		4	x	10	11,8	3020
	5	○	9	5,5	2517		5	x	10	13,9	3020
	6*	○	9	6,1	2517		6*	x	10	16,9	3030
	8*	●	4	9,3	3020		8*	x	10	24,0	3535
224	1	○	5	2,5	2012	500	2	x	7	9,1	2517
	2	○	5	3,2	2012		3	x	7	11,4	2517
	3	○	9	3,9	2012		4	x	10	14,3	3020
	4	○	9	5,2	2517		5	x	10	17,6	3020
	5	○	9	6,0	2517		6*	x	10	19,9	3020
	6*	○	9	6,6	2517						
	8*	●	4	11,8	3020						
250	1	x	7	2,8	2012	630	3	x	7	15,9	2517
	2	x	7	3,5	2012		4	x	10	20,0	3020
	3	x	10	4,3	2012		5	x	10	22,7	3020
	4	x	10	5,7	2517		6*	x	7	33,6	3535
	5	x	10	7,0	2517						
	6	x	10	7,0	2517						
	8*	x	10	10,5	3020						

Número de canales z	1	2	3	4	5	6	8
Ancho de corona b ₂ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Casquillo cónico	1610	2012	2517	3020	3030	3535	
Taladro d ₂ (mm) desde ... hasta ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	

● polea maciza
 ○ polea perforada
 x polea de radios
 Material: EN-GJL 200 (GG 20)
 DIN 1691
 * No disponible en stock
 Diámetro del taladro d₂ ver página 65

Programa estándar

optibelt **K5** Poleas acanaladas trapeciales para casquillos cónicos – Canales según DIN 2211

Perfil SPA / 13

Diámetro de referencia d_d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico	Diámetro de referencia d_d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico
63▲	1	●	11	0,60	1108	118	1	●	8	1,20	1610
	2	●	11	0,80	1108		2	●	6	1,40	1610
67▲	1	●	8	0,30	1108		3	●	2	1,80	2012
	2	●	6	0,50	1108		4	●	2	2,00	2012
71▲							5	●	2	2,40	2012
	1	●	8	0,30	1108	125	1	●	8	1,40	1610
	2	●	6	0,50	1108		2	●	2	1,70	1610
75▲							3	●	2	2,00	2012
	2	●	6	0,60	1108		4	●	2	2,50	2012
	3	●	6	0,80	1108		5	●	2	2,70	2012
80▲	1	●	8	0,40	1108	132	1	●	8	1,60	1610
	2	●	6	0,60	1210		2	●	2	1,80	2012
	3	●	6	0,90	1210		3	●	2	2,30	2012
85▲							4	●	2	2,60	2517
	1	●	8	0,60	1210		5	●	2	2,90	2517
90	2	●	6	0,70	1210	140	1	●	8	1,8	1610
	3	●	6	1,00	1610		2	●	2	2,0	2012
	4	●	6	1,20	1615		3	●	2	2,8	2517
							4	●	2	3,1	2517
95	1	●	8	0,80	1210		5	●	2	3,4	2517
	2	●	6	0,90	1610	150	1	●	8	1,4	1610
	3	●	6	1,10	1610		2	●	2	2,4	2012
	4	●	6	1,40	1615		3	●	2	3,5	2517
100							4	●	2	3,8	2517
	1	●	8	0,80	1610		5	●	2	4,2	2517
	2	●	6	0,90	1610	160	1	○	5	1,9	1610
	3	●	2	1,20	1610		2	●	2	2,9	2012
	4	●	2	1,70	1610		3	●	2	3,9	2517
106							4	●	2	4,4	2517
	1	●	8	0,90	1610		5	●	2	5,1	2517
	2	●	6	1,10	1610	170	1	○	5	2,0	1610
	3	●	2	1,40	1610		2	●	2	3,1	2012
	4	●	6	2,00	2012		3	●	2	4,6	2517
112							4	●	2	5,5	2517
	1	●	8	1,00	1610		5	●	2	5,9	3020
	2	●	6	1,20	1610	180	1	○	5	2,1	1610
	3	●	6	1,30	2012		2	○	9	3,4	2012
	4	●	6	1,90	2012		3	●	2	5,1	2517
							4	●	2	5,9	2517
	1	●	8	1,00	1610		5	●	2	6,2	3020
	2	●	6	1,20	1610	190	1	○	5	2,3	1610
	3	●	6	1,30	2012		2	○	9	3,8	2012
	4	●	6	1,90	2012		3	●	2	5,4	2517
	5	●	6	2,10	2012		4	●	2	6,8	2517
							5	●	2	7,4	3020

▲ sólo para perfil 13

Número de canales z	1	2	3	4	5		
Ancho de corona b ₂ (mm)	20	35	50	65	80		
Casquillo cónico	1108	1210	1610	1615	2012	2517	3020
Taladro d ₂ (mm) desde ... hasta ...	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75

● polea maciza
○ polea perforada
× polea de radios
Material: EN-GJL 200 (GG 20)
DIN 1691

Diámetro del taladro d_2 ver página 65

Programa estándar

optibelt **K5** Poleas acanaladas trapeciales para casquillos cónicos – Canales según DIN 2211

Perfil SPA / 13

Diámetro de referencia d_d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo ($\approx$ kg)	Casquillo cónico	Diámetro de referencia d_d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo ($\approx$ kg)	Casquillo cónico
200	1	○	5	2,6	2012	450	1	x	7	7,0	2012
	2	○	5	4,1	2517		2	x	7	10,3	2517
	3	○	9	4,9	2517		3	x	7	14,1	3020
	4	●	2	7,4	3020		4	x	10	15,5	3020
	5	●	4	8,4	3020		5	x	7	24,3	3535
212	1	○	5	2,7	2012	500	1	x	7	8,0	2517
	2	○	5	4,3	2517		2	x	7	11,6	2517
	3	○	9	5,2	2517		3	x	7	16,0	3020
	4	●	2	7,3	3020		4	x	10	18,2	3020
	5	●	2	8,2	3020		5	x	7	27,3	3535
224	1	x	7	2,7	2012	560	1	x	7	11,6	2517
	2	○	5	4,4	2517		2	x	7	15,5	3020
	3	○	9	5,5	2517		3	x	7	17,8	3020
	4	●	2	7,4	3020		4	x	7	26,7	3535
	5	●	2	8,3	3020		5	x	7	30,4	3535
236	1	x	7	2,8	2012	630	1	x	7	10,1	2517
	2	○	5	4,6	2517		2	x	7	16,0	3020
	3	○	9	5,7	2517		3	x	7	22,0	3020
	4	●	2	7,8	3020		4	x	7	30,8	3535
	5	●	2	8,7	3020		5	x	7	33,7	3535
250	1	x	7	2,9	2012						
	2	x	7	4,8	2517						
	3	○	9	5,9	2517						
	4	○	9	8,0	3020						
	5	○	9	9,0	3020						
280	1	x	7	3,3	2012						
	2	x	7	5,4	2517						
	3	○	9	6,7	2517						
	4	○	9	8,8	3020						
	5	○	5	15,5	3535						
315	1	x	7	3,6	2012						
	2	x	7	6,0	2517						
	3	○	5	8,3	3020						
	4	○	9	9,7	3020						
	5	○	5	17,0	3535						
355	1	x	7	4,2	2012						
	2	x	7	6,7	2517						
	3	x	7	9,2	3020						
	4	x	10	11,0	3020						
	5	x	7	18,6	3535						
400	1	x	7	4,9	2012						
	2	x	7	8,1	2517						
	3	x	7	11,0	3020						
	4	x	10	12,8	3020						
	5	x	7	21,0	3535						

Número de canales z	1	2	3	4	5
Ancho de corona b_2 (mm)	20	35	50	65	80
Casquillo cónico	2012	2517	3020	3535	
Taladro d_2 (mm) desde ... hasta ...	14-50	16-60	25-75	35-90	

● polea maciza
 ○ polea perforada
 x polea de radios
 Material: EN-GJL 200 (GG 20)
 DIN 1691

Diámetro del taladro d_2 ver página 65

Programa estándar

optibelt **K5** Poleas acanaladas trapeciales para casquillos cónicos – Canales según DIN 2211

Perfil SPB/17

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico
100▲	1	●	1	0,9	1610	180	1	●	1	4,1	1610
	2	●	6	1,2	1610		2	●	8	4,5	2517
	3	●	6	1,7	1610		3	●	2	5,5	2517
112▲	1	●	1	1,1	1610	190	4	●	4	6,9	2517
	2	●	6	1,5	1610		5	●	4	7,1	3020
	3	●	6	2,0	1610		6	●	4	7,7	3020
118▲	1	●	1	1,3	1610		8	●	4	9,5	3020
	2	●	6	1,7	1610		1	●	8	4,6	2012
	3	●	6	2,3	1610	200	2	●	8	5,0	2517
125▲	1	●	1	1,5	1610		3	●	2	6,3	2517
	2	●	2	1,9	2012		4	●	4	7,6	2517
	3	●	2	2,4	2012		5	●	4	8,1	3020
	4	●	4	3,0	2012		6	●	4	9,2	3020
	5	●	6	3,5	2012		8	●	4	11,2	3030
132▲	1	●	1	1,8	1610	212	1	●	8	4,2	2012
	2	●	2	2,2	2012		2	●	8	4,9	2517
	3	●	2	2,8	2012		3	●	2	6,0	2517
	4	●	4	3,4	2012		4	●	2	9,8	3020
	5	●	4	3,7	2012		5	●	2	11,0	3020
140	1	●	1	2,3	1610	224	6	●	4	14,3	3535
	2	●	2	2,7	2012		8	●	4	16,6	3535
	3	●	2	3,3	2012	236	1	●	8	4,7	2012
	4	●	2	3,7	2517		2	●	8	5,3	2517
	5	●	2	4,5	2517		3	●	2	6,3	2517
	6	●	4	4,6	2517		4	●	2	11,3	3020
150	1	●	1	2,7	1610		5	●	2	12,7	3020
	2	●	2	3,1	2012		6	●	4	17,0	3535
	3	●	2	3,9	2517		8	●	4	19,3	3535
	4	●	2	4,4	2517		10	●	4	21,8	3535
	5	●	4	5,2	2517		1	●	8	5,0	2012
	6	●	4	5,6	2517		2	●	8	5,5	2517
160	1	●	1	2,5	1610		3	x	10	7,0	2517
	2	●	2	2,9	2012		4	x	10	14,5	3020
	3	●	2	4,2	2517		5	●	6	16,9	3535
	4	●	4	4,9	2517		6	●	4	20,0	3535
	5	●	4	6,0	2517		8	●	4	22,3	3535
	6	●	4	5,4	3020		10	●	4	25,3	3535
170	1	●	1	2,9	1610						
	2	●	2	3,3	2012						
	3	●	2	4,9	2517						
	4	●	4	5,7	2517						
	5	●	4	6,1	3020						
	6	●	4	6,5	3020						
	8	●	4	8,0	3020						
▲ sólo para perfil 17											

Número de canales z	1	2	3	4	5	6	8	10
Ancho de corona b ₂ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Casquillo cónico	1610	2012	2517	3020	3030	3535		
Taladro d ₂ (mm) desde ... hasta ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90		

● polea maciza
 ○ polea perforada
 x polea de radios
 Material: EN-GJL 200 (GG 20)
 DIN 1691

Diámetro del taladro d₂ ver página 65

Programa estándar

optibelt **KS** Poleas acanaladas trapeciales para casquillos cónicos – Canales según DIN 2211

Perfil SPB/17

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico
250	1	●	8	5,4	2012	355	2	x	7	8,7	3020
	2	x	7	5,5	2517		3	x	10	10,8	3020
	3	●	2	7,7	3020		4	x	7	18,6	3535
	4	●	2	19,6	3020		5	x	10	20,8	3535
	5	●	2	21,7	3535		6	○	9	22,8	3535
	6	●	4	23,3	3535		8	x	10	27,0	3535
	8	●	4	27,5	3535		10*	x	10	38,0	4040
	10	●	4	29,3	3535	375	2	x	7	9,5	3020
265	2	●	7	6,2	2517		3	x	10	11,5	3020
	3	○	9	8,0	3020		4	x	10	16,5	3525
	4	○	9	9,5	3020		6	x	10	25,0	3535
	6	○	9	16,7	3525		8	x	10	28,0	4040
	8	○	9	24,0	3525	400	2	x	7	10,0	3020
280	1	x	7	6,1	2012		3	x	7	18,3	3535
	2	x	7	6,8	2517		4	x	7	20,5	3535
	3	x	10	8,6	3020		5	x	10	23,4	3535
	4	○	9	10,1	3020		6	x	10	25,1	3535
	5	○	9	17,8	3535		8	x	10	36,5	4040
	6	○	9	19,6	3535		10*	x	10	41,0	4040
	8	○	9	26,7	3535	425	2	x	7	11,5	3020
	10	○	9	30,5	3535		3	x	7	18,0	3535
300	2	x	7	7,3	2517		4	x	10	19,5	3535
	3	x	10	9,2	3020		6	x	10	25,1	4040
	4	○	9	14,3	3020		8	x	10	52,5	4545
	5	○	9	18,2	3535	450	2	x	7	12,1	3020
	6	○	9	21,9	3535		3	x	7	21,9	3535
	8	○	9	26,2	3535		4	x	7	24,5	3535
315	1	x	7	7,2	2012		5	x	10	27,3	3535
	2	x	7	7,8	2517		6	x	10	35,5	4040
	3	x	10	9,6	3020		8	x	10	40,9	4040
	4	○	5	17,1	3535		10*	x	10	53,5	4545
	5	○	9	18,8	3535	500	2	x	7	13,2	3020
	6	○	9	23,0	3535		3	x	7	23,1	3535
	8	○	9	26,0	3535		4	x	7	26,6	3535
	10	○	9	31,5	3535		5	x	10	29,9	3535
335	2	x	7	7,8	2517		6	x	10	38,9	4040
	3	x	10	10,5	3020		8	x	10	45,5	4040
	4	x	7	18,3	3535		10*	x	10	61,0	4545
	5	x	10	19,5	3535	560	2	x	7	16,5	3030
	6	x	10	22,0	3535		3	x	7	25,9	3535
	8	x	10	28,2	3535		4	x	7	29,0	3535
	10*	x	10	36,0	4040		5	x	7	35,3	4040
							6	x	10	43,1	4040
							8	x	10	49,0	4545
							10*	x	10	55,7	4545

Número de canales z	1	2	3	4	5	6	8	10
Ancho de corona b ₂ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Casquillo cónico	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	
Taladro d ₂ (mm) desde ... hasta ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	

● polea maciza
○ polea perforada
x polea de radios
Material: EN-GJL 200 (GG 20)
DIN 1691
* No disponible en stock

Diámetro del taladro d₂ ver página 65

Programa estándar
optibelt **KS** Poleas acanaladas trapeziales para casquillos cónicos –
Canales según DIN 2211

Perfil SPB/17

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico
630	2	x	7	18,5	3020						
	3	x	7	28,9	3535						
	4	x	7	33,3	3535						
	5	x	7	43,1	4040						
	6	x	10	49,2	4040						
	8	x	10	62,0	4545						
	10*	x	10	72,0	4545						
710	3	x	7	33,2	3535						
	4	x	7	39,1	3535						
	5	x	7	50,2	4040						
	6	x	10	62,3	4545						
	8	x	10	71,0	4545						
	10*	x	10	80,0	4545						
800	3	x	7	36,7	3535						
	4	x	7	48,8	4040						
	5	x	7	56,1	4040						
	6	x	10	71,4	4545						
	8	x	10	90,9	4545						
	10*	x	10	102,0	4545						
900	3	x	7	46,8	3535						
	4	x	7	60,0	4040						
	5	x	7	74,8	4545						
	6	x	10	81,5	4545						
	8	x	10	110,0	4545						
	10*	x	10	126,0	5050						
1000	3	x	7	56,5	4040						
	4	x	7	66,5	4040						
	5	x	7	80,5	4545						
	6	x	10	90,0	4545						
	8	x	10	132,0	5050						
	10*	x	10	147,0	5050						

Número de canales z	2	3	4	5	6	8	10
Ancho de corona b ₂ (mm)	44	63	82	101	120	158	196
Casquillo cónico	3030	3535	4040	4545	5050		
Taladro d ₂ (mm) desde ... hasta ...	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125		

● polea maciza
○ polea perforada
× polea de radios
Material: EN-GJL 200 (GG 20)
DIN 1691
* No disponible en stock
Diámetro del taladro d₂ ver página 65

Programa estándar

optibelt **K5** Poleas acanaladas trapeciales para casquillos cónicos – Canales según DIN 2211

Perfil SPC/22

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución		Peso sin casquillo (≈ kg)	Casquillo cónico
200▲	3	●	4	9,0	2517	315	3	○	5	21,6	3535
	4	●	4	10,5	3020		4	○	9	24,6	3535
	5	●	4	14,0	3535		5	○	9	29,0	3535
	6	●	4	17,0	3535		6	○	9	31,4	3535
212▲	3	●	4	10,0	3020	335	8	●	4	50,0	4040
	4	●	4	12,5	3020		10*	○	9	58,0	4545
	5	●	4	15,0	3535		3	○	5	22,5	3535
	6	●	4	18,0	3535		4	○	9	26,5	3535
224	2	●	4	8,1	3020	355	5	○	9	30,0	3535
	3	●	4	11,0	3020		6	○	9	35,0	3535
	4	●	4	14,0	3535		8	○	9	58,0	4040
	5	●	4	16,2	3535		3	○	5	22,9	3535
	6	●	4	19,0	3535	375	4	○	9	28,3	3535
	8	●	4	24,9	3535		5	○	9	32,5	3535
236	3	●	4	12,0	3020		6	○	9	36,0	3535
	4	●	4	17,2	3535		8	○	9	67,5	4040
	5	●	4	19,1	3535		10*	○	9	121,0	4545
	6	●	4	20,8	3535	400	3	○	5	23,8	3535
	8	●	4	25,5	3535		4	○	9	30,0	3535
250	2	●	4	9,8	3020		5	○	9	33,0	3535
	3	●	4	14,5	3020		6	○	9	45,5	4040
	4	●	4	20,7	3535		8	○	9	68,0	4545
	5	●	4	22,8	3535	425	3	x	7	24,1	3535
	6	●	4	26,0	3535		4	x	10	28,0	3535
	8	●	4	29,7	3535		5	x	10	34,0	3535
265	10*	●	4	34,0	4040		6	○	9	48,0	4040
	3	●	8	21,2	3535		8	○	9	65,0	4545
	4	○	9	24,0	3535		10*	○	9	88,0	5050
	5	○	9	26,2	3535	450	3	x	7	26,0	3535
	6	○	9	29,0	3535		4	x	10	31,0	3535
280	8	○	9	33,3	3535		5	○	9	45,0	4040
	3	●	8	24,0	3535		6	○	9	58,0	4545
	4	○	9	29,0	3535		8	○	9	74,0	4545
	5	○	9	31,0	3535	475	3	x	7	28,6	3535
	6	○	9	33,8	3535		4	x	10	33,5	3535
	8	○	9	37,5	3535		5	x	10	45,0	4040
300	10*	○	9	45,0	4040		6	○	9	61,1	4545
	3	○	5	21,0	3535		8	○	9	78,7	5050
	4	○	9	25,0	3535		10*	○	9	101,0	5050
	5	○	9	28,5	3535		3	x	7	40,0	3535
	6	○	9	29,0	3535		4	x	10	47,0	3535
	8	●	4	46,5	4040		5	x	10	47,2	4040
	10*	○	9	53,5	4545		6	○	9	62,8	4545
							8	○	9	81,5	5050

▲ sólo para perfil 22

Número de canales z	3	4	5	6	8	10
Ancho de corona b ₂ (mm)	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Casquillo cónico	2517	3020	3535	4040	4545	5050
Taladro d ₂ (mm) desde ... hasta ...	16-60	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125

● polea maciza
○ polea perforada
x polea de radios
Material: EN-GJL 200 (GG 20)
DIN 1691
* No disponible en stock

Diámetro del taladro d₂ ver página 65

Perfil SPC/22

Número de canales z	3	4	5	6	8	10
Ancho de corona b ₂ (mm)	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Casquillo cónico	3535	4040	4545	5050		
Taladro d ₂ (mm) desde ... hasta ...	35-90	40-100	55-110	70-125		

- Diámetro del taladro
- d_2
- ver página 65

Programa estándar

optibelt **KS** Poleas acanaladas trapeciales para taladro cilíndrico – Canales según DIN 2211

Perfil SPZ / 10

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d _{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d _{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)
45▲	1	○	0,23	16	24	132	1	○	0,81	30	24
	2	○	0,30	16	35		2	○	1,30	38	35
	3	○	0,40	16	35		3	○	1,62	40	40
50▲	1	○	0,30	20	24	140	1	○	0,92	28	24
	2	○	0,40	20	35		2	○	1,40	38	38
	3	○	0,50	20	40		3	○	1,69	38	40
56▲	1	○	0,32	20	24	150	1	x	1,05	28	24
	2	○	0,45	25	35		2	○	1,50	38	38
	3	○	0,65	25	40		3	○	1,85	38	40
63	1	○	0,34	25	24	160	1	x	1,22	32	30
	2	○	0,60	25	35		2	x	1,60	38	38
	3	○	0,85	25	40		3	x	2,40	42	40
71	1	○	0,34	25	24	170	1	x	1,66	40	30
	2	○	0,62	25	35		2	x	1,85	40	38
	3	○	1,00	30	40		3	x	3,00	42	40
75	1	○	0,35	24	24	180	1	x	2,10	32	30
	2	○	0,64	24	35		2	x	3,05	38	38
	3	○	1,05	28	40		3	x	3,50	42	40
80	1	○	0,35	25	24	190	1	x	2,25	35	30
	2	○	0,65	30	35		2	x	2,35	35	38
	3	○	1,10	38	35		3	x	4,00	35	40
85	1	○	0,30	25	24	200	1	x	2,40	32	38
	2	○	0,70	30	35		2	x	2,85	38	38
	3	○	1,10	38	35		3	x	4,45	42	40
90	1	○	0,38	25	24	212	1	x	2,60	35	30
	2	○	0,75	30	35		2	x	3,40	35	38
	3	○	1,15	38	38		3	x	5,00	38	40
95	1	○	0,40	28	24	225	1	x	2,80	32	38
	2	○	0,83	28	35		2	x	4,00	38	38
	3	○	1,20	38	38		3	x	5,30	42	40
100	1	○	0,48	28	24	250	1	x	3,30	32	38
	2	○	0,90	30	35		2	x	4,80	38	38
	3	○	1,25	38	38		3	x	6,00	42	40
106	1	○	0,50	30	24	280	1	x	3,85	35	34
	2	○	0,96	28	35		2	x	5,20	42	38
	3	○	1,32	38	38		3	x	7,00	48	40
112	1	○	0,54	28	24	315	1	x	4,35	35	34
	2	○	1,00	30	35		2	x	6,80	42	38
	3	○	1,40	38	38		3	x	8,25	48	40
118	1	○	0,60	28	24	355	1	x	4,60	35	34
	2	○	1,10	38	35		2	x	8,00	42	40
	3	○	1,47	38	38		3	x	10,00	48	45
125	1	○	0,70	28	24						
	2	○	1,20	30	35						
	3	○	1,55	38	40						
▲ sólo para perfil 10											

Número de canales z	1	2	3
Ancho de coraona b ₂ (mm)	16	28	40

● polea maciza
○ polea perforada
x polea de radios
Posición del cubo: enrasado por uno de los lados
Material: EN-GJL 200 (GG 20) - DIN 1691

Programa estándar
optibelt *KS* Poleas acanaladas trapeciales para taladro cilíndrico –
Canales según DIN 2211

Perfil SPA / 13

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d _{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d _{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)
50▲	1	O	0,34	18	34	106	1	O	0,88	28	34
	2	O	0,48	18	49		2	O	1,65	28	49
	3	O	0,55	18	47		3	O	2,20	32	42
56▲	1	O	0,42	20	34		4▽	O	3,24	32	53
	2	O	0,62	20	49		5▽	O	3,85	35	60
	3	O	0,74	20	47	112	1	O	1,09	28	34
63▲	1	O	0,52	25	34		2	O	1,75	38	49
	2	O	0,77	25	49		3	O	2,38	38	42
	3	O	0,85	25	47		4▽	O	3,37	42	53
	4▽	O	1,23	25	60		5▽	O	3,95	42	60
	5▽	O	1,48	25	70	118	1	O	1,10	32	34
71▲	1	O	0,50	25	34		2	O	1,80	38	49
	2	O	0,89	28	49		3	O	2,42	42	42
	3	O	0,96	32	42		4▽	O	3,42	42	53
	4▽	O	1,47	32	60		5▽	O	4,10	48	65
	5▽	O	1,83	32	70	125	1	O	1,38	32	34
75▲	1	O	0,53	24	34		2	O	1,90	38	49
	2	O	1,02	24	49		3	O	2,55	42	42
	3	O	1,08	24	42		4▽	O	3,49	42	53
	4▽	O	1,76	24	60		5▽	O	4,40	48	65
	5▽	O	1,92	28	82	132	1	O	1,45	32	34
80▲	1	O	0,56	28	34		2	O	2,20	38	49
	2	O	1,04	32	49		3	O	2,58	42	42
	3	O	1,19	38	42		4▽	O	3,58	42	53
	4▽	O	1,89	38	60		5▽	O	4,75	48	65
	5▽	O	2,00	38	55	140	1	O	1,52	32	34
85	1	O	0,64	24	34		2	O	2,33	38	49
	2	O	1,20	28	49		3	O	2,63	42	42
	3	O	1,40	28	42		4▽	O	3,65	42	53
	4▽	O	1,98	28	53		5▽	O	4,95	48	65
	5▽	O	2,20	32	55	150	1	x	1,60	38	36
90	1	O	0,88	28	34		2	x	2,59	38	49
	2	O	1,47	32	49		3	O	2,95	42	42
	3	O	1,62	38	42		4▽	O	4,04	42	53
	4▽	O	2,22	42	53		5▽	O	5,15	48	65
	5▽	O	2,51	42	67	160	1	x	1,75	38	36
95	1	O	0,76	28	34		2	x	2,40	38	49
	2	O	1,57	28	49		3	x	2,80	42	42
	3	O	1,89	28	42		4▽	O	3,62	48	60
	4▽	O	2,47	32	53		5▽	O	5,45	48	70
	5▽	O	2,75	35	67	170	1	x	2,00	35	36
100	1	O	0,84	28	34		2	x	2,90	35	49
	2	O	1,36	32	49		3	x	3,20	35	42
	3	O	1,98	38	52		4▽	x	4,20	35	60
	4▽	O	2,72	42	53		5▽	x	5,80	38	70
	5▽	O	3,10	42	60						
▲ sólo para perfil 10						▽ d _d + 4 mm					

Número de canales z	1	2	3	4	5
Ancho de corona b ₂ (mm)	20	35	50	65	80

● polea maciza
O polea perforada
x polea de radios
Posición del cubo: engrasado por uno de los lados
Material: GG 20 – DIN 1691

Programa estándar
optibelt **KS** Poleas acanaladas trapeciales para taladro cilíndrico –
Canales según DIN 2211

Perfil SPA/13

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d _{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d _{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)
180	1	x	2,02	38	36	315	1	x	4,78	48	44
	2	x	3,15	42	49		2	x	6,60	48	53
	3	x	3,60	42	42		3	x	8,75	55	47
	4▽	x	4,65	48	60		4▽	x	11,80	55	60
	5▽	x	6,13	48	70		5▽	x	12,50	60	70
190	1	x	2,02	38	36	355	1	x	5,50	48	44
	2	x	3,20	42	49		2	x	7,70	55	53
	3	x	4,00	42	42		3	x	9,55	55	47
	4▽	x	5,24	48	60		4▽	x	11,80	55	60
	5▽	x	6,31	48	70		5▽	x	12,85	60	70
200	1	x	2,40	38	36	400	1▽	x	6,85	50	50
	2	x	2,85	42	49		2▽	x	8,80	55	53
	3	x	4,21	48	42		3▽	x	10,95	60	47
	4▽	x	4,95	55	60		4▽	x	12,40	60	67
	5▽	x	6,45	60	70		5▽	x	15,90	60	82
212	1	x	2,70	40	36	450	1▽	x	7,50	55	50
	2	x	3,40	42	49		2▽	x	9,40	55	53
	3	x	4,40	42	42		3▽	x	12,15	60	47
	4▽	x	5,68	42	60		4▽	x	14,20	65	67
	5▽	x	6,85	42	70		5▽	x	18,30	65	82
225	1	x	2,75	40	36	500	1▽	x	10,50	55	50
	2	x	3,87	42	49		2▽	x	10,70	55	55
	3	x	4,60	42	42		3▽	x	13,45	60	60
	4▽	x	6,50	42	60		4▽	x	16,25	65	67
	5▽	x	7,25	42	70		5▽	x	22,80	65	82
236	1	x	3,30	38	36	560	1▽	x	14,00	55	60
	2	x	4,10	42	49		2▽	x	13,10	55	60
	3	x	4,90	48	42		3▽	x	15,60	60	74
	4▽	x	6,20	55	60		4▽	x	19,40	65	67
	5▽	x	7,50	55	70		5▽	x	24,50	65	82
250	1	x	3,40	42	36						
	2	x	4,32	48	49						
	3	x	5,30	48	42						
	4▽	x	7,00	55	60						
	5▽	x	7,85	60	70						
280	1	x	3,90	42	44						
	2	x	5,35	48	53						
	3	x	6,50	48	47						
	4▽	x	8,52	55	60						
	5▽	x	9,90	60	70						
300	1	x	4,25	48	44						
	2	x	5,90	48	53						
	3	x	7,50	55	47						
	4▽	x	9,82	55	60						
	5▽	x	11,30	60	70						
▽ d _d + 4 mm						▽ d _d + 4 mm					

Número de canales z	1	2	3	4	5
Ancho de corona b ₂ (mm)	20	35	50	67	82

● polea maciza
○ polea perforada
x polea de radios
Posición del cubo: enrasado por uno de los lados
Material: GG 20 – DIN 1691

Programa estándar
optibelt *KS* Poleas acanaladas trapeciales para taladro cilíndrico –
Canales según DIN 2211

Perfil SPB/17

Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d _{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)	Diámetro de referencia d _d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d _{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)	
56▲	1	O	0,61	20	41	112▲	1	O	1,53	32	41	
	2	O	1,00	20	60		2	O	2,35	38	60	
	3	O	1,00	22	62		3	O	3,10	38	55	
63▲	1	O	0,76	20	41		4▽	O	4,75	42	67	
	2	O	1,20	20	60		5▽	O	5,61	42	75	
	3	O	1,20	22	62		6▽	O	6,15	42	85	
71▲	1	O	0,79	22	41	118▲	1	O	1,57	32	41	
	2	O	1,31	22	60		2	O	2,43	38	60	
	3	O	1,60	22	55		3	O	3,20	42	55	
75▲	1	O	0,82	25	41		4▽	O	6,20	42	70	
	2	O	1,42	25	60		5▽	O	7,20	42	75	
	3	O	1,85	25	62		6▽	O	6,60	42	85	
80▲	1	O	1,03	28	41	125▲	1	O	1,66	32	41	
	2	O	1,65	28	60		2	O	2,55	38	60	
	3	O	2,05	28	55		3	O	3,28	42	55	
	4▽	O	2,40	28	70		4▽	O	4,74	42	70	
	5▽	O	2,73	28	80		5▽	O	8,60	42	75	
85▲	1	O	1,10	30	41		132▲	6▽	O	8,00	48	85
	2	O	1,70	30	60	1		O	1,88	30	41	
	3	O	2,15	30	55	2		O	2,63	30	60	
	4▽	O	2,70	30	70	3		O	3,49	42	55	
	5▽	O	3,00	30	75	4▽		O	6,30	42	70	
90▲	1	O	1,17	32	41	140		5▽	O	9,40	42	75
	2	O	1,80	38	60		6▽	O	8,50	42	85	
	3	O	2,30	38	55		1	O	2,10	32	41	
	4▽	O	3,05	38	70		2	O	2,90	38	60	
	5▽	O	3,30	38	75		3	O	3,90	42	55	
95▲	1	O	1,25	35	41		150	4▽	O	6,92	42	70
	2	O	2,00	38	60	5▽		O	7,58	48	75	
	3	O	2,50	38	67	6▽		O	11,40	48	85	
	4▽	O	2,90	38	70	1		O	2,43	32	43	
	5▽	O	3,60	38	75	2		O	3,24	38	48	
100▲	1	O	1,32	32	41	160		3	O	4,28	42	60
	2	O	2,11	38	60		4▽	O	6,76	42	70	
	3	O	2,85	38	55		5▽	O	8,43	48	75	
	4▽	O	3,81	38	70		6▽	O	12,10	48	85	
	5▽	O	4,45	38	75		170	1	x	2,50	38	43
	6▽	O	5,20	38	124			2	x	3,32	42	48
106▲	1	O	1,45	28	41	3		x	4,60	48	60	
	2	O	2,00	28	60	4▽		O	7,01	48	70	
	3	O	3,00	30	55	5▽		O	9,35	48	75	
	4▽	O	4,30	30	70	6▽		O	12,85	55	85	
	5▽	O	5,10	32	75		1	x	2,85	42	43	
	6▽	O	6,00	32	124		2	x	3,44	42	48	
▲ sólo para perfil 17							3	x	4,89	42	60	
							4▽	O	7,20	48	70	
						5▽	O	8,90	48	75		
						6▽	O	13,10	48	85		
						▽ d _d + 5,5 mm						

Número de canales z	1	2	3	4	5	6
Ancho de corona b ₂ (mm)	25	44	63	86	105	124

● polea maciza
O polea perforada
X polea de radios
Posición del cubo: engrasado por uno de los lados
Material: GG 20 – DIN 1691

Programa estándar
optibelt *KS* Poleas acanaladas trapeciales para taladro cilíndrico –
Canales según DIN 2211

Perfil SPB/17

Diámetro de referencia d_d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d_{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)	Diámetro de referencia d_d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d_{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)
180	1	x	3,10	38	43	315	1	x	6,40	48	49
	2	x	3,90	42	48		2	x	8,22	55	55
	3	x	5,28	48	60		3	x	12,90	55	67
	4▽	x	7,42	48	70		4▽	x	13,00	60	80
	5▽	O	9,05	55	75		5▽	x	17,60	65	80
	6▽	O	10,80	60	85		6▽	x	20,60	75	90
190	1	x	3,19	42	43	355	1	x	7,00	48	49
	2	x	4,22	42	48		2	x	9,70	55	55
	3	x	5,49	42	60		3	x	13,40	55	67
	4▽	x	7,69	48	70		4▽	x	18,25	60	80
	5▽	O	9,22	50	75		5▽	x	18,75	65	75
	6▽	O	11,95	55	85		6▽	x	19,75	75	90
200	1	x	3,40	38	43	400	1▽	x	8,46	50	49
	2	x	4,45	42	48		2▽	x	10,00	55	55
	3	x	5,85	48	60		3▽	x	14,30	60	67
	4▽	x	7,98	50	60		4▽	x	18,50	65	80
	5▽	O	9,50	55	80		5▽	x	22,50	70	85
	6▽	O	12,20	60	90		6▽	x	28,00	75	90
212	1	x	3,75	42	43	450	1▽	x	9,86	50	55
	2	x	4,66	42	48		2▽	x	10,87	55	55
	3	x	6,15	48	60		3▽	x	15,05	60	67
	4▽	x	7,70	50	70		4▽	x	20,50	65	80
	5▽	x	10,30	50	80		5▽	x	26,00	70	80
	6▽	O	13,51	55	90		6▽	x	28,90	75	90
225	1	x	4,00	42	43	500	1▽	x	10,70	50	55
	2	x	5,40	42	48		2▽	x	13,70	60	59
	3	x	6,90	48	60		3▽	x	15,20	65	67
	4▽	x	8,64	55	70		4▽	x	21,30	70	80
	5▽	O	11,72	50	90		5▽	x	30,00	75	80
	6▽	O	14,75	55	90		6▽	x	33,80	80	90
250	1	x	4,20	42	43	560	2▽	x	15,00	60	55
	2	x	6,10	48	55		3▽	x	24,20	65	67
	3	x	8,60	55	60		4▽	x	26,20	70	80
	4▽	x	9,70	60	70		5▽	x	34,40	75	80
	5▽	x	13,20	65	80		6▽	x	39,00	80	90
	6▽	x	17,00	65	90	630	2▽	x	20,20	60	80
280	1	x	5,70	48	49		3▽	x	27,00	65	80
	2	x	7,04	48	55		4▽	x	30,80	75	86
	3	x	9,67	55	60		5▽	x	37,20	80	90
	4▽	x	11,52	60	70		6▽	x	44,00	90	100
	5▽	x	15,50	65	80						
	6▽	x	18,00	65	90						
300	1	x	5,90	48	49						
	2	x	7,50	48	55						
	3	x	10,50	55	67						
	4▽	x	12,40	60	80						
	5▽	x	15,40	65	80						
	6▽	x	18,25	70	90						
▽ $d_d + 5,5 \text{ mm}$											

Número de canales z	1	2	3	4	5	6
Ancho de corona b_2 (mm)	25	44	63	86	105	124

● polea maciza
O polea perforada
x polea de radios
Posición del cubo: enrasado por uno de los lados
Material: GG 20 – DIN 1691

Programa estándar

optibelt **KS** Poleas acanaladas trapeciales para taladro cilíndrico – Canales según DIN 2211

Perfil SPC/22

Diámetro de referencia d_d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d_{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)	Diámetro de referencia d_d (mm)	Número de canales	Ejecución	Peso (≈ kg)	Taladro terminado d_{max} (mm)	Longitud del cubo l (mm)
180	1	O	4,20	40	54	450	2	x	21,10	70	80
	2	O	7,20	50	64		3	x	26,30	75	90
	3	O	10,40	55	90		4	x	31,10	75	105
	4	O	10,50	55	95		5	x	42,20	80	110
	5	O	18,00	60	100		6	x	48,50	80	120
	6	O	23,70	65	115						
200	1	O	4,80	40	54	500	3	x	28,40	75	90
	2	O	7,80	50	64		4	x	34,10	75	105
	3	O	10,60	55	90		5	x	48,20	80	110
	4	O	11,20	60	95	560	6	x	52,50	80	120
	5	O	15,40	65	100		3	x	31,10	75	90
	6	O	27,00	70	125		4	x	39,00	75	105
225	1	x	5,50	48	54	630	5	x	54,10	85	110
	2	x	7,80	52	64		6	x	61,50	85	120
	3	x	10,60	52	90		3	x	38,50	80	90
	4	x	13,10	55	95		4	x	48,10	80	105
	5	x	16,70	60	100		5	x	62,20	85	110
	6	x	35,00	60	115		6	x	73,20	85	120
250	1	x	7,30	52	54						
	2	x	8,80	52	64						
	3	x	11,10	65	90						
	4	x	15,30	70	95						
	5	x	19,00	75	100						
	6	x	23,70	60	115						
280	1	x	8,70	52	54						
	2	x	10,90	55	64						
	3	x	15,60	70	90						
	4	x	17,50	75	95						
	5	x	20,50	75	100						
315	1	x	9,10	52	54						
	2	x	13,00	55	74						
	3	x	17,10	70	90						
	4	x	20,00	75	95						
	5	x	24,70	80	100						
	6	x	31,20	85	115						
335	2	x	14,00	55	74						
	3	x	18,30	55	90						
	4	x	22,40	60	95						
	5	x	28,30	65	100						
	6	x	34,40	75	115						
355	2	x	15,20	60	74						
	3	x	19,20	70	90						
	4	x	25,80	70	95						
	5	x	32,00	75	100						
	6	x	36,20	75	115						
400	3	x	20,60	70	90						
	4	x	28,00	70	105						
	5	x	32,00	75	100						

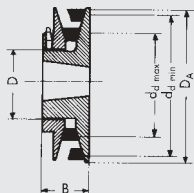
Número de canales z	1	2	3	4	5	6
Ancho de corona b_2 (mm)	38	64	90	116	142	168

● polea maciza
 O polea perforada
 X polea de radios
 Posición del cubo: enrasado por uno de los lados
 Material: GG 20 – DIN 1691

Technical drawing of a shaft-hub assembly. The drawing shows a shaft (hatched) inserted into a hub. Dimensions are indicated as follows:

- $d_d \text{ max}$: Maximum shaft diameter.
- $d_d \text{ min}$: Minimum shaft diameter.
- $d_d \text{ max}$: Maximum shaft diameter (repeated).
- D : Hub bore diameter.
- D_A : Hub outer diameter.
- B : Hub length.

Al = Aluminium Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones técnicas.

[illegible]

Casquillo cónico	1008	1108	1215	1615
bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42

GG = fundición gris
Nos reservamos el derecho de introducir
modificaciones técnicas.
Diámetro del taladro d_2 ver página 86

Programa estándar optibelt **TB** Casquillos cónicos

Casquillos cónicos con agujero métrico, ranura según DIN 6885 parte 1

	Casquillo cónico															
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Diámetro de agujero d ₂ (mm)	10	10	11	11	14	14	14	14	16	25	35	35	35	40	55	70
	11	11	12	12	16	16	16	16	18	28	38	38	38	42	60	75
	12	12	14	14	18	18	18	18	19	30	40	40	40	45	65	80
	14	14	16	16	19	19	19	19	20	32	42	42	42	48	70	85
	16	16	18	18	20	20	20	20	22	35	45	45	45	50	75	90
	18	18	19	19	22	22	22	22	24	38	48	48	48	55	80	95
	19	19	20	20	24	24	24	24	25	40	50	50	50	60	85	100
	20	20	22	22	25	25	25	25	28	42	55	55	55	65	90	105
	22	22	24	24	28	28	28	28	30	45	60	60	60	70	95	110
	24▲	24	25	25	30	30	30	30	32	48	65	65	65	75	100	115
	25▲	25	28	28	32	32	32	32	35	50	70	70	70	80	105	120
		28▲	30	30	35	35	35	35	38	55	75	75	75	85	110	125
			32	32		38	38	38	40	60		80	80	90		
						40	40	40	42	65		85	85	95		
						42▲	42▲	42	45	70		90	90	100		
Material: GG 20																
Par de apriete (Nm)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275
Largo de casquillo (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0
Peso para d _{2 min} (≈ kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17

▲ Este agujero está terminado con ranura plana..

Ranuras planas para casquillos cónicos

Diámetro de agujero d ₂ (mm)	Ancho de ranura b (mm)	Profundidad de ranura t ₂ (mm)	Diámetro de agujero d ₂ (mm)	Ancho de ranura b (mm)	Profundidad de ranura t ₂ (mm)
24	8	2,0	28	8	2,0
25	8	1,3	42	12	2,2

Casquillos cónicos con agujero en pulgadas, ranura según British Standard BS 46 parte 1

	Casquillo cónico															
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Diámetro de agujero d ₂ (pulgada)	3/8*	3/8*	1/2	5/8*	1/2*	1/2	1/2	5/8*	3/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1 3/4*	2 1/4*	3*
	1/2	1/2	5/8	3/4	5/8*	5/8	5/8	3/4	7/8	1 3/8	1 3/8	1 5/8	1 5/8	1 7/8*	2 3/8*	3 1/4*
	5/8	5/8	3/4	7/8	3/4*	3/4	3/4	7/8	1	1 1/2	1 1/2	1 3/4	1 3/4	2*	2 1/2*	3 1/2*
	3/4	3/4	7/8	1	7/8*	7/8	7/8*	1	1 1/8	1 5/8	1 5/8	1 7/8	1 7/8	2 1/8*	2 3/4*	3 3/4*
	7/8	7/8	1	1 1/8	1*	1	1	1 1/8	1 1/4	1 3/4*	1 3/4*	2	2	2 1/4*	2 7/8*	4*
	1▲	1	1 1/8	1 1/4	1 1/8	1 1/8	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 7/8	1 7/8	2 1/8	2 1/8	2 3/8*	3*	4 1/4*
		1 1/8▲*	1 1/4		1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 3/8	1 1/2	2	2	2 1/4	2 1/4	2 1/2*	3 1/4*	4 1/2*
					1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 1/2	1 5/8	2 1/8*	2 1/8*	2 3/8	2 3/8	2 5/8*	3 3/8*	4 3/4*
						1 1/2	1 1/2	1 5/8	1 3/4	2 1/4	2 1/4	2 1/2	2 1/2	2 3/4*	3 1/2*	5▲*
						1 5/8	1 5/8▲*	1 3/4	1 7/8	2 3/8	2 3/8	2 5/8	2 5/8	2 7/8*	3 3/4*	
								1 7/8	2	2 1/2	2 1/2	2 3/4	2 3/4	3*	4*	
								2	2 1/8	2 5/8	2 5/8*	2 7/8	2 7/8	3 1/8*	4 1/4▲*	
									2 1/4	2 3/4	2 3/4*	3	3	3 1/4*	4 1/2▲*	
									2 3/8	2 7/8	2 7/8	3 1/8	3 1/8	3 3/8*		
									2 1/2	3	3	3 1/4	3 1/4	3 1/2*		
												3 3/8	3 3/8	3 3/4▲*		
Material: GG 20																
Par de apriete (Nm)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275
Largo de casquillo (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0
Peso para d _{2 min} (≈ kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17

* No disponible en stock.

▲ Este agujero está terminado con ranura plana.

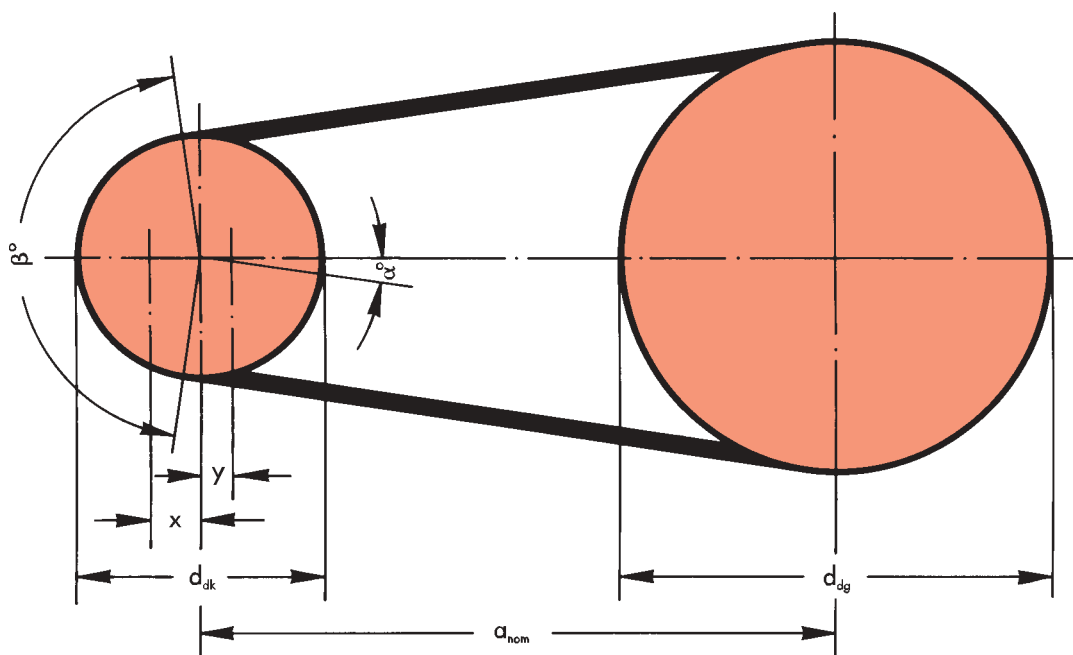
Cálculo

Abreviaturas de las fórmulas

a	= Distancia entre ejes	(mm)	L_{dSt}	= Desarrollo de referencia estándar de la correa	(mm)
a_{nom}	= Distancia entre ejes con un desarrollo de correa calculado estándar	(mm)	L_{dth}	= Desarrollo de referencia calculado de la correa	(mm)
b_d	= Ancho de referencia	(mm)	n_g	= Velocidad de giro de la polea gnye	(min ⁻¹)
b_1	= Ancho superior	(mm)	n_k	= Velocidad de giro de la polea pequeña	(min ⁻¹)
c_1	= Factor de ángulo de contacto		n_1	= Velocidad de giro de la polea motriz	(min ⁻¹)
c_2	= Factor de carga		n_2	= Velocidad de giro de la polea arrastrada	(min ⁻¹)
c_3	= Factor de desarrollo		P	= Potencia transmitida por la correa	(kW *)
c_4	= Número de rodillos		P_B	= Potencia de cálculo	(kW *)
d_{dg}	= Diámetro de referencia de la polea mayor (selección según DIN 2211 página 1, tabla 2)	(mm)	P_N	= Potencia nominal por correa	(kW *)
d_{dk}	= Diámetro de referencia de la polea menor (selección según DIN 2211 página 1, tabla 2)	(mm)	S_a	= Fuerza estática mínima sobre el eje	(N)
d_{d1}	= Diámetro de referencia de la polea motriz	(mm)	T	= Tensión estática mínima por ramal	(N)
d_{d2}	= Diámetro de referencia de la polea arrastrada	(mm)	v	= Velocidad lineal de la correa	(m/s)
E	= Flecha por cada 100 mm de longitud de ramal	(mm)	x	= Recorrido mínimo entre ejes a_{nom} para tensar y retensar la correa	(mm)
E_a	= Flecha del ramal	(mm)	y	= Recorrido mínimo entre ejes a_{nom} para montaje de la correa	(mm)
f	= Carga de prueba por correa	(N)	z	= Número de correas	
f_B	= Frecuencia de flexión	(s ⁻¹)	α	= Ángulo de inclinación del ramal = $90^\circ - \frac{\beta}{2}$	°(grados)
i	= Relación de transmisión		β	= Ángulo de abrazo de la correa en la polea pequeña	°(grados)
k	= Constante para el cálculo fuerza centrífuga				
L	= Longitud del ramal	(mm)			
L_{iSt}	= Desarrollo interior estándar de la correa	(mm)			
L_{ith}	= Desarrollo interior de la correa calculado	(mm)			

* 1 kW = 1kNm/s

Los hasta ahora denominados como: Diámetro primitivo (d_w), Desarrollo primitivo (L_w) y perímetro primitivo (U_w) se han modificado en aplicación de la normativa actual en: Diámetro de referencia (d_d), Desarrollo de referencia (L_d) y perímetro de referencia (U_d).



Cálculo

Potencia nominal P_N – Factor de ángulo de contacto c_1

Las potencias nominales Optibelt P_N de las tablas 25 a 48 se basan en una fórmula reconocida internacionalmente y una vida útil teórica de la correa de 25.000 horas bajo condiciones ideales. Esta fórmula tiene constantes del material a aplicar de acuerdo con los procedimientos estándar del fabricante. Las especiales características de calidad de las correas trapeciales Optibelt hacen posible, por ejemplo, utilizar otras constantes para el material a las indicadas en las normas DIN. Por ello, las potencias nominales Optibelt P_N exceden considerablemente los estándares indicados para correas trapeciales estrechas en la norma DIN 7753 Parte 2 y para correas trapeciales clásicas en DIN 2218, para la misma vida útil teórica. Las potencias nominales P_N se basan en la polea menor con carga del sistema de accionamiento. De esta manera se tienen en consideración, para cada valor de la potencia nominal de la correa P_N ,

- el diámetro de referencia de la polea pequeña d_{dk}
- la velocidad de giro de la polea pequeña n_k
- la relación de transmisión i
- la consideración que el arco de abrazo de la polea pequeña es de $\beta = 180^\circ$
- un desarrollo de referencia de la correa dependiente del perfil de la correa.

Para ajustarse más a los datos reales de la transmisión, en relación al arco de abrazo y al desarrollo de correas empleado, se han introducido los factores de ángulo de contacto c_1 y el factor de desarrollo c_3 , respectivamente.

Si se desea, pueden hacerse los cálculos del accionamiento con otros valores de vida útil teóricos.

Los valores intermedios de potencia nominal, arco de abrazo y factor de desarrollo podrán interpolarse linealmente.

El factor c_1 corrige la potencia nominal P_N cuyo el arco de abrazo es menor de 180° , ya que el valor P_N fue calculado teniendo en cuenta el arco de abrazo $\beta = 180^\circ$ en la polea pequeña.

Tabla 16

$\frac{d_{dg} - d_{dk}}{a_{nom}}$	$\beta \approx$	c_1
0	180°	1,00
0,05	177°	1,00
0,10	174°	1,00
0,15	171°	1,00
0,20	168°	0,99
0,25	165°	0,99
0,30	162°	0,99
0,35	160°	0,99
0,40	156°	0,99
0,45	153°	0,98
0,50	150°	0,98
0,55	147°	0,98
0,60	144°	0,98
0,65	141°	0,97
0,70	139°	0,97
0,75	136°	0,97
0,80	133°	0,96
0,85	130°	0,96
0,90	126°	0,96
0,95	123°	0,95
1,00	119°	0,94
1,05	115°	0,94
1,10	112°	0,93
1,15	109°	0,93
1,20	106°	0,92
1,25	103°	0,91
1,30	100°	0,91
1,35	96°	0,90
1,40	92°	0,88
1,45	88°	0,87
1,50	84°	0,86
1,55	80°	0,84
1,60	77°	0,83

Cálculo
Factor de carga c_2

El factor de carga c_2 considera el tiempo de servicio diario y el tipo de máquina motriz y arrastrada. Es de aplicación exclusiva para accionamientos de dos poleas. No se consideran las otras particularidades tales como: transmisiones con rodillos tensores o guía. En las páginas 39 a 41 se indican las normas básicas de construcción para accionamientos con más de dos poleas. Las condiciones de servicio extremas (por ejemplo, polvo agresivo, temperaturas especialmente altas o la influencia de los diferentes medios) **no** se han tenido en consideración. Puesto que prácticamente es imposible cubrir todas las combinaciones posibles entre las máquinas motrices / máquinas accionadas / condiciones de servicio en un manual breve, serán los factores de carga **solamente valores orientativos. En casos especia-**

les, como por ejemplo, momentos de arranque altos (arranque directo de ventiladores), en accionamientos con alta frecuencia de conmutación, en los sistemas sujetos a cargas de choque excepcionales, o allí donde deban acelerarse y frenarse masas de importancia, deberá incrementarse el factor de carga.
Valor experimental:
Con un momento de arranque > 1,8 veces el nominal, deberá dividirse el valor por 1,5 para conseguir así el factor de carga mínimo c_2 . Ejemplo: momento de arranque $M_A = 3,0$; c_2 seleccionado 2,0. Por favor, consulte nuestros ingenieros del departamento de aplicaciones para la solución de problemas especiales.

Tabla 17

Ejemplo de máquinas accionadas	Ejemplo de máquinas motrices					
	Los motores CA y trifásicos con un momento de arranque normal (de hasta 1,8 veces el momento nominal), por ejemplo, motores síncronos y monofásicos con fase auxiliar de arranque, motores trifásicos con arranque directo, arranque estrella/triángulo, con anillo colector; de corriente continua, de combustión interna y turbinas de $n > 600$ r.p.m			Los motores CA y trifásicos con un momento de arranque alto (más de 1,8 veces el momento nominal), por ejemplo, motores monofásicos con alto momento de arranque, motores con conexión principal CC conectados en serie y combinación, motores de combustión interna y turbinas de $n \leq 600$ r.p.m		
	Factor de carga c_2 para servicio diario (horas) hasta 10 más de 10 hasta 16 a partir de 16			Factor de carga c_2 para servicio diario (horas) up to 10 más de 10 hasta 16 a partir de 16		
Transmisiones ligeras Bombas centrífugas y compresores, byas transportadoras (cargas ligeras) ventiladores y bombas de hasta 7,5 kW	1,1	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3
Transmisiones medias Guillotinas, prensas, transportadores de cadena y bya (cargas pesadas), tamices vibradores, generadores y excitadores, amasadoras, máquinas herramienta (tornos, esmeriladoras), lavadoras, impresoras, ventiladores y bombas de más de 7,5 kW	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
Transmisiones pesadas Molinos, compresores de pistón, transportadores de carga pesada, expulsos (transportadores helicoidales, cintas de placas, cangilones y pala), ascensores, prensas de ladrillos, maquinaria textil, maquinaria del papel, bombas de pistón, bombas draga, aserraderos, molinos de machacado	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Transmisiones muy pesadas Molinos de carga pesada, trituradoras de piedra, calyras, mezcladoras, tornos, grúas, dragas, maquinaria pesada para madera	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8

Cálculo

Factor de desarrollo c_3 para correas trapeciales estrechas optibelt y correas múltiples Kraftband

El factor de desarrollo c_3 considera la flexión de la correa basándose en el desarrollo de referencia para el perfil de correa en cuestión.

De ello se deducen las siguientes relaciones:

Desarrollo utilizado de correa > Desarrollo de referencia $c_3 > 1,0$

Desarrollo utilizado de correa = Desarrollo de referencia $c_3 = 1,0$

Desarrollo utilizado de correa < Desarrollo de referencia $c_3 < 1,0$

Tabla 18

Perfil SPZ, XPZ		Perfil SPA, XPA		Perfil SPB, XPB		Perfil SPC, XPC	
Desarrollo de referencia (mm)	c_3	Desarrollo de referencia (mm)	c_3	Desarrollo de referencia (mm)	c_3	Desarrollo de referencia (mm)	c_3
630	0,83	800	0,81	1250	0,83	2000	0,85
670	0,84	850	0,82	1320	0,84	2120	0,86
710	0,85	900	0,83	1400	0,85	2240	0,86
750	0,86	950	0,84	1500	0,86	2360	0,87
800	0,87	1000	0,85	1600	0,87	2500	0,88
850	0,88	1060	0,86	1700	0,88	2650	0,89
900	0,89	1120	0,86	1800	0,89	2800	0,90
950	0,90	1180	0,87	1900	0,90	3000	0,91
1000	0,91	1250	0,88	2000	0,91	3150	0,91
1060	0,92	1320	0,89	2120	0,92	3350	0,92
1120	0,93	1400	0,90	2240	0,93	3550	0,93
1180	0,94	1500	0,91	2360	0,93	3750	0,94
1250	0,95	1600	0,92	2500	0,94	4000	0,95
1320	0,96	1700	0,93	2650	0,95	4250	0,96
1400	0,98	1800	0,94	2800	0,96	4500	0,97
1500	0,99	1900	0,95	3000	0,97	4750	0,98
1600	1,00	2000	0,96	3150	0,98	5000	0,98
1700	1,01	2120	0,97	3350	0,99	5300	0,99
1800	1,02	2240	0,98	3550	1,00	5600	1,00
1900	1,03	2360	0,99	3750	1,01	6000	1,01
2000	1,04	2500	1,00	4000	1,02	6300	1,02
2120	1,05	2650	1,01	4250	1,03	6700	1,03
2240	1,06	2800	1,02	4500	1,04	7100	1,04
2360	1,07	3000	1,03	4700	1,04	7500	1,04
2500	1,08	3150	1,04	5000	1,05	8000	1,05
2650	1,09	3350	1,05	5300	1,06	8500	1,06
2800	1,10	3550	1,06	5600	1,07	9000	1,07
3000	1,11	3750	1,07	6000	1,08	9500	1,08
3150	1,12	4000	1,08	6300	1,09	10000	1,09
3350	1,13	4250	1,09	6700	1,10	10600	1,09
3550	1,15	4500	1,10	7100	1,11	11200	1,10
3750	1,16	4750	1,11	7500	1,12	11800	1,11
4000	1,17	5000	1,12	8000	1,13	12500	1,12
4250	1,18	5300	1,13	8500	1,14	13200	1,13
4500	1,19	5600	1,14	9000	1,15	14000	1,14
		6000	1,15	9500	1,16	15000	1,15
				10000	1,17		

Cálculo

Factor de desarrollo c_3 para correas trapeciales estrechas optibelt y correas múltiples Kraftband

Tabla 19

Perfil 3V/9N, 3VX/9NX 3V/9J, 3VX/9JX			Perfil 5V/15N, 5VX/15NX 5V/15J, 5VX/15JX			Perfil 8V/25N 8V/25J		
Denominación de la correa	Desarrollo exterior (mm)	c_3	Denominación de la correa	Desarrollo exterior (mm)	c_3	Denominación de la correa	Desarrollo exterior (mm)	c_3
3V 265	673	0,84	5V 500	1270	0,84	8V 1000	2540	0,87
3V 280	711	0,85	5V 530	1346	0,85	8V 1060	2692	0,87
3V 300	762	0,86	5V 560	1422	0,85	8V 1120	2845	0,88
3V 315	800	0,87	5V 600	1524	0,87	8V 1180	2997	0,89
3V 335	851	0,88	5V 630	1600	0,87	8V 1250	3175	0,90
3V 355	902	0,90	5V 670	1702	0,88	8V 1320	3353	0,91
3V 375	952	0,91	5V 710	1803	0,89	8V 1400	3556	0,92
3V 400	1016	0,92	5V 750	1905	0,90	8V 1500	3810	0,93
3V 425	1079	0,93	5V 800	2032	0,91	8V 1600	4064	0,93
3V 450	1143	0,94	5V 850	2159	0,92	8V 1700	4318	0,94
3V 475	1206	0,95	5V 900	2286	0,93	8V 1800	4572	0,95
3V 500	1270	0,96	5V 950	2413	0,94	8V 1900	4826	0,96
3V 530	1346	0,97	5V 1000	2540	0,95	8V 2000	5080	0,97
3V 560	1422	0,98	5V 1060	2692	0,96	8V 2120	5385	0,98
3V 600	1524	0,99	5V 1120	2845	0,96	8V 2240	5690	0,98
3V 630	1600	1,00	5V 1180	2997	0,97	8V 2360	5994	0,99
3V 670	1702	1,01	5V 1250	3175	0,98	8V 2500	6350	1,00
3V 710	1803	1,02	5V 1320	3353	0,99	8V 2650	6731	1,01
3V 750	1905	1,03	5V 1400	3556	1,00	8V 2800	7112	1,02
3V 800	2032	1,04	5V 1500	3810	1,01	8V 3000	7620	1,03
3V 850	2159	1,05	5V 1600	4064	1,02	8V 3150	8001	1,03
3V 900	2286	1,07	5V 1700	4318	1,03	8V 3350	8509	1,04
3V 950	2413	1,07	5V 1800	4572	1,04	8V 3550	9017	1,05
3V 1000	2540	1,08	5V 1900	4826	1,05	8V 3750	9525	1,06
3V 1060	2692	1,09	5V 2000	5080	1,06	8V 4000	10160	1,07
3V 1120	2845	1,11	5V 2120	5385	1,07	8V 4250	10795	1,08
3V 1180	2997	1,11	5V 2240	5690	1,07	8V 4500	11430	1,09
3V 1250	3175	1,13	5V 2360	5994	1,08	8V 4750	12065	1,09
3V 1320	3353	1,14	5V 2500	6350	1,09	8V 5000	12700	1,10
3V 1400	3556	1,15	5V 2650	6731	1,10	8V 5300	13462	1,11
3V 1500	3810	1,16	5V 2800	7112	1,11	8V 5600	14224	1,12
3V 1600	4064	1,17	5V 3000	7620	1,12	8V 6000	15240	1,13
3V 1700	4318	1,18	5V 3150	8001	1,13	8V 6300	16002	1,13
3V 1800	4572	1,19	5V 3350	8509	1,14			
3V 1900	4826	1,20	5V 3550	9017	1,15			
3V 2000	5080	1,21	5V 3750	9525	1,16			
			5V 4000	10160	1,17			

Cálculo

Factor de desarrollo c_3 para correas trapeciales estrechas optibelt y correas múltiples Kraftband

Tabla 20

Perfil 5*		Perfil Y/6*		Perfil 8		Perfil Z/10, ZX/X10		Perfil A/13, AX/X13		Perfil B/17, BX/X17		Perfil 20	
Desarrollo de referencia (mm)	c_3	Desarrollo de referencia (mm)	c_3	Desarrollo de referencia (mm)	c_3	Desarrollo de referencia (mm)	c_3	Desarrollo de referencia (mm)	c_3	Desarrollo de referencia (mm)	c_3	Desarrollo de referencia (mm)	c_3
172	0,87	280	0,97	299*	0,86	422*	0,86	660	0,80	900	0,81	948	0,75
202	0,91	295	0,99	334*	0,88	447*	0,87	740	0,82	990	0,83	998	0,76
248	0,95	315	1,00	374*	0,91	472*	0,88	780	0,83	1040	0,84	1048	0,77
277	0,97	330	1,01	419*	0,93	497*	0,89	830	0,85	1100	0,85	1168	0,79
292	0,99	350	1,02	444*	0,94	522*	0,90	880	0,86	1140	0,85	1228	0,80
312	1,00	370	1,04	469*	0,95	552*	0,92	930	0,87	1220	0,87	1298	0,81
327	1,01	390	1,05	494*	0,97	582*	0,93	980	0,88	1290	0,88	1368	0,82
334	1,01	415	1,06	549*	0,99	622	0,94	1030	0,89	1360	0,89	1448	0,83
347	1,02	440	1,07	579*	1,00	652	0,95	1090	0,90	1440	0,90	1548	0,85
364	1,03	465	1,09	594*	1,01	692	0,96	1150	0,91	1540	0,92	1648	0,86
387	1,05	490	1,10	619*	1,01	732	0,98	1210	0,92	1640	0,93	1848	0,88
418	1,06	515	1,11	649*	1,02	822	1,00	1280	0,94	1740	0,94	2048	0,91
437	1,07	555	1,13	689*	1,04	847	1,01	1350	0,95	1840	0,95	2168	0,92
487	1,10	615	1,15	729*	1,05	887	1,02	1430	0,96	1940	0,97	2298	0,93
512	1,11	725	1,19	769*	1,06	922	1,02	1530	0,97	2040	0,98	2408	0,94
524	1,11	765	1,20	819*	1,08	947	1,03	1630	0,99	2160	0,99	2548	0,95
542	1,12	865	1,23	869	1,09	997	1,04	1730	1,00	2280	1,00	2698	0,96
566	1,13			894	1,10	1022	1,05	1830	1,01	2400	1,01	2848	0,98
612	1,15			919	1,10	1082	1,06	1930	1,02	2590	1,03	3048	0,99
				969	1,11	1142	1,07	2030	1,03	2690	1,04	3198	1,00
				1019	1,13	1172	1,08	2150	1,05	2840	1,05	3398	1,01
				1139	1,15	1202	1,08	2270	1,06	3040	1,06	3598	1,03
				1269	1,18	1272	1,10	2390	1,07	3190	1,07	3798	1,04
				1339	1,19	1342	1,11	2530	1,08	3390	1,09	4048	1,05
				1419	1,20	1422	1,12	2680	1,10	3590	1,10	4298	1,06
				1519	1,22	1522	1,14	2830	1,11	3790	1,11	4548	1,08
						1622	1,15	3030	1,12	4040	1,13	4798	1,09
								3180	1,14	4290	1,14	5048	1,10
								3380	1,15	4540	1,15	5348	1,11
								3780	1,17	4790	1,17	5648	1,13
								4030	1,19	5040	1,18	6048	1,14
								4530	1,22	5340	1,19	6348	1,15
								5030	1,24	5640	1,20	7148	1,18
										6040	1,22	8048	1,21
										6340	1,23		
Perfil C/22, CX/X22				Perfil 25				Perfil D/32				Perfil E/40	
1458	0,80	5058	1,06	1311	0,75	4311	0,99	3225	0,86	10075	1,10	4830	0,92
1558	0,81	5358	1,07	1461	0,77	4561	1,00	3425	0,87	10675	1,11	5080	0,93
1658	0,83	5658	1,09	1561	0,78	4811	1,01	3625	0,88	11275	1,13	5380	0,94
1858	0,85	6058	1,10	1661	0,79	5061	1,02	3825	0,89	11875	1,14	5680	0,95
1958	0,86	6358	1,11	1761	0,80	5361	1,04	4075	0,91	12575	1,15	6080	0,96
2058	0,87	6758	1,13	1861	0,81	5661	1,05	4325	0,92	13275	1,16	6380	0,97
2178	0,88	7158	1,14	1961	0,82	6061	1,06	4575	0,93	14075	1,18	6780	0,99
2298	0,89	7558	1,15	2061	0,83	6361	1,07	4825	0,94	15075	1,19	7180	1,00
2418	0,90	8058	1,17	2181	0,85	6761	1,09	5075	0,95	16075	1,21	7580	1,01
2558	0,92	9058	1,19	2301	0,86	7161	1,10	5375	0,96			8080	1,03
2708	0,93	10058	1,22	2421	0,87	7561	1,11	5675	0,98			8580	1,04
2858	0,94			2561	0,88	8061	1,13	6075	0,99			9080	1,05
3058	0,95			2711	0,89	9061	1,15	6375	1,00			9580	1,06
3208	0,96			2861	0,90	10061	1,18	6775	1,01			10080	1,07
3608	0,99			3061	0,92	11261	1,20	7175	1,03			10680	1,09
3808	1,00			3211	0,93	12561	1,23	7575	1,04			11280	1,10
4058	1,01			3411	0,94			8075	1,05			11880	1,11
4308	1,03			3611	0,95			8575	1,06			12580	1,12
4558	1,04			3811	0,96			9075	1,08			13280	1,14
4808	1,05			4061	0,98			9575	1,09			14080	1,15
												15080	1,17
												16080	1,18

* Correas trapeciales de flancos abiertos, dentadas

Cálculo

Recomendaciones para la elección de los perfiles de correas trapeciales y correas múltiples Kraftband

Con los siguientes diagramas es posible seleccionar el perfil de correa más adecuado teniendo en cuenta la economía y las dimensiones constructivas. El aprovechamiento máximo de potencia se obtiene utilizando el mayor diámetro de polea posible en función del perfil que se trate. El límite a tener en cuenta es la velocidad lineal máxima permitida, que son $V_{\max} \approx 42 \text{ m/s}$ para correas trapeciales estrechas de alto rendimiento y $V_{\max} \approx 30 \text{ m/s}$ para correas trapeciales clásicas.

La experiencia ha demostrado que deben evitarse los diámetros mínimos de polea. Estos accionamientos requieren un gran número de correas y con ello poleas más anchas, y consecuentemente, más caras.

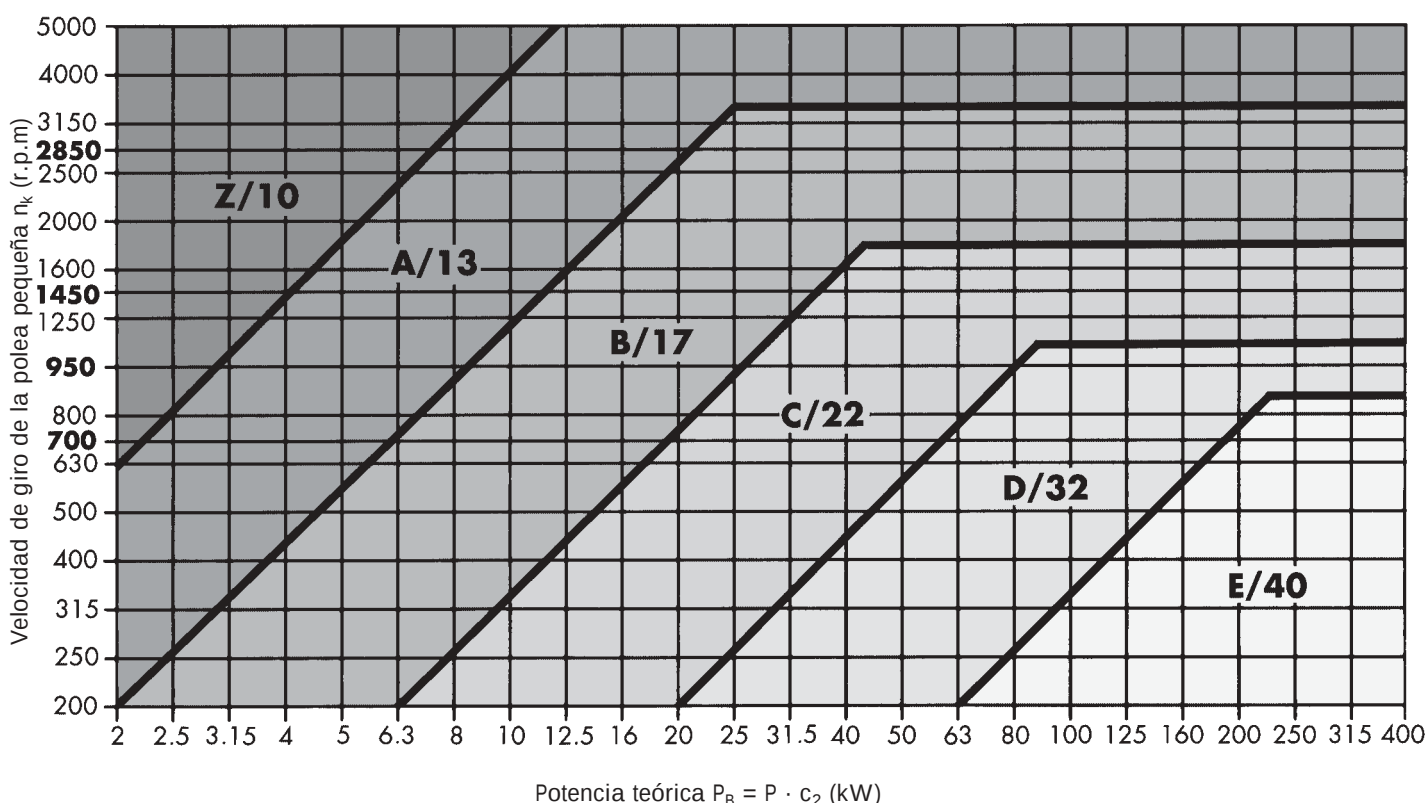
En estas zonas límites se recomienda el perfil de correa inmediatamente más estrecha para el mismo diámetro de polea, ya que el perfil menor ahorrará frecuentemente tanto costes como espacio.

Otra solución recomendable es el uso de correas trapeciales de flancos abiertos Optibelt Super TX M=S.

Igualmente es aconsejable comprobar la transmisión con ambos perfiles cuyo el punto de corte en el diagrama de selección utilizado quede en una zona limítrofe con dos perfiles.

Comparando las necesidades de espacio y costes, las correas trapeciales estrechas de alto rendimiento demuestran ser muy superiores a las correas trapeciales clásicas para casi todos los accionamientos de maquinaria industrial. Por esta razón se diseñan las nuevas transmisiones, casi exclusivamente, con correas trapeciales estrechas de alto rendimiento. Solamente en casos especiales, en reposición de correas o con accionamientos planos trapeciales, podría ser necesario usar los perfiles clásicos de las correas trapeciales.

Diagrama 3: Correas trapeciales clásicas Optibelt VB según DIN 2215



Cálculo

Recomendaciones para la elección de los perfiles de correas trapeciales y correas múltiples Kraftband

Diagrama 4: Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento Optibelt SK según DIN 7753 Parte 1

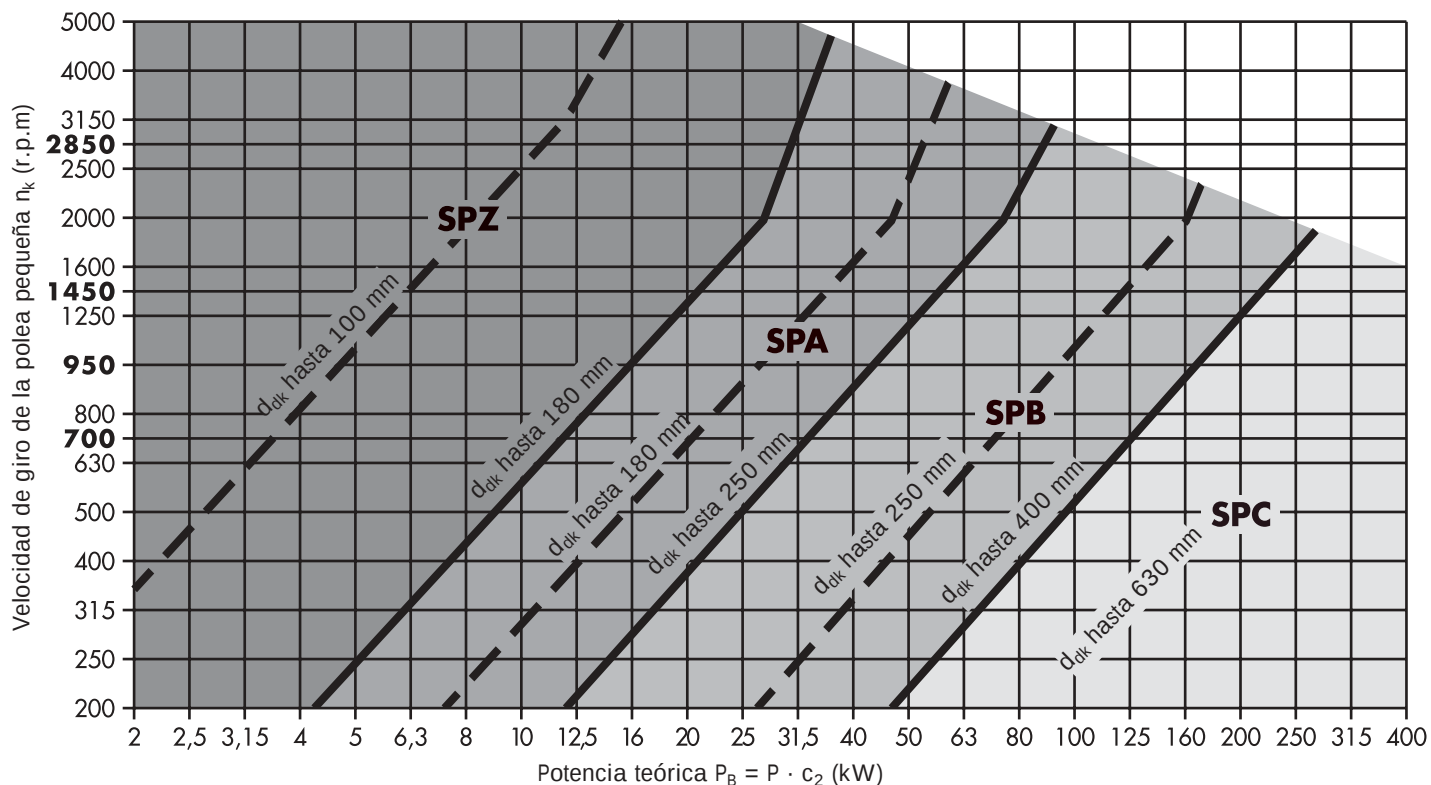
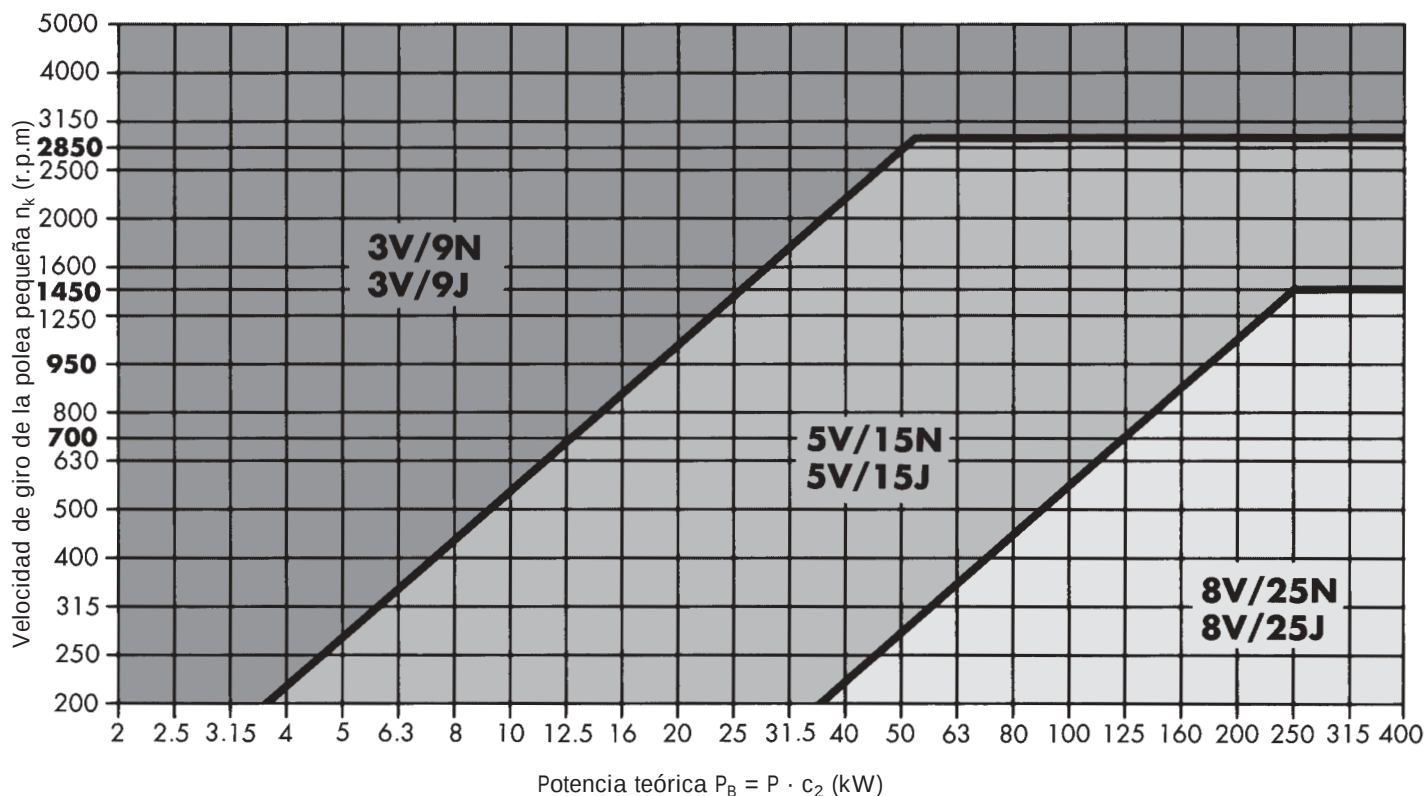


Diagrama 5: Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento Optibelt SK según la norma USA RMA/MPTA



Cálculo

Recomendaciones para la elección de los perfiles de correas trapeciales y correas múltiples Kraftband

Diagrama 6: Correas trapeciales estrechas Optibelt Super TX M=S

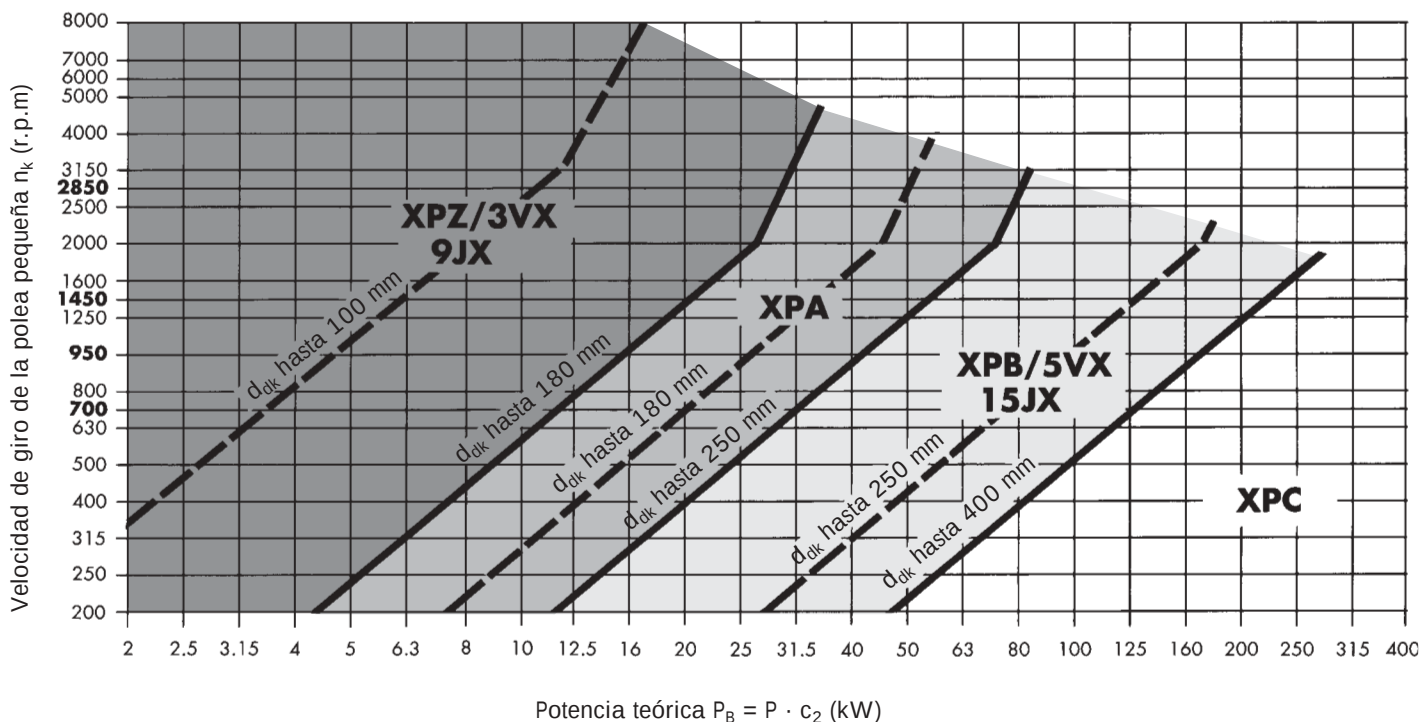
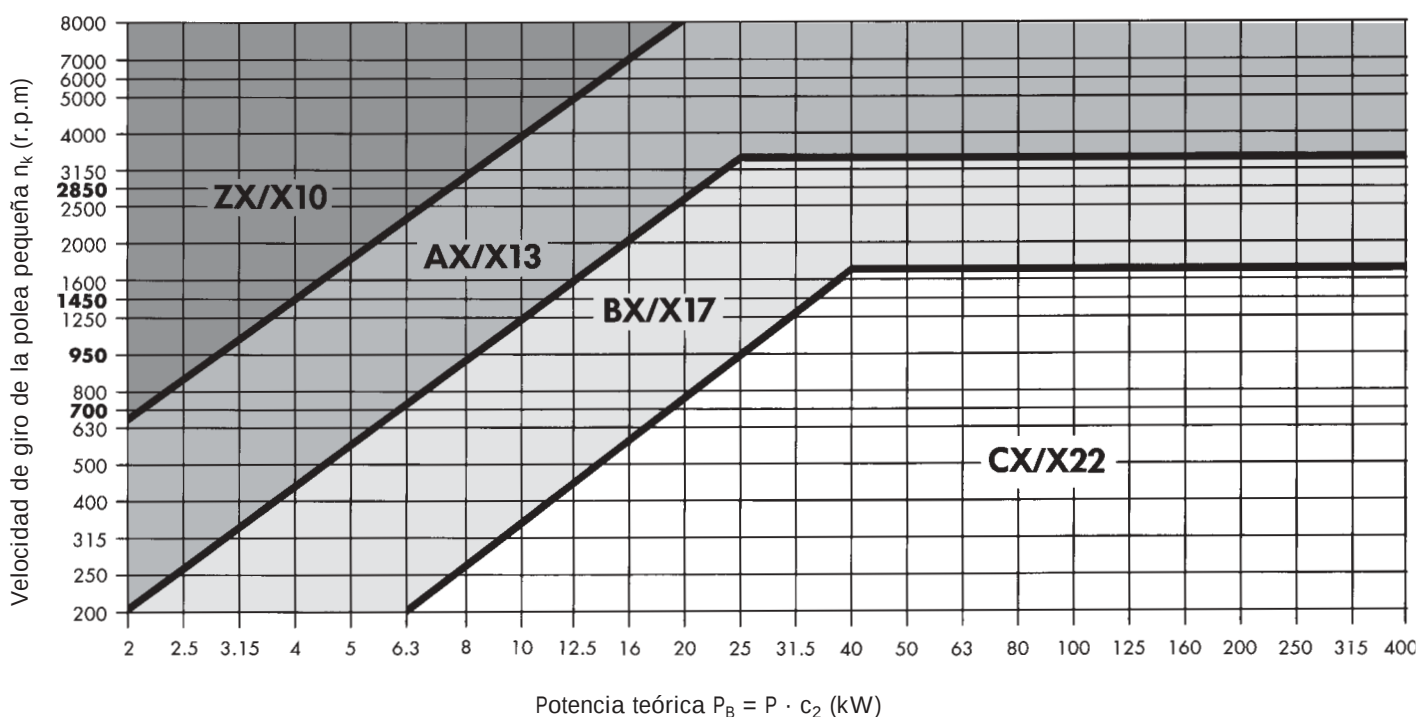


Diagrama 7: Correas trapeciales estrechas Optibelt Super TX M=S



Cálculo

Ajuste mínimo x/y de la distancia entre ejes a_{nom}

Tabla 20: Correas trapeciales estrechas Optibelt SK

Desarrollo de referencia (mm)	Ajuste mínimo x (mm) – para tensado o retensado	Ajuste mínimo y (mm) para montaje			
		SPZ, XPZ	SPA, XPA	SPB, XPB	SPC, XPC
487 ≤ 670	10	10	10	—	—
> 670 ≤ 1 000	15	15	15	—	—
> 1 000 ≤ 1 250	20	15	15	—	—
> 1 250 ≤ 1 800	25	20	20	20	—
> 1 800 ≤ 2 240	25	20	20	20	25
> 2 240 ≤ 3 000	35	20	20	20	30
> 3 000 ≤ 4 000	45	20	20	20	30
> 4 000 ≤ 5 000	55	20	20	25	30
> 5 000 ≤ 6 300	70	25	25	30	35
> 6 300 ≤ 8 000	85	25	25	35	40
> 8 000 ≤ 10 000	110	30	30	35	45
> 10 000 ≤ 12 500	135	—	—	35	45
> 12 500 ≤ 15 000	150	—	—	45	55
> 15 000 ≤ 18 000	190	—	—	45	55

Tabla 21: Correas trapeciales estrechas Optibelt SK

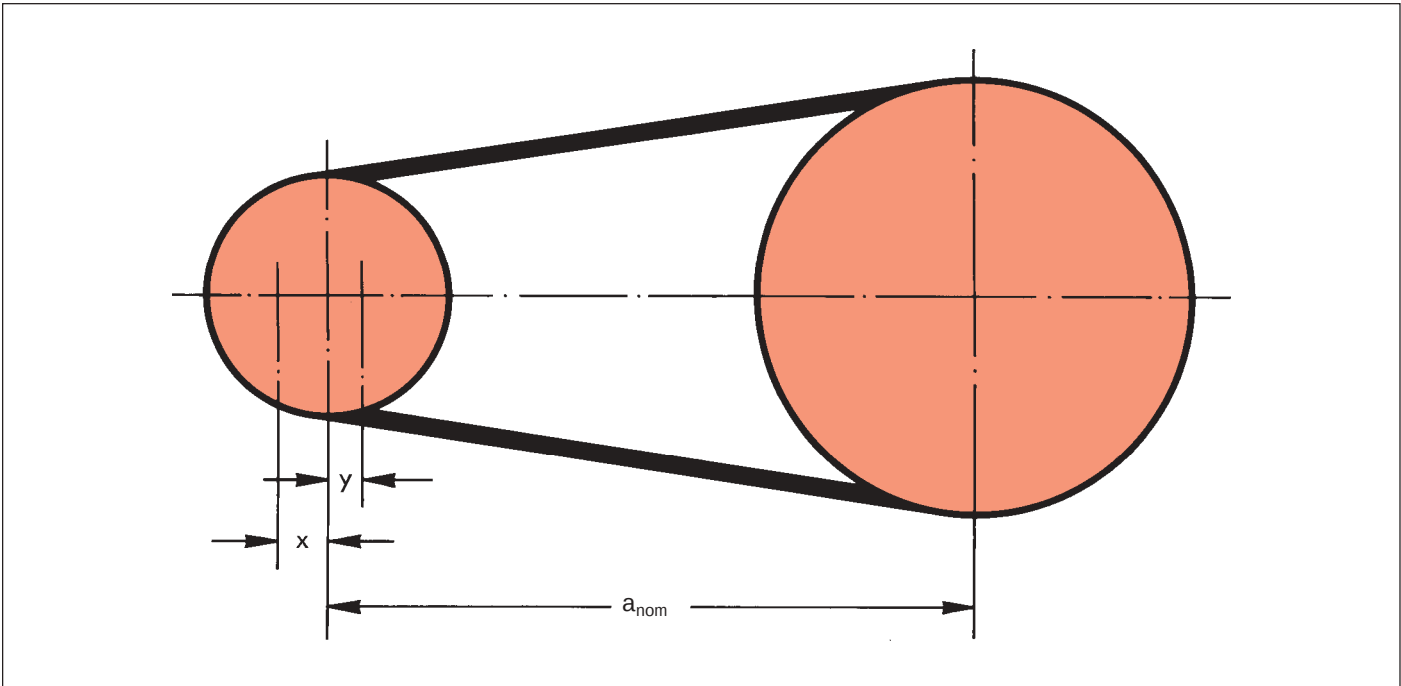
Denominación	Desarrollo exterior (mm)	Ajuste mínimo x (mm) – para tensado o retensado	Ajuste mínimo y (mm) para montaje		
			3V/9N, 3VX/9NX	5V/15N, 5VX/15NX	8V/25N
> 265 ≤ 400	> 673 ≤ 1 016	15	15	—	—
> 400 ≤ 475	> 1 016 ≤ 1 206	20	15	—	—
> 475 ≤ 710	> 1 206 ≤ 1 803	25	20	20	—
> 710 ≤ 850	> 1 803 ≤ 2 159	25	20	20	—
> 850 ≤ 1 180	> 2 159 ≤ 2 997	35	20	20	40
> 1 180 ≤ 1 600	> 2 997 ≤ 4 064	45	20	20	40
> 1 600 ≤ 2 000	> 4 064 ≤ 5 080	55	20	25	40
> 2 000 ≤ 2 500	> 5 080 ≤ 6 350	70	—	30	45
> 2 500 ≤ 3 150	> 6 350 ≤ 8 001	85	—	35	45
> 3 150 ≤ 4 000	> 8 001 ≤ 10 160	110	—	35	50
> 4 000 ≤ 5 000	> 10 160 ≤ 12 700	135	—	35	50
> 5 000 ≤ 6 000	> 12 700 ≤ 15 240	150	—	45	60
> 6 000 ≤ 7 100	> 15 240 ≤ 18 034	190	—	45	60

Cálculo

Ajuste mínimo x/y de la distancia entre ejes a_{nom}

Tabla 20: Correas trapeciales estrechas Optibelt SK

Desarrollo de referencia (mm)	Ajuste mínimo x (mm) – para tensado o retensado	Ajuste mínimo y (mm) para montaje										
		5	Y/6	8	Z/10, ZX/X10	A/13, AX/X13	B/17, BX/X17	20	C/22, CX/X22	25	D/32	E/40
≤ 200	5	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
> 200 ≤ 250	5	10	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
> 250 ≤ 315	5	10	10	10	10	—	—	—	—	—	—	—
> 315 ≤ 670	10	—	—	10	10	10	10	—	—	—	—	—
> 670 ≤ 1 000	15	—	—	10	15	15	15	—	—	—	—	—
> 1 000 ≤ 1 250	20	—	—	15	15	15	15	20	20	—	—	—
> 1 250 ≤ 1 800	25	—	—	15	20	20	20	20	25	25	—	—
> 1 800 ≤ 2 240	25	—	—	20	20	20	20	25	25	30	35	—
> 2 240 ≤ 3 000	35	—	—	—	20	20	20	25	30	30	35	40
> 3 000 ≤ 4 000	45	—	—	—	20	20	20	25	30	30	35	40
> 4 000 ≤ 5 000	55	—	—	—	20	20	20	30	30	30	35	40
> 5 000 ≤ 6 300	70	—	—	—	—	20	25	35	35	35	40	45
> 6 300 ≤ 8 000	85	—	—	—	—	20	25	40	40	40	45	50
> 8 000 ≤ 10 000	110	—	—	—	—	25	25	40	45	45	45	50
> 10 000 ≤ 12 500	135	—	—	—	—	—	30	40	45	45	50	55
> 12 500 ≤ 15 000	150	—	—	—	—	—	40	50	55	55	60	65
> 15 000 ≤ 18 000	190	—	—	—	—	—	40	50	55	55	60	65



Cálculo

Ajuste mínimo x/y de la distancia entre ejes a_{nom}

Tabla 23: Correas múltiples Kraftby con correas trapeciales estrechas Optibelt SK

Denominación	Desarrollo exterior (mm)	Ajuste mínimo- x (mm) – para tensado o retensado	Ajuste mínimo y (mm) para montaje			
			SPZ, 3V/9J	SPA, SPB, 5V/15J	8V/25J	SPC
475 ≤ 710	1 206 ≤ 1 803	25	35	40	—	—
> 710 ≤ 850	> 1 803 ≤ 2 159	25	35	40	—	—
> 850 ≤ 1 180	> 2 159 ≤ 2 997	35	35	40	80	—
> 1 180 ≤ 1 600	> 2 997 ≤ 4 064	45	35	40	80	80
> 1 600 ≤ 2 000	> 4 064 ≤ 5 080	55	40	45	85	85
> 2 000 ≤ 2 500	> 5 080 ≤ 6 350	70	45	50	85	85
> 2 500 ≤ 3 150	> 6 350 ≤ 8 001	85	50	55	95	95
> 3 150 ≤ 4 000	> 8 001 ≤ 10 160	110	50	55	95	95
> 4 000 ≤ 5 000	>10 160 ≤ 12 700	135	—	60	95	95
> 5 000 ≤ 6 000	>12 700 ≤ 15 240	150	—	70	105	105
> 6 000 ≤ 7 100	>15 240 ≤ 18 034	190	—	85	120	120

Nota: Para correas múltiples Kraftby de los perfiles SPB y SPC deben considerarse los desarrollos de referencia.
 Para correas múltiples Kraftby de flancos abiertos son de aplicación los mismos valores de x/y.

Tabla 24: Correas múltiples Kraftby con correas trapeciales clásicas Optibelt KB

Desarrollos (mm)	Ajuste mínimo- x (mm) – para tensado o retensado	Ajuste mínimo y (mm) para montaje			
		A/HA	B/HB	C/HC	D/HD
1 200 ≤ 1 800	25	30	35	—	—
> 1 800 ≤ 2 240	25	30	35	—	—
> 2 240 ≤ 3 000	35	30	35	50	85
> 3 000 ≤ 4 000	45	30	35	50	85
> 4 000 ≤ 5 000	55	30	40	55	90
> 5 000 ≤ 6 300	70	35	45	60	90
> 6 300 ≤ 8 000	85	45	55	65	100
> 8 000 ≤ 10 000	110	45	55	65	100
>10 000 ≤ 12 500	135	50	60	75	100
>12 500 ≤ 15 000	150	60	70	85	110
>15 000 ≤ 18 000	190	70	85	95	125

Cálculo

Ejemplo de cálculo y fórmulas

Máquina motriz



Motor trifásico
 $P = 132 \text{ kW}$
 $n_1 = 1485 \text{ r.p.m}$
 Arranque estrella / triángulo
 Par de arranque $M_A = 0,65 M_N$

Condiciones de servicio



Servicio diario: aprox. 18 horas
 Número de arranques: uno al día
 Condiciones de servicio: temperatura ambiental normal, sin influencia de aceites, agua o polvo
 Distancia entre ejes: variable entre 1300 y 1500 mm
 Diámetro de la polea: $d_{d1} \leq 300 \text{ mm}$

Máquina accionada



Ventilador
 $P = 132 \text{ kW}$
 $n_2 = 825 \pm 15 \text{ r.p.m}$
 Arranque: bajo carga
 Tipo de carga: constante

Nota: Para el cálculo se considerarán las normas ISO en base al diámetro de referencia d_d (antes diámetro primitivo d_w) y desarrollo de referencia L_d (antes desarrollo primitivo L_w).

Fórmulas

Ejemplo de cálculo

Factor de carga

c_2 ver tabla 17 página 69

$c_2 = 1,3$

Potencia teórica

$P_B = P \cdot c_2$

$P_B = 132 \cdot 1,3 = 171,6 \text{ kW}$

Selección del perfil de la correa

ver diagrama 4 página 54

SPB

Relación de transmisión

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_{d2}}{d_{d1}}$$

$$i = \frac{1485}{825} = 1,8$$

Diámetro de referencia de las poleas acanaladas trapeciales

d_{d1} seleccionado ver tabla 9 página 42

$$d_{d2} = d_{d1} \cdot i$$

$$d_{d1} = \frac{d_{d2}}{i}$$

$d_{d1} = 280 \text{ mm}$ seleccionado

$$d_{d2} = 280 \text{ mm} \cdot 1,8 = 504$$

$d_{d2} = 500 \text{ mm}$ seleccionado ver tabla 9 página 42

Cálculo

Ejemplo de cálculo y fórmulas

Fórmulas

Comprobación de la velocidad de giro de la máquina accionada

$$i_{\text{vorh}} = \frac{d_{d2}}{d_{d1}}$$

$$n_{2 \text{ vorh}} = \frac{n_1}{i_{\text{vorh}}}$$

Distancia entre ejes (selección provisional)

Recomendación: $a > 0,7 (d_{dg} + d_{dk})$
 $a < 2 (d_{dg} + d_{dk})$

Desarrollo de referencia de la correa

$$L_{dth} \approx 2 a + 1,57 (d_{dg} + d_{dk}) + \frac{(d_{dg} - d_{dk})^2}{4 a}$$

Exacto:

$$L_{dth} = 2 a \cdot \sin \frac{\beta}{2} + \frac{\pi}{2} (d_{dg} + d_{dk}) + \frac{\alpha \cdot \pi}{180^\circ} (d_{dg} - d_{dk})$$

Distancia entre ejes

Calculado con: L_{dSt} y L_{dth}

$$(\text{if } L_{dSt} > L_{dth}) a_{nom} \approx a + \frac{L_{dSt} - L_{dth}}{2}$$

$$(\text{if } L_{dSt} < L_{dth}) a_{nom} \approx a - \frac{L_{dth} - L_{dSt}}{2}$$

Exacto:

$$a_{nom} = \frac{L_{dSt} - \frac{\pi}{2} (d_{dg} + d_{dk})}{4} +$$

$$\sqrt{\left[\frac{L_{dSt} - \frac{\pi}{2} (d_{dg} + d_{dk})}{4} \right]^2 - \frac{(d_{dg} - d_{dk})^2}{8}}$$

Ajuste mínimo x/y de la distancia entre ejes a_{nom}

x/y ver tabla 21 página 75

Velocidad y frecuencia de flexión de la correa

$$v = \frac{d_{dk} \cdot n_k}{19100} \quad (v_{max} \approx 42 \text{ m/s})$$

$$f_b = \frac{2 \cdot 1000 \cdot v}{L_{dSt}} \quad (f_{B \text{ max}} \approx 100 \text{ s}^{-1})$$

Ejemplo de cálculo

$$i_{\text{vorh}} = \frac{500}{280} = \mathbf{1,79}$$

$$n_{2 \text{ vorh}} = \frac{1485}{1,79} = \mathbf{830 \text{ min}^{-1}}$$

Requisito:
 $825 \pm 15 \text{ min}^{-1}$
 cumple

$a = \mathbf{1400 \text{ mm}}$ seleccionado

$$L_{dth} \approx 2 \cdot 1400 + 1,57 \cdot 780 + \frac{220^2}{4 \cdot 1400} \approx 4033 \text{ mm}$$

Siguiente desarrollo de referencia seleccionado de la página 18

$L_{dSt} = \mathbf{4000 \text{ mm}}$

$$a_{nom} \approx 1400 - \frac{4033 - 4000}{2} \approx \mathbf{1383,5 \text{ mm}}$$

$x \geq \mathbf{45 \text{ mm}}$ / $y \geq \mathbf{20 \text{ mm}}$

Velocidad y frecuencia de flexión de la correa

$$v = \frac{280 \cdot 1485}{19100} = \mathbf{21,76 \text{ m/s}}$$

$$f_b = \frac{2 \cdot 1000 \cdot 21,76}{4000} = \mathbf{10,88 \text{ s}^{-1}}$$

Cálculo

Ejemplo de cálculo y fórmulas

Fórmulas

Arco de abrazo y factor de corrección

$$\frac{d_{dg} - d_{dk}}{a_{nom}}$$

β° aproximado y c_1 ver tabla 16 página 67

$$\text{Exacto: } \cos \frac{\beta}{2} = \frac{d_{dg} - d_{dk}}{2 a_{nom}}$$

Factor de desarrollo

c_3 ver tabla 18 página 69

Potencia nominal por correa

$$P_N \text{ for } \begin{cases} d_{dk} = 280 \text{ mm} \\ i = 1,79 \\ n_k = 1485 \text{ min}^{-1} \end{cases} \quad \begin{array}{l} \text{Perfil SPB} \\ \text{ver tabla 28 página 84} \end{array}$$

Número de correas

$$Z = \frac{P \cdot c_2}{P_N \cdot c_1 \cdot c_3}$$

Tensión estática mínima por correa

$$T \approx \frac{500 \cdot (2,02 - c_1) \cdot P_B}{c_1 \cdot Z \cdot v} + k \cdot v^2$$

k ver diagrama 8 página 123

(Para el primer montaje considere un factor de 1,3)

Fuerza estática sobre el eje

$$S_a \approx 2 T \cdot \sin \frac{\beta}{2} \cdot z$$

(Para el primer montaje considere un factor de 1,3)

Flecha del ramal

$$E_a \approx \frac{E \cdot L}{100}$$

E ver diagrama 8 página 123

$$L = a_{nom} \cdot \sin \frac{\beta}{2}$$

Ejemplo de cálculo

$$\frac{500 - 280}{1383,5} = 0,16$$

$$\left. \begin{array}{l} \beta \approx 170^\circ \\ c_1 = 1,0 \end{array} \right\} \text{ interpolado linealmente}$$

$$c_3 = 1,02$$

$$P_N = 20,63 + 1,23 = 21,86 \text{ kW}$$

$$Z = \frac{132 \cdot 1,3}{21,86 \cdot 1,0 \cdot 1,02} = 7,70$$

Calculado:

8 correas trapeziales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento SPB 4000 L_d S=C plus

$$T \approx \frac{500 \cdot (2,02 - 1,0) \cdot 171,6}{1,0 \cdot 8 \cdot 21,76} + 0,19 \cdot 473,5 \approx 593 \text{ N}$$

Erstmontage:

$$T = 593 \text{ N} \cdot 1,3 = 771 \text{ N}$$

$$S_a \approx 2 \cdot 593 \cdot 0,9962 \cdot 8 \approx 9452 \text{ N}$$

Erstmontage:

$$S_a = 9452 \text{ N} \cdot 1,3 = 12288 \text{ N}$$

$$E_a \approx \frac{2,7 \cdot 1378}{100} \approx 37 \text{ mm}$$

$$E \approx 2,7 \text{ mm}$$

$$L = 1383,5 \cdot 0,9962 \cdot 1378 \text{ mm}$$

Cálculo de transmisión optibelt *CAP*

La transmisión se debe proyectar con:

- 8 unidades de correas trapeciales estrechas Optibelt SK SPC 6300 L_d S=C plus
- polea de acanaladura trapecial Optibelt KS para casquillos Taper TB SPC 400-8
- casquillo Taper 4545 Optibelt TB (diámetro min./max. 55-110 mm)
- polea de acanaladura trapecial Optibelt KS para casquillos Taper TB SPC 88-8
- casquillo Taper 5050 Optibelt TB (diámetro min./max. 70-125)

			Desviaciones / Indicaciones
Máquina motriz	:	Motor trifásico	
Máquina de trabajo	:	Ventilador	
Potencia de cálculo	PB:	373,33 kW	
Potencia de la máquina motriz	P:	224,00 kW	
Par de la polea conductora	M:	1205 Nm	
Velocidad de entrada	n₁:	1775 1/min	
Velocidad de salida efectiva	n₂:	88 1/min	-1 1/min
Diámetro básico polea 1	d_{d1}:	400,00 mm	
Diámetro básico polea 2	d_{d2}:	800,00 mm	
Desarrollo básico	L _d :	6300 mm	
Distancia entre ejes efectiva	a:	2198,40 mm	-1,60 mm
Multiplicación efectiva	i:	2,00	0,1%
Recorrido de ajuste para colocación	y:	35,00 mm	
Recorrido de ajuste para tensar	x:	70,00 mm	
Factor de carga efectivo	c₂:	1,87	
Velocidad correa	v:	37,17 m/s	requiere calidad de equilibrado especial
Flexión alternativa	f _B :	11,80 1/s	
Potencia nominal por correa	P _N :	51,84 kW	
Factor angular	c ₁ :	0,99	
Factor longitud	c ₃ :	1,02	
Arco abrazado polea pequeña	β:	169,60 °	
Anchura llanta polea	b ₂ :	212,50 mm	
Longitud del ramal	<:	2189,30 mm	
Número de correas calculado	z_{th}:	7,11	con incrementado c ₂ = 1,67
Peso accionamiento		276,87 kg	
Fuerza axial estática, primer montaje	Sast:	23988 N	
Fuerza axial estática, correas rodadas	Sast:	18452 N	
Fuerza axial dinámica	Sadyn:	10547 N	

Métodos de ajuste pretensado		Primer montaje	Tensión de servicio
con incrementado c ₂ = 1,67		Correas nuevas	Correas rodadas
1. OPTIKRIK II + III	Fuerza estática de ramal por correa :	1505	N 1158 N
2. Profundidad hundim. con aparato medidor de pretensión	Fuerza de ensayo :	125	N 125 N
	Profundidad de hundimiento :	40	mm 50 mm
3. Adición de longitud por 1000 mm de longitud de correa	:	5,8	mm 4,3 mm
4. Aparato medidor de frecuencia Optibelt TT2	Frecuencia :	14,4	Hz 12,7 Hz

Potencias nominales

Perfiles SPZ, 3V/9N, 3V/9J

Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 1600$ mm

Tabla 26

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)																Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
			63	71	80	85	90	95	100	112	125	132	140	150	160	180	200	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57	
Equilibradas estáticamente	5	700	0,50	0,68	0,88	1,00	1,11	1,22	1,33	1,60	1,88	2,03	2,20	2,42	2,63	3,05	3,47	0,01	0,06	0,09	0,11	
		950	0,63	0,87	1,14	1,29	1,44	1,59	1,74	2,08	2,46	2,66	2,89	3,17	3,45	4,00	4,54	0,01	0,09	0,12	0,15	
		1450	0,87	1,23	1,62	1,84	2,06	2,27	2,49	3,00	3,54	3,83	4,16	4,56	4,96	5,75	6,51	0,02	0,13	0,19	0,23	
		2850	1,38	2,03	2,74	3,13	3,52	3,90	4,27	5,15	6,07	6,55	7,08	7,72	8,34	9,50	10,55	0,04	0,26	0,37	0,46	
		100	0,10	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,33	0,35	0,38	0,42	0,45	0,52	0,59	0,00	0,01	0,01	0,02	
		200	0,18	0,24	0,30	0,34	0,37	0,41	0,44	0,52	0,61	0,66	0,71	0,78	0,85	0,98	1,12	0,00	0,02	0,03	0,03	
		300	0,25	0,33	0,43	0,48	0,53	0,58	0,63	0,75	0,88	0,95	1,03	1,13	1,23	1,42	1,62	0,00	0,03	0,04	0,05	
		400	0,32	0,43	0,55	0,62	0,68	0,75	0,81	0,97	1,14	1,23	1,34	1,47	1,59	1,85	2,10	0,01	0,04	0,05	0,06	
		500	0,38	0,51	0,66	0,75	0,83	0,91	0,99	1,19	1,39	1,51	1,63	1,79	1,95	2,26	2,57	0,01	0,05	0,07	0,08	
		600	0,44	0,60	0,78	0,87	0,97	1,07	1,16	1,39	1,64	1,77	1,92	2,11	2,29	2,66	3,02	0,01	0,06	0,08	0,10	
		700	0,50	0,68	0,88	1,00	1,11	1,22	1,33	1,60	1,88	2,03	2,20	2,42	2,63	3,05	3,47	0,01	0,06	0,09	0,11	
		800	0,55	0,76	0,99	1,12	1,24	1,37	1,50	1,79	2,12	2,29	2,48	2,72	2,96	3,44	3,91	0,01	0,07	0,11	0,13	
		900	0,61	0,84	1,09	1,24	1,38	1,52	1,66	1,99	2,35	2,54	2,75	3,02	3,29	3,81	4,33	0,01	0,08	0,12	0,15	
		1000	0,66	0,91	1,19	1,35	1,51	1,66	1,81	2,18	2,57	2,78	3,02	3,31	3,61	4,18	4,75	0,01	0,09	0,13	0,16	
		1100	0,71	0,98	1,29	1,46	1,63	1,80	1,97	2,37	2,79	3,02	3,28	3,60	3,92	4,54	5,16	0,02	0,10	0,14	0,18	
		1200	0,76	1,06	1,39	1,57	1,76	1,94	2,12	2,55	3,01	3,26	3,54	3,88	4,22	4,90	5,56	0,02	0,11	0,16	0,19	
		1300	0,80	1,12	1,48	1,68	1,88	2,07	2,27	2,73	3,23	3,49	3,79	4,16	4,52	5,24	5,95	0,02	0,12	0,17	0,21	
		1400	0,85	1,19	1,58	1,79	2,00	2,21	2,42	2,91	3,44	3,72	4,04	4,43	4,82	5,58	6,32	0,02	0,13	0,18	0,23	
		1500	0,89	1,26	1,67	1,89	2,12	2,34	2,56	3,08	3,64	3,94	4,28	4,69	5,11	5,91	6,69	0,02	0,14	0,20	0,24	
		1600	0,93	1,32	1,76	2,00	2,23	2,47	2,70	3,26	3,85	4,16	4,52	4,95	5,39	6,23	7,05	0,02	0,15	0,21	0,26	
		1700	0,98	1,39	1,85	2,10	2,35	2,59	2,84	3,42	4,05	4,38	4,75	5,21	5,66	6,55	7,40	0,02	0,16	0,22	0,27	
		1800	1,02	1,45	1,93	2,20	2,46	2,72	2,98	3,59	4,24	4,59	4,98	5,46	5,93	6,85	7,74	0,03	0,17	0,24	0,29	
		1900	1,06	1,51	2,02	2,29	2,57	2,84	3,11	3,75	4,43	4,80	5,20	5,70	6,19	7,15	8,07	0,03	0,18	0,25	0,31	
		2000	1,10	1,57	2,10	2,39	2,68	2,96	3,24	3,91	4,62	5,00	5,42	5,94	6,45	7,44	8,38	0,03	0,19	0,26	0,32	
		2100	1,13	1,63	2,18	2,48	2,78	3,08	3,37	4,07	4,81	5,20	5,64	6,17	6,70	7,72	8,68	0,03	0,19	0,28	0,34	
		2200	1,17	1,69	2,26	2,58	2,89	3,20	3,50	4,22	4,99	5,39	5,84	6,40	6,94	7,99	8,98	0,03	0,20	0,29	0,35	
		2300	1,20	1,74	2,34	2,67	2,99	3,31	3,63	4,38	5,17	5,58	6,05	6,62	7,18	8,25	9,26	0,03	0,21	0,30	0,37	
		2400	1,24	1,80	2,42	2,75	3,09	3,42	3,75	4,52	5,34	5,77	6,25	6,84	7,41	8,50	9,52	0,03	0,22	0,32	0,39	
		2500	1,27	1,85	2,49	2,84	3,19	3,53	3,87	4,67	5,51	5,95	6,44	7,04	7,63	8,74	9,77	0,04	0,23	0,33	0,40	
		2600	1,31	1,90	2,57	2,93	3,28	3,64	3,99	4,81	5,67	6,12	6,63	7,25	7,84	8,97	10,01	0,04	0,24	0,34	0,42	
		2700	1,34	1,96	2,64	3,01	3,38	3,74	4,10	4,95	5,83	6,30	6,81	7,44	8,05	9,19	10,24	0,04	0,25	0,35	0,44	
		2800	1,37	2,01	2,71	3,09	3,47	3,85	4,22	5,08	5,99	6,46	6,99	7,63	8,25	9,40	10,45	0,04	0,26	0,37	0,45	
		2900	1,40	2,05	2,78	3,17	3,56	3,95	4,33	5,22	6,14	6,63	7,16	7,81	8,44	9,60	10,64	0,04	0,27	0,38	0,47	
		3000	1,43	2,10	2,85	3,25	3,65	4,05	4,43	5,34	6,29	6,78	7,33	7,99	8,62	9,79	10,82	0,04	0,28	0,39	0,48	
	10	3100	1,45	2,15	2,91	3,33	3,74	4,14	4,54	5,47	6,43	6,93	7,49	8,16	8,79	9,96	10,99	0,04	0,29	0,41	0,50	
		3200	1,48	2,19	2,98	3,40	3,82	4,24	4,64	5,59	6,57	7,08	7,64	8,32	8,95	10,12	11,14	0,05	0,30	0,42	0,52	
		3300	1,51	2,24	3,04	3,48	3,91	4,33	4,74	5,71	6,71	7,22	7,79	8,47	9,11	10,28	11,27	0,05	0,31	0,43	0,53	
		3400	1,53	2,28	3,10	3,55	3,99	4,42	4,84	5,83	6,84	7,36	7,93	8,61	9,26	10,41	11,39	0,05	0,31	0,45	0,55	
		3500	1,56	2,32	3,16	3,62	4,06	4,50	4,94	5,94	6,96	7,49	8,07	8,75	9,39	10,54	11,48	0,05	0,32	0,46	0,56	
		3600	1,58	2,36	3,22	3,68	4,14	4,59	5,03	6,04	7,08	7,61	8,20	8,88	9,52	10,65	11,56	0,05	0,33	0,47	0,58	
		3700	1,60	2,40	3,28	3,75	4,22	4,67	5,12	6,15	7,20	7,73	8,32	9,00	9,64	10,75	11,62	0,05	0,34	0,49	0,60	
		3800	1,62	2,44	3,33	3,81	4,29	4,75	5,20	6,25	7,31	7,85	8,43	9,12	9,75	10,83	11,67	0,05	0,35	0,50	0,61	
		3900	1,64	2,48	3,39	3,88	4,36	4,83	5,29	6,35	7,41	7,95	8,54	9,22	9,85	10,90	11,69	0,06	0,36	0,51	0,63	
		4000	1,66	2,51	3,44	3,94	4,43	4,90	5,37	6,44	7,51	8,06	8,64	9,32	9,93	10,96	11,70	0,06	0,37	0,53	0,64	
	15	4100	1,68	2,55	3,49	4,00	4,49	4,97	5,45	6,53	7,61	8,15	8,73	9,41	10,01	11,00	11,68	0,06	0,38	0,54	0,66	
		4200	1,70	2,58	3,54	4,05	4,55	5,04	5,52	6,61	7,70	8,24	8,82	9,48	10,08	11,03	11,64	0,06	0,39	0,55	0,68	
		4300	1,72	2,61	3,58	4,11	4,62	5,11	5,59	6,69	7,78	8,32	8,90	9,55	10,13	11,04	11,59	0,06	0,40	0,57	0,69	
		4400	1,73	2,64	3,63	4,16	4,67	5,18	5,66	6,77	7,86	8,40	8,97	9,61	10,17	11,03	11,51	0,06	0,41	0,58	0,71	
		4500	1,75	2,67	3,67	4,21	4,73	5,24	5,73	6,84	7,93	8,47	9,03	9,66	10,21	11,01	11,41	0,06	0,42	0,59	0,73	
		4600	1,76	2,70	3,71	4,26	4,78	5,30	5,79	6,91	8,00	8,53	9,09	9,70	10,23	10,97		0,07	0,43	0,60	0,74	
		4700	1,77	2,73	3,75	4,30	4,84	5,35	5,85	6,97	8,06	8,59	9,13	9,73	10,24	10,92		0,07	0,44	0,62	0,76	
		4800	1,78	2,75	3,79	4,35	4,88	5,40	5,91	7,03	8,11	8,63	9,17	9,76	10,23	10,85		0,07	0,44	0,63	0,77	
		4900	1,80	2,78	3,83	4,39	4,93	5,45	5,96	7,08	8,16	8,68	9,20	9,77	10,22	10,76		0,07	0,45	0,64	0,79	
		5000	1,81	2,80	3,86	4,43	4,97	5,50	6,01	7,13	8,20	8,71	9,22	9,77	10,19	10,65		0,07	0,46	0,66	0,81	
	20	5100	1,81	2,82	3,89	4,47	5,02	5,55	6,05	7,18	8,24	8,74	9,24	9,75	10,15			0,07	0,47	0,67	0,82	
		5200	1,82	2,84	3,93	4,50	5,05	5,59	6,10	7,22	8,27	8,76	9,24	9,73	10,09			0,07	0,48	0,68	0,84	
		5300	1,83	2,86	3,95	4,53	5,09	5,63	6,14	7,26	8,29	8,77	9,23	9,70	10,03			0,08	0,49	0,70	0,85	
		5400	1,83	2,87	3,98	4,56	5,12	5,66	6,17	7,29	8,31	8,77	9,22	9,66	9,95			0,08	0,50	0,71	0,87	
25	5500	1,84	2,89	4,01	4,59	5,16	5,69	6,20	7,31	8,32	8,77	9,20	9,60				0,08	0,				

Potencias nominales
Perfil SPA
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 2500$ mm

Tabla 27

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)															Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
			90	100	112	118	125	132	140	150	160	180	200	224	250	280	315	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	1,17	1,55	1,99	2,21	2,47	2,72	3,01	3,37	3,73	4,44	5,14	5,97	6,85	7,86	9,01	0,02	0,15	0,21	0,26
		950	1,49	1,98	2,57	2,86	3,20	3,53	3,91	4,39	4,86	5,78	6,70	7,78	8,92	10,21	11,68	0,03	0,20	0,29	0,36
		1450	2,04	2,76	3,62	4,04	4,53	5,02	5,57	6,25	6,92	8,24	9,52	11,02	12,58	14,30	16,18	0,05	0,31	0,44	0,54
		2850	3,14	4,40	5,88	6,60	7,43	8,23	9,13	10,21	11,25	13,21	14,97	16,81	18,43	19,78	20,57	0,09	0,61	0,87	1,07
		100	0,23	0,30	0,37	0,40	0,45	0,49	0,54	0,60	0,65	0,77	0,89	1,03	1,18	1,35	1,55	0,00	0,02	0,03	0,04
		200	0,42	0,54	0,68	0,75	0,83	0,91	1,00	1,11	1,22	1,45	1,67	1,94	2,22	2,55	2,92	0,01	0,04	0,06	0,07
		300	0,59	0,76	0,96	1,07	1,18	1,30	1,43	1,60	1,76	2,09	2,41	2,80	3,21	3,68	4,23	0,01	0,06	0,09	0,11
		400	0,75	0,97	1,24	1,37	1,52	1,67	1,85	2,06	2,28	2,70	3,12	3,63	4,16	4,78	5,49	0,01	0,09	0,12	0,15
		500	0,90	1,17	1,50	1,66	1,85	2,03	2,25	2,51	2,77	3,30	3,81	4,43	5,09	5,84	6,70	0,02	0,11	0,15	0,19
		600	1,04	1,36	1,75	1,94	2,16	2,38	2,63	2,95	3,26	3,87	4,48	5,21	5,98	6,86	7,88	0,02	0,13	0,18	0,22
		700	1,17	1,55	1,99	2,21	2,47	2,72	3,01	3,37	3,73	4,44	5,14	5,97	6,85	7,86	9,01	0,02	0,15	0,21	0,26
		800	1,30	1,72	2,23	2,47	2,76	3,05	3,38	3,78	4,19	4,99	5,77	6,71	7,70	8,82	10,11	0,03	0,17	0,24	0,30
		900	1,43	1,90	2,45	2,73	3,05	3,37	3,74	4,19	4,64	5,52	6,39	7,43	8,52	9,76	11,17	0,03	0,19	0,27	0,34
		1000	1,55	2,06	2,68	2,98	3,34	3,69	4,09	4,58	5,07	6,04	7,00	8,12	9,32	10,66	12,18	0,03	0,22	0,31	0,37
		1100	1,66	2,23	2,90	3,23	3,61	4,00	4,43	4,97	5,50	6,55	7,59	8,80	10,09	11,53	13,15	0,04	0,24	0,34	0,41
		1200	1,77	2,38	3,11	3,47	3,88	4,30	4,76	5,34	5,92	7,05	8,16	9,46	10,84	12,37	14,08	0,04	0,26	0,37	0,45
		1300	1,88	2,54	3,31	3,70	4,15	4,59	5,09	5,71	6,33	7,54	8,72	10,10	11,55	13,17	14,96	0,04	0,28	0,40	0,49
		1400	1,99	2,69	3,52	3,93	4,40	4,87	5,41	6,07	6,72	8,01	9,26	10,72	12,25	13,93	15,79	0,05	0,30	0,43	0,52
		1500	2,09	2,83	3,71	4,15	4,65	5,15	5,72	6,42	7,11	8,47	9,79	11,32	12,91	14,66	16,56	0,05	0,32	0,46	0,56
		1600	2,19	2,97	3,91	4,37	4,90	5,43	6,02	6,76	7,49	8,91	10,29	11,89	13,54	15,34	17,29	0,05	0,34	0,49	0,60
		1700	2,28	3,11	4,09	4,58	5,14	5,69	6,32	7,09	7,86	9,34	10,78	12,44	14,14	15,99	17,95	0,06	0,37	0,52	0,64
		1800	2,37	3,24	4,27	4,78	5,37	5,95	6,61	7,42	8,21	9,76	11,25	12,97	14,71	16,59	18,56	0,06	0,39	0,55	0,67
		1900	2,46	3,37	4,45	4,98	5,60	6,20	6,89	7,73	8,56	10,17	11,71	13,47	15,25	17,14	19,10	0,06	0,41	0,58	0,71
		2000	2,54	3,50	4,62	5,18	5,82	6,45	7,16	8,03	8,89	10,55	12,14	13,94	15,75	17,65	19,57	0,07	0,43	0,61	0,75
		2100	2,62	3,62	4,79	5,37	6,03	6,69	7,42	8,33	9,22	10,93	12,56	14,39	16,22	18,11	19,98	0,07	0,45	0,64	0,79
		2200	2,70	3,74	4,95	5,55	6,24	6,92	7,68	8,61	9,53	11,29	12,95	14,81	16,65	18,52	20,32	0,07	0,47	0,67	0,82
		2300	2,78	3,85	5,11	5,73	6,44	7,14	7,93	8,89	9,83	11,63	13,32	15,20	17,04	18,87	20,58	0,08	0,50	0,70	0,86
		2400	2,85	3,96	5,26	5,90	6,63	7,36	8,17	9,15	10,12	11,95	13,67	15,57	17,39	19,17	20,77	0,08	0,52	0,73	0,90
		2500	2,92	4,07	5,41	6,07	6,82	7,56	8,39	9,41	10,39	12,26	14,00	15,90	17,70	19,41	20,87	0,08	0,54	0,76	0,94
		2600	2,99	4,17	5,55	6,23	7,00	7,76	8,62	9,65	10,65	12,56	14,31	16,20	17,96	19,60	20,90	0,09	0,56	0,79	0,97
		2700	3,05	4,27	5,69	6,38	7,18	7,96	8,83	9,88	10,90	12,83	14,59	16,47	18,19	19,72	20,83	0,09	0,58	0,82	1,01
		2800	3,11	4,36	5,82	6,53	7,34	8,14	9,03	10,11	11,14	13,09	14,85	16,70	18,36	19,78	20,68	0,09	0,60	0,86	1,05
		2900	3,16	4,45	5,94	6,67	7,50	8,32	9,22	10,32	11,36	13,32	15,08	16,90	18,49	19,77	20,44	0,10	0,62	0,89	1,09
		3000	3,22	4,53	6,06	6,81	7,66	8,49	9,41	10,51	11,57	13,54	15,29	17,07	18,57	19,70		0,10	0,65	0,92	1,12
		3100	3,26	4,61	6,18	6,94	7,80	8,64	9,58	10,70	11,77	13,74	15,47	17,20	18,60			0,10	0,67	0,95	1,16
		3200	3,31	4,69	6,29	7,06	7,94	8,80	9,74	10,87	11,95	13,92	15,62	17,29	18,58			0,11	0,69	0,98	1,20
		3300	3,35	4,76	6,39	7,18	8,07	8,94	9,89	11,03	12,11	14,07	15,75	17,34	18,51			0,11	0,71	1,01	1,24
		3400	3,39	4,83	6,49	7,29	8,19	9,07	10,03	11,18	12,26	14,21	15,84	17,35	18,38			0,11	0,73	1,04	1,27
		3500	3,43	4,89	6,58	7,39	8,31	9,19	10,17	11,32	12,40	14,32	15,91	17,33	18,20			0,12	0,75	1,07	1,31
		3600	3,46	4,95	6,66	7,48	8,41	9,31	10,28	11,44	12,52	14,42	15,95	17,26				0,12	0,77	1,10	1,35
		3700	3,49	5,01	6,74	7,57	8,51	9,41	10,39	11,55	12,62	14,48	15,95	17,15				0,12	0,80	1,13	1,39
		3800	3,51	5,06	6,81	7,65	8,60	9,50	10,49	11,64	12,70	14,53	15,93	16,99				0,13	0,82	1,16	1,42
		3900	3,53	5,10	6,88	7,73	8,68	9,59	10,57	11,72	12,77	14,55	15,87	16,79				0,13	0,84	1,19	1,46
		4000	3,55	5,14	6,94	7,79	8,75	9,66	10,65	11,79	12,82	14,55	15,78	16,54				0,13	0,86	1,22	1,50
		4100	3,57	5,17	6,99	7,85	8,81	9,73	10,71	11,84	12,85	14,52	15,66					0,14	0,88	1,25	1,54
		4200	3,58	5,20	7,04	7,90	8,87	9,78	10,76	11,87	12,87	14,47	15,50					0,14	0,90	1,28	1,57
		4300	3,58	5,23	7,08	7,95	8,91	9,82	10,79	11,89	12,86	14,39	15,30					0,14	0,93	1,31	1,61
		4400	3,58	5,25	7,11	7,98	8,95	9,85	10,81	11,90	12,84	14,28	15,07					0,15	0,95	1,34	1,65
		4500	3,58	5,26	7,13	8,01	8,97	9,87	10,82	11,88	12,80	14,15	14,80					0,15	0,97	1,37	1,69
		4600	3,58	5,27	7,15	8,03	8,99	9,88	10,82	11,86	12,73	13,99						0,15	0,99	1,41	1,72
		4700	3,57	5,27	7,16	8,04	8,99	9,88	10,80	11,81	12,65	13,80						0,16	1,01	1,44	1,76
		4800	3,55	5,27	7,16	8,04	8,99	9,86	10,77	11,75	12,55	13,58						0,16	1,03	1,47	1,80
		4900	3,53	5,26	7,16	8,03	8,97	9,84	10,72	11,67	12,43	13,33						0,16	1,05	1,50	1,84
		5000	3,51	5,25	7,15	8,01	8,95	9,80	10,66	11,57	12,28	13,05						0,17	1,08	1,53	1,87
		5100	3,48	5,23	7,13	7,99	8,91	9,74	10,58	11,45	12,11							0,17	1,10	1,56	1,91
		5200	3,45	5,21	7,10	7,95	8,86	9,68	10,49	11,32	11,92							0,17	1,12	1,59	1,95
		5300	3,42	5,18	7,06	7,91	8,80	9,60	10,39	11,17	11,71							0,18	1,14	1,62	1,99
		5400	3,38	5,14	7,02	7,85	8,73	9,51	10,27	11,00	11,48							0,18	1,16	1,65	2,02
		5500	3,33	5,10	6,96	7,79	8,65	9,41	10,13	10,81	11,22							0,18	1,18	1,68	2,06
		5600	3,28	5,05	6,90	7,71	8,56	9,29	9,97	10,60								0,19	1,21	1,71	2,10
5700	3,23	4,99	6,83	7,63	8,45	9,16	9,80	10,37													

Potencias nominales
Perfiles 8V/25N, 8V/25J
Potencia nominal P_N (kW) for β = 180° y 8V 2500/6350 mm L_a

Tabla 30

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)												Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			335	355	375	425	450	475	500	530	560	600	630	710	800	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	25,67	28,61	31,52	38,62	42,08	45,49	48,82	52,74	56,57	61,51	65,09	74,10	83,23	0,28	1,83	2,60	3,18
		950	32,09	35,77	39,37	48,03	52,17	56,17	60,03	64,47	68,68	73,95	77,62	86,13	93,33	0,38	2,48	3,52	4,32
		1450	40,47	44,90	49,10	58,51	62,60	66,25	69,44	72,63	75,10	77,18	77,79	0,59	3,79	5,38	6,60		
		50	2,63	2,89	3,16	3,82	4,15	4,48	4,80	5,19	5,58	6,10	6,48	7,51	8,65	0,02	0,13	0,19	0,23
		100	4,87	5,38	5,89	7,15	7,78	8,41	9,03	9,78	10,52	11,51	12,24	14,19	16,37	0,04	0,26	0,37	0,45
		150	6,97	7,71	8,46	10,30	11,22	12,13	13,03	14,12	15,20	16,63	17,70	20,53	23,68	0,06	0,39	0,56	0,68
		200	8,97	9,94	10,91	13,31	14,51	15,69	16,88	18,29	19,69	21,56	22,94	26,61	30,68	0,08	0,52	0,74	0,91
		250	10,89	12,08	13,27	16,22	17,68	19,14	20,59	22,31	24,03	26,30	28,00	32,46	37,40	0,10	0,65	0,93	1,14
		300	12,74	14,15	15,56	19,04	20,76	22,47	24,18	26,21	28,22	30,89	32,87	38,09	43,84	0,12	0,78	1,11	1,36
		350	14,54	16,16	17,78	21,77	23,74	25,71	27,66	29,98	32,28	35,32	37,57	43,49	49,98	0,14	0,91	1,30	1,59
		400	16,28	18,11	19,93	24,42	26,64	28,84	31,02	33,62	36,19	39,58	42,10	48,66	55,82	0,16	1,05	1,48	1,82
		450	17,97	20,00	22,01	26,99	29,44	31,87	34,28	37,14	39,97	43,69	46,44	53,59	61,33	0,18	1,18	1,67	2,05
		500	19,61	21,83	24,04	29,48	32,16	34,81	37,43	40,54	43,60	47,62	50,59	58,27	66,50	0,20	1,31	1,86	2,27
		550	21,20	23,61	26,00	31,89	34,78	37,64	40,46	43,80	47,08	51,38	54,54	62,67	71,30	0,22	1,44	2,04	2,50
		600	22,74	25,33	27,90	34,22	37,31	40,36	43,37	46,92	50,41	54,95	58,28	66,79	75,70	0,24	1,57	2,23	2,73
		650	24,23	27,00	29,74	36,46	39,75	42,98	46,16	49,91	53,57	58,33	61,80	70,61	79,69	0,26	1,70	2,41	2,96
		700	25,67	28,61	31,52	38,62	42,08	45,49	48,82	52,74	56,57	61,51	65,09	74,10	83,23	0,28	1,83	2,60	3,18
		750	27,06	30,16	33,23	40,69	44,32	47,87	51,35	55,42	59,38	64,46	68,13	77,26	86,31	0,30	1,96	2,78	3,41
		800	28,40	31,66	34,87	42,67	46,45	50,14	53,74	57,94	62,01	67,20	70,92	80,06	88,88	0,32	2,09	2,97	3,64
		850	29,68	33,09	36,44	44,56	48,47	52,28	55,99	60,30	64,44	69,70	73,44	82,49	90,92	0,34	2,22	3,15	3,87
		900	30,91	34,46	37,94	46,34	50,38	54,29	58,09	62,47	66,67	71,95	75,67	84,52	92,42	0,36	2,35	3,34	4,09
		950	32,09	35,77	39,37	48,03	52,17	56,17	60,03	64,47	68,68	73,95	77,62	86,13	93,33	0,38	2,48	3,52	4,32
		1000	33,21	37,01	40,72	49,61	53,84	57,90	61,81	66,27	70,48	75,68	79,25	87,31	93,63	0,40	2,61	3,71	4,55
		1050	34,27	38,18	42,00	51,09	55,38	59,49	63,42	67,87	72,04	77,12	80,56	88,04	93,28	0,42	2,74	3,90	4,78
		1100	35,27	39,29	43,19	52,45	56,79	60,93	64,85	69,27	73,36	78,28	81,53	88,30	92,28	0,44	2,88	4,08	5,00
		1150	36,21	40,32	44,30	53,69	58,06	62,20	66,11	70,46	74,44	79,13	82,16	88,06	90,56	0,46	3,01	4,27	5,23
		1200	37,09	41,28	45,33	54,82	59,20	63,32	67,17	71,42	75,25	79,66	82,42	87,31	88,14	0,49	3,14	4,45	5,46
		1250	37,90	42,16	46,27	55,82	60,19	64,27	68,04	72,16	75,80	79,87	82,31	86,03		0,51	3,27	4,64	5,69
		1300	38,65	42,97	47,12	56,69	61,03	65,04	68,71	72,65	76,06	79,74	81,80			0,53	3,40	4,82	5,91
		1350	39,33	43,70	47,88	57,44	61,71	65,63	69,17	72,90	76,04	79,25	80,89			0,55	3,53	5,01	6,14
		1400	39,93	44,34	48,54	58,04	62,24	66,04	69,42	72,90	75,72		79,56			0,57	3,66	5,19	6,37
		1450	40,47	44,90	49,10	58,51	62,60	66,25	69,44	72,63	75,10		77,79			0,59	3,79	5,38	6,60
		1500	40,93	45,37	49,56	58,84	62,80	66,27	69,24							0,61	3,92	5,57	6,82
		1550	41,31	45,75	49,91	59,01	62,81	66,08	68,80							0,63	4,05	5,75	7,05
		1600	41,62	46,04	50,16	59,04	62,65	65,69	68,11							0,65	4,18	5,94	7,28
		1650	41,85	46,24	50,30	58,90	62,31	65,08	67,18							0,67	4,31	6,12	7,51
		1700	41,99	46,34	50,33	58,61	61,77	64,25	65,99							0,69	4,44	6,31	7,73
		1750	42,05	46,35	50,24	58,15	61,05	63,19	64,54							0,71	4,57	6,49	7,96
		1800	42,03	46,25	50,04	57,52	60,12									0,73	4,70	6,68	8,19
		1850	41,92	46,05	49,71	56,72	58,98									0,75	4,84	6,86	8,42
		1900	41,72	45,74	49,26	55,74	57,64									0,77	4,97	7,05	8,64
		1950	41,42	45,32	48,69	54,58	56,08									0,79	5,10	7,23	8,87
		2000	41,04	44,79	47,98	53,23	54,31									0,81	5,23	7,42	9,10
		2050	40,55	44,15	47,14											0,83	5,36	7,61	9,33
		2100	39,97	43,40	46,16											0,85	5,49	7,79	9,55
		2150	39,29	42,52	45,05											0,87	5,62	7,98	9,78
		2200	38,50	41,53	43,79											0,89	5,75	8,16	10,01
		2250	37,62	40,41	42,40											0,91	5,88	8,35	10,23
Si v > 42 m/s diríjase a nuestro departamento de aplicaciones																			
(40)																v (m/s)			
Equilibradas dinámicamente (para más detalles vea USA Standard RMA / MPTA)																Poleas			

Potencias nominales
optibelt **RED POWER II** Perfiles SPZ, 3V/9N, 3V/9J
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 1600$ mm

Tabla 31

Poleas	v (m/s)	n_k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d_{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			63	71	80	85	90	95	100	112	125	132	140	150	160	180	200	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	0,60	0,80	1,02	1,14	1,26	1,38	1,50	1,78	2,08	2,25	2,43	2,66	2,89	3,35	3,80	0,01	0,06	0,09	0,11
		950	0,77	1,03	1,32	1,48	1,64	1,80	1,96	2,33	2,74	2,95	3,20	3,50	3,80	4,40	4,99	0,01	0,09	0,12	0,15
		1450	1,08	1,47	1,89	2,13	2,36	2,60	2,83	3,38	3,96	4,28	4,63	5,07	5,50	6,36	7,19	0,02	0,13	0,19	0,23
		2850	1,80	2,50	3,28	3,70	4,12	4,53	4,94	5,90	6,90	7,43	8,01	8,72	9,41	10,70	11,88	0,04	0,26	0,37	0,46
		100	0,11	0,15	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,31	0,36	0,38	0,41	0,45	0,49	0,56	0,64	0,00	0,01	0,01	0,02
		200	0,21	0,27	0,34	0,38	0,41	0,45	0,49	0,58	0,67	0,72	0,78	0,85	0,92	1,07	1,21	0,00	0,02	0,03	0,03
		300	0,30	0,38	0,48	0,54	0,59	0,65	0,70	0,83	0,97	1,04	1,13	1,24	1,34	1,55	1,76	0,00	0,03	0,04	0,05
		400	0,38	0,49	0,62	0,69	0,77	0,84	0,91	1,08	1,26	1,36	1,47	1,61	1,74	2,02	2,29	0,01	0,04	0,05	0,06
		500	0,45	0,60	0,76	0,85	0,93	1,02	1,11	1,32	1,54	1,66	1,80	1,97	2,13	2,47	2,80	0,01	0,05	0,07	0,08
		600	0,53	0,70	0,89	0,99	1,10	1,20	1,30	1,55	1,82	1,96	2,12	2,32	2,52	2,91	3,30	0,01	0,06	0,08	0,10
		700	0,60	0,80	1,02	1,14	1,26	1,38	1,50	1,78	2,08	2,25	2,43	2,66	2,89	3,35	3,80	0,01	0,06	0,09	0,11
		800	0,67	0,89	1,14	1,28	1,41	1,55	1,68	2,00	2,35	2,53	2,74	3,00	3,26	3,77	4,28	0,01	0,07	0,11	0,13
		900	0,74	0,99	1,26	1,41	1,57	1,72	1,87	2,22	2,61	2,81	3,05	3,34	3,62	4,19	4,75	0,01	0,08	0,12	0,15
		1000	0,80	1,08	1,38	1,55	1,72	1,88	2,05	2,44	2,86	3,09	3,35	3,66	3,98	4,60	5,22	0,01	0,09	0,13	0,16
		1100	0,87	1,17	1,50	1,68	1,86	2,05	2,23	2,66	3,12	3,36	3,64	3,99	4,33	5,01	5,67	0,02	0,10	0,14	0,18
		1200	0,93	1,25	1,61	1,81	2,01	2,21	2,40	2,87	3,36	3,63	3,93	4,30	4,67	5,40	6,12	0,02	0,11	0,16	0,19
		1300	0,99	1,34	1,73	1,94	2,15	2,36	2,57	3,07	3,61	3,89	4,21	4,61	5,01	5,79	6,55	0,02	0,12	0,17	0,21
		1400	1,05	1,43	1,84	2,07	2,29	2,52	2,74	3,28	3,85	4,15	4,49	4,92	5,34	6,17	6,98	0,02	0,13	0,18	0,23
		1500	1,11	1,51	1,95	2,19	2,43	2,67	2,91	3,48	4,08	4,40	4,77	5,22	5,67	6,54	7,40	0,02	0,14	0,20	0,24
		1600	1,17	1,59	2,06	2,31	2,57	2,82	3,08	3,68	4,31	4,65	5,04	5,52	5,99	6,91	7,80	0,02	0,15	0,21	0,26
		1700	1,23	1,67	2,16	2,44	2,70	2,97	3,24	3,87	4,54	4,90	5,31	5,81	6,30	7,26	8,20	0,02	0,16	0,22	0,27
		1800	1,28	1,75	2,27	2,55	2,84	3,12	3,40	4,06	4,77	5,14	5,57	6,09	6,61	7,61	8,58	0,03	0,17	0,24	0,29
		1900	1,34	1,83	2,37	2,67	2,97	3,26	3,56	4,25	4,99	5,38	5,82	6,37	6,91	7,95	8,96	0,03	0,18	0,25	0,31
		2000	1,39	1,90	2,47	2,79	3,10	3,41	3,71	4,44	5,21	5,62	6,08	6,64	7,20	8,28	9,32	0,03	0,19	0,26	0,32
		2100	1,44	1,98	2,57	2,90	3,22	3,55	3,87	4,62	5,42	5,85	6,32	6,91	7,49	8,60	9,67	0,03	0,19	0,28	0,34
		2200	1,49	2,05	2,67	3,01	3,35	3,68	4,02	4,80	5,63	6,07	6,57	7,17	7,77	8,91	10,01	0,03	0,20	0,29	0,35
		2300	1,54	2,13	2,77	3,12	3,47	3,82	4,16	4,98	5,84	6,29	6,80	7,43	8,04	9,22	10,33	0,03	0,21	0,30	0,37
		2400	1,59	2,20	2,87	3,23	3,59	3,95	4,31	5,15	6,04	6,51	7,03	7,68	8,31	9,51	10,64	0,03	0,22	0,32	0,39
		2500	1,64	2,27	2,96	3,34	3,71	4,09	4,45	5,32	6,24	6,72	7,26	7,92	8,56	9,79	10,94	0,04	0,23	0,33	0,40
		2600	1,69	2,34	3,05	3,44	3,83	4,22	4,60	5,49	6,43	6,93	7,48	8,16	8,82	10,07	11,23	0,04	0,24	0,34	0,42
		2700	1,74	2,40	3,14	3,55	3,95	4,34	4,73	5,66	6,62	7,13	7,70	8,39	9,06	10,33	11,50	0,04	0,25	0,35	0,44
		2800	1,78	2,47	3,23	3,65	4,06	4,47	4,87	5,82	6,81	7,33	7,91	8,61	9,29	10,58	11,76	0,04	0,26	0,37	0,45
		2900	1,83	2,54	3,32	3,75	4,17	4,59	5,01	5,98	6,99	7,52	8,11	8,83	9,52	10,82	12,00	0,04	0,27	0,38	0,47
		3000	1,87	2,60	3,41	3,85	4,28	4,71	5,14	6,13	7,17	7,71	8,31	9,04	9,74	11,05	12,23	0,04	0,28	0,39	0,48
	10	3100	1,91	2,66	3,49	3,94	4,39	4,83	5,27	6,28	7,34	7,89	8,50	9,24	9,95	11,27	12,44	0,04	0,29	0,41	0,50
		3200	1,95	2,73	3,58	4,04	4,50	4,95	5,39	6,43	7,51	8,07	8,69	9,44	10,15	11,47	12,64	0,05	0,30	0,42	0,52
		3300	1,99	2,79	3,66	4,13	4,60	5,06	5,52	6,58	7,67	8,24	8,87	9,63	10,35	11,67	12,81	0,05	0,31	0,43	0,53
		3400	2,03	2,85	3,74	4,22	4,70	5,17	5,64	6,72	7,83	8,41	9,05	9,81	10,53	11,85	12,98	0,05	0,31	0,45	0,55
		3500	2,07	2,90	3,82	4,31	4,80	5,28	5,75	6,85	7,99	8,57	9,21	9,98	10,70	12,01	13,12	0,05	0,32	0,46	0,56
		3600	2,11	2,96	3,89	4,40	4,90	5,39	5,87	6,99	8,14	8,73	9,38	10,15	10,87	12,17	13,25	0,05	0,33	0,47	0,58
		3700	2,15	3,02	3,97	4,49	4,99	5,49	5,98	7,12	8,28	8,88	9,53	10,30	11,02	12,31	13,36	0,05	0,34	0,49	0,60
		3800	2,18	3,07	4,04	4,57	5,09	5,60	6,09	7,24	8,42	9,02	9,68	10,45	11,17	12,43	13,45	0,05	0,35	0,50	0,61
		3900	2,22	3,13	4,12	4,65	5,18	5,70	6,20	7,37	8,56	9,16	9,82	10,59	11,31	12,55	13,52	0,06	0,36	0,51	0,63
		4000	2,25	3,18	4,19	4,73	5,27	5,79	6,30	7,49	8,68	9,29	9,95	10,72	11,43	12,65	13,57	0,06	0,37	0,53	0,64
	15	4100	2,29	3,23	4,26	4,81	5,35	5,89	6,41	7,60	8,81	9,42	10,08	10,84	11,54	12,73	13,60	0,06	0,38	0,54	0,66
		4200	2,32	3,28	4,32	4,89	5,44	5,98	6,50	7,71	8,93	9,54	10,20	10,96	11,65	12,80	13,61	0,06	0,39	0,55	0,68
		4300	2,35	3,33	4,39	4,96	5,52	6,07	6,60	7,82	9,04	9,65	10,31	11,06	11,74	12,85	13,60	0,06	0,40	0,57	0,69
		4400	2,38	3,37	4,45	5,03	5,60	6,15	6,69	7,92	9,15	9,76	10,41	11,16	11,82	12,89	13,57	0,06	0,41	0,58	0,71
		4500	2,41	3,42	4,51	5,10	5,68	6,24	6,78	8,02	9,25	9,86	10,51	11,24	11,89	12,91	13,51	0,06	0,42	0,59	0,73
		4600	2,44	3,46	4,58	5,17	5,75	6,32	6,87	8,11	9,34	9,95	10,59	11,32	11,95	12,91		0,07	0,43	0,60	0,74
		4700	2,47	3,51	4,63	5,24	5,83	6,40	6,95	8,20	9,43	10,04	10,67	11,38</							

Potencias nominales
optibelt **RED POWER II** Perfil SPA
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 2500$ mm

Tabla 32

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)															Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
			90	100	112	118	125	132	140	150	160	180	200	224	250	280	315	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	1,34	1,73	2,20	2,43	2,70	2,97	3,28	3,66	4,03	4,78	5,53	6,41	7,35	8,42	9,66	0,02	0,15	0,21	0,26
		950	1,72	2,24	2,86	3,16	3,52	3,88	4,28	4,78	5,28	6,27	7,24	8,40	9,63	11,03	12,62	0,03	0,20	0,29	0,36
		1450	2,40	3,16	4,07	4,52	5,04	5,56	6,15	6,88	7,61	9,03	10,43	12,08	13,81	15,75	17,93	0,05	0,31	0,44	0,54
		2850	3,91	5,29	6,91	7,71	8,63	9,53	10,54	11,79	13,00	15,33	17,52	19,96	22,35	24,75	27,01	0,09	0,61	0,87	1,07
		100	0,26	0,32	0,40	0,44	0,48	0,52	0,57	0,64	0,70	0,82	0,94	1,09	1,24	1,42	1,63	0,00	0,02	0,03	0,04
		200	0,47	0,59	0,74	0,81	0,89	0,98	1,07	1,19	1,31	1,54	1,78	2,06	2,35	2,70	3,09	0,01	0,04	0,06	0,07
		300	0,66	0,84	1,05	1,16	1,28	1,40	1,54	1,72	1,89	2,23	2,57	2,98	3,41	3,91	4,49	0,01	0,06	0,09	0,11
		400	0,84	1,08	1,36	1,49	1,65	1,81	2,00	2,22	2,45	2,90	3,34	3,87	4,44	5,08	5,83	0,01	0,09	0,12	0,15
		500	1,02	1,30	1,65	1,82	2,01	2,21	2,43	2,71	2,99	3,54	4,09	4,73	5,43	6,23	7,14	0,02	0,11	0,15	0,19
		600	1,18	1,52	1,93	2,13	2,36	2,60	2,86	3,19	3,52	4,17	4,81	5,58	6,40	7,34	8,42	0,02	0,13	0,18	0,22
		700	1,34	1,73	2,20	2,43	2,70	2,97	3,28	3,66	4,03	4,78	5,53	6,41	7,35	8,42	9,66	0,02	0,15	0,21	0,26
		800	1,50	1,94	2,47	2,73	3,04	3,34	3,68	4,11	4,54	5,39	6,22	7,22	8,28	9,48	10,87	0,03	0,17	0,24	0,30
	900	1,64	2,14	2,73	3,02	3,36	3,70	4,08	4,56	5,04	5,98	6,91	8,01	9,18	10,52	12,05	0,03	0,19	0,27	0,34	
	1000	1,79	2,34	2,98	3,31	3,68	4,05	4,48	5,00	5,52	6,56	7,58	8,78	10,07	11,53	13,19	0,03	0,22	0,31	0,37	
	1100	1,93	2,53	3,23	3,59	3,99	4,40	4,86	5,43	6,00	7,12	8,23	9,54	10,94	12,51	14,31	0,04	0,24	0,34	0,41	
	1200	2,07	2,71	3,48	3,86	4,30	4,74	5,24	5,86	6,47	7,68	8,88	10,29	11,78	13,47	15,39	0,04	0,26	0,37	0,45	
	1300	2,20	2,90	3,72	4,13	4,60	5,07	5,61	6,27	6,93	8,23	9,51	11,02	12,61	14,41	16,43	0,04	0,28	0,40	0,49	
	1400	2,33	3,07	3,96	4,39	4,90	5,40	5,97	6,68	7,38	8,77	10,13	11,73	13,42	15,31	17,44	0,05	0,30	0,43	0,52	
	1500	2,46	3,25	4,19	4,65	5,19	5,72	6,33	7,08	7,83	9,30	10,73	12,42	14,20	16,19	18,41	0,05	0,32	0,46	0,56	
	1600	2,59	3,42	4,41	4,91	5,48	6,04	6,68	7,48	8,26	9,81	11,33	13,10	14,96	17,04	19,34	0,05	0,34	0,49	0,60	
	1700	2,71	3,59	4,64	5,16	5,76	6,35	7,03	7,86	8,69	10,32	11,91	13,76	15,70	17,86	20,24	0,06	0,37	0,52	0,64	
	1800	2,83	3,76	4,86	5,40	6,03	6,66	7,37	8,25	9,11	10,81	12,47	14,41	16,42	18,64	21,08	0,06	0,39	0,55	0,67	
	1900	2,94	3,92	5,07	5,64	6,30	6,96	7,70	8,62	9,52	11,30	13,03	15,03	17,11	19,40	21,89	0,06	0,41	0,58	0,71	
	2000	3,06	4,08	5,28	5,88	6,57	7,25	8,03	8,98	9,93	11,77	13,56	15,64	17,78	20,12	22,65	0,07	0,43	0,61	0,75	
	2100	3,17	4,23	5,49	6,11	6,83	7,54	8,35	9,34	10,32	12,24	14,09	16,22	18,43	20,81	23,36	0,07	0,45	0,64	0,79	
	2200	3,27	4,38	5,69	6,34	7,09	7,83	8,66	9,69	10,71	12,69	14,60	16,79	19,04	21,46	24,02	0,07	0,47	0,67	0,82	
	2300	3,38	4,53	5,89	6,56	7,34	8,10	8,97	10,04	11,09	13,13	15,09	17,34	19,63	22,08	24,64	0,08	0,50	0,70	0,86	
	2400	3,48	4,68	6,09	6,78	7,58	8,38	9,27	10,37	11,45	13,55	15,57	17,87	20,19	22,65	25,20	0,08	0,52	0,73	0,90	
	2500	3,58	4,82	6,28	7,00	7,82	8,64	9,57	10,70	11,81	13,97	16,03	18,37	20,73	23,19	25,70	0,08	0,54	0,76	0,94	
	2600	3,68	4,96	6,46	7,21	8,06	8,90	9,85	11,02	12,16	14,37	16,48	18,85	21,23	23,69	26,15	0,09	0,56	0,79	0,97	
	2700	3,77	5,09	6,65	7,41	8,29	9,16	10,14	11,33	12,50	14,76	16,91	19,31	21,70	24,15	26,54	0,09	0,58	0,82	1,01	
	2800	3,87	5,23	6,83	7,61	8,52	9,41	10,41	11,64	12,84	15,14	17,32	19,75	22,14	24,56	26,87	0,09	0,60	0,86	1,05	
	2900	3,96	5,36	7,00	7,81	8,74	9,65	10,68	11,93	13,16	15,51	17,72	20,17	22,55	24,93	27,13	0,10	0,62	0,89	1,09	
	3000	4,04	5,48	7,17	8,00	8,95	9,89	10,94	12,22	13,47	15,86	18,09	20,55	22,93	25,25		0,10	0,65	0,92	1,12	
	3100	4,13	5,61	7,34	8,19	9,16	10,12	11,19	12,50	13,77	16,20	18,45	20,92	23,27			0,10	0,67	0,95	1,16	
	3200	4,21	5,73	7,50	8,37	9,36	10,34	11,44	12,77	14,06	16,52	18,79	21,26	23,57			0,11	0,69	0,98	1,20	
	3300	4,29	5,84	7,66	8,54	9,56	10,56	11,67	13,03	14,34	16,83	19,11	21,57	23,84			0,11	0,71	1,01	1,24	
	3400	4,37	5,96	7,81	8,72	9,75	10,77	11,90	13,28	14,61	17,12	19,41	21,85	24,08			0,11	0,73	1,04	1,27	
	3500	4,44	6,07	7,96	8,88	9,94	10,97	12,13	13,52	14,87	17,40	19,69	22,11	24,27			0,12	0,75	1,07	1,31	
	3600	4,51	6,17	8,10	9,04	10,12	11,17	12,34	13,76	15,12	17,66	19,95	22,34				0,12	0,77	1,10	1,35	
	3700	4,58	6,27	8,24	9,20	10,29	11,36	12,55	13,98	15,35	17,91	20,19	22,53				0,12	0,80	1,13	1,39	
	3800	4,65	6,37	8,38	9,35	10,46	11,55	12,75	14,19	15,58	18,14	20,41	22,70				0,13	0,82	1,16	1,42	
	3900	4,71	6,47	8,51	9,50	10,62	11,72	12,94	14,40	15,79	18,35	20,60	22,84				0,13	0,84	1,19	1,46	
	4000	4,77	6,56	8,63	9,64	10,78	11,89	13,12	14,59	15,99	18,55	20,77	22,95				0,13	0,86	1,22	1,50	
	4100	4,83	6,65	8,76	9,77	10,93	12,05	13,29	14,77	16,18	18,73	20,92					0,14	0,88	1,25	1,54	
	4200	4,88	6,74	8,87	9,90	11,07	12,21	13,46	14,95	16,35	18,89	21,05					0,14	0,90	1,28	1,57	
	4300	4,94	6,82	8,98	10,03	11,21	12,35	13,61	15,11	16,52	19,04	21,15					0,14	0,93	1,31	1,61	
	4400	4,99	6,89	9,09	10,15	11,34	12,49	13,76	15,26	16,66	19,17	21,22					0,15	0,95	1,34	1,65	
	4500	5,03	6,97	9,19	10,26	11,46	12,63	13,90	15,40	16,80	19,27	21,28					0,15	0,97	1,37	1,69	
	4600	5,07	7,04	9,29	10,36	11,58	12,75	14,03	15,53	16,92	19,36						0,15	0,99	1,41	1,72	
	4700	5,12	7,11	9,38	10,46	11,69	12,86	14,14	15,65	17,03	19,43						0,16	1,01	1,44	1,76	
	4800	5,15	7,17	9,46	10,56	11,79	12,97	14,25	15,75	17,13	19,48						0,16	1,03	1,47	1,80	
	4900	5,19	7,23	9,54	10,65	11,89	13,07	14,35	15,84	17,21	19,52						0,16	1,05	1,50	1,84	
	5000	5,22	7,28	9,62	10,73	11,97	13,16	14,44	15,92	17,27	19,53						0,17	1,08	1,53	1,87	
	5100	5,25	7,33	9,69	10,81	12,05	13,24	14,52	15,99	17,32							0,17	1,10	1,56	1,91	
	5200	5,27	7,38	9,75	10,87	12,13	13,31	14,59	16,05	17,36							0,17	1,12	1,59	1,95	
	5300	5,29	7,42	9,81	10,94	12,19	13,38	14,65	16,09	17,38							0,18	1,14	1,62	1,99	
	5400	5,31	7,46	9,86	10,99	12,25	13,43	14,69	16,12	17,38							0,18	1,16	1,65	2,02	
	5500	5,33	7,49	9,91	11,04	12,30	13,48	14,73	16,14	17,37							0,18	1,18	1,68	2,06	
	5600	5,34	7,52	9,95	11,09	12,34	13,51	14,76	16,15								0,19	1,21	1,71	2,10	
5700	5,35																				

Potencias nominales
optibelt **RED POWER II** Perfiles SPB, 5V/15N, 5V/15J
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 3550$ mm

Tabla 33

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)																Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
			140	150	160	180	190	200	212	224	236	250	280	315	355	375	400	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57	
Equilibradas estáticamente	5	700	4,02	4,64	5,27	6,50	7,12	7,73	8,46	9,18	9,91	10,74	12,52	14,57	16,88	18,02	19,44	0,05	0,33	0,47	0,58	
		950	5,19	6,02	6,84	8,48	9,29	10,09	11,05	12,01	12,96	14,05	16,38	19,05	22,04	23,51	25,32	0,07	0,45	0,64	0,78	
		1450	7,33	8,55	9,75	12,12	13,30	14,46	15,84	17,21	18,57	20,13	23,41	27,12	31,19	33,16	35,54	0,11	0,69	0,97	1,20	
		2850	12,11	14,21	16,28	20,29	22,22	24,11	26,31	28,43	30,48	32,78	37,30	41,87				0,21	1,35	1,92	2,35	
		100	0,74	0,84	0,94	1,14	1,24	1,34	1,46	1,58	1,70	1,84	2,13	2,47	2,86	3,05	3,29	0,01	0,05	0,07	0,08	
		200	1,36	1,56	1,75	2,14	2,33	2,52	2,75	2,98	3,20	3,47	4,03	4,68	5,42	5,79	6,24	0,01	0,09	0,13	0,16	
		300	1,94	2,23	2,51	3,07	3,35	3,63	3,97	4,30	4,63	5,02	5,84	6,78	7,86	8,39	9,06	0,02	0,14	0,20	0,25	
		400	2,49	2,86	3,23	3,97	4,34	4,70	5,14	5,57	6,00	6,51	7,58	8,81	10,21	10,91	11,77	0,03	0,19	0,27	0,33	
		500	3,02	3,47	3,93	4,84	5,29	5,74	6,27	6,81	7,34	7,96	9,27	10,78	12,50	13,35	14,40	0,04	0,24	0,34	0,41	
	10	600	3,52	4,07	4,61	5,68	6,21	6,74	7,38	8,01	8,64	9,37	10,92	12,70	14,72	15,72	16,96	0,04	0,28	0,40	0,49	
		700	4,02	4,64	5,27	6,50	7,12	7,73	8,46	9,18	9,91	10,74	12,52	14,57	16,88	18,02	19,44	0,05	0,33	0,47	0,58	
		800	4,50	5,20	5,91	7,30	8,00	8,69	9,51	10,33	11,15	12,09	14,09	16,40	18,99	20,27	21,85	0,06	0,38	0,54	0,66	
		900	4,96	5,75	6,53	8,09	8,86	9,63	10,54	11,45	12,36	13,41	15,63	18,18	21,04	22,44	24,18	0,07	0,43	0,61	0,74	
		1000	5,42	6,28	7,15	8,86	9,71	10,55	11,55	12,55	13,55	14,69	17,13	19,91	23,02	24,55	26,43	0,07	0,47	0,67	0,82	
		1100	5,86	6,81	7,75	9,61	10,53	11,45	12,54	13,63	14,71	15,95	18,59	21,60	24,95	26,59	28,61	0,08	0,52	0,74	0,91	
		1200	6,29	7,32	8,33	10,35	11,34	12,33	13,51	14,68	15,84	17,18	20,01	23,24	26,82	28,56	30,70	0,09	0,57	0,81	0,99	
		1300	6,72	7,82	8,91	11,07	12,14	13,20	14,46	15,71	16,95	18,38	21,40	24,83	28,62	30,46	32,71	0,10	0,62	0,87	1,07	
		1400	7,13	8,31	9,47	11,78	12,91	14,04	15,39	16,72	18,04	19,56	22,75	26,37	30,35	32,28	34,62	0,10	0,66	0,94	1,15	
	15	1500	7,54	8,78	10,02	12,47	13,68	14,87	16,29	17,70	19,09	20,70	24,06	27,86	32,02	34,02	36,44	0,11	0,71	1,01	1,24	
		1600	7,93	9,25	10,56	13,14	14,42	15,68	17,18	18,66	20,13	21,81	25,34	29,30	33,61	35,67	38,16	0,12	0,76	1,08	1,32	
		1700	8,32	9,71	11,09	13,81	15,15	16,47	18,04	19,60	21,13	22,89	26,57	30,68	35,12	37,24	39,78	0,12	0,81	1,14	1,40	
		1800	8,69	10,16	11,60	14,45	15,86	17,24	18,89	20,51	22,11	23,94	27,76	32,00	36,56	38,71	41,28	0,13	0,85	1,21	1,48	
		1900	9,06	10,59	12,11	15,09	16,55	18,00	19,71	21,39	23,05	24,96	28,90	33,26	37,91	40,10	42,68	0,14	0,90	1,28	1,57	
		2000	9,42	11,02	12,60	15,70	17,23	18,73	20,51	22,25	23,97	25,94	30,00	34,47	39,18	41,38	43,95	0,15	0,95	1,34	1,65	
		2100	9,77	11,44	13,08	16,30	17,88	19,44	21,28	23,09	24,86	26,88	31,05	35,60	40,37	42,55	45,10	0,15	0,99	1,41	1,73	
		2200	10,11	11,84	13,55	16,89	18,52	20,13	22,03	23,90	25,72	27,80	32,06	36,68	41,45	43,63	46,13	0,16	1,04	1,48	1,81	
		2300	10,44	12,24	14,00	17,46	19,15	20,81	22,76	24,67	26,54	28,67	33,01	37,68	42,45	44,59		0,17	1,09	1,55	1,90	
	20	2400	10,77	12,62	14,45	18,01	19,75	21,46	23,46	25,43	27,34	29,51	33,92	38,61	43,34	45,43		0,18	1,14	1,61	1,98	
		2500	11,08	12,99	14,88	18,55	20,33	22,09	24,14	26,15	28,10	30,31	34,77	39,47	44,14			0,18	1,18	1,68	2,06	
		2600	11,39	13,36	15,29	19,07	20,90	22,69	24,79	26,84	28,82	31,06	35,56	40,26				0,19	1,23	1,75	2,14	
		2700	11,68	13,71	15,70	19,57	21,44	23,28	25,42	27,50	29,52	31,78	36,30	40,96				0,20	1,28	1,82	2,23	
		2800	11,97	14,05	16,09	20,05	21,97	23,84	26,02	28,13	30,17	32,45	36,98	41,59				0,21	1,33	1,88	2,31	
		2900	12,24	14,38	16,47	20,52	22,47	24,37	26,59	28,73	30,79	33,09	37,61	42,13				0,21	1,37	1,95	2,39	
		3000	12,51	14,69	16,83	20,96	22,95	24,88	27,13	29,29	31,37	33,67	38,17					0,22	1,42	2,02	2,47	
		3100	12,76	15,00	17,18	21,39	23,41	25,37	27,64	29,82	31,91	34,21						0,23	1,47	2,08	2,56	
		3200	13,01	15,29	17,52	21,80	23,85	25,83	28,13	30,32	32,41	34,71						0,23	1,52	2,15	2,64	
	25	3300	13,24	15,57	17,84	22,19	24,27	26,27	28,58	30,78	32,87	35,15						0,24	1,56	2,22	2,72	
		3400	13,47	15,84	18,15	22,56	24,66	26,68	29,00	31,20	33,28	35,55						0,25	1,61	2,29	2,80	
		3500	13,68	16,10	18,44	22,91	25,03	27,06	29,39	31,59	33,66	35,89						0,26	1,66	2,35	2,89	
		3600	13,89	16,34	18,72	23,24	25,37	27,42	29,75	31,94								0,26	1,71	2,42	2,97	
		3700	14,08	16,57	18,98	23,54	25,69	27,74	30,07	32,25								0,27	1,75	2,49	3,05	
	30	3800	14,26	16,79	19,23	23,83	25,99	28,04	30,36	32,52								0,28	1,80	2,55	3,13	
		3900	14,43	16,99	19,46	24,09	26,25	28,30	30,61	32,75								0,29	1,85	2,62	3,21	
		4000	14,59	17,18	19,67	24,33	26,50	28,54	30,83	32,94								0,29	1,89	2,69	3,30	
		4100	14,74	17,35	19,87	24,55	26,71	28,75										0,30	1,94	2,76	3,38	
		4200	14,87	17,52	20,05	24,74	26,90	28,92										0,31	1,99	2,82	3,46	
	35	4300	15,00	17,66	20,21	24,91	27,06	29,06										0,32	2,04	2,89	3,54	
		4400	15,11	17,79	20,35	25,06	27,19	29,17										0,32	2,08	2,96	3,63	
		4500	15,20	17,91	20,48	25,18	27,30	29,25										0,33	2,13	3,03	3,71	
		4600	15,29	18,01	20,59	25,28												0,34	2,18	3,09	3,79	
		4700	15,36	18,10	20,68	25,35												0,34	2,23	3,16	3,87	
		4800	15,42	18,17	20,75	25,39												0,35	2,27	3,23	3,96	
		4900	15,47	18,22	20,80	25,41												0,36	2,32	3,29	4,04	
		5000	15,50	18,26	20,84	25,40												0,37	2,37	3,36	4,12	
		5100	15,52	18,28	20,85													0,37	2,42	3,43	4,20	
	40	5200	15,53	18,29	20,84													0,38	2,46	3,50	4,29	
		5300	15,52	18,28	20,82													0,39	2,51	3,56	4,37	
		5400	15,50	18,25	20,77													0,40	2,56	3,63	4,45	
		5500	15,46	18,20	20,70													0,40	2,61	3,70	4,53	
Equilibradas dinámicamente (para más detalles vea DIN 2211)																			v (m/s)			
Equilibradas dinámicamente (para más detalles vea DIN 2211)																			Poleas			

Potencias nominales
optibelt **RED POWER II** Perfil SPC
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 5600$ mm

Tabla 34

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
			224	250	280	300	315	335	355	375	400	450	500	560	630	710	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente		700	11,09	13,84	16,98	19,05	20,59	22,64	24,66	26,67	29,16	34,06	38,86	44,48	50,84	57,82	0,14	0,90	1,28	1,57
		950	14,23	17,84	21,94	24,64	26,64	29,28	31,90	34,48	37,66	43,88	49,88	56,80	64,44	72,55	0,19	1,22	1,73	2,13
		1450	19,73	24,86	30,63	34,38	37,14	40,75	44,28	47,72	51,90	59,81	67,09	74,92	82,69		0,29	1,86	2,65	3,25
		2850	29,03	36,59	44,44	49,11	52,30										0,57	3,67	5,20	6,38
		50	1,12	1,35	1,63	1,80	1,94	2,12	2,30	2,47	2,69	3,13	3,57	4,09	4,69	5,37	0,01	0,06	0,09	0,11
		100	2,07	2,52	3,04	3,39	3,64	3,98	4,32	4,66	5,09	5,93	6,76	7,75	8,90	10,20	0,02	0,13	0,18	0,22
		200	3,80	4,67	5,66	6,32	6,81	7,46	8,11	8,76	9,56	11,16	12,75	14,64	16,82	19,29	0,04	0,26	0,37	0,45
		300	5,40	6,67	8,11	9,07	9,79	10,74	11,68	12,63	13,80	16,12	18,42	21,15	24,31	27,86	0,06	0,39	0,55	0,67
		350	6,17	7,63	9,30	10,40	11,23	12,32	13,41	14,50	15,84	18,52	21,16	24,30	27,92	31,98	0,07	0,45	0,64	0,78
		400	6,92	8,57	10,45	11,70	12,64	13,87	15,10	16,33	17,85	20,87	23,85	27,38	31,44	36,00	0,08	0,51	0,73	0,90
		450	7,65	9,49	11,59	12,98	14,02	15,40	16,77	18,13	19,82	23,17	26,48	30,40	34,89	39,92	0,09	0,58	0,82	1,01
		500	8,36	10,39	12,71	14,24	15,38	16,89	18,40	19,90	21,76	25,44	29,06	33,34	38,25	43,72	0,10	0,64	0,91	1,12
		550	9,06	11,28	13,80	15,47	16,72	18,37	20,01	21,64	23,66	27,66	31,59	36,23	41,53	47,42	0,11	0,71	1,00	1,23
		600	9,75	12,15	14,88	16,68	18,03	19,81	21,58	23,34	25,53	29,83	34,07	39,05	44,72	51,01	0,12	0,77	1,10	1,34
		650	10,43	13,00	15,94	17,88	19,32	21,24	23,14	25,02	27,36	31,97	36,49	41,80	47,82	54,48	0,13	0,84	1,19	1,45
		700	11,09	13,84	16,98	19,05	20,59	22,64	24,66	26,67	29,16	34,06	38,86	44,48	50,84	57,82	0,14	0,90	1,28	1,57
		750	11,74	14,67	18,00	20,21	21,84	24,01	26,16	28,29	30,93	36,11	41,18	47,09	53,76	61,04	0,15	0,96	1,37	1,68
		800	12,38	15,48	19,01	21,34	23,07	25,36	27,63	29,88	32,66	38,12	43,44	49,63	56,58	64,13	0,16	1,03	1,46	1,79
		850	13,01	16,28	20,01	22,46	24,28	26,69	29,08	31,44	34,36	40,09	45,65	52,10	59,30	67,08	0,17	1,09	1,55	1,90
		900	13,63	17,07	20,98	23,56	25,47	28,00	30,50	32,98	36,03	42,00	47,80	54,49	61,92	69,89	0,18	1,16	1,64	2,01
		950	14,23	17,84	21,94	24,64	26,64	29,28	31,90	34,48	37,66	43,88	49,88	56,80	64,44	72,55	0,19	1,22	1,73	2,13
		1000	14,83	18,60	22,88	25,70	27,79	30,54	33,26	35,95	39,26	45,70	51,91	59,03	66,83	75,05	0,20	1,29	1,83	2,24
		1050	15,41	19,35	23,81	26,74	28,91	31,78	34,60	37,39	40,82	47,48	53,88	61,17	69,12	77,40	0,21	1,35	1,92	2,35
		1100	15,99	20,08	24,72	27,76	30,02	32,99	35,92	38,80	42,34	49,21	55,77	63,22	71,28	79,57	0,22	1,41	2,01	2,46
		1150	16,56	20,81	25,62	28,77	31,10	34,17	37,20	40,18	43,83	50,89	57,61	65,19	73,32	81,57	0,23	1,48	2,10	2,57
		1200	17,11	21,51	26,49	29,75	32,17	35,34	38,45	41,52	45,27	52,51	59,37	67,06	75,23	83,40	0,24	1,54	2,19	2,69
		1250	17,65	22,21	27,36	30,72	33,21	36,47	39,68	42,83	46,68	54,08	61,06	68,84	77,01	85,03	0,25	1,61	2,28	2,80
		1300	18,19	22,89	28,20	31,66	34,22	37,58	40,88	44,11	48,05	55,60	62,69	70,52	78,64		0,26	1,67	2,37	2,91
		1350	18,71	23,56	29,03	32,59	35,22	38,67	42,04	45,35	49,37	57,06	64,23	72,09	80,14		0,27	1,74	2,46	3,02
		1400	19,22	24,22	29,84	33,50	36,19	39,72	43,18	46,55	50,66	58,47	65,70	73,56	81,49		0,28	1,80	2,56	3,13
		1450	19,73	24,86	30,63	34,38	37,14	40,75	44,28	47,72	51,90	59,81	67,09	74,92	82,69		0,29	1,86	2,65	3,25
		1500	20,22	25,49	31,40	35,24	38,07	41,75	45,35	48,85	53,09	61,09	68,40	76,17			0,30	1,93	2,74	3,36
		1550	20,70	26,10	32,16	36,09	38,97	42,73	46,39	49,95	54,25	62,31	69,62				0,31	1,99	2,83	3,47
		1600	21,17	26,71	32,90	36,91	39,84	43,67	47,39	51,00	55,35	63,47	70,77				0,32	2,06	2,92	3,58
		1650	21,63	27,29	33,62	37,70	40,70	44,59	48,36	52,02	56,41	64,56	71,82				0,33	2,12	3,01	3,69
		1700	22,08	27,86	34,32	38,48	41,52	45,47	49,30	52,99	57,42	65,59	72,78				0,34	2,19	3,10	3,80
		1750	22,51	28,42	35,00	39,23	42,32	46,33	50,20	53,93	58,38	66,54	73,65				0,35	2,25	3,19	3,92
		1800	22,94	28,97	35,66	39,96	43,09	47,15	51,06	54,82	59,29	67,43					0,36	2,31	3,29	4,03
		1850	23,35	29,50	36,30	40,67	43,84	47,94	51,89	55,66	60,14	68,25					0,37	2,38	3,38	4,14
		1900	23,76	30,01	36,92	41,35	44,56	48,70	52,67	56,47	60,95	68,99					0,38	2,44	3,47	4,25
		1950	24,15	30,51	37,52	42,00	45,25	49,43	53,42	57,23	61,70	69,65					0,39	2,51	3,56	4,36
		2000	24,53	30,99	38,11	42,63	45,91	50,12	54,13	57,94	62,40	70,24					0,40	2,57	3,65	4,48
		2050	24,90	31,46	38,66	43,24	46,55	50,78	54,80	58,60	63,04						0,41	2,64	3,74	4,59
		2100	25,25	31,91	39,20	43,82	47,15	51,40	55,43	59,22	63,62						0,42	2,70	3,83	4,70
		2150	25,60	32,34	39,72	44,37	47,72	51,99	56,01	59,79	64,14						0,43	2,77	3,92	4,81
		2200	25,93	32,76	40,21	44,90	48,27	52,54	56,56	60,31	64,61						0,44	2,83	4,02	4,92
		2250	26,25	33,16	40,68	45,40	48,78	53,05	57,06	60,78	65,01						0,45	2,89	4,11	5,04
		2300	26,55	33,55	41,13	45,87	49,26	53,53	57,52								0,46	2,96	4,20	5,15
		2350	26,84	33,92	41,56	46,32	49,71	53,97	57,93								0,47	3,02	4,29	5,26
		2400	27,12	34,27	41,96	46,73	50,12	54,37	58,29								0,48	3,09	4,38	5,37
		2450	27,39	34,60	42,33	47,12	50,51	54,73	58,61								0,49	3,15	4,47	5,48
		2500	27,64	34,91	42,69	47,48	50,85	55,05	58,88								0,50	3,22	4,56	5,60
		2550	27,88	35,21	43,01	47,80	51,17										0,51	3,28	4,66	5,71
		2600	28,11	35,49	43,32	48,10	51,45										0,52	3,34	4,75	5,82
		2650	28,32	35,75	43,59	48,37	51,69										0,53	3,41	4,84	5,93
		2700	28,52	35,99	43,85	48,60	51,90										0,54	3,47	4,93	6,04
		2750	28,70	36,21	44,07	48,80	52,07										0,55	3,54	5,02	6,16
		2800	28,87	36,41	44,27												0,56	3,60	5,11	6,27
		2850	29,03	36,59	44,44												0,57	3,67	5,20	6,38
		2900	29,17	36,75	44,59												0,58	3,73	5,29	6,49
		2950	29,29	36,90	44,70												0,59	3,79	5,39	6,60
		3000	29,40	37,02	44,79												0,60	3,86	5,48	6,71
		3050	29,50	37,12	44,85												0,61	3,92	5,57	6,83
		3100	29,58	37,20	44,88												0,62	3,99	5,66	6,94
		3150	29,64	37,25	44,88												0,63	4,05	5,75	7,05
3200	29,69	37,29	44,85																	

Potencias nominales
optibelt **RED POWER II** Perfiles 8V/25N, 8V/25J
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y 8V 2500/6350 mm L_a

Tabla 35

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)												Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			335	355	375	425	450	475	500	530	560	600	630	710	800	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	28,21	31,31	34,38	41,89	45,56	49,17	52,72	56,90	60,98	66,28	70,14	79,91	89,95	0,28	1,83	2,60	3,18
		950	35,60	39,51	43,34	52,60	57,04	61,36	65,54	70,37	74,99	80,81	84,91	94,65	103,34	0,38	2,48	3,52	4,32
		1450	46,12	50,96	55,57	66,08	70,75	75,01	78,82	82,80	86,09	89,34	90,88			0,59	3,79	5,38	6,60
		50	2,80	3,08	3,36	4,04	4,39	4,73	5,07	5,47	5,88	6,42	6,82	7,88	9,07	0,02	0,13	0,19	0,23
		100	5,23	5,76	6,29	7,60	8,26	8,91	9,56	10,34	11,11	12,14	12,91	14,95	17,22	0,04	0,26	0,37	0,45
	150	7,50	8,28	9,05	10,98	11,93	12,88	13,83	14,96	16,09	17,59	18,71	21,67	24,96	0,06	0,39	0,56	0,68	
	200	9,68	10,69	11,70	14,22	15,46	16,70	17,94	19,42	20,89	22,83	24,29	28,13	32,40	0,08	0,52	0,74	0,91	
	250	11,78	13,03	14,27	17,35	18,88	20,40	21,92	23,73	25,53	27,91	29,68	34,37	39,56	0,10	0,65	0,93	1,14	
	10	300	13,81	15,29	16,76	20,40	22,20	24,00	25,78	27,91	30,02	32,82	34,90	40,39	46,44	0,12	0,78	1,11	1,36
		350	15,79	17,49	19,17	23,36	25,43	27,49	29,53	31,97	34,39	37,58	39,96	46,19	53,04	0,14	0,91	1,30	1,59
		400	17,71	19,63	21,53	26,24	28,57	30,88	33,18	35,91	38,62	42,19	44,84	51,77	59,35	0,16	1,05	1,48	1,82
		450	19,58	21,71	23,82	29,04	31,62	34,18	36,72	39,73	42,71	46,64	49,54	57,12	65,35	0,18	1,18	1,67	2,05
		500	21,40	23,74	26,05	31,77	34,59	37,38	40,14	43,43	46,66	50,92	54,06	62,23	71,02	0,20	1,31	1,86	2,27
	15	550	23,18	25,71	28,23	34,42	37,47	40,48	43,46	46,99	50,48	55,04	58,39	67,07	76,34	0,22	1,44	2,04	2,50
		600	24,90	27,63	30,34	36,99	40,26	43,48	46,67	50,43	54,14	58,97	62,52	71,65	81,28	0,24	1,57	2,23	2,73
		650	26,58	29,50	32,39	39,48	42,96	46,38	49,76	53,74	57,64	62,73	66,44	75,93	85,83	0,26	1,70	2,41	2,96
		700	28,21	31,31	34,38	41,89	45,56	49,17	52,72	56,90	60,98	66,28	70,14	79,91	89,95	0,28	1,83	2,60	3,18
		750	29,79	33,07	36,30	44,21	48,06	51,85	55,56	59,91	64,16	69,64	73,61	83,57	93,62	0,30	1,96	2,78	3,41
	20	800	31,32	34,77	38,16	46,45	50,47	54,41	58,26	62,77	67,15	72,78	76,83	86,89	96,83	0,32	2,09	2,97	3,64
		850	32,80	36,41	39,96	48,59	52,77	56,85	60,83	65,47	69,96	75,69	79,79	89,86	99,53	0,34	2,22	3,15	3,87
		900	34,23	37,99	41,69	50,64	54,96	59,17	63,26	68,01	72,58	78,37	82,49	92,45	101,71	0,36	2,35	3,34	4,09
		950	35,60	39,51	43,34	52,60	57,04	61,36	65,54	70,37	74,99	80,81	84,91	94,65	103,34	0,38	2,48	3,52	4,32
		1000	36,92	40,97	44,93	54,46	59,01	63,41	67,66	72,55	77,19	82,99	87,04	96,43	104,39	0,40	2,61	3,71	4,55
	25	1050	38,19	42,36	46,44	56,21	60,85	65,32	69,62	74,54	79,18	84,91	88,86	97,79	104,83	0,42	2,74	3,90	4,78
		1100	39,40	43,69	47,87	57,85	62,57	67,10	71,42	76,33	80,93	86,55	90,36	98,70	104,64	0,44	2,88	4,08	5,00
		1150	40,55	44,95	49,23	59,39	64,16	68,72	73,04	77,93	82,45	87,90	91,53	99,14		0,46	3,01	4,27	5,23
		1200	41,64	46,14	50,50	60,81	65,62	70,18	74,49	79,31	83,72	88,95	92,36	99,10		0,49	3,14	4,45	5,46
		1250	42,66	47,25	51,69	62,12	66,94	71,49	75,75	80,47	84,74	89,70	92,83	98,55		0,51	3,27	4,64	5,69
	30	1300	43,63	48,30	52,80	63,30	68,12	72,63	76,82	81,41	85,50	90,12	92,93			0,53	3,40	4,82	5,91
		1350	44,53	49,26	53,82	64,36	69,15	73,60	77,70	82,12	85,98	90,20	92,64			0,55	3,53	5,01	6,14
		1400	45,36	50,15	54,74	65,29	70,03	74,39	78,36	82,58	86,18					0,57	3,66	5,19	6,37
		1450	46,12	50,96	55,57	66,08	70,75	75,01	78,82	82,80	86,09					0,59	3,79	5,38	6,60
		1500	46,82	51,68	56,31	66,74	71,32	75,43	79,07	82,76	85,70					0,61	3,92	5,57	6,82
	35	1550	47,44	52,32	56,95	67,26	71,72	75,66	79,09							0,63	4,05	5,75	7,05
		1600	47,98	52,88	57,48	67,64	71,95	75,70	78,87							0,65	4,18	5,94	7,28
		1650	48,46	53,34	57,91	67,87	72,00	75,53	78,43							0,67	4,31	6,12	7,51
		1700	48,85	53,72	58,24	67,95	71,88	75,15	77,74							0,69	4,44	6,31	7,73
		1750	49,16	54,00	58,46	67,86	71,57	74,56	76,80							0,71	4,57	6,49	7,96
	40	1800	49,40	54,18	58,56	67,62	71,07									0,73	4,70	6,68	8,19
		1850	49,54	54,27	58,55	67,22	70,38									0,75	4,84	6,86	8,42
		1900	49,61	54,25	58,42	66,65	69,49									0,77	4,97	7,05	8,64
		1950	49,59	54,13	58,18	65,90	68,40									0,79	5,10	7,23	8,87
		2000	49,47	53,91	57,81	64,98	67,10									0,81	5,23	7,42	9,10
		2050	49,27	53,58	57,31											0,83	5,36	7,61	9,33
		2100	48,98	53,14	56,69											0,85	5,49	7,79	9,55
		2150	48,59	52,59	55,93											0,87	5,62	7,98	9,78
		2200	48,10	51,93	55,04											0,89	5,75	8,16	10,01
		2250	47,51	51,15	54,02											0,91	5,88	8,35	10,23
Si v > 42 m/s diríjase a nuestro departamento de aplicaciones																			
(40)																v (m/s)			
Equilibradas dinámicamente (para más detalles vea USA Styard RMA /MPTA)																Poleas			

Potencias nominales
optibelt **SUPER TX M=5** Perfiles XPZ, 3VX
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 1600$ mm

Tabla 36

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			56	60	63	71	80	85	90	95	100	112	125	140	160	180	200	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	0,63	0,73	0,81	1,00	1,22	1,34	1,46	1,58	1,70	1,98	2,29	2,63	3,08	3,53	3,97	0,01	0,06	0,08	0,10
		950	0,80	0,93	1,03	1,29	1,58	1,74	1,90	2,05	2,21	2,58	2,97	3,43	4,02	4,60	5,17	0,01	0,08	0,11	0,13
		1450	1,10	1,29	1,44	1,82	2,24	2,47	2,70	2,92	3,15	3,68	4,25	4,90	5,74	6,57	7,37	0,02	0,12	0,16	0,20
		2850	1,78	2,12	2,38	3,06	3,81	4,22	4,62	5,02	5,41	6,33	7,30	8,38	9,74	11,01	12,19	0,04	0,23	0,32	0,40
		100	0,13	0,14	0,16	0,19	0,23	0,25	0,27	0,29	0,31	0,36	0,41	0,47	0,55	0,63	0,70	0,00	0,01	0,01	0,01
		200	0,23	0,26	0,28	0,35	0,42	0,46	0,50	0,53	0,57	0,66	0,76	0,87	1,02	1,17	1,31	0,00	0,02	0,02	0,03
		300	0,32	0,37	0,40	0,49	0,59	0,65	0,71	0,76	0,82	0,95	1,09	1,25	1,46	1,67	1,88	0,00	0,02	0,03	0,04
		400	0,40	0,46	0,51	0,63	0,76	0,83	0,91	0,98	1,05	1,22	1,40	1,61	1,89	2,16	2,43	0,00	0,03	0,05	0,06
		500	0,48	0,56	0,61	0,76	0,92	1,01	1,10	1,19	1,27	1,48	1,71	1,96	2,30	2,63	2,96	0,01	0,04	0,06	0,07
		600	0,56	0,65	0,71	0,88	1,07	1,18	1,28	1,39	1,49	1,74	2,00	2,30	2,70	3,09	3,47	0,01	0,05	0,07	0,08
		700	0,63	0,73	0,81	1,00	1,22	1,34	1,46	1,58	1,70	1,98	2,29	2,63	3,08	3,53	3,97	0,01	0,06	0,08	0,10
		800	0,70	0,81	0,90	1,12	1,37	1,50	1,64	1,77	1,91	2,23	2,57	2,95	3,46	3,96	4,46	0,01	0,06	0,09	0,11
		900	0,77	0,89	0,99	1,23	1,51	1,66	1,81	1,96	2,11	2,46	2,84	3,27	3,83	4,39	4,93	0,01	0,07	0,10	0,13
		1000	0,83	0,97	1,07	1,35	1,65	1,81	1,98	2,14	2,31	2,69	3,11	3,58	4,20	4,80	5,40	0,01	0,08	0,11	0,14
		1100	0,90	1,05	1,16	1,45	1,78	1,96	2,14	2,32	2,50	2,92	3,37	3,88	4,55	5,21	5,85	0,01	0,09	0,12	0,15
		1200	0,96	1,12	1,24	1,56	1,92	2,11	2,31	2,50	2,69	3,14	3,63	4,18	4,90	5,61	6,30	0,01	0,10	0,14	0,17
		1300	1,02	1,19	1,32	1,66	2,05	2,26	2,46	2,67	2,88	3,36	3,88	4,47	5,24	6,00	6,73	0,02	0,10	0,15	0,18
		1400	1,07	1,26	1,40	1,77	2,17	2,40	2,62	2,84	3,06	3,58	4,13	4,76	5,58	6,38	7,16	0,02	0,11	0,16	0,19
		1500	1,13	1,33	1,48	1,87	2,30	2,54	2,77	3,01	3,24	3,79	4,38	5,04	5,91	6,75	7,58	0,02	0,12	0,17	0,21
		1600	1,19	1,40	1,55	1,96	2,42	2,67	2,92	3,17	3,42	4,00	4,62	5,32	6,23	7,12	7,98	0,02	0,13	0,18	0,22
		1700	1,24	1,46	1,63	2,06	2,54	2,81	3,07	3,33	3,59	4,20	4,85	5,59	6,55	7,48	8,38	0,02	0,14	0,19	0,24
		1800	1,29	1,52	1,70	2,16	2,66	2,94	3,22	3,49	3,76	4,40	5,09	5,86	6,86	7,83	8,77	0,02	0,14	0,20	0,25
		1900	1,34	1,59	1,77	2,25	2,78	3,07	3,36	3,65	3,93	4,60	5,32	6,12	7,16	8,17	9,14	0,02	0,15	0,22	0,26
		2000	1,39	1,65	1,84	2,34	2,90	3,20	3,50	3,80	4,10	4,80	5,54	6,38	7,46	8,50	9,51	0,02	0,16	0,23	0,28
		2100	1,44	1,71	1,91	2,43	3,01	3,33	3,64	3,95	4,26	4,99	5,76	6,63	7,75	8,83	9,87	0,03	0,17	0,24	0,29
		2200	1,49	1,77	1,97	2,52	3,12	3,45	3,78	4,10	4,42	5,18	5,98	6,88	8,04	9,15	10,21	0,03	0,18	0,25	0,31
		2300	1,54	1,83	2,04	2,61	3,23	3,57	3,91	4,25	4,58	5,37	6,19	7,12	8,32	9,46	10,55	0,03	0,18	0,26	0,32
		2400	1,58	1,88	2,10	2,69	3,34	3,69	4,05	4,39	4,74	5,55	6,40	7,36	8,59	9,76	10,87	0,03	0,19	0,27	0,33
		2500	1,63	1,94	2,17	2,78	3,45	3,81	4,18	4,54	4,89	5,73	6,61	7,60	8,86	10,06	11,19	0,03	0,20	0,28	0,35
		2600	1,67	1,99	2,23	2,86	3,55	3,93	4,31	4,68	5,04	5,91	6,81	7,83	9,12	10,34	11,49	0,03	0,21	0,30	0,36
		2700	1,71	2,05	2,29	2,94	3,66	4,05	4,43	4,81	5,19	6,08	7,01	8,05	9,37	10,62	11,78	0,03	0,22	0,31	0,38
		2800	1,76	2,10	2,35	3,02	3,76	4,16	4,56	4,95	5,34	6,25	7,21	8,27	9,62	10,88	12,06	0,03	0,22	0,32	0,39
		2900	1,80	2,15	2,41	3,10	3,86	4,27	4,68	5,08	5,48	6,42	7,40	8,49	9,86	11,14	12,33	0,04	0,23	0,33	0,40
		3000	1,84	2,20	2,47	3,18	3,96	4,38	4,80	5,21	5,62	6,58	7,59	8,69	10,09	11,39	12,58	0,04	0,24	0,34	0,42
		3100	1,88	2,25	2,53	3,25	4,05	4,49	4,92	5,34	5,76	6,74	7,77	8,90	10,32	11,63	12,82	0,04	0,25	0,35	0,43
		3200	1,92	2,30	2,58	3,33	4,15	4,60	5,04	5,47	5,90	6,90	7,95	9,10	10,54	11,86	13,05	0,04	0,26	0,36	0,45
		3300	1,95	2,35	2,64	3,40	4,24	4,70	5,15	5,60	6,03	7,06	8,12	9,29	10,75	12,08	13,27	0,04	0,26	0,37	0,46
		3400	1,99	2,39	2,69	3,48	4,34	4,80	5,27	5,72	6,17	7,21	8,29	9,48	10,95	12,29	13,47	0,04	0,27	0,39	0,47
		3500	2,03	2,44	2,75	3,55	4,43	4,91	5,38	5,84	6,30	7,36	8,46	9,66	11,15	12,48	13,66	0,04	0,28	0,40	0,49
		3600	2,06	2,48	2,80	3,62	4,52	5,01	5,49	5,96	6,42	7,51	8,62	9,84	11,34	12,67	13,84	0,04	0,29	0,41	0,50
		3700	2,10	2,53	2,85	3,69	4,60	5,10	5,59	6,07	6,55	7,65	8,78	10,01	11,52	12,85	14,00	0,05	0,30	0,42	0,52
		3800	2,13	2,57	2,90	3,75	4,69	5,20	5,70	6,19	6,67	7,79	8,94	10,18	11,69	13,02	14,15	0,05	0,30	0,43	0,53
		3900	2,16	2,61	2,95	3,82	4,78	5,29	5,80	6,30	6,79	7,92	9,09	10,34	11,86	13,17	14,28	0,05	0,31	0,44	0,54
		4000	2,20	2,66	3,00	3,89	4,86	5,39	5,90	6,41	6,91	8,06	9,23	10,50	12,01	13,32	14,40	0,05	0,32	0,45	0,56
		4100	2,23	2,70	3,04	3,95	4,94	5,48	6,00	6,52	7,02	8,19	9,38	10,65	12,16	13,45	14,50	0,05	0,33	0,47	0,57
		4200	2,26	2,74	3,09	4,01	5,02	5,57	6,10	6,62	7,13	8,31	9,51	10,79	12,30	13,57	14,59	0,05	0,34	0,48	0,58
		4300	2,29	2,77	3,13	4,08	5,10	5,65	6,19	6,72	7,24	8,44	9,65	10,93	12,43	13,68	14,66	0,05	0,34	0,49	0,60
		4400	2,32	2,81	3,18	4,14	5,18	5,74	6,29	6,82	7,35	8,56	9,77	11,06	12,56	13,78	14,71	0,05	0,35	0,50	0,61
		4500	2,35	2,85	3,22	4,20	5,25	5,82	6,38	6,92	7,45	8,67	9,90	11,18	12,67	13,87	14,75	0,06	0,36	0,51	0,63
		4600	2,37	2,89	3,26	4,25	5,33	5,90	6,47	7,02	7,55	8,78	10,02	11,30	12,77	13,94		0,06	0,37	0,52	0,64
		4700	2,40	2,92	3,31	4,31	5,40	5,98	6,55	7,11	7,65	8,89	10,13	11,41	12,87	14,00		0,06	0,38	0,53	0,65
		4800	2,43	2,96	3,35	4,37	5,47	6,06	6,64	7,20	7,75	9,00	10,24	11,52	12,95	14,05		0,06	0,38	0,54	0,67
		4900	2,45	2,99	3,39	4,42	5,54	6,14	6,72	7,29	7,84	9,10	10,34	11,62	13,03	14,08		0,06	0,39	0,56	0,68
		5000	2,48	3,02	3,42	4,47	5,61	6,21	6,80	7,38	7,93	9,20	10,44	11,71	13,10	14,10		0,06	0,40	0,57	0,70
		5100	2,50	3,05	3,46	4,53	5,67	6,28	6,88	7,46	8,02	9,29	10,54	11,80	13,16			0,06	0,41	0,58	0,71
		5200	2,52	3,08	3,50	4,58	5,74	6,36	6,96	7,54	8,11	9,38	10,63	11,88	13,20			0,06	0,42	0,59	0,72
		5300	2,54	3,11	3,53	4,63	5,80	6,42	7,03	7,62	8,19	9,47	10,71	11,95	13,24			0,07	0,42	0,60	0,74
		5400	2,57	3,14	3,57	4,67	5,86	6,49	7,10	7,70	8,27	9,55	10,79	12,01	13,27			0,07	0,43	0,61	0,75
		5500	2,59	3,17	3,60	4,72	5,92	6,56	7,17	7,77	8,34	9,63	10,86	12,07	13,28						

Potencias nominales
optibelt ***SUPER TX M=5*** Perfiles XPA
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 2500$ mm

Tabla 37

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			71	75	80	90	100	112	118	125	140	160	180	200	224	250	280	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	0,97	1,14	1,35	1,76	2,17	2,66	2,90	3,18	3,78	4,57	5,35	6,13	7,05	8,04	9,17	0,02	0,13	0,19	0,23
		950	1,25	1,47	1,75	2,29	2,84	3,48	3,81	4,18	4,97	6,02	7,06	8,08	9,29	10,58	12,05	0,03	0,18	0,26	0,31
		1450	1,75	2,08	2,48	3,29	4,10	5,05	5,52	6,07	7,23	8,76	10,26	11,73	13,45	15,27	17,30	0,04	0,27	0,39	0,48
		2850	2,88	3,49	4,23	5,71	7,16	8,86	9,70	10,66	12,67	15,23	17,65	19,92	22,43	24,85	27,23	0,08	0,54	0,77	0,94
		100	0,19	0,21	0,25	0,31	0,38	0,46	0,49	0,54	0,64	0,76	0,89	1,02	1,17	1,33	1,51	0,00	0,02	0,03	0,03
		200	0,34	0,39	0,46	0,58	0,71	0,86	0,93	1,02	1,20	1,45	1,69	1,93	2,22	2,53	2,89	0,01	0,04	0,05	0,07
		300	0,48	0,56	0,65	0,83	1,02	1,24	1,35	1,48	1,75	2,11	2,46	2,82	3,24	3,69	4,21	0,01	0,06	0,08	0,10
		400	0,61	0,71	0,83	1,08	1,32	1,61	1,75	1,92	2,27	2,74	3,21	3,67	4,22	4,82	5,49	0,01	0,08	0,11	0,13
		500	0,74	0,86	1,01	1,31	1,61	1,96	2,14	2,35	2,78	3,36	3,94	4,51	5,19	5,91	6,75	0,01	0,09	0,13	0,16
		600	0,86	1,00	1,18	1,54	1,89	2,31	2,52	2,77	3,29	3,97	4,65	5,33	6,13	6,99	7,97	0,02	0,11	0,16	0,20
		700	0,97	1,14	1,35	1,76	2,17	2,66	2,90	3,18	3,78	4,57	5,35	6,13	7,05	8,04	9,17	0,02	0,13	0,19	0,23
		800	1,09	1,28	1,51	1,98	2,44	2,99	3,27	3,58	4,26	5,16	6,04	6,92	7,96	9,07	10,34	0,02	0,15	0,22	0,26
		900	1,20	1,41	1,67	2,19	2,71	3,32	3,63	3,98	4,74	5,74	6,72	7,70	8,85	10,09	11,49	0,03	0,17	0,24	0,30
		1000	1,30	1,53	1,82	2,40	2,97	3,65	3,98	4,37	5,21	6,30	7,39	8,46	9,73	11,08	12,61	0,03	0,19	0,27	0,33
		1100	1,41	1,66	1,98	2,60	3,23	3,97	4,33	4,76	5,67	6,86	8,04	9,21	10,58	12,05	13,70	0,03	0,21	0,30	0,36
		1200	1,51	1,78	2,12	2,80	3,48	4,28	4,68	5,14	6,12	7,42	8,69	9,94	11,42	13,00	14,77	0,04	0,23	0,32	0,40
		1300	1,61	1,90	2,27	3,00	3,73	4,59	5,02	5,52	6,57	7,96	9,32	10,67	12,25	13,92	15,80	0,04	0,25	0,35	0,43
		1400	1,70	2,02	2,41	3,20	3,97	4,90	5,35	5,89	7,01	8,49	9,95	11,38	13,05	14,83	16,81	0,04	0,27	0,38	0,46
		1500	1,80	2,13	2,55	3,39	4,22	5,20	5,69	6,25	7,45	9,02	10,56	12,07	13,84	15,71	17,79	0,04	0,28	0,40	0,49
		1600	1,89	2,25	2,69	3,58	4,46	5,50	6,01	6,61	7,88	9,54	11,16	12,75	14,61	16,56	18,73	0,05	0,30	0,43	0,53
		1700	1,98	2,36	2,83	3,76	4,69	5,79	6,33	6,96	8,30	10,05	11,75	13,42	15,36	17,40	19,64	0,05	0,32	0,46	0,56
		1800	2,07	2,47	2,96	3,95	4,92	6,08	6,65	7,31	8,72	10,55	12,33	14,07	16,09	18,20	20,52	0,05	0,34	0,48	0,59
		1900	2,15	2,57	3,09	4,13	5,15	6,36	6,96	7,66	9,12	11,04	12,90	14,71	16,81	18,98	21,35	0,06	0,36	0,51	0,63
		2000	2,24	2,68	3,22	4,31	5,38	6,64	7,27	8,00	9,53	11,52	13,46	15,33	17,50	19,73	22,16	0,06	0,38	0,54	0,66
		2100	2,32	2,78	3,35	4,48	5,60	6,92	7,57	8,33	9,92	11,99	14,00	15,94	18,17	20,45	22,92	0,06	0,40	0,56	0,69
2200	2,40	2,88	3,48	4,65	5,82	7,19	7,87	8,66	10,31	12,46	14,53	16,53	18,81	21,15	23,64	0,06	0,42	0,59	0,73		
2300	2,48	2,98	3,60	4,82	6,03	7,46	8,17	8,98	10,69	12,91	15,05	17,10	19,44	21,81	24,32	0,07	0,44	0,62	0,76		
2400	2,56	3,07	3,72	4,99	6,25	7,73	8,46	9,30	11,07	13,36	15,55	17,65	20,04	22,44	24,96	0,07	0,45	0,65	0,79		
2500	2,63	3,17	3,84	5,16	6,46	7,99	8,74	9,61	11,44	13,79	16,04	18,19	20,62	23,04	25,55	0,07	0,47	0,67	0,82		
2600	2,71	3,26	3,95	5,32	6,66	8,24	9,02	9,92	11,80	14,22	16,52	18,71	21,17	23,60	26,09	0,08	0,49	0,70	0,86		
2700	2,78	3,35	4,07	5,48	6,86	8,49	9,29	10,22	12,15	14,63	16,99	19,21	21,69	24,13	26,58	0,08	0,51	0,73	0,89		
2800	2,85	3,44	4,18	5,63	7,06	8,74	9,56	10,51	12,50	15,03	17,43	19,69	22,19	24,62	27,03	0,08	0,53	0,75	0,92		
2900	2,92	3,53	4,29	5,79	7,26	8,98	9,83	10,80	12,83	15,42	17,87	20,15	22,66	25,08	27,42	0,08	0,55	0,78	0,96		
3000	2,98	3,62	4,40	5,94	7,45	9,22	10,09	11,09	13,16	15,81	18,29	20,59	23,11	25,49	27,77	0,09	0,57	0,81	0,99		
3100	3,05	3,70	4,50	6,09	7,64	9,45	10,34	11,36	13,49	16,18	18,69	21,01	23,52	25,87		0,09	0,59	0,83	1,02		
3200	3,11	3,78	4,61	6,23	7,82	9,68	10,59	11,63	13,80	16,53	19,08	21,41	23,91	26,21		0,09	0,61	0,86	1,05		
3300	3,18	3,86	4,71	6,38	8,00	9,91	10,83	11,90	14,11	16,88	19,44	21,78	24,26	26,50		0,10	0,63	0,89	1,09		
3400	3,24	3,94	4,81	6,52	8,18	10,13	11,07	12,16	14,40	17,21	19,80	22,14	24,58	26,75		0,10	0,64	0,91	1,12		
3500	3,30	4,02	4,91	6,65	8,36	10,34	11,31	12,41	14,69	17,53	20,13	22,46	24,87	26,96		0,10	0,66	0,94	1,15		
3600	3,35	4,09	5,00	6,79	8,53	10,55	11,53	12,66	14,97	17,84	20,45	22,77	25,13			0,11	0,68	0,97	1,19		
3700	3,41	4,16	5,09	6,92	8,69	10,75	11,75	12,89	15,24	18,14	20,75	23,05	25,36			0,11	0,70	0,99	1,22		
3800	3,46	4,23	5,18	7,05	8,86	10,95	11,97	13,13	15,50	18,42	21,03	23,31	25,55			0,11	0,72	1,02	1,25		
3900	3,52	4,30	5,27	7,17	9,01	11,15	12,18	13,35	15,75	18,69	21,29	23,54	25,70			0,11	0,74	1,05	1,29		
4000	3,57	4,37	5,36	7,29	9,17	11,33	12,38	13,57	15,99	18,94	21,54	23,74	25,82			0,12	0,76	1,08	1,32		
4100	3,62	4,43	5,44	7,41	9,32	11,52	12,58	13,78	16,23	19,18	21,76	23,92				0,12	0,78	1,10	1,35		
4200	3,66	4,50	5,52	7,53	9,47	11,70	12,77	13,98	16,45	19,41	21,96	24,07				0,12	0,80	1,13	1,38		
4300	3,71	4,56	5,60	7,64	9,61	11,87	12,95	14,18	16,66	19,62	22,15	24,19				0,13	0,81	1,16	1,42		
4400	3,75	4,61	5,68	7,75	9,75	12,04	13,13	14,37	16,86	19,82	22,31	24,28				0,13	0,83	1,18	1,45		
4500	3,79	4,67	5,75	7,86	9,88	12,20	13,30	14,55	17,05	20,00	22,45	24,35				0,13	0,85	1,21	1,48		
4600	3,83	4,73	5,82	7,96	10,01	12,35	13,47	14,72	17,23	20,16	22,56					0,13	0,87	1,24	1,52		
4700	3,87	4,78	5,89	8,06	10,14	12,50	13,63	14,89	17,40	20,31	22,66					0,14	0,89	1,26	1,55		
4800	3,91	4,83	5,96	8,16	10,26	12,64	13,78	15,05	17,56	20,44	22,73					0,14	0,91	1,29	1,58		
4900	3,94	4,88	6,03	8,25	10,38	12,78	13,92	15,19	17,71	20,56	22,78					0,14	0,93	1,32	1,62		
5000	3,97	4,92	6,09	8,34	10,49	12,91	14,06	15,33	17,84	20,66	22,81					0,15	0,95	1,34	1,65		
5100	4,00	4,97	6,15	8,43	10,60	13,04	14,19	15,47	17,97	20,74						0,15	0,97	1,37	1,68		
5200	4,03	5,01	6,20	8,51	10,70	13,16	14,31	15,59	18,08	20,81						0,15	0,98	1,40	1,71		
5300	4,06	5,05	6,26	8,59	10,80	13,27	14,42	15,70	18,18	20,85						0,16	1,00	1,42	1,75		
5400	4,08	5,09	6,31	8,67	10,89	13,37	14,53	15,81	18,27	20,88						0,16	1,02	1,45	1,78		
5500	4,11	5,12	6,36	8,74	10,98	13,47	14,63	15,91	18,34	20,89						0,16	1,04	1,48			

Potencias nominales
optibelt ***SUPER TX M=5*** Perfiles XPB, 5VX
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 3550$ mm

Tabla 38

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)																Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
			112	118	125	132	140	150	160	180	200	224	250	280	315	355	400	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57	
Equilibradas estáticamente	5	700	2,87	3,26	3,71	4,16	4,68	5,32	5,96	7,24	8,50	10,01	11,64	13,50	15,65	18,07	20,76	0,04	0,29	0,41	0,50	
		950	3,79	4,31	4,91	5,52	6,21	7,07	7,92	9,62	11,31	13,31	15,46	17,91	20,72	23,87	27,33	0,06	0,39	0,55	0,68	
		1450	5,52	6,30	7,20	8,10	9,12	10,39	11,65	14,15	16,61	19,52	22,60	26,06	29,97	34,25	38,79	0,09	0,59	0,84	1,03	
		2850	9,74	11,15	12,78	14,38	16,20	18,42	20,60	24,81	28,80	33,28	37,71	42,21	46,56			0,18	1,17	1,65	2,03	
		100	0,48	0,54	0,61	0,67	0,75	0,85	0,95	1,14	1,34	1,57	1,82	2,11	2,45	2,83	3,26	0,01	0,04	0,06	0,07	
		200	0,91	1,02	1,16	1,29	1,45	1,64	1,83	2,21	2,59	3,05	3,54	4,11	4,76	5,51	6,35	0,01	0,08	0,12	0,14	
		300	1,32	1,49	1,69	1,89	2,12	2,40	2,69	3,25	3,82	4,49	5,22	6,05	7,02	8,12	9,35	0,02	0,12	0,17	0,21	
		400	1,72	1,95	2,21	2,47	2,78	3,15	3,53	4,27	5,01	5,90	6,86	7,96	9,23	10,68	12,30	0,03	0,16	0,23	0,28	
		500	2,11	2,39	2,72	3,05	3,42	3,89	4,35	5,27	6,19	7,29	8,48	9,84	11,41	13,19	15,18	0,03	0,20	0,29	0,36	
		600	2,49	2,83	3,22	3,61	4,05	4,61	5,16	6,26	7,36	8,66	10,07	11,68	13,55	15,66	18,00	0,04	0,25	0,35	0,43	
		700	2,87	3,26	3,71	4,16	4,68	5,32	5,96	7,24	8,50	10,01	11,64	13,50	15,65	18,07	20,76	0,04	0,29	0,41	0,50	
		800	3,24	3,68	4,20	4,71	5,30	6,03	6,75	8,20	9,64	11,35	13,19	15,29	17,71	20,43	23,45	0,05	0,33	0,46	0,57	
		900	3,61	4,10	4,68	5,25	5,91	6,72	7,53	9,15	10,75	12,66	14,71	17,04	19,73	22,74	26,06	0,06	0,37	0,52	0,64	
		1000	3,97	4,51	5,15	5,78	6,51	7,41	8,30	10,09	11,85	13,95	16,20	18,76	21,70	24,99	28,59	0,06	0,41	0,58	0,71	
		1100	4,32	4,92	5,62	6,31	7,10	8,09	9,07	11,01	12,94	15,23	17,67	20,45	23,63	27,17	31,03	0,07	0,45	0,64	0,78	
		1200	4,67	5,32	6,08	6,83	7,69	8,76	9,82	11,93	14,01	16,48	19,12	22,10	25,51	29,29	33,38	0,08	0,49	0,70	0,85	
		1300	5,02	5,72	6,53	7,34	8,27	9,42	10,56	12,83	15,06	17,71	20,53	23,72	27,34	31,33	35,63	0,08	0,53	0,75	0,93	
		1400	5,36	6,11	6,98	7,85	8,84	10,07	11,29	13,71	16,10	18,92	21,92	25,29	29,11	33,30	37,77	0,09	0,57	0,81	1,00	
		1500	5,69	6,49	7,42	8,35	9,40	10,71	12,01	14,59	17,12	20,11	23,27	26,83	30,82	35,18	39,79	0,09	0,61	0,87	1,07	
	10	1600	6,02	6,87	7,86	8,84	9,96	11,35	12,73	15,45	18,12	21,27	24,59	28,31	32,48	36,98	41,70	0,10	0,65	0,93	1,14	
		1700	6,35	7,25	8,29	9,33	10,51	11,97	13,43	16,29	19,11	22,41	25,88	29,75	34,06	38,69	43,47	0,11	0,70	0,99	1,21	
		1800	6,67	7,62	8,72	9,81	11,05	12,59	14,12	17,12	20,07	23,52	27,13	31,15	35,58	40,30	45,12	0,11	0,74	1,05	1,28	
		1900	6,99	7,98	9,14	10,28	11,58	13,20	14,79	17,94	21,01	24,60	28,35	32,49	37,03	41,82	46,61	0,12	0,78	1,10	1,35	
	15	2000	7,30	8,34	9,55	10,75	12,11	13,79	15,46	18,74	21,93	25,65	29,52	33,77	38,40	43,22	47,96	0,13	0,82	1,16	1,42	
		2100	7,61	8,69	9,95	11,21	12,62	14,38	16,12	19,52	22,83	26,67	30,66	35,00	39,70	44,52	49,16	0,13	0,86	1,22	1,50	
		2200	7,91	9,04	10,35	11,66	13,13	14,96	16,76	20,29	23,71	27,67	31,75	36,18	40,91	45,69	50,18	0,14	0,90	1,28	1,57	
		2300	8,20	9,38	10,75	12,10	13,63	15,52	17,39	21,03	24,56	28,63	32,80	37,29	42,04	46,75		0,15	0,94	1,34	1,64	
	20	2400	8,50	9,72	11,13	12,53	14,12	16,08	18,00	21,76	25,39	29,55	33,80	38,34	43,08	47,69		0,15	0,98	1,39	1,71	
		2500	8,78	10,05	11,51	12,96	14,60	16,62	18,61	22,48	26,20	30,45	34,76	39,32	44,02	48,49		0,16	1,02	1,45	1,78	
		2600	9,06	10,37	11,88	13,38	15,07	17,15	19,19	23,17	26,97	31,30	35,67	40,24	44,87			0,16	1,06	1,51	1,85	
		2700	9,34	10,69	12,25	13,79	15,53	17,67	19,77	23,84	27,73	32,12	36,52	41,08	45,62			0,17	1,10	1,57	1,92	
	25	2800	9,61	11,00	12,60	14,19	15,98	18,17	20,33	24,49	28,45	32,90	37,32	41,85	46,27			0,18	1,15	1,63	1,99	
		2900	9,87	11,30	12,95	14,58	16,41	18,67	20,87	25,12	29,14	33,64	38,07	42,55	46,81			0,18	1,19	1,68	2,06	
		3000	10,13	11,60	13,29	14,96	16,84	19,15	21,40	25,73	29,81	34,34	38,77	43,17				0,19	1,23	1,74	2,14	
		3100	10,38	11,89	13,62	15,33	17,26	19,61	21,91	26,32	30,45	35,00	39,40					0,20	1,27	1,80	2,21	
	30	3200	10,62	12,17	13,95	15,70	17,66	20,07	22,41	26,88	31,05	35,62	39,98					0,20	1,31	1,86	2,28	
		3300	10,86	12,44	14,26	16,05	18,06	20,51	22,89	27,42	31,62	36,19	40,49					0,21	1,35	1,92	2,35	
		3400	11,09	12,71	14,57	16,39	18,44	20,93	23,35	27,93	32,16	36,72	40,94					0,22	1,39	1,97	2,42	
		3500	11,32	12,91	14,87	16,73	18,81	21,34	23,79	28,42	32,67	37,19	41,33					0,22	1,43	2,03	2,49	
	35	3600	11,54	13,22	15,15	17,05	19,17	21,74	24,22	28,89	33,14	37,62						0,23	1,47	2,09	2,56	
		3700	11,75	13,47	15,43	17,36	19,51	22,12	24,62	29,32	33,57	38,00						0,23	1,51	2,15	2,63	
		3800	11,95	13,70	15,70	17,66	19,84	22,48	25,01	29,74	33,97	38,33						0,24	1,55	2,21	2,71	
		3900	12,15	13,93	15,96	17,95	20,16	22,82	25,38	30,12	34,33	38,61						0,25	1,60	2,26	2,78	
	40	4000	12,34	14,15	16,21	18,23	20,46	23,16	25,73	30,47	34,65	38,84						0,25	1,64	2,32	2,85	
		4100	12,52	14,36	16,45	18,49	20,75	23,47	26,05	30,80	34,94							0,26	1,68	2,38	2,92	
		4200	12,70	14,56	16,68	18,75	21,03	23,76	26,36	31,10	35,18							0,27	1,72	2,44	2,99	
		4300	12,87	14,75	16,90	18,99	21,29	24,04	26,64	31,37	35,38							0,27	1,76	2,50	3,06	
	45	4400	13,03	14,94	17,11	19,22	21,54	24,30	26,91	31,60	35,54							0,28	1,80	2,56	3,13	
		4500	13,18	15,11	17,31	19,43	21,77	24,54	27,15	31,81	35,66							0,28	1,84	2,61	3,20	
		4600	13,32	15,28	17,49	19,63	21,98	24,76	27,36	31,98								0,29	1,88	2,67	3,28	
		4700	13,46	15,43	17,67	19,82	22,18	24,97	27,56	32,12								0,30	1,92	2,73	3,35	
	50	4800	13,58	15,58	17,83	20,00	22,37	25,15	27,73	32,22								0,30	1,96	2,79	3,42	
		4900	13,70	15,71	17,98	20,16	22,53	25,31	27,88	32,30								0,31	2,00	2,85	3,49	
		5000	13,81	15,84	18,12	20,31	22,68	25,46	28,00	32,33								0,32	2,05	2,90	3,56	
		5100	13,91	15,95	18,25	20,44	22,82	25,58	28,10									0,32	2,09	2,96	3,63	
	55	5200	14,00	16,06	18,36	20,56	22,93	25,68	28,17									0,33	2,13	3,02	3,70	
		5300	14,08	16,15	18,46	20,66	23,03	25,76	28,21									0,34	2,17	3,08	3,77	
		5400	14,15	16,23	18,55	20,75	23,11	25,82	28,23									0,34	2,21	3,14	3,84	
		5500	14,22	16,30	18,63	20,83	23,17	25,85	28,22									0,35	2,25	3,19	3,92	
	60	5600	14,27	16,36	18,69	20,88	23,22											0,35	2,29	3,25	3,99	
5700		14,31	16,41	18,74	20,93	23,24																

Potencias nominales
optibelt ***SUPER TX M=5*** Perfil XPC
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 5600$ mm

Tabla 39

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
			180	200	224	250	280	315	335	355	400	450	500	560	630	710	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	9,39	11,26	13,50	15,91	18,68	21,87	23,67	25,47	29,46	33,82	38,08	43,06	48,67	54,78	0,08	0,49	0,70	0,85
		950	12,53	15,04	18,01	21,21	24,84	29,02	31,37	33,69	38,80	44,30	49,57	55,56	62,06	68,76	0,10	0,67	0,95	1,16
		1450	18,50	22,16	26,46	31,02	36,13	41,86	45,02	48,08	54,61	61,20	67,03	72,90	78,01		0,16	1,02	1,44	1,77
		2850	31,92	37,66	43,99	50,10	56,06	61,37									0,31	2,00	2,84	3,48
		50	0,73	0,87	1,04	1,23	1,44	1,69	1,83	1,97	2,28	2,64	2,99	3,40	3,89	4,45	0,01	0,04	0,05	0,06
		100	1,43	1,71	2,05	2,41	2,83	3,32	3,60	3,88	4,50	5,20	5,89	6,71	7,68	8,77	0,01	0,07	0,10	0,12
		150	2,12	2,54	3,04	3,59	4,21	4,94	5,35	5,76	6,69	7,72	8,75	9,98	11,41	13,03	0,02	0,11	0,15	0,18
		200	2,81	3,36	4,03	4,74	5,57	6,53	7,08	7,63	8,86	10,22	11,58	13,21	15,09	17,24	0,02	0,14	0,20	0,24
		250	3,48	4,17	5,00	5,90	6,92	8,12	8,80	9,48	11,01	12,70	14,39	16,40	18,73	21,38	0,03	0,18	0,25	0,31
		300	4,15	4,98	5,97	7,04	8,27	9,70	10,51	11,32	13,14	15,16	17,16	19,56	22,32	25,46	0,03	0,21	0,30	0,37
		350	4,82	5,78	6,93	8,17	9,60	11,26	12,20	13,15	15,26	17,59	19,91	22,67	25,86	29,47	0,04	0,25	0,35	0,43
		400	5,49	6,58	7,89	9,30	10,92	12,81	13,88	14,95	17,35	20,00	22,62	25,74	29,34	33,39	0,04	0,28	0,40	0,49
		450	6,14	7,37	8,84	10,42	12,24	14,35	15,55	16,75	19,43	22,38	25,30	28,77	32,76	37,23	0,05	0,32	0,45	0,55
		500	6,80	8,16	9,78	11,53	13,55	15,88	17,21	18,53	21,48	24,73	27,94	31,75	36,10	40,97	0,05	0,35	0,50	0,61
		550	7,45	8,94	10,72	12,64	14,84	17,40	18,85	20,29	23,51	27,05	30,55	34,67	39,37	44,60	0,06	0,39	0,55	0,67
		600	8,10	9,72	11,65	13,74	16,13	18,90	20,47	22,04	25,52	29,34	33,11	37,53	42,56	48,12	0,07	0,42	0,60	0,73
		650	8,74	10,49	12,58	14,83	17,41	20,39	22,08	23,76	27,51	31,60	35,62	40,33	45,66	51,52	0,07	0,46	0,65	0,79
		700	9,39	11,26	13,50	15,91	18,68	21,87	23,67	25,47	29,46	33,82	38,08	43,06	48,67	54,78	0,08	0,49	0,70	0,85
		750	10,02	12,03	14,42	16,99	19,93	23,33	25,25	27,16	31,39	36,00	40,50	45,73	51,58	57,90	0,08	0,53	0,75	0,92
		800	10,66	12,79	15,33	18,06	21,18	24,78	26,81	28,82	33,29	38,14	42,85	48,31	54,38	60,86	0,09	0,56	0,80	0,98
		850	11,29	13,54	16,23	19,12	22,41	26,21	28,35	30,47	35,16	40,24	45,15	50,82	57,06	63,67	0,09	0,60	0,85	1,04
		900	11,91	14,29	17,13	20,17	23,63	27,62	29,87	32,09	37,00	42,29	47,39	53,23	59,63	66,31	0,10	0,63	0,90	1,10
		950	12,53	15,04	18,01	21,21	24,84	29,02	31,37	33,69	38,80	44,30	49,57	55,56	62,06	68,76	0,10	0,67	0,95	1,16
		1000	13,15	15,77	18,90	22,24	26,04	30,40	32,84	35,26	40,57	46,25	51,67	57,80	64,37	71,03	0,11	0,70	1,00	1,22
		1050	13,76	16,51	19,77	23,26	27,22	31,76	34,30	36,81	42,30	48,15	53,71	59,93	66,53	73,09	0,11	0,74	1,05	1,28
		1100	14,37	17,24	20,64	24,27	28,39	33,10	35,73	38,32	43,99	50,00	55,67	61,97	68,55	74,95	0,12	0,77	1,10	1,34
		1150	14,98	17,96	21,49	25,27	29,54	34,42	37,14	39,81	45,64	51,79	57,55	63,89	70,42	76,59	0,12	0,81	1,15	1,40
		1200	15,58	18,67	22,34	26,26	30,68	35,71	38,52	41,27	47,25	53,52	59,35	65,70	72,12	78,00	0,13	0,84	1,20	1,47
		1250	16,17	19,38	23,19	27,23	31,81	36,99	39,88	42,70	48,82	55,19	61,07	67,39	73,66	79,17	0,14	0,88	1,25	1,53
		1300	16,76	20,09	24,02	28,20	32,91	38,24	41,20	44,10	50,34	56,80	62,70	68,97	75,02		0,14	0,91	1,29	1,59
		1350	17,35	20,78	24,84	29,15	34,00	39,47	42,50	45,46	51,81	58,33	64,24	70,41	76,21		0,15	0,95	1,34	1,65
		1400	17,93	21,47	25,66	30,09	35,07	40,68	43,78	46,79	53,23	59,80	65,68	71,72	77,21		0,15	0,98	1,39	1,71
		1450	18,50	22,16	26,46	31,02	36,13	41,86	45,02	48,08	54,61	61,20	67,03	72,90	78,01		0,16	1,02	1,44	1,77
		1500	19,07	22,83	27,26	31,93	37,16	43,02	46,23	49,34	55,93	62,52	68,28	73,93			0,16	1,05	1,49	1,83
		1550	19,64	23,50	28,04	32,84	38,18	44,14	47,41	50,55	57,19	63,77	69,42				0,17	1,09	1,54	1,89
		1600	20,19	24,16	28,82	33,72	39,18	45,24	48,55	51,73	58,40	64,94	70,45				0,17	1,12	1,59	1,95
		1650	20,75	24,81	29,58	34,59	40,16	46,32	49,66	52,87	59,56	66,03	71,38				0,18	1,16	1,64	2,02
		1700	21,29	25,46	30,34	35,45	41,11	47,36	50,74	53,97	60,65	67,03	72,19				0,18	1,19	1,69	2,08
		1750	21,83	26,10	31,08	36,29	42,05	48,37	51,78	55,02	61,69	67,95	72,88				0,19	1,23	1,74	2,14
		1800	22,37	26,73	31,81	37,12	42,96	49,35	52,78	56,03	62,66	68,78					0,20	1,26	1,79	2,20
		1850	22,90	27,35	32,53	37,93	43,85	50,30	53,75	57,00	63,57	69,52					0,20	1,30	1,84	2,26
		1900	23,42	27,96	33,24	38,72	44,72	51,22	54,67	57,92	64,41	70,17					0,21	1,33	1,89	2,32
		1950	23,93	28,56	33,93	39,50	45,56	52,10	55,56	58,79	65,18	70,72					0,21	1,37	1,94	2,38
		2000	24,44	29,16	34,61	40,26	46,38	52,95	56,40	59,61	65,89	71,17					0,22	1,40	1,99	2,44
		2050	24,95	29,74	35,28	41,00	47,18	53,77	57,21	60,39	66,52						0,22	1,44	2,04	2,50
		2100	25,44	30,32	35,94	41,72	47,95	54,55	57,97	61,11	67,08						0,23	1,47	2,09	2,56
		2150	25,93	30,88	36,58	42,42	48,69	55,29	58,68	61,78	67,57						0,23	1,51	2,14	2,63
		2200	26,41	31,44	37,21	43,11	49,41	56,00	59,35	62,39	67,98						0,24	1,54	2,19	2,69
		2250	26,88	31,98	37,82	43,77	50,10	56,66	59,98	62,96	68,31						0,24	1,58	2,24	2,75
		2300	27,35	32,52	38,42	44,42	50,76	57,29	60,56								0,25	1,61	2,29	2,81
		2350	27,80	33,04	39,01	45,05	51,40	57,88	61,09								0,26	1,65	2,34	2,87
		2400	28,25	33,55	39,58	45,65	52,00	58,42	61,57								0,26	1,68	2,39	2,93
		2450	28,69	34,06	40,14	46,24	52,58	58,93	62,00								0,27	1,72	2,44	2,99
		2500	29,13	34,55	40,68	46,80	53,13	59,39	62,38								0,27	1,75	2,49	3,05
		2550	29,55	35,03	41,20	47,34	53,64	59,81									0,28	1,79	2,54	3,11
		2600	29,97	35,50	41,71	47,86	54,13	60,18									0,28	1,82	2,59	3,18
		2650	30,38	35,95	42,20	48,35	54,58	60,51									0,29	1,86	2,64	3,24
		2700	30,77	36,40	42,67	48,83	55,00	60,80									0,29	1,89	2,69	3,30
		2750	31,16	36,83	43,13	49,28	55,39	61,04									0,30	1,93	2,74	3,36
		2800	31,55	37,25	43,57	49,70	55,74										0,30	1,96	2,79	3,42
		2850	31,92	37,66	43,99	50,10	56,06										0,31	2,00	2,84	3,48
		2900	32,28	38,05	44,40	50,48	56,35										0,31	2,04	2,89	3,54
		2950	32,63	38,43	44,79	50,83	56,60										0,32	2,07	2,94	3,60
3000	32,97	38,80	45,15	51,15	56,81										0,33	2,11	2,99	3,66		
3050	33,31	39,16	45,50	51,45																

Potencias nominales
optibelt ***SUPER TXM=S*** Perfiles AX/X13
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 1730$ mm

Tabla 41

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			63	71	80	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	180	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	②	700	0,67	0,86	1,07	1,29	1,40	1,51	1,64	1,77	1,90	2,04	2,19	2,35	2,56	2,76	3,15	0,02	0,08	0,12	0,18
		950	0,82	1,06	1,33	1,61	1,76	1,90	2,06	2,23	2,39	2,58	2,76	2,97	3,23	3,49	3,98	0,03	0,11	0,16	0,24
		1450	1,05	1,39	1,76	2,16	2,36	2,56	2,79	3,02	3,25	3,51	3,76	4,05	4,40	4,74	5,41	0,04	0,17	0,24	0,37
		2850	1,39	1,96	2,58	3,23	3,55	3,86	4,23	4,58	4,92	5,31	5,68	6,09	6,57	7,03	7,84	0,09	0,33	0,47	0,73
		100	0,16	0,19	0,23	0,28	0,30	0,32	0,34	0,37	0,39	0,42	0,45	0,48	0,52	0,56	0,63	0,00	0,01	0,02	0,03
		200	0,27	0,34	0,41	0,49	0,52	0,56	0,61	0,65	0,70	0,75	0,80	0,86	0,93	1,00	1,14	0,01	0,02	0,03	0,05
		300	0,37	0,46	0,56	0,67	0,73	0,78	0,84	0,91	0,97	1,04	1,11	1,20	1,30	1,40	1,59	0,01	0,03	0,05	0,08
		400	0,46	0,57	0,70	0,84	0,91	0,98	1,06	1,14	1,22	1,32	1,41	1,51	1,64	1,77	2,02	0,01	0,05	0,07	0,10
		500	0,54	0,68	0,83	1,00	1,08	1,17	1,27	1,36	1,46	1,57	1,68	1,81	1,96	2,11	2,41	0,02	0,06	0,08	0,13
		600	0,61	0,77	0,95	1,15	1,25	1,34	1,46	1,57	1,68	1,81	1,94	2,09	2,27	2,44	2,79	0,02	0,07	0,10	0,15
		700	0,67	0,86	1,07	1,29	1,40	1,51	1,64	1,77	1,90	2,04	2,19	2,35	2,56	2,76	3,15	0,02	0,08	0,12	0,18
		800	0,74	0,94	1,17	1,42	1,55	1,67	1,81	1,96	2,10	2,26	2,43	2,61	2,84	3,06	3,50	0,02	0,09	0,13	0,21
		900	0,79	1,02	1,28	1,55	1,69	1,82	1,98	2,14	2,30	2,48	2,65	2,86	3,10	3,35	3,82	0,03	0,10	0,15	0,23
		1000	0,85	1,10	1,37	1,67	1,82	1,97	2,14	2,31	2,48	2,68	2,87	3,09	3,36	3,62	4,14	0,03	0,11	0,17	0,26
	⑤	1100	0,90	1,17	1,47	1,79	1,95	2,11	2,30	2,48	2,66	2,88	3,08	3,32	3,61	3,89	4,44	0,03	0,13	0,18	0,28
		1200	0,94	1,23	1,56	1,90	2,07	2,24	2,44	2,64	2,84	3,06	3,29	3,54	3,84	4,15	4,73	0,04	0,14	0,20	0,31
		1300	0,99	1,30	1,64	2,01	2,19	2,37	2,59	2,80	3,01	3,25	3,48	3,75	4,07	4,39	5,01	0,04	0,15	0,22	0,33
		1400	1,03	1,36	1,72	2,11	2,31	2,50	2,72	2,95	3,17	3,42	3,67	3,95	4,29	4,63	5,28	0,04	0,16	0,23	0,36
		1500	1,07	1,42	1,80	2,21	2,42	2,62	2,86	3,09	3,32	3,59	3,85	4,14	4,50	4,86	5,53	0,05	0,17	0,25	0,38
		1600	1,10	1,47	1,87	2,31	2,52	2,74	2,99	3,23	3,47	3,75	4,03	4,33	4,71	5,07	5,78	0,05	0,18	0,26	0,41
		1700	1,14	1,52	1,95	2,40	2,63	2,85	3,11	3,37	3,62	3,91	4,19	4,51	4,90	5,28	6,01	0,05	0,20	0,28	0,44
		1800	1,17	1,57	2,01	2,49	2,73	2,96	3,23	3,50	3,76	4,06	4,36	4,69	5,09	5,48	6,23	0,05	0,21	0,30	0,46
		1900	1,20	1,62	2,08	2,58	2,82	3,06	3,34	3,62	3,89	4,21	4,51	4,85	5,27	5,67	6,44	0,06	0,22	0,31	0,49
		2000	1,23	1,66	2,14	2,66	2,91	3,16	3,45	3,74	4,02	4,35	4,66	5,01	5,44	5,86	6,64	0,06	0,23	0,33	0,51
		2100	1,25	1,71	2,20	2,74	3,00	3,26	3,56	3,86	4,15	4,48	4,80	5,17	5,60	6,03	6,83	0,06	0,24	0,35	0,54
		2200	1,28	1,75	2,26	2,81	3,08	3,35	3,66	3,97	4,27	4,61	4,94	5,31	5,76	6,19	7,00	0,07	0,25	0,36	0,56
		2300	1,30	1,78	2,32	2,89	3,16	3,44	3,76	4,07	4,38	4,73	5,07	5,45	5,91	6,35	7,16	0,07	0,26	0,38	0,59
		2400	1,32	1,82	2,37	2,96	3,24	3,52	3,85	4,18	4,49	4,85	5,20	5,58	6,05	6,49	7,31	0,07	0,28	0,40	0,62
		2500	1,34	1,85	2,42	3,02	3,32	3,60	3,94	4,27	4,59	4,96	5,32	5,71	6,18	6,63	7,45	0,08	0,29	0,41	0,64
	⑩	2600	1,35	1,89	2,47	3,09	3,39	3,68	4,03	4,37	4,69	5,07	5,43	5,83	6,30	6,75	7,58	0,08	0,30	0,43	0,67
		2700	1,37	1,92	2,51	3,15	3,46	3,76	4,11	4,45	4,79	5,17	5,53	5,94	6,42	6,87	7,69	0,08	0,31	0,45	0,69
		2800	1,38	1,94	2,55	3,21	3,52	3,83	4,19	4,54	4,88	5,26	5,63	6,04	6,52	6,98	7,79	0,09	0,32	0,46	0,72
		2900	1,39	1,97	2,60	3,26	3,58	3,90	4,26	4,62	4,96	5,35	5,73	6,14	6,62	7,07	7,88	0,09	0,33	0,48	0,74
		3000	1,40	2,00	2,63	3,31	3,64	3,96	4,33	4,69	5,04	5,44	5,82	6,23	6,71	7,16	7,95	0,09	0,34	0,50	0,77
		3100	1,41	2,02	2,67	3,36	3,70	4,02	4,40	4,77	5,12	5,52	5,90	6,31	6,79	7,24	8,01	0,09	0,36	0,51	0,80
		3200	1,42	2,04	2,70	3,41	3,75	4,08	4,46	4,83	5,19	5,59	5,97	6,38	6,86	7,30	8,06	0,10	0,37	0,53	0,82
		3300	1,43	2,06	2,74	3,45	3,80	4,13	4,52	4,89	5,25	5,66	6,04	6,45	6,93	7,36	8,09	0,10	0,38	0,55	0,85
		3400	1,43	2,07	2,76	3,49	3,84	4,18	4,57	4,95	5,31	5,72	6,10	6,51	6,98	7,41	8,11	0,10	0,39	0,56	0,87
		3500	1,43	2,09	2,79	3,53	3,88	4,23	4,62	5,00	5,37	5,77	6,15	6,56	7,03	7,44	8,11	0,11	0,40	0,58	0,90
		3600	1,44	2,10	2,82	3,57	3,92	4,27	4,67	5,05	5,42	5,82	6,20	6,61	7,06	7,47		0,11	0,41	0,60	0,92
		3700	1,44	2,11	2,84	3,60	3,96	4,31	4,71	5,10	5,46	5,87	6,24	6,64	7,09	7,48		0,11	0,42	0,61	0,95
		3800	1,43	2,12	2,86	3,63	3,99	4,34	4,75	5,14	5,50	5,90	6,28	6,67	7,11	7,48		0,12	0,44	0,63	0,98
		3900	1,43	2,13	2,88	3,65	4,02	4,38	4,78	5,17	5,53	5,93	6,30	6,69	7,11	7,47		0,12	0,45	0,65	1,00
	⑮	4000	1,43	2,14	2,89	3,68	4,05	4,40	4,81	5,20	5,56	5,96	6,32	6,70	7,11	7,45		0,12	0,46	0,66	1,03
		4100	1,42	2,14	2,91	3,70	4,07	4,43	4,84	5,22	5,59	5,98	6,34	6,70	7,10			0,12	0,47	0,68	1,05
		4200	1,42	2,14	2,92	3,72	4,09	4,45	4,86	5,24	5,60	5,99	6,34	6,70	7,07			0,13	0,48	0,70	1,08
		4300	1,41	2,15	2,93	3,73	4,11	4,47	4,88	5,26	5,61	6,00	6,34	6,68	7,04			0,13	0,49	0,71	1,10
		4400	1,40	2,14	2,93	3,74	4,12	4,48	4,89	5,27	5,62	6,00	6,33	6,66	7,00			0,13	0,51	0,73	1,13
		4500	1,39	2,14	2,94	3,75	4,13	4,49	4,90	5,27	5,62	5,99	6,31	6,63	6,94			0,14	0,52	0,74	1,15
		4600	1,37	2,14	2,94	3,76	4,14	4,49	4,90	5,27	5,61	5,97	6,29					0,14	0,53	0,76	1,18
		4700	1,36	2,13	2,94	3,76	4,14	4,50	4,90	5,27	5,60	5,95	6,25					0,14	0,54	0,78	1,21
		4800	1,34	2,12	2,94	3,76	4,14	4,49	4,89	5,26	5,59	5,92	6,21					0,15	0,55	0,79	1,23
		4900	1,33	2,11	2,93	3,76	4,13	4,49	4,88	5,24	5,56	5,89	6,16					0,15	0,56	0,81	1,26
		5000	1,31	2,10	2,92	3,75	4,13	4,48	4,87	5,22	5,53	5,85	6,11					0,15	0,57	0,83	1,28
		5100	1,29	2,09	2,91	3,74	4,11	4,46	4,85	5,19	5,50							0,16	0,59	0,84	1,31
		5200	1,27	2,07	2,90	3,73	4,10	4,45	4,82	5,16	5,46							0,16	0,60	0,86	1,33
		5300	1,25	2,05	2,89	3,71	4,08	4,42	4,79	5,12	5,41							0,16	0,61	0,88	1,36
		5400	1,22	2,04	2,87	3,69	4,06	4,40	4,76	5,08	5,35							0,16	0,62	0,89	1,39
		5500	1,20	2,01	2,85	3,67	4,03	4,37	4,72	5,03	5,29							0,17	0,63	0,91	1,41
	⑳	5600	1,17	1,99	2,83	3,64	4,00	4,33	4,68									0,17	0,64	0,93	1,44
	5700	1,14	1,97	2,80	3,61	3,97	4,29	4,63									0,17	0,65	0,94	1,46	
	5800	1,11	1,94																		

Potencias nominales

optibelt ***SUPER TX M=5*** Perfiles BX/X17

Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 2280$ mm

Tabla 42

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)																Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
			90	100	106	112	118	125	132	140	160	180	190	200	212	224	250	280	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	1,70	2,01	2,20	2,38	2,56	2,77	2,98	3,21	3,79	4,35	4,63	4,90	5,23	5,55	6,22	6,98	0,03	0,12	0,18	0,28
		950	2,12	2,52	2,76	2,99	3,23	3,49	3,76	4,06	4,79	5,51	5,86	6,20	6,61	7,01	7,85	8,78	0,04	0,17	0,24	0,37
		1450	2,82	3,39	3,72	4,05	4,37	4,75	5,11	5,53	6,53	7,49	7,95	8,40	8,94	9,45	10,52	11,66	0,07	0,26	0,37	0,57
		2850	4,16	5,06	5,59	6,10	6,60	7,16	7,70	8,30	9,67	10,86	11,39	11,87	12,39	12,82	13,51	13,82	0,13	0,50	0,72	1,12
		100	0,37	0,42	0,46	0,49	0,53	0,57	0,61	0,65	0,76	0,87	0,93	0,98	1,04	1,11	1,24	1,40	0,00	0,02	0,03	0,04
		200	0,64	0,75	0,82	0,88	0,94	1,01	1,09	1,17	1,37	1,57	1,67	1,76	1,88	1,99	2,24	2,52	0,01	0,04	0,05	0,08
		300	0,89	1,04	1,13	1,22	1,31	1,41	1,52	1,63	1,92	2,20	2,34	2,47	2,63	2,80	3,14	3,53	0,01	0,05	0,08	0,12
		400	1,11	1,31	1,42	1,54	1,65	1,78	1,91	2,06	2,43	2,78	2,96	3,13	3,34	3,54	3,98	4,47	0,02	0,07	0,10	0,16
		500	1,32	1,56	1,70	1,83	1,97	2,13	2,29	2,47	2,90	3,33	3,54	3,75	4,00	4,24	4,77	5,36	0,02	0,09	0,13	0,20
		600	1,51	1,79	1,95	2,11	2,27	2,46	2,64	2,85	3,36	3,85	4,10	4,34	4,63	4,91	5,51	6,19	0,03	0,11	0,15	0,24
		700	1,70	2,01	2,20	2,38	2,56	2,77	2,98	3,21	3,79	4,35	4,63	4,90	5,23	5,55	6,22	6,98	0,03	0,12	0,18	0,28
		800	1,87	2,22	2,43	2,63	2,84	3,07	3,30	3,56	4,20	4,83	5,14	5,44	5,80	6,15	6,90	7,73	0,04	0,14	0,20	0,32
		900	2,04	2,42	2,65	2,87	3,10	3,36	3,61	3,90	4,60	5,29	5,62	5,95	6,34	6,73	7,54	8,44	0,04	0,16	0,23	0,35
		1000	2,19	2,61	2,86	3,11	3,35	3,63	3,91	4,22	4,98	5,72	6,09	6,44	6,86	7,28	8,15	9,12	0,05	0,18	0,25	0,39
		1100	2,35	2,80	3,07	3,33	3,59	3,89	4,19	4,53	5,35	6,14	6,53	6,91	7,36	7,80	8,73	9,75	0,05	0,19	0,28	0,43
		1200	2,49	2,98	3,26	3,55	3,83	4,15	4,47	4,83	5,70	6,55	6,96	7,36	7,84	8,31	9,28	10,34	0,06	0,21	0,31	0,47
		1300	2,63	3,15	3,45	3,75	4,05	4,39	4,73	5,11	6,04	6,94	7,37	7,80	8,29	8,78	9,80	10,90	0,06	0,23	0,33	0,51
		1400	2,76	3,31	3,63	3,95	4,27	4,63	4,99	5,39	6,37	7,31	7,76	8,21	8,73	9,23	10,29	11,42	0,07	0,25	0,36	0,55
		1500	2,89	3,47	3,81	4,14	4,48	4,86	5,23	5,66	6,68	7,66	8,14	8,60	9,14	9,66	10,74	11,90	0,07	0,26	0,38	0,59
		1600	3,01	3,62	3,98	4,33	4,68	5,08	5,47	5,91	6,98	8,00	8,49	8,97	9,53	10,07	11,17	12,33	0,07	0,28	0,41	0,63
		1700	3,13	3,76	4,14	4,51	4,87	5,29	5,70	6,16	7,27	8,32	8,83	9,32	9,89	10,44	11,56	12,73	0,08	0,30	0,43	0,67
		1800	3,24	3,90	4,30	4,68	5,06	5,49	5,92	6,40	7,55	8,63	9,15	9,65	10,24	10,80	11,92	13,08	0,08	0,32	0,46	0,71
		1900	3,35	4,04	4,45	4,85	5,24	5,69	6,13	6,62	7,81	8,92	9,45	9,97	10,56	11,12	12,25	13,38	0,09	0,33	0,48	0,75
		2000	3,45	4,17	4,59	5,00	5,41	5,88	6,33	6,84	8,06	9,20	9,74	10,26	10,86	11,42	12,54	13,64	0,09	0,35	0,51	0,79
	10	2100	3,55	4,29	4,73	5,16	5,58	6,06	6,53	7,05	8,30	9,46	10,01	10,53	11,13	11,69	12,80	13,86	0,10	0,37	0,53	0,83
		2200	3,64	4,41	4,86	5,30	5,73	6,23	6,71	7,25	8,52	9,70	10,25	10,78	11,38	11,94	13,02	14,02	0,10	0,39	0,56	0,87
		2300	3,73	4,53	4,99	5,44	5,89	6,39	6,89	7,44	8,74	9,93	10,48	11,01	11,61	12,16	13,20	14,14	0,11	0,41	0,58	0,91
		2400	3,82	4,63	5,11	5,58	6,03	6,55	7,06	7,62	8,94	10,14	10,69	11,22	11,81	12,35	13,35	14,20	0,11	0,42	0,61	0,95
		2500	3,90	4,74	5,23	5,70	6,17	6,70	7,21	7,78	9,12	10,33	10,88	11,40	11,98	12,51	13,46	14,21	0,12	0,44	0,64	0,99
		2600	3,98	4,84	5,34	5,83	6,30	6,84	7,37	7,94	9,30	10,51	11,06	11,57	12,13	12,64	13,52		0,12	0,46	0,66	1,02
		2700	4,05	4,93	5,44	5,94	6,43	6,98	7,51	8,09	9,46	10,66	11,21	11,71	12,25	12,73	13,55		0,13	0,48	0,69	1,06
		2800	4,12	5,02	5,54	6,05	6,54	7,10	7,64	8,23	9,60	10,80	11,34	11,82	12,35	12,80	13,53		0,13	0,49	0,71	1,10
		2900	4,19	5,11	5,64	6,15	6,65	7,22	7,77	8,36	9,73	10,92	11,44	11,92	12,42	12,84	13,47		0,14	0,51	0,74	1,14
		3000	4,25	5,19	5,73	6,25	6,76	7,33	7,88	8,48	9,85	11,03	11,53	11,99	12,45	12,84	13,37		0,14	0,53	0,76	1,18
	15	3100	4,31	5,26	5,81	6,34	6,86	7,43	7,99	8,59	9,96	11,11	11,60	12,03					0,15	0,55	0,79	1,22
		3200	4,36	5,33	5,89	6,43	6,95	7,53	8,09	8,69	10,05	11,17	11,64	12,05					0,15	0,56	0,81	1,26
		3300	4,41	5,39	5,96	6,50	7,03	7,62	8,18	8,78	10,13	11,22	11,66	12,04					0,15	0,58	0,84	1,30
		3400	4,46	5,45	6,03	6,58	7,11	7,70	8,26	8,86	10,19	11,24	11,66	12,00					0,16	0,60	0,86	1,34
		3500	4,50	5,51	6,09	6,64	7,17	7,77	8,33	8,93	10,23	11,24	11,63	11,94					0,16	0,62	0,89	1,38
		3600	4,54	5,56	6,14	6,70	7,24	7,83	8,39	8,98	10,26	11,23							0,17	0,63	0,92	1,42
		3700	4,57	5,60	6,19	6,75	7,29	7,88	8,44	9,03	10,28	11,19							0,17	0,65	0,94	1,46
		3800	4,60	5,64	6,24	6,80	7,34	7,93	8,48	9,06	10,28	11,13							0,18	0,67	0,97	1,50
		3900	4,63	5,68	6,27	6,84	7,38	7,96	8,51	9,08	10,26	11,05							0,18	0,69	0,99	1,54
		4000	4,65	5,71	6,31	6,87	7,41	7,99	8,53	9,09	10,23	10,94							0,19	0,71	1,02	1,58
	20	4100	4,67	5,73	6,33	6,90	7,43	8,01	8,54	9,09	10,18								0,19	0,72	1,04	1,62
		4200	4,68	5,75	6,35	6,92	7,45	8,02	8,55	9,08	10,11								0,20	0,74	1,07	1,65
		4300	4,69	5,77	6,37	6,93	7,46	8,02	8,54	9,06	10,02								0,20	0,76	1,09	1,69
		4400	4,70	5,78	6,38	6,94	7,46	8,02	8,52	9,02	9,92								0,21	0,78	1,12	1,73
		4500	4,70	5,78	6,38	6,93	7,45	8,00	8,49	8,97	9,80								0,21	0,79	1,14	1,77
		4600	4,70	5,78	6,37	6,93	7,44	7,97	8,45										0,22	0,81	1,17	1,81
		4700	4,69	5,77	6,36	6,91	7,41	7,94	8,39										0,22	0,83	1,19	1,85
		4800	4,68	5,76	6,35	6,89	7,38	7,89	8,33										0,22	0,85	1,22	1,89
		4900	4,66	5,74	6,32	6,86	7,34	7,84	8,26										0,23	0,86	1,25	1,93
		5000	4,64	5,72	6,29	6,82	7,29	7,77	8,17										0,23	0,88	1,27	1,97
Si v > 30 m/s diríjase a nuestro departamento de aplicaciones																						
																			v (m/s)			
Equilibradas dinámicamente (para más detalles vea DIN 2211)																			Poleas			

Potencias nominales
Perfil 5 – flancos abiertos, dentada
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 312$ mm

Tabla 44

Poleas		n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)										Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
v (m/s)	16		18	20	22,4	25	28	31,5	33,5	40	45	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57	
Equilibradas estáticamente	②	700	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,000	0,001	0,002	0,003
		950	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07	0,09	0,10	0,000	0,002	0,002	0,004
		1450	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,001	0,002	0,004	0,005
		2850	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,19	0,24	0,28	0,001	0,005	0,007	0,011
		200	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,000	0,000	0,000	0,001
		300	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,000	0,001	0,001	0,001
		400	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,05	0,000	0,001	0,001	0,001
		500	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,000	0,001	0,001	0,002
		600	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,000	0,001	0,001	0,002
		700	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,000	0,001	0,002	0,003
		800	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,09	0,000	0,001	0,002	0,003
		900	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,09	0,10	0,000	0,002	0,002	0,003
		1000	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,000	0,002	0,002	0,004
		1100	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08	0,10	0,12	0,000	0,002	0,003	0,004
		1200	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,001	0,002	0,003	0,004
		1300	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,14	0,001	0,002	0,003	0,005
		1400	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,10	0,13	0,15	0,001	0,002	0,003	0,005
		1500	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,14	0,16	0,001	0,003	0,004	0,006
		1600	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14	0,17	0,001	0,003	0,004	0,006
		1700	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,001	0,003	0,004	0,006
		1800	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,16	0,18	0,001	0,003	0,004	0,007
		1900	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,13	0,17	0,19	0,001	0,003	0,005	0,007
		2000	0,04	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,18	0,20	0,001	0,003	0,005	0,007
		2100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,21	0,001	0,004	0,005	0,008
		2200	0,05	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,15	0,19	0,22	0,001	0,004	0,005	0,008
		2300	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,001	0,004	0,006	0,009
		2400	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,21	0,24	0,001	0,004	0,006	0,009
		2500	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,16	0,17	0,21	0,25	0,001	0,004	0,006	0,009
		2600	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22	0,25	0,001	0,004	0,006	0,010
		2700	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,17	0,18	0,23	0,26	0,001	0,005	0,007	0,010
		2800	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,24	0,27	0,001	0,005	0,007	0,010
		2900	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,19	0,24	0,28	0,001	0,005	0,007	0,011
		3000	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16	0,19	0,20	0,25	0,29	0,001	0,005	0,007	0,011
		3100	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,26	0,30	0,001	0,005	0,007	0,012
		3200	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,17	0,20	0,21	0,27	0,31	0,001	0,005	0,008	0,012
		3300	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,001	0,006	0,008	0,012
		3400	0,07	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,21	0,22	0,28	0,32	0,002	0,006	0,008	0,013
		3500	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23	0,29	0,33	0,002	0,006	0,008	0,013
		3600	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	0,24	0,29	0,34	0,002	0,006	0,009	0,013
		3700	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	0,24	0,30	0,35	0,002	0,006	0,009	0,014
		3800	0,07	0,09	0,11	0,14	0,16	0,19	0,23	0,25	0,31	0,36	0,002	0,006	0,009	0,014
		3900	0,07	0,09	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25	0,32	0,36	0,002	0,007	0,009	0,015
		4000	0,07	0,10	0,12	0,14	0,17	0,20	0,24	0,26	0,32	0,37	0,002	0,007	0,010	0,015
		4100	0,08	0,10	0,12	0,15	0,17	0,21	0,24	0,26	0,33	0,38	0,002	0,007	0,010	0,015
		4200	0,08	0,10	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,27	0,34	0,39	0,002	0,007	0,010	0,016
		4300	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,21	0,25	0,27	0,34	0,40	0,002	0,007	0,010	0,016
		4400	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,26	0,28	0,35	0,40	0,002	0,007	0,011	0,016
		4500	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,28	0,36	0,41	0,002	0,008	0,011	0,017
		4600	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,27	0,29	0,36	0,42	0,002	0,008	0,011	0,017
		4700	0,08	0,11	0,13	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30	0,37	0,43	0,002	0,008	0,011	0,018
		4800	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,24	0,28	0,30	0,38	0,44	0,002	0,008	0,012	0,018
		4900	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,24	0,28	0,31	0,38	0,44	0,002	0,008	0,012	0,018
		5000	0,09	0,12	0,14	0,17	0,21	0,24	0,29	0,31	0,39	0,45	0,002	0,008	0,012	0,019
		5100	0,09	0,12	0,14	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,40	0,46	0,002	0,009	0,012	0,019
		5200	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,30	0,32	0,40	0,47	0,002	0,009	0,013	0,019
		5300	0,09	0,12	0,15	0,18	0,22	0,26	0,30	0,33	0,41	0,47	0,002	0,009	0,013	0,020
		5400	0,09	0,12	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,33	0,42	0,48	0,002	0,009	0,013	0,020
		5500	0,10	0,12	0,15	0,19	0,22	0,26	0,31	0,34	0,42	0,49	0,002	0,009	0,013	0,021
		5600	0,10	0,13	0,16	0,19	0,23	0,27	0,32	0,34	0,43	0,50	0,002	0,009	0,014	0,021
		5700	0,10	0,13	0,16	0,19	0,23	0,27	0,32	0,35	0,44	0,50	0,003	0,010	0,014	0,021
		5800	0,10	0,13	0,16	0,19	0,23	0,28	0,33	0,35	0,44	0,51	0,003	0,010	0,014	0,022
		5900	0,10	0,13	0,16	0,20	0,24	0,28	0,33	0,36	0,45	0,52	0,003	0,010	0,014	0,022
		6000	0,10	0,13	0,16	0,20	0,24	0,28	0,34	0,36	0,46	0,53	0,003	0,010	0,015	0,022
Equilibradas estáticamente													v (m/s)			
Equilibradas estáticamente													Poleas			

Potencias nominales
Perfil Y/6 – flancos abiertos, dentada
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 315$ mm

Tabla 45

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)								Suplemento de potencia (kW) por correa para i					
			20	22,4	25	28	31,5	35,5	40	45	50	56	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	②	700	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14	0,001	0,003	0,005	0,008
		950	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,001	0,005	0,007	0,011
		1450	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20	0,24	0,27	0,002	0,007	0,010	0,016
		2850	0,08	0,11	0,14	0,18	0,22	0,27	0,32	0,38	0,43	0,50	0,004	0,014	0,020	0,032
		200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,000	0,001	0,001	0,002
		300	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,000	0,001	0,002	0,003
		400	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,001	0,002	0,003	0,004
		500	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,001	0,002	0,004	0,006
		600	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,001	0,003	0,004	0,007
		700	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14	0,001	0,003	0,005	0,008
		800	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,001	0,004	0,006	0,009
		900	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,001	0,004	0,006	0,010
		1000	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,15	0,17	0,19	0,001	0,005	0,007	0,011
		1100	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,21	0,001	0,005	0,008	0,012
		1200	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20	0,23	0,002	0,006	0,009	0,013
		1300	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,19	0,21	0,25	0,002	0,006	0,009	0,014
		1400	0,04	0,06	0,08	0,09	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26	0,002	0,007	0,010	0,016
		1500	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,28	0,002	0,007	0,011	0,017
		1600	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,002	0,008	0,011	0,018
		1700	0,05	0,07	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,24	0,27	0,31	0,002	0,008	0,012	0,019
		1800	0,05	0,07	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,002	0,009	0,013	0,020
		1900	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,35	0,003	0,009	0,014	0,021
		2000	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,19	0,23	0,27	0,32	0,36	0,003	0,010	0,014	0,022
		2100	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,24	0,29	0,33	0,38	0,003	0,010	0,015	0,023
		2200	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,21	0,25	0,30	0,34	0,40	0,003	0,011	0,016	0,024
		2300	0,07	0,09	0,12	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,36	0,41	0,003	0,011	0,016	0,026
		2400	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	0,27	0,32	0,37	0,43	0,003	0,012	0,017	0,027
		2500	0,07	0,10	0,13	0,16	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,44	0,003	0,012	0,018	0,028
		2600	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,24	0,29	0,35	0,40	0,46	0,003	0,013	0,019	0,029
		2700	0,08	0,10	0,13	0,17	0,21	0,25	0,30	0,36	0,41	0,48	0,004	0,013	0,019	0,030
		2800	0,08	0,11	0,14	0,17	0,22	0,26	0,31	0,37	0,43	0,49	0,004	0,014	0,020	0,031
		2900	0,08	0,11	0,14	0,18	0,22	0,27	0,32	0,38	0,44	0,51	0,004	0,014	0,021	0,032
		3000	0,08	0,11	0,15	0,18	0,23	0,28	0,33	0,39	0,45	0,52	0,004	0,015	0,021	0,033
		3100	0,09	0,12	0,15	0,19	0,24	0,29	0,34	0,40	0,47	0,54	0,004	0,015	0,022	0,034
		3200	0,09	0,12	0,16	0,20	0,24	0,29	0,35	0,42	0,48	0,55	0,004	0,016	0,023	0,036
		3300	0,09	0,12	0,16	0,20	0,25	0,30	0,36	0,43	0,49	0,57	0,004	0,016	0,024	0,037
		3400	0,09	0,13	0,16	0,21	0,25	0,31	0,37	0,44	0,50	0,58	0,004	0,017	0,024	0,038
		3500	0,09	0,13	0,17	0,21	0,26	0,32	0,38	0,45	0,52	0,60	0,005	0,017	0,025	0,039
		3600	0,10	0,13	0,17	0,22	0,27	0,33	0,39	0,46	0,53	0,61	0,005	0,018	0,026	0,040
		3700	0,10	0,14	0,18	0,22	0,27	0,33	0,40	0,47	0,54	0,62	0,005	0,018	0,026	0,041
		3800	0,10	0,14	0,18	0,23	0,28	0,34	0,41	0,48	0,55	0,64	0,005	0,019	0,027	0,042
		3900	0,10	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,49	0,57	0,65	0,005	0,019	0,028	0,043
		4000	0,10	0,14	0,19	0,24	0,29	0,36	0,43	0,50	0,58	0,67	0,005	0,020	0,029	0,044
		4100	0,11	0,15	0,19	0,24	0,30	0,36	0,44	0,51	0,59	0,68	0,005	0,020	0,029	0,045
		4200	0,11	0,15	0,19	0,25	0,31	0,37	0,44	0,52	0,60	0,69	0,006	0,021	0,030	0,047
		4300	0,11	0,15	0,20	0,25	0,31	0,38	0,45	0,54	0,61	0,71	0,006	0,021	0,031	0,048
		4400	0,11	0,16	0,20	0,26	0,32	0,39	0,46	0,55	0,63	0,72	0,006	0,022	0,031	0,049
		4500	0,11	0,16	0,21	0,26	0,32	0,39	0,47	0,56	0,64	0,73	0,006	0,022	0,032	0,050
		4600	0,12	0,16	0,21	0,27	0,33	0,40	0,48	0,57	0,65	0,75	0,006	0,023	0,033	0,051
Equilibradas estáticamente	⑤	4700	0,12	0,16	0,21	0,27	0,34	0,41	0,49	0,58	0,66	0,76	0,006	0,023	0,034	0,052
		4800	0,12	0,17	0,22	0,28	0,34	0,42	0,50	0,59	0,67	0,77	0,006	0,024	0,034	0,053
		4900	0,12	0,17	0,22	0,28	0,35	0,42	0,51	0,60	0,68	0,79	0,006	0,024	0,035	0,054
		5000	0,12	0,17	0,22	0,28	0,35	0,43	0,51	0,61	0,70	0,80	0,007	0,025	0,036	0,055
		5100	0,12	0,17	0,23	0,29	0,36	0,44	0,52	0,62	0,71	0,81	0,007	0,025	0,037	0,057
		5200	0,13	0,18	0,23	0,29	0,36	0,44	0,53	0,63	0,72	0,82	0,007	0,026	0,037	0,058
		5300	0,13	0,18	0,24	0,30	0,37	0,45	0,54	0,64	0,73	0,84	0,007	0,026	0,038	0,059
		5400	0,13	0,18	0,24	0,30	0,38	0,46	0,55	0,65	0,74	0,85	0,007	0,027	0,039	0,060
		5500	0,13	0,19	0,24	0,31	0,38	0,47	0,56	0,65	0,75	0,86	0,007	0,027	0,039	0,061
		5600	0,13	0,19	0,25	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,76	0,87	0,007	0,028	0,040	0,062
		5700	0,14	0,19	0,25	0,32	0,39	0,48	0,57	0,67	0,77	0,88	0,008	0,028	0,041	0,063
		5800	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,49	0,58	0,68	0,78	0,89	0,008	0,029	0,042	0,064
		5900	0,14	0,20	0,26	0,33	0,40	0,49	0,59	0,69	0,79	0,90	0,008	0,029	0,042	0,065
		6000	0,14	0,20	0,26	0,33	0,41	0,50	0,60	0,70	0,80	0,91	0,008	0,030	0,043	0,067
⑩												v (m/s)				
Equilibradas estáticamente												Poleas				

Potencias nominales
Perfil 8
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 579$ mm

Tabla 46

Poleas		n_k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d_{dk} (mm)								Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
v (m/s)	35		40	45	50	56	63	71	80	90	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57	
Equilibradas estáticamente	②	700	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,29	0,34	0,39	0,45	0,00	0,01	0,01	0,01
		950	0,15	0,19	0,23	0,27	0,32	0,37	0,43	0,50	0,57	0,00	0,01	0,02	0,02
		1450	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,51	0,59	0,69	0,79	0,00	0,02	0,03	0,03
		2850	0,28	0,38	0,48	0,57	0,69	0,81	0,95	1,11	1,27	0,01	0,03	0,05	0,06
		100	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,00	0,00	0,00	0,00
		200	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14	0,16	0,00	0,00	0,00	0,00
		300	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,23	0,00	0,00	0,01	0,01
		400	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,00	0,00	0,01	0,01
		500	0,09	0,12	0,14	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,34	0,00	0,01	0,01	0,01
		600	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,35	0,40	0,00	0,01	0,01	0,01
		700	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,29	0,34	0,39	0,45	0,00	0,01	0,01	0,01
		800	0,13	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	0,38	0,43	0,50	0,00	0,01	0,01	0,02
		900	0,14	0,18	0,22	0,26	0,30	0,35	0,41	0,48	0,55	0,00	0,01	0,02	0,02
		1000	0,15	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,45	0,52	0,59	0,00	0,01	0,02	0,02
		1100	0,16	0,21	0,25	0,30	0,35	0,41	0,48	0,56	0,64	0,00	0,01	0,02	0,02
		1200	0,17	0,22	0,27	0,32	0,38	0,44	0,51	0,59	0,68	0,00	0,01	0,02	0,02
		1300	0,18	0,23	0,29	0,34	0,40	0,47	0,55	0,63	0,72	0,00	0,02	0,02	0,03
		1400	0,19	0,24	0,30	0,36	0,42	0,49	0,58	0,67	0,77	0,00	0,02	0,03	0,03
		1500	0,20	0,26	0,32	0,37	0,44	0,52	0,61	0,70	0,81	0,00	0,02	0,03	0,03
		1600	0,20	0,27	0,33	0,39	0,46	0,55	0,64	0,74	0,85	0,00	0,02	0,03	0,03
		1700	0,21	0,28	0,34	0,41	0,48	0,57	0,67	0,77	0,88	0,00	0,02	0,03	0,04
		1800	0,22	0,29	0,36	0,42	0,50	0,59	0,69	0,80	0,92	0,00	0,02	0,03	0,04
		1900	0,22	0,30	0,37	0,44	0,52	0,62	0,72	0,84	0,96	0,00	0,02	0,04	0,04
		2000	0,23	0,31	0,38	0,46	0,54	0,64	0,75	0,87	0,99	0,00	0,02	0,04	0,04
		2100	0,24	0,32	0,40	0,47	0,56	0,66	0,77	0,90	1,03	0,00	0,02	0,04	0,04
		2200	0,24	0,33	0,41	0,49	0,58	0,68	0,80	0,93	1,06	0,01	0,03	0,04	0,05
		2300	0,25	0,34	0,42	0,50	0,60	0,70	0,83	0,96	1,10	0,01	0,03	0,04	0,05
		2400	0,25	0,34	0,43	0,51	0,61	0,73	0,85	0,98	1,13	0,01	0,03	0,04	0,05
		2500	0,26	0,35	0,44	0,53	0,63	0,75	0,87	1,01	1,16	0,01	0,03	0,05	0,05
	2600	0,27	0,36	0,45	0,54	0,65	0,77	0,90	1,04	1,19	0,01	0,03	0,05	0,05	
	2700	0,27	0,37	0,46	0,56	0,66	0,79	0,92	1,07	1,22	0,01	0,03	0,05	0,06	
	2800	0,27	0,38	0,47	0,57	0,68	0,80	0,94	1,09	1,25	0,01	0,03	0,05	0,06	
	2900	0,28	0,38	0,48	0,58	0,69	0,82	0,96	1,12	1,28	0,01	0,03	0,05	0,06	
	3000	0,28	0,39	0,49	0,59	0,71	0,84	0,99	1,14	1,31	0,01	0,03	0,06	0,06	
	3100	0,29	0,40	0,50	0,60	0,72	0,86	1,01	1,17	1,34	0,01	0,04	0,06	0,06	
	3200	0,29	0,40	0,51	0,62	0,74	0,88	1,03	1,19	1,36	0,01	0,04	0,06	0,07	
	3300	0,30	0,41	0,52	0,63	0,75	0,89	1,05	1,21	1,39	0,01	0,04	0,06	0,07	
	3400	0,30	0,42	0,53	0,64	0,77	0,91	1,07	1,24	1,41	0,01	0,04	0,06	0,07	
	3500	0,30	0,42	0,54	0,65	0,78	0,93	1,09	1,26	1,44	0,01	0,04	0,06	0,07	
	3600	0,31	0,43	0,55	0,66	0,79	0,94	1,10	1,28	1,46	0,01	0,04	0,07	0,07	
	3700	0,31	0,43	0,55	0,67	0,81	0,96	1,12	1,30	1,49	0,01	0,04	0,07	0,08	
	3800	0,31	0,44	0,56	0,68	0,82	0,97	1,14	1,32	1,51	0,01	0,04	0,07	0,08	
	3900	0,31	0,44	0,57	0,69	0,83	0,99	1,16	1,34	1,53	0,01	0,05	0,07	0,08	
	4000	0,32	0,45	0,58	0,70	0,84	1,00	1,17	1,36	1,55	0,01	0,05	0,07	0,08	
	4100	0,32	0,45	0,58	0,71	0,85	1,02	1,19	1,38	1,57	0,01	0,05	0,08	0,09	
	4200	0,32	0,46	0,59	0,72	0,86	1,03	1,21	1,40	1,59	0,01	0,05	0,08	0,09	
	4300	0,32	0,46	0,60	0,73	0,88	1,04	1,22	1,41	1,61	0,01	0,05	0,08	0,09	
	4400	0,33	0,47	0,60	0,73	0,89	1,06	1,24	1,43	1,63	0,01	0,05	0,08	0,09	
	4500	0,33	0,47	0,61	0,74	0,90	1,07	1,25	1,45	1,65	0,01	0,05	0,08	0,09	
	4600	0,33	0,48	0,62	0,75	0,91	1,08	1,27	1,46	1,66	0,01	0,05	0,09	0,10	
4700	0,33	0,48	0,62	0,76	0,92	1,09	1,28	1,48	1,68	0,01	0,05	0,09	0,10		
4800	0,33	0,48	0,63	0,77	0,93	1,10	1,29	1,49	1,69	0,01	0,06	0,09	0,10		
4900	0,33	0,49	0,63	0,77	0,94	1,11	1,31	1,51	1,71	0,01	0,06	0,09	0,10		
5000	0,34	0,49	0,64	0,78	0,94	1,13	1,32	1,52	1,72	0,01	0,06	0,09	0,10		
5100	0,34	0,49	0,64	0,79	0,95	1,14	1,33	1,53	1,74	0,01	0,06	0,09	0,11		
5200	0,34	0,50	0,65	0,79	0,96	1,15	1,34	1,55	1,75	0,01	0,06	0,10	0,11		
5300	0,34	0,50	0,65	0,80	0,97	1,16	1,35	1,56	1,76	0,01	0,06	0,10	0,11		
5400	0,34	0,50	0,66	0,81	0,98	1,17	1,36	1,57	1,77	0,01	0,06	0,10	0,11		
5500	0,34	0,51	0,66	0,81	0,99	1,17	1,38	1,58	1,78	0,01	0,06	0,10	0,11		
5600	0,34	0,51	0,67	0,82	0,99	1,18	1,38	1,59	1,79	0,01	0,06	0,10	0,12		
5700	0,34	0,51	0,67	0,83	1,00	1,19	1,39	1,60	1,80	0,01	0,07	0,11	0,12		
5800	0,34	0,51	0,68	0,83	1,01	1,20	1,40	1,61	1,81	0,01	0,07	0,11	0,12		
5900	0,34	0,51	0,68	0,84	1,01	1,21	1,41	1,62	1,82	0,01	0,07	0,11	0,12		
6000	0,34	0,52	0,68	0,84	1,02	1,22	1,42	1,63	1,82	0,01	0,07	0,11	0,12		
6200	0,34	0,52	0,69	0,85	1,03	1,23	1,43	1,64	1,83	0,01	0,07	0,11	0,13		
6400	0,34	0,52	0,69	0,86	1,04	1,24	1,45	1,65	1,84	0,01	0,07	0,12	0,13		
6600	0,34	0,52	0,70	0,87	1,05	1,25	1,46	1,66	1,84	0,02	0,08	0,12	0,14		
6800	0,34	0,53	0,70	0,87	1,06	1,26	1,47	1,67	1,84	0,02	0,08	0,13	0,14		
7000	0,34	0,53	0,71	0,88	1,07	1,27	1,48	1,67	1,84	0,02	0,08	0,13	0,15		
7200	0,33	0,53	0,71	0,88	1,07	1,28	1,48	1,67	1,84	0,02	0,08	0,13	0,15		
7400	0,33	0,53	0,71	0,89	1,08	1,28	1,48	1,67	1,83	0,02	0,09	0,14	0,15		
7600	0,33	0,53	0,72	0,89	1,08	1,29	1,49	1,67	1,81	0,02	0,09	0,14	0,16		
7800	0,32	0,53	0,72	0,89	1,09	1,29	1,49	1,66	1,80	0,02	0,09	0,14	0,16		
8000	0,32	0,52	0,72	0,89	1,09	1,29	1,48	1,65	1,78	0,02	0,09	0,15	0,17		
		⑮	②⑤								v (m/s)				
Equilibradas estáticamente											Poleas				

Potencias nominales
Perfil Z/10
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 822$ mm

Tabla 47

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)								Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			45	50	56	63	71	80	90	100	112	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	②	700	0,18	0,22	0,28	0,34	0,42	0,50	0,59	0,67	0,77	0,00	0,02	0,03	0,03
		950	0,22	0,28	0,35	0,44	0,53	0,64	0,75	0,86	1,00	0,00	0,02	0,04	0,04
		1450	0,29	0,38	0,48	0,60	0,74	0,89	1,06	1,22	1,40	0,01	0,03	0,06	0,06
		2850	0,42	0,58	0,77	0,98	1,22	1,47	1,75	2,02	2,33	0,01	0,07	0,11	0,12
		100	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,00	0,00	0,00	0,00
		200	0,07	0,08	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20	0,23	0,27	0,00	0,00	0,01	0,01
		300	0,09	0,12	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,38	0,00	0,01	0,01	0,01
		400	0,12	0,15	0,18	0,22	0,26	0,31	0,37	0,42	0,48	0,00	0,01	0,02	0,02
		500	0,14	0,17	0,21	0,26	0,32	0,38	0,44	0,51	0,58	0,00	0,01	0,02	0,02
		600	0,16	0,20	0,25	0,30	0,37	0,44	0,51	0,59	0,68	0,00	0,01	0,02	0,03
		700	0,18	0,22	0,28	0,34	0,42	0,50	0,59	0,67	0,77	0,00	0,02	0,03	0,03
		800	0,19	0,25	0,31	0,38	0,46	0,55	0,65	0,75	0,87	0,00	0,02	0,03	0,03
		900	0,21	0,27	0,34	0,42	0,51	0,61	0,72	0,83	0,95	0,00	0,02	0,03	0,04
		1000	0,23	0,29	0,37	0,45	0,55	0,66	0,78	0,90	1,04	0,00	0,02	0,04	0,04
		1100	0,24	0,31	0,39	0,49	0,60	0,72	0,85	0,97	1,12	0,01	0,03	0,04	0,05
		1200	0,25	0,33	0,42	0,52	0,64	0,77	0,91	1,05	1,21	0,01	0,03	0,05	0,05
		1300	0,27	0,35	0,45	0,56	0,68	0,82	0,97	1,11	1,29	0,01	0,03	0,05	0,06
		1400	0,28	0,37	0,47	0,59	0,72	0,87	1,03	1,18	1,37	0,01	0,03	0,05	0,06
		1500	0,29	0,39	0,49	0,62	0,76	0,91	1,08	1,25	1,44	0,01	0,04	0,06	0,06
		1600	0,31	0,40	0,52	0,65	0,80	0,96	1,14	1,31	1,52	0,01	0,04	0,06	0,07
	1700	0,32	0,42	0,54	0,68	0,84	1,01	1,19	1,38	1,59	0,01	0,04	0,07	0,07	
	1800	0,33	0,44	0,56	0,71	0,87	1,05	1,25	1,44	1,66	0,01	0,04	0,07	0,08	
	1900	0,34	0,45	0,59	0,74	0,91	1,10	1,30	1,50	1,73	0,01	0,05	0,07	0,08	
	2000	0,35	0,47	0,61	0,77	0,94	1,14	1,35	1,56	1,80	0,01	0,05	0,08	0,09	
	2100	0,36	0,48	0,63	0,79	0,98	1,18	1,40	1,62	1,87	0,01	0,05	0,08	0,09	
	2200	0,37	0,50	0,65	0,82	1,01	1,22	1,45	1,68	1,94	0,01	0,05	0,08	0,10	
	2300	0,38	0,51	0,67	0,85	1,05	1,26	1,50	1,73	2,00	0,01	0,06	0,09	0,10	
	2400	0,39	0,52	0,69	0,87	1,08	1,30	1,55	1,79	2,06	0,01	0,06	0,09	0,10	
	2500	0,39	0,54	0,70	0,90	1,11	1,34	1,60	1,84	2,12	0,01	0,06	0,10	0,11	
	2600	0,40	0,55	0,72	0,92	1,14	1,38	1,64	1,89	2,18	0,01	0,06	0,10	0,11	
	2700	0,41	0,56	0,74	0,94	1,17	1,42	1,69	1,94	2,24	0,01	0,06	0,10	0,12	
	2800	0,42	0,57	0,76	0,97	1,20	1,46	1,73	1,99	2,30	0,01	0,07	0,11	0,12	
	2900	0,42	0,59	0,77	0,99	1,23	1,49	1,77	2,04	2,35	0,01	0,07	0,11	0,13	
	3000	0,43	0,60	0,79	1,01	1,26	1,53	1,81	2,09	2,41	0,01	0,07	0,12	0,13	
	3100	0,44	0,61	0,81	1,03	1,29	1,56	1,85	2,14	2,46	0,01	0,07	0,12	0,13	
	3200	0,44	0,62	0,82	1,06	1,31	1,59	1,89	2,18	2,51	0,02	0,08	0,12	0,14	
	3300	0,45	0,63	0,84	1,08	1,34	1,63	1,93	2,22	2,56	0,02	0,08	0,13	0,14	
	3400	0,46	0,64	0,85	1,10	1,37	1,66	1,97	2,27	2,60	0,02	0,08	0,13	0,15	
	3500	0,46	0,65	0,87	1,12	1,39	1,69	2,01	2,31	2,65	0,02	0,08	0,13	0,15	
	3600	0,47	0,66	0,88	1,14	1,42	1,72	2,04	2,35	2,69	0,02	0,09	0,14	0,16	
	3700	0,47	0,67	0,90	1,15	1,44	1,75	2,08	2,39	2,74	0,02	0,09	0,14	0,16	
	3800	0,48	0,68	0,91	1,17	1,46	1,78	2,11	2,42	2,78	0,02	0,09	0,15	0,16	
	3900	0,48	0,68	0,92	1,19	1,49	1,81	2,14	2,46	2,81	0,02	0,09	0,15	0,17	
	4000	0,48	0,69	0,93	1,21	1,51	1,83	2,17	2,49	2,85	0,02	0,10	0,15	0,17	
	4100	0,49	0,70	0,95	1,22	1,53	1,86	2,20	2,53	2,89	0,02	0,10	0,16	0,18	
	4200	0,49	0,71	0,96	1,24	1,55	1,89	2,23	2,56	2,92	0,02	0,10	0,16	0,18	
	4300	0,49	0,71	0,97	1,26	1,57	1,91	2,26	2,59	2,95	0,02	0,10	0,17	0,19	
	4400	0,50	0,72	0,98	1,27	1,59	1,93	2,29	2,62	2,98	0,02	0,11	0,17	0,19	
	4500	0,50	0,73	0,99	1,29	1,61	1,96	2,32	2,65	3,01	0,02	0,11	0,17	0,19	
	4600	0,50	0,73	1,00	1,30	1,63	1,98	2,34	2,67	3,04	0,02	0,11	0,18	0,20	
	4700	0,50	0,74	1,01	1,32	1,65	2,00	2,37	2,70	3,06	0,02	0,11	0,18	0,20	
	4800	0,51	0,74	1,02	1,33	1,67	2,02	2,39	2,72	3,08	0,02	0,12	0,18	0,21	
	4900	0,51	0,75	1,03	1,34	1,68	2,04	2,41	2,75	3,10	0,02	0,12	0,19	0,21	
	5000	0,51	0,75	1,04	1,35	1,70	2,06	2,43	2,77	3,12	0,02	0,12	0,19	0,22	
	5100	0,51	0,76	1,05	1,37	1,71	2,08	2,45	2,79	3,14	0,02	0,12	0,20	0,22	
	5200	0,51	0,76	1,05	1,38	1,73	2,10	2,47	2,80	3,15	0,03	0,13	0,20	0,23	
	5300	0,51	0,77	1,06	1,39	1,74	2,11	2,49	2,82	3,16	0,03	0,13	0,20	0,23	
	5400	0,51	0,77	1,07	1,40	1,76	2,13	2,50	2,83	3,17	0,03	0,13	0,21	0,23	
	5500	0,51	0,77	1,08	1,41	1,77	2,14	2,52	2,85	3,18	0,03	0,13	0,21	0,24	
	5600	0,51	0,78	1,08	1,42	1,78	2,16	2,53	2,86	3,19	0,03	0,13	0,22	0,24	
	5800	0,51	0,78	1,09	1,44	1,80	2,18	2,56	2,88	3,19	0,03	0,14	0,22	0,25	
	6000	0,51	0,79	1,10	1,45	1,82	2,20	2,57	2,89	3,19	0,03	0,14	0,23	0,26	
	6200	0,51	0,79	1,11	1,47	1,84	2,22	2,59	2,90	3,18	0,03	0,15	0,24	0,27	
	6400	0,50	0,79	1,12	1,48	1,85	2,23	2,60	2,89	3,15	0,03	0,15	0,25	0,28	
	6600	0,50	0,79	1,12	1,49	1,86	2,24	2,60	2,88	3,12	0,03	0,16	0,25	0,29	
	6800	0,49	0,79	1,13	1,49	1,87	2,25	2,60	2,87	3,08	0,03	0,16	0,26	0,29	
	7000	0,49	0,79	1,13	1,50	1,88	2,25	2,59	2,85	3,03	0,03	0,17	0,27	0,30	
	7200	0,48	0,78	1,13	1,50	1,88	2,25	2,58	2,82	2,97	0,03	0,17	0,28	0,31	
	7400	0,47	0,78	1,13	1,50	1,88	2,24	2,56	2,78	2,90	0,04	0,18	0,28	0,32	
	7600	0,46	0,77	1,12	1,50	1,88	2,23	2,53			0,04	0,18	0,29	0,33	
	7800	0,45	0,77	1,12	1,49	1,87	2,22	2,50			0,04	0,19	0,30	0,34	
	8000	0,44	0,76	1,11	1,49	1,86	2,20	2,47			0,04	0,19	0,31	0,35	
	8200	0,42	0,75	1,11	1,48	1,85	2,17				0,04	0,20	0,32	0,35	
	8400	0,41	0,74	1,10	1,47	1,83	2,15				0,04	0,20	0,32	0,36	
Si v > 30 m/s diríjase a nuestro departamento de aplicaciones												v (m/s)			
Equilibradas dinámicamente (para más detalles vea DIN 2211)												Poleas			

Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 1730$ mm

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i			
			71	80	90	95	100	106	112	118	125	132	140	150	160	180	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	②	700	0,52	0,74	0,97	1,09	1,21	1,35	1,48	1,62	1,78	1,94	2,12	2,34	2,56	2,99	0,02	0,08	0,12	0,14
		950	0,63	0,92	1,23	1,38	1,53	1,71	1,89	2,07	2,28	2,49	2,72	3,01	3,29	3,85	0,02	0,10	0,16	0,18
		1450	0,81	1,22	1,67	1,89	2,11	2,37	2,62	2,88	3,17	3,46	3,79	4,19	4,59	5,36	0,03	0,16	0,25	0,28
		2850	1,04	1,75	2,51	2,88	3,25	3,67	4,09	4,50	4,96	5,41	5,90	6,48	7,03	8,03	0,06	0,31	0,49	0,55
		100	0,12	0,16	0,20	0,22	0,24	0,26	0,29	0,31	0,34	0,37	0,40	0,44	0,48	0,55	0,00	0,01	0,02	0,02
		200	0,21	0,28	0,36	0,39	0,43	0,48	0,52	0,57	0,62	0,67	0,73	0,80	0,87	1,02	0,00	0,02	0,03	0,04
	⑤	300	0,29	0,39	0,50	0,55	0,61	0,67	0,74	0,80	0,88	0,95	1,03	1,14	1,24	1,45	0,01	0,03	0,05	0,06
		400	0,35	0,48	0,63	0,70	0,77	0,85	0,94	1,02	1,12	1,21	1,32	1,46	1,59	1,86	0,01	0,04	0,07	0,08
		500	0,41	0,57	0,75	0,84	0,92	1,02	1,13	1,23	1,35	1,46	1,60	1,76	1,93	2,25	0,01	0,05	0,09	0,10
		600	0,47	0,66	0,86	0,97	1,07	1,19	1,31	1,43	1,57	1,71	1,86	2,06	2,25	2,63	0,01	0,06	0,10	0,12
		700	0,52	0,74	0,97	1,09	1,21	1,35	1,48	1,62	1,78	1,94	2,12	2,34	2,56	2,99	0,02	0,08	0,12	0,14
		800	0,57	0,81	1,08	1,21	1,34	1,50	1,65	1,81	1,99	2,16	2,36	2,61	2,86	3,34	0,02	0,09	0,14	0,16
	⑩	900	0,61	0,88	1,18	1,32	1,47	1,64	1,82	1,99	2,18	2,38	2,60	2,88	3,15	3,69	0,02	0,10	0,16	0,18
		1000	0,65	0,95	1,27	1,44	1,59	1,78	1,97	2,16	2,38	2,59	2,83	3,13	3,43	4,01	0,02	0,11	0,17	0,19
		1100	0,69	1,01	1,37	1,54	1,71	1,92	2,13	2,33	2,56	2,79	3,06	3,38	3,70	4,33	0,02	0,12	0,19	0,21
		1200	0,73	1,08	1,46	1,64	1,83	2,05	2,27	2,49	2,74	2,99	3,28	3,62	3,97	4,64	0,03	0,13	0,21	0,23
		1300	0,76	1,14	1,54	1,74	1,94	2,18	2,42	2,65	2,92	3,19	3,49	3,86	4,22	4,94	0,03	0,14	0,22	0,25
		1400	0,79	1,19	1,63	1,84	2,05	2,30	2,55	2,80	3,09	3,37	3,69	4,08	4,47	5,22	0,03	0,15	0,24	0,27
	⑮	1500	0,82	1,24	1,71	1,93	2,16	2,42	2,69	2,95	3,25	3,55	3,89	4,30	4,71	5,50	0,03	0,16	0,26	0,29
		1600	0,85	1,30	1,78	2,02	2,26	2,54	2,82	3,10	3,41	3,73	4,08	4,51	4,94	5,76	0,03	0,17	0,28	0,31
		1700	0,88	1,34	1,86	2,11	2,36	2,65	2,95	3,23	3,57	3,90	4,26	4,72	5,16	6,02	0,04	0,18	0,29	0,33
		1800	0,90	1,39	1,93	2,19	2,45	2,76	3,07	3,37	3,72	4,06	4,44	4,91	5,37	6,26	0,04	0,19	0,31	0,35
		1900	0,92	1,44	2,00	2,27	2,54	2,87	3,19	3,50	3,86	4,22	4,62	5,10	5,58	6,49	0,04	0,21	0,33	0,37
		2000	0,94	1,48	2,06	2,35	2,63	2,97	3,30	3,62	4,00	4,37	4,78	5,28	5,77	6,71	0,04	0,22	0,35	0,39
	②0	2100	0,96	1,52	2,12	2,42	2,72	3,06	3,41	3,75	4,13	4,51	4,94	5,46	5,96	6,91	0,05	0,23	0,36	0,41
		2200	0,97	1,55	2,18	2,49	2,80	3,16	3,51	3,86	4,26	4,65	5,09	5,62	6,13	7,10	0,05	0,24	0,38	0,43
		2300	0,99	1,59	2,24	2,56	2,88	3,25	3,61	3,97	4,38	4,79	5,23	5,78	6,30	7,28	0,05	0,25	0,40	0,45
		2400	1,00	1,62	2,30	2,63	2,95	3,33	3,71	4,08	4,50	4,91	5,37	5,93	6,46	7,45	0,05	0,26	0,42	0,47
		2500	1,01	1,66	2,35	2,69	3,02	3,42	3,80	4,18	4,61	5,03	5,50	6,06	6,60	7,60	0,05	0,27	0,43	0,49
		2600	1,02	1,68	2,40	2,75	3,09	3,50	3,89	4,28	4,72	5,15	5,62	6,20	6,74	7,74	0,06	0,28	0,45	0,51
	②5	2700	1,03	1,71	2,45	2,80	3,16	3,57	3,98	4,37	4,82	5,26	5,74	6,32	6,86	7,87	0,06	0,29	0,47	0,53
		2800	1,04	1,74	2,49	2,86	3,22	3,64	4,05	4,46	4,92	5,36	5,85	6,43	6,98	7,98	0,06	0,30	0,48	0,54
		2900	1,04	1,76	2,53	2,91	3,28	3,71	4,13	4,54	5,01	5,45	5,95	6,53	7,08	8,07	0,06	0,31	0,50	0,56
		3000	1,04	1,78	2,57	2,95	3,33	3,77	4,20	4,62	5,09	5,54	6,04	6,63	7,18	8,15	0,06	0,32	0,52	0,58
		3100	1,04	1,80	2,61	3,00	3,38	3,83	4,27	4,69	5,17	5,62	6,12	6,71	7,26	8,21	0,07	0,34	0,54	0,60
		3200	1,04	1,81	2,64	3,04	3,43	3,88	4,33	4,75	5,24	5,70	6,20	6,79	7,33	8,26	0,07	0,35	0,55	0,62

Potencias nominales
Perfil B/17
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 2280$ mm

Tabla 49

Poleas	v (m/s)	n_k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d_{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i						
			112	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	280	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57		
Equilibradas estáticamente		700	1,49	1,96	2,21	2,50	2,85	3,20	3,55	3,89	4,24	4,58	4,98	5,38	5,78	6,23	7,19	0,03	0,17	0,27	0,30		
		950	1,83	2,45	2,77	3,15	3,61	4,06	4,51	4,96	5,40	5,83	6,35	6,86	7,36	7,94	9,14	0,05	0,23	0,37	0,41		
		1450	2,37	3,25	3,72	4,24	4,89	5,52	6,14	6,75	7,35	7,94	8,63	9,31	9,96	10,70	12,20	0,07	0,35	0,56	0,63		
		2850	2,99	4,37	5,08	5,87	6,80	7,67	8,49	9,24	9,93	10,56	11,22	11,78	12,24	12,62	12,90	0,14	0,69	1,10	1,24		
		100	0,33	0,41	0,46	0,51	0,57	0,63	0,69	0,75	0,81	0,87	0,94	1,01	1,08	1,17	1,34	0,00	0,02	0,04	0,04		
		200	0,58	0,73	0,81	0,91	1,02	1,14	1,25	1,37	1,48	1,59	1,73	1,86	1,99	2,15	2,47	0,01	0,05	0,08	0,09		
		300	0,79	1,01	1,13	1,27	1,43	1,60	1,77	1,93	2,09	2,25	2,45	2,64	2,83	3,05	3,52	0,01	0,07	0,12	0,13		
		400	0,99	1,27	1,43	1,60	1,82	2,03	2,25	2,46	2,67	2,88	3,13	3,37	3,62	3,91	4,51	0,02	0,10	0,15	0,17		
		500	1,17	1,52	1,70	1,92	2,18	2,44	2,70	2,96	3,22	3,47	3,77	4,07	4,37	4,72	5,45	0,02	0,12	0,19	0,22		
		600	1,33	1,74	1,96	2,21	2,52	2,83	3,13	3,44	3,74	4,03	4,39	4,74	5,09	5,49	6,34	0,03	0,14	0,23	0,26		
		700	1,49	1,96	2,21	2,50	2,85	3,20	3,55	3,89	4,24	4,58	4,98	5,38	5,78	6,23	7,19	0,03	0,17	0,27	0,30		
		800	1,63	2,16	2,44	2,77	3,16	3,56	3,95	4,33	4,72	5,09	5,55	5,99	6,43	6,94	8,00	0,04	0,19	0,31	0,35		
		900	1,77	2,35	2,67	3,02	3,46	3,90	4,33	4,75	5,17	5,59	6,09	6,57	7,06	7,61	8,77	0,04	0,22	0,35	0,39		
		1000	1,89	2,54	2,88	3,27	3,75	4,22	4,69	5,16	5,61	6,07	6,60	7,13	7,65	8,25	9,50	0,05	0,24	0,39	0,43		
		1100	2,01	2,71	3,08	3,50	4,02	4,53	5,04	5,54	6,03	6,52	7,10	7,66	8,22	8,86	10,18	0,05	0,27	0,42	0,48		
		1200	2,12	2,88	3,28	3,73	4,28	4,83	5,37	5,91	6,44	6,95	7,57	8,17	8,76	9,43	10,82	0,06	0,29	0,46	0,52		
		1300	2,23	3,03	3,46	3,94	4,53	5,12	5,69	6,26	6,82	7,37	8,01	8,64	9,26	9,97	11,41	0,06	0,31	0,50	0,56		
		1400	2,33	3,18	3,63	4,14	4,77	5,39	6,00	6,59	7,18	7,76	8,43	9,09	9,74	10,47	11,95	0,07	0,34	0,54	0,61		
		1500	2,42	3,32	3,80	4,33	5,00	5,65	6,28	6,91	7,52	8,12	8,83	9,51	10,18	10,93	12,44	0,07	0,36	0,58	0,65		
		1600	2,50	3,45	3,95	4,52	5,21	5,89	6,56	7,21	7,85	8,47	9,20	9,90	10,58	11,35	12,88	0,08	0,39	0,62	0,69		
		1700	2,58	3,57	4,10	4,69	5,41	6,12	6,81	7,49	8,15	8,79	9,54	10,26	10,95	11,73	13,26	0,08	0,41	0,66	0,74		
		1800	2,65	3,69	4,24	4,85	5,60	6,34	7,05	7,75	8,43	9,09	9,85	10,58	11,29	12,07	13,59	0,09	0,43	0,70	0,78		
		1900	2,72	3,79	4,36	5,00	5,78	6,54	7,27	7,99	8,69	9,36	10,14	10,88	11,58	12,36	13,85	0,09	0,46	0,73	0,82		
		2000	2,77	3,89	4,48	5,14	5,94	6,72	7,48	8,21	8,92	9,61	10,39	11,14	11,84	12,61	14,06	0,10	0,48	0,77	0,87		
		2100	2,82	3,98	4,59	5,27	6,09	6,90	7,67	8,42	9,14	9,83	10,62	11,36	12,06	12,81	14,19	0,10	0,51	0,81	0,91		
		2200	2,87	4,06	4,69	5,39	6,23	7,05	7,84	8,60	9,33	10,02	10,81	11,55	12,23	12,96	14,26	0,11	0,53	0,85	0,96		
		2300	2,91	4,14	4,78	5,49	6,36	7,19	7,99	8,76	9,49	10,19	10,97	11,70	12,36	13,06	14,26	0,11	0,56	0,89	1,00		
		2400	2,94	4,20	4,86	5,59	6,47	7,32	8,13	8,90	9,63	10,32	11,10	11,81	12,45	13,11	14,19	0,12	0,58	0,93	1,04		
		2500	2,96	4,25	4,93	5,67	6,57	7,43	8,24	9,02	9,75	10,43	11,19	11,88	12,49	13,10	14,04	0,12	0,60	0,97	1,09		
		2600	2,98	4,30	4,98	5,74	6,65	7,52	8,34	9,11	9,83	10,51	11,25	11,90	12,48			0,13	0,63	1,00	1,13		
		2700	2,99	4,34	5,03	5,80	6,72	7,59	8,41	9,18	9,90	10,55	11,27	11,89	12,42			0,13	0,65	1,04	1,17		
		2800	2,99	4,36	5,07	5,85	6,77	7,65	8,47	9,23	9,93	10,57	11,25	11,83	12,31			0,14	0,68	1,08	1,22		
		2900	2,98	4,38	5,10	5,88	6,81	7,69	8,50	9,25	9,93	10,55	11,19	11,73	12,15			0,14	0,70	1,12	1,26		
		3000	2,97	4,39	5,11	5,90	6,84	7,71	8,51	9,25	9,91	10,49	11,09	11,58	11,93			0,14	0,72	1,16	1,30		
		3100	2,95	4,39	5,12	5,91	6,84	7,71	8,50	9,22	9,85	10,41						0,15	0,75	1,20	1,35		
		3200	2,92	4,37	5,11	5,90	6,83	7,69	8,47	9,16	9,77	10,28						0,15	0,77	1,24	1,39		
		3300	2,89	4,35	5,09	5,88	6,81	7,65	8,41	9,08	9,65	10,12						0,16	0,80	1,27	1,43		
		3400	2,85	4,32	5,06	5,85	6,77	7,59	8,33	8,96	9,50	9,92						0,16	0,82	1,31	1,48		
		3500	2,80	4,27	5,01	5,80	6,71	7,52	8,22	8,82	9,31	9,68						0,17	0,84	1,35	1,52		
		3600	2,74	4,22	4,96	5,74	6,63	7,41	8,09									0,17	0,87	1,39	1,56		
		3700	2,67	4,15	4,89	5,66	6,53	7,29	7,93									0,18	0,89	1,43	1,61		
		3800	2,59	4,08	4,80	5,57	6,42	7,15	7,75									0,18	0,92	1,47	1,65		
		3900	2,51	3,99	4,71	5,46	6,29	6,98	7,54									0,19	0,94	1,51	1,69		
		4000	2,42	3,89	4,60	5,34	6,13	6,79	7,31									0,19	0,97	1,55	1,74		
		4100	2,31	3,78	4,48	5,19	5,96											0,20	0,99	1,58	1,78		
		4200	2,20	3,65	4,34	5,04	5,77											0,20	1,01	1,62	1,82		
		4300	2,08	3,52	4,19	4,86	5,56											0,21	1,04	1,66	1,87		
		4400	1,95	3,37	4,02	4,67	5,32											0,21	1,06	1,70	1,91		
		4500	1,82	3,21	3,84	4,46	5,07											0,22	1,09	1,74	1,95		
		4600	1,67	3,03	3,65													0,22	1,11	1,78	2,00		
		4700	1,51	2,85	3,44													0,23	1,13	1,82	2,04		
		4800	1,34	2,65	3,21													0,23	1,16	1,85	2,08		
		4900	1,16	2,43	2,97													0,24	1,18	1,89	2,13		
		5000	0,97	2,20	2,71													0,24	1,21	1,93	2,17		
			Si $v > 30$ m/s diríjase a nuestro departamento de aplicaciones																				
(30)																			v (m/s)				
			Equilibradas dinámicamente (para más detalles vea DIN 2211)																Poleas				

Potencias nominales
Perfil 20
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 3198$ mm

Tabla 50

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)									Suplemento de potencia (kW) por correa para i					
			140	160	180	200	224	236	250	280	315	355	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57	
Equilibradas estáticamente	5	700	2,62	3,33	4,02	4,70	5,49	5,88	6,32	7,25	8,30	9,44	0,04	0,18	0,29	0,32	
		950	3,21	4,11	4,99	5,83	6,82	7,30	7,84	8,97	10,21	11,53	0,05	0,24	0,39	0,44	
		1450	4,08	5,30	6,46	7,56	8,80	9,38	10,03	11,32	12,61	13,81	0,07	0,37	0,59	0,67	
		2850	4,64	6,11	7,29	8,16	8,75	8,85	8,79	7,99	5,78		0,15	0,73	1,17	1,31	
		50	0,34	0,41	0,48	0,55	0,63	0,68	0,72	0,83	0,94	1,08	0,00	0,01	0,02	0,02	
		100	0,60	0,73	0,86	0,99	1,15	1,22	1,31	1,50	1,71	1,96	0,01	0,03	0,04	0,05	
		150	0,82	1,02	1,20	1,39	1,61	1,72	1,84	2,11	2,42	2,76	0,01	0,04	0,06	0,07	
		200	1,04	1,28	1,52	1,76	2,04	2,18	2,34	2,68	3,07	3,51	0,01	0,05	0,08	0,09	
		250	1,23	1,53	1,82	2,11	2,45	2,62	2,82	3,23	3,70	4,23	0,01	0,06	0,10	0,12	
		300	1,42	1,76	2,11	2,44	2,84	3,04	3,27	3,75	4,29	4,91	0,02	0,08	0,12	0,14	
		350	1,59	1,99	2,38	2,76	3,22	3,44	3,70	4,24	4,87	5,56	0,02	0,09	0,14	0,16	
		400	1,76	2,20	2,64	3,07	3,58	3,83	4,11	4,72	5,41	6,19	0,02	0,10	0,16	0,18	
		450	1,92	2,41	2,89	3,37	3,92	4,20	4,51	5,18	5,94	6,79	0,02	0,12	0,18	0,21	
		500	2,07	2,61	3,13	3,65	4,26	4,56	4,90	5,63	6,45	7,36	0,03	0,13	0,21	0,23	
		550	2,22	2,80	3,37	3,93	4,58	4,90	5,28	6,06	6,94	7,92	0,03	0,14	0,23	0,25	
		600	2,36	2,98	3,59	4,19	4,90	5,24	5,64	6,47	7,41	8,45	0,03	0,15	0,25	0,28	
		650	2,49	3,16	3,81	4,45	5,20	5,56	5,99	6,87	7,86	8,96	0,03	0,17	0,27	0,30	
		700	2,62	3,33	4,02	4,70	5,49	5,88	6,32	7,25	8,30	9,44	0,04	0,18	0,29	0,32	
		750	2,75	3,50	4,23	4,94	5,78	6,18	6,65	7,63	8,72	9,91	0,04	0,19	0,31	0,35	
		800	2,87	3,66	4,43	5,18	6,05	6,48	6,97	7,98	9,12	10,35	0,04	0,21	0,33	0,37	
		850	2,99	3,81	4,62	5,40	6,32	6,76	7,27	8,33	9,50	10,77	0,04	0,22	0,35	0,39	
		900	3,10	3,96	4,81	5,62	6,57	7,03	7,56	8,66	9,87	11,16	0,05	0,23	0,37	0,42	
		950	3,21	4,11	4,99	5,83	6,82	7,30	7,84	8,97	10,21	11,53	0,05	0,24	0,39	0,44	
		1000	3,31	4,25	5,16	6,04	7,06	7,55	8,11	9,27	10,54	11,88	0,05	0,26	0,41	0,46	
		1050	3,41	4,39	5,33	6,24	7,29	7,79	8,37	9,56	10,85	12,20	0,05	0,27	0,43	0,48	
		1100	3,51	4,52	5,49	6,43	7,51	8,03	8,62	9,83	11,14	12,50	0,06	0,28	0,45	0,51	
		1150	3,60	4,64	5,65	6,61	7,72	8,25	8,86	10,09	11,41	12,77	0,06	0,29	0,47	0,53	
		1200	3,69	4,76	5,80	6,79	7,92	8,47	9,08	10,33	11,66	13,01	0,06	0,31	0,49	0,55	
		1250	3,78	4,88	5,94	6,96	8,11	8,67	9,30	10,56	11,90	13,23	0,06	0,32	0,51	0,58	
	10	1300	3,86	4,99	6,08	7,12	8,30	8,86	9,50	10,77	12,11	13,42	0,07	0,33	0,53	0,60	
		1350	3,94	5,10	6,21	7,27	8,47	9,05	9,69	10,97	12,30	13,58	0,07	0,35	0,55	0,62	
		1400	4,01	5,20	6,34	7,42	8,64	9,22	9,87	11,15	12,47	13,71	0,07	0,36	0,57	0,65	
		1450	4,08	5,30	6,46	7,56	8,80	9,38	10,03	11,32	12,61	13,81	0,07	0,37	0,59	0,67	
		1500	4,15	5,40	6,58	7,69	8,94	9,53	10,18	11,46	12,74	13,88	0,08	0,38	0,62	0,69	
		1550	4,22	5,49	6,69	7,82	9,08	9,67	10,33	11,60	12,84	13,92	0,08	0,40	0,64	0,71	
		1600	4,28	5,57	6,79	7,94	9,21	9,80	10,45	11,71	12,92	13,93	0,08	0,41	0,66	0,74	
		1650	4,34	5,65	6,89	8,05	9,33	9,92	10,57	11,81	12,97	13,90	0,08	0,42	0,68	0,76	
		1700	4,39	5,73	6,98	8,15	9,43	10,02	10,67	11,89	13,00	13,84	0,09	0,44	0,70	0,78	
		1750	4,44	5,80	7,07	8,24	9,53	10,12	10,76	11,95	13,01	13,75	0,09	0,45	0,72	0,81	
	15	1800	4,49	5,87	7,15	8,33	9,62	10,20	10,83	11,99	12,99	13,62	0,09	0,46	0,74	0,83	
		1850	4,53	5,93	7,22	8,41	9,69	10,27	10,89	12,02	12,94	13,46	0,09	0,47	0,76	0,85	
		1900	4,57	5,98	7,29	8,48	9,76	10,33	10,94	12,02	12,87	13,26	0,10	0,49	0,78	0,88	
		1950	4,61	6,04	7,35	8,55	9,81	10,38	10,97	12,01	12,77	13,02	0,10	0,50	0,80	0,90	
		2000	4,64	6,08	7,41	8,60	9,86	10,41	10,99	11,97	12,65	12,74	0,10	0,51	0,82	0,92	
		2050	4,67	6,13	7,45	8,65	9,89	10,43	10,99	11,92	12,49		0,11	0,53	0,84	0,95	
		2100	4,70	6,16	7,50	8,69	9,91	10,44	10,98	11,84	12,31		0,11	0,54	0,86	0,97	
		2150	4,72	6,20	7,53	8,71	9,92	10,43	10,95	11,75	12,10		0,11	0,55	0,88	0,99	
		2200	4,74	6,22	7,56	8,74	9,92	10,41	10,91	11,63	11,86		0,11	0,56	0,90	1,01	
		2250	4,75	6,25	7,58	8,75	9,91	10,38	10,85	11,49	11,59		0,12	0,58	0,92	1,04	
	20	2300	4,76	6,27	7,60	8,75	9,88	10,34	10,77	11,33			0,12	0,59	0,94	1,06	
		2350	4,77	6,28	7,61	8,75	9,84	10,28	10,68	11,14			0,12	0,60	0,96	1,08	
		2400	4,77	6,29	7,61	8,73	9,79	10,20	10,57	10,94			0,12	0,62	0,98	1,11	
		2450	4,77	6,29	7,60	8,71	9,73	10,11	10,44	10,71			0,13	0,63	1,01	1,13	
		2500	4,77	6,28	7,59	8,67	9,66	10,01	10,30	10,45			0,13	0,64	1,03	1,15	
		2550	4,76	6,28	7,57	8,63	9,57	9,89					0,13	0,65	1,05	1,18	
		2600	4,75	6,26	7,54	8,58	9,47	9,76					0,13	0,67	1,07	1,20	
		2650	4,74	6,24	7,51	8,51	9,35	9,61					0,14	0,68	1,09	1,22	
		2700	4,72	6,22	7,47	8,44	9,22	9,44					0,14	0,69	1,11	1,25	
		2750	4,69	6,19	7,42	8,36	9,08	9,26					0,14	0,71	1,13	1,27	
	25	2800	4,67	6,15	7,36	8,27	8,92						0,14	0,72	1,15	1,29	
		2850	4,64	6,11	7,29	8,16	8,75						0,15	0,73	1,17	1,31	
		2900	4,60	6,06	7,22	8,05	8,57						0,15	0,74	1,19	1,34	
		2950	4,56	6,01	7,14	7,93	8,37						0,15	0,76	1,21	1,36	
		3000	4,52	5,95	7,05	7,79	8,16						0,15	0,77	1,23	1,38	
Si v > 30 m/s dirijase a nuestro departamento de aplicaciones																	
													v (m/s)				
													Poleas				

Potencias nominales
Perfil C/22
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 3808$ mm

Tabla 51

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			180	200	212	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	450	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente		700	4,51	5,66	6,35	7,02	7,69	8,47	9,28	10,09	11,16	11,94	12,98	14,00	15,00	16,22	18,58	0,08	0,40	0,63	0,71
		950	5,60	7,08	7,95	8,81	9,67	10,64	11,67	12,69	14,01	14,98	16,24	17,47	18,66	20,10	22,79	0,11	0,54	0,86	0,97
		1450	7,23	9,24	10,42	11,56	12,67	13,93	15,24	16,49	18,08	19,20	20,62	21,93	23,13	24,46	26,56	0,16	0,82	1,31	1,48
		2850	7,54	9,81	10,94	11,91	12,69	13,37	13,79	13,88	13,47	12,74						0,32	1,61	2,58	2,90
		50	0,53	0,64	0,70	0,76	0,83	0,90	0,98	1,06	1,16	1,24	1,34	1,44	1,54	1,67	1,92	0,01	0,03	0,05	0,05
		100	0,95	1,16	1,28	1,39	1,51	1,65	1,80	1,95	2,14	2,28	2,48	2,67	2,86	3,09	3,56	0,01	0,06	0,09	0,10
		150	1,34	1,63	1,80	1,97	2,15	2,35	2,56	2,77	3,05	3,26	3,54	3,81	4,09	4,43	5,10	0,02	0,08	0,14	0,15
		200	1,69	2,07	2,30	2,52	2,75	3,00	3,28	3,55	3,92	4,19	4,55	4,91	5,26	5,70	6,57	0,02	0,11	0,18	0,20
		250	2,03	2,49	2,77	3,04	3,32	3,63	3,97	4,31	4,75	5,08	5,52	5,95	6,39	6,92	7,98	0,03	0,14	0,23	0,25
		300	2,35	2,90	3,22	3,54	3,87	4,24	4,64	5,03	5,55	5,94	6,45	6,97	7,47	8,10	9,34	0,03	0,17	0,27	0,31
		350	2,66	3,28	3,66	4,03	4,40	4,82	5,28	5,73	6,33	6,77	7,36	7,94	8,52	9,24	10,66	0,04	0,20	0,32	0,36
		400	2,95	3,66	4,08	4,49	4,91	5,39	5,90	6,41	7,08	7,58	8,24	8,89	9,54	10,34	11,92	0,05	0,23	0,36	0,41
		450	3,23	4,02	4,48	4,95	5,41	5,94	6,51	7,07	7,81	8,36	9,09	9,81	10,53	11,41	13,14	0,05	0,25	0,41	0,46
		500	3,51	4,37	4,88	5,39	5,89	6,47	7,09	7,71	8,52	9,12	9,92	10,70	11,48	12,44	14,32	0,06	0,28	0,45	0,51
		550	3,77	4,71	5,26	5,81	6,36	6,99	7,67	8,33	9,21	9,86	10,72	11,57	12,41	13,44	15,46	0,06	0,31	0,50	0,56
		600	4,03	5,04	5,63	6,23	6,82	7,50	8,22	8,94	9,88	10,58	11,50	12,41	13,30	14,40	16,55	0,07	0,34	0,54	0,61
		650	4,27	5,36	6,00	6,63	7,26	7,99	8,76	9,52	10,53	11,27	12,25	13,21	14,16	15,33	17,59	0,07	0,37	0,59	0,66
		700	4,51	5,66	6,35	7,02	7,69	8,47	9,28	10,09	11,16	11,94	12,98	14,00	15,00	16,22	18,58	0,08	0,40	0,63	0,71
		750	4,74	5,97	6,69	7,40	8,11	8,93	9,79	10,65	11,77	12,60	13,68	14,75	15,80	17,07	19,53	0,08	0,42	0,68	0,76
		800	4,97	6,26	7,02	7,77	8,52	9,38	10,29	11,18	12,36	13,23	14,36	15,47	16,56	17,89	20,42	0,09	0,45	0,72	0,81
		850	5,18	6,54	7,34	8,13	8,91	9,81	10,76	11,70	12,93	13,83	15,01	16,17	17,30	18,67	21,27	0,10	0,48	0,77	0,87
		900	5,39	6,81	7,65	8,48	9,29	10,24	11,23	12,20	13,48	14,42	15,64	16,83	18,00	19,40	22,05	0,10	0,51	0,81	0,92
		950	5,60	7,08	7,95	8,81	9,67	10,64	11,67	12,69	14,01	14,98	16,24	17,47	18,66	20,10	22,79	0,11	0,54	0,86	0,97
		1000	5,79	7,33	8,24	9,14	10,02	11,04	12,11	13,15	14,52	15,52	16,81	18,07	19,29	20,75	23,46	0,11	0,57	0,91	1,02
		1050	5,98	7,58	8,52	9,45	10,37	11,42	12,52	13,60	15,01	16,03	17,36	18,64	19,88	21,36	24,07	0,12	0,59	0,95	1,07
		1100	6,16	7,82	8,80	9,76	10,70	11,79	12,92	14,03	15,47	16,52	17,87	19,18	20,43	21,92	24,62	0,12	0,62	1,00	1,12
		1150	6,33	8,05	9,06	10,05	11,02	12,14	13,30	14,44	15,91	16,98	18,36	19,68	20,94	22,43	25,11	0,13	0,65	1,04	1,17
		1200	6,50	8,27	9,31	10,33	11,33	12,47	13,67	14,83	16,34	17,42	18,82	20,15	21,42	22,90	25,53	0,14	0,68	1,09	1,22
		1250	6,66	8,48	9,55	10,60	11,63	12,80	14,02	15,21	16,73	17,83	19,24	20,58	21,85	23,32	25,88	0,14	0,71	1,13	1,27
		1300	6,81	8,69	9,78	10,86	11,91	13,10	14,35	15,56	17,11	18,22	19,64	20,98	22,23	23,69	26,17	0,15	0,74	1,18	1,32
		1350	6,96	8,88	10,00	11,10	12,18	13,40	14,66	15,89	17,46	18,58	20,00	21,33	22,58	24,00	26,37	0,15	0,76	1,22	1,37
		1400	7,09	9,07	10,22	11,34	12,43	13,67	14,96	16,20	17,78	18,91	20,33	21,65	22,87	24,26	26,51	0,16	0,79	1,27	1,42
		1450	7,23	9,24	10,42	11,56	12,67	13,93	15,24	16,49	18,08	19,20	20,62	21,93	23,13	24,46	26,56	0,16	0,82	1,31	1,48
		1500	7,35	9,41	10,60	11,77	12,90	14,18	15,50	16,76	18,35	19,47	20,88	22,16	23,33	24,61	26,54	0,17	0,85	1,36	1,53
		1550	7,46	9,57	10,78	11,97	13,11	14,41	15,73	17,00	18,60	19,71	21,10	22,36	23,48	24,70	26,43	0,18	0,88	1,40	1,58
		1600	7,57	9,71	10,95	12,15	13,31	14,62	15,95	17,23	18,81	19,92	21,28	22,51	23,59	24,72	26,24	0,18	0,91	1,45	1,63
		1650	7,67	9,85	11,11	12,32	13,49	14,81	16,15	17,42	19,00	20,10	21,43	22,61	23,64	24,69	25,96	0,19	0,93	1,49	1,68
		1700	7,77	9,98	11,25	12,48	13,66	14,99	16,33	17,60	19,17	20,24	21,54	22,67	23,64	24,59	25,59	0,19	0,96	1,54	1,73
		1750	7,85	10,10	11,38	12,62	13,82	15,14	16,49	17,75	19,30	20,35	21,61	22,69	23,58	24,42	25,13	0,20	0,99	1,58	1,78
		1800	7,93	10,20	11,50	12,75	13,95	15,28	16,63	17,88	19,40	20,43	21,64	22,65				0,20	1,02	1,63	1,83
		1850	8,00	10,30	11,61	12,87	14,07	15,41	16,74	17,98	19,47	20,47	21,62	22,57				0,21	1,05	1,67	1,88
		1900	8,06	10,39	11,71	12,97	14,18	15,51	16,83	18,06	19,51	20,47	21,57	22,44				0,22	1,07	1,72	1,93
		1950	8,12	10,46	11,79	13,06	14,27	15,59	16,90	18,10	19,52	20,44	21,47	22,25				0,22	1,10	1,77	1,98
		2000	8,16	10,53	11,87	13,14	14,34	15,65	16,95	18,13	19,50	20,37	21,32	22,02				0,23	1,13	1,81	2,04
		2050	8,20	10,58	11,92	13,20	14,40	15,70	16,97	18,12	19,44							0,23	1,16	1,86	2,09
		2100	8,23	10,63	11,97	13,24	14,43	15,72	16,97	18,09	19,35							0,24	1,19	1,90	2,14
		2150	8,25	10,66	12,00	13,27	14,45	15,72	16,95	18,03	19,23							0,24	1,22	1,95	2,19
		2200	8,26	10,68	12,02	13,28	14,45	15,71	16,90	17,94	19,07							0,25	1,24	1,99	2,24
		2250	8,26	10,69	12,03	13,28	14,44	15,67	16,83	17,82	18,87							0,25	1,27	2,04	2,29
		2300	8,25	10,68	12,02	13,26	14,40	15,60	16,73									0,26	1,30	2,08	2,34
		2350	8,24	10,67	12,00	13,23	14,35	15,52	16,60									0,27	1,33	2,13	2,39
		2400	8,21	10,64	11,96	13,17	14,27	15,41	16,45									0,27	1,36	2,17	2,44
		2450	8,18	10,60	11,91	13,10	14,18	15,28	16,26									0,28	1,39	2,22	2,49
		2500	8,13	10,55	11,84	13,02	14,07	15,13	16,06									0,28	1,41	2,26	2,54
		2550	8,08	10,48	11,76	12,91	13,94											0,29	1,44	2,31	2,60
		2600	8,01	10,40	11,66	12,79	13,78											0,29	1,47	2,35	2,65
		2650	7,94	10,31	11,55	12,65	13,61											0,30	1,50	2,40	2,70
		2700	7,86	10,20	11,42	12,49	13,41											0,31	1,53	2,44	2,75
		2750	7,76	10,08	11,28	12,32	13,19											0,31	1,56	2,49	2,80
		2800	7,66	9,95	11,12	12,12												0,32	1,58	2,53	2,85
2850	7,54	9,81	10,94	11,91												0,32	1,61	2,58	2,90		
2900	7,42	9,6																			

Potencias nominales
Perfil 25
Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 4561$ mm

Tabla 52

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)									Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			224	236	250	280	315	355	400	450	500	560	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	5,68	6,47	7,38	9,28	11,45	13,84	16,43	19,16	21,74	24,62	0,12	0,61	0,97	1,09
		950	6,86	7,86	9,00	11,38	14,03	16,90	19,91	22,94	25,63	28,37	0,16	0,82	1,32	1,48
		1450	8,15	9,43	10,88	13,78	16,81	19,77	22,40	24,36	25,21	24,60	0,25	1,26	2,01	2,26
		2850	2,14	2,79	3,23	2,91	0,19						0,49	2,47	3,95	4,44
		50	0,71	0,78	0,87	1,05	1,26	1,50	1,76	2,06	2,35	2,69	0,01	0,04	0,07	0,08
		100	1,26	1,40	1,56	1,91	2,31	2,76	3,26	3,81	4,35	5,00	0,02	0,09	0,14	0,16
		150	1,76	1,96	2,20	2,69	3,27	3,92	4,64	5,44	6,22	7,15	0,03	0,13	0,21	0,23
		200	2,22	2,48	2,79	3,43	4,18	5,02	5,96	6,98	7,99	9,19	0,03	0,17	0,28	0,31
		250	2,65	2,97	3,34	4,13	5,04	6,07	7,21	8,46	9,69	11,14	0,04	0,22	0,35	0,39
		300	3,06	3,43	3,87	4,80	5,87	7,08	8,41	9,87	11,30	12,99	0,05	0,26	0,42	0,47
		350	3,44	3,88	4,38	5,44	6,67	8,05	9,57	11,23	12,86	14,76	0,06	0,30	0,49	0,55
		400	3,81	4,30	4,86	6,06	7,43	8,98	10,68	12,53	14,34	16,45	0,07	0,35	0,55	0,62
		450	4,16	4,70	5,33	6,65	8,17	9,87	11,75	13,78	15,75	18,05	0,08	0,39	0,62	0,70
		500	4,49	5,09	5,77	7,22	8,88	10,74	12,77	14,97	17,10	19,56	0,09	0,43	0,69	0,78
		550	4,81	5,45	6,20	7,77	9,56	11,56	13,75	16,11	18,37	20,97	0,10	0,48	0,76	0,86
		600	5,12	5,81	6,61	8,29	10,22	12,36	14,69	17,18	19,57	22,29	0,10	0,52	0,83	0,94
		650	5,41	6,15	7,00	8,80	10,85	13,12	15,58	18,20	20,70	23,51	0,11	0,56	0,90	1,01
		700	5,68	6,47	7,38	9,28	11,45	13,84	16,43	19,16	21,74	24,62	0,12	0,61	0,97	1,09
		750	5,95	6,78	7,73	9,75	12,02	14,53	17,22	20,05	22,70	25,61	0,13	0,65	1,04	1,17
		800	6,20	7,07	8,08	10,19	12,57	15,18	17,97	20,88	23,57	26,49	0,14	0,69	1,11	1,25
		850	6,43	7,35	8,40	10,61	13,09	15,79	18,67	21,64	24,35	27,25	0,15	0,74	1,18	1,33
		900	6,65	7,61	8,71	11,00	13,57	16,37	19,31	22,33	25,04	27,88	0,16	0,78	1,25	1,40
		950	6,86	7,86	9,00	11,38	14,03	16,90	19,91	22,94	25,63	28,37	0,16	0,82	1,32	1,48
		1000	7,06	8,09	9,27	11,73	14,46	17,40	20,44	23,48	26,12	28,72	0,17	0,87	1,39	1,56
		1050	7,24	8,30	9,52	12,06	14,86	17,85	20,92	23,93	26,50	28,93	0,18	0,91	1,46	1,64
		1100	7,40	8,50	9,76	12,36	15,22	18,26	21,33	24,31	26,77	28,99	0,19	0,95	1,53	1,72
		1150	7,55	8,69	9,98	12,64	15,56	18,62	21,69	24,60	26,92	28,88	0,20	1,00	1,60	1,79
		1200	7,69	8,85	10,18	12,90	15,86	18,93	21,98	24,80	26,96	28,62	0,21	1,04	1,66	1,87
		1250	7,81	9,00	10,36	13,13	16,12	19,20	22,20	24,90	26,87	28,18	0,22	1,08	1,73	1,95
		1300	7,92	9,14	10,52	13,33	16,35	19,42	22,36	24,92			0,23	1,13	1,80	2,03
		1350	8,02	9,25	10,66	13,51	16,54	19,59	22,45	24,83			0,23	1,17	1,87	2,10
		1400	8,09	9,35	10,78	13,66	16,69	19,71	22,46	24,65			0,24	1,21	1,94	2,18
		1450	8,15	9,43	10,88	13,78	16,81	19,77	22,40	24,36			0,25	1,26	2,01	2,26
		1500	8,20	9,50	10,96	13,87	16,89	19,78	22,26	23,96			0,26	1,30	2,08	2,34
		1550	8,23	9,54	11,01	13,93	16,92	19,73					0,27	1,34	2,15	2,42
		1600	8,24	9,57	11,05	13,97	16,92	19,63					0,28	1,39	2,22	2,49
		1650	8,24	9,57	11,06	13,97	16,87	19,46					0,29	1,43	2,29	2,57
		1700	8,22	9,56	11,04	13,94	16,78	19,24					0,29	1,47	2,36	2,65
		1750	8,18	9,52	11,01	13,88	16,64	18,95					0,30	1,52	2,43	2,73
		1800	8,12	9,47	10,95	13,79	16,46						0,31	1,56	2,50	2,81
		1850	8,04	9,39	10,87	13,66	16,23						0,32	1,60	2,57	2,88
		1900	7,95	9,29	10,76	13,50	15,95						0,33	1,65	2,64	2,96
		1950	7,84	9,17	10,62	13,30	15,63						0,34	1,69	2,70	3,04
		2000	7,70	9,03	10,46	13,07	15,25						0,35	1,73	2,77	3,12
		2050	7,55	8,87	10,27	12,80							0,36	1,78	2,84	3,20
		2100	7,38	8,68	10,06	12,49							0,36	1,82	2,91	3,27
		2150	7,19	8,47	9,82	12,15							0,37	1,86	2,98	3,35
		2200	6,97	8,23	9,55	11,76							0,38	1,91	3,05	3,43
		2250	6,74	7,97	9,25	11,34							0,39	1,95	3,12	3,51
		2300	6,48	7,69	8,92								0,40	1,99	3,19	3,59
		2350	6,21	7,38	8,56								0,41	2,04	3,26	3,66
		2400	5,91	7,04	8,17								0,42	2,08	3,33	3,74
		2450	5,58	6,68	7,75								0,42	2,12	3,40	3,82
		2500	5,24	6,29	7,30								0,43	2,17	3,47	3,90
Si v > 30 m/s diríjase a nuestro departamento de aplicaciones																
(30)												v (m/s)				
Equilibradas dinámicamente (para más detalles vea DIN 2211)												Poleas				

Potencias nominales

Perfil D/32

Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 6375$ mm

Tabla 53

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)														Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			315	355	375	400	425	450	500	560	630	670	710	750	800	900	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57	
Equilibradas estáticamente	5	700	15,30	19,17	21,05	23,36	25,62	27,82	32,05	36,82	41,91	44,59	47,08	49,38	51,98	56,17	0,23	1,14	1,82	2,05	
		950	18,50	23,20	25,45	28,15	30,75	33,23	37,80	42,59	47,12	49,16	50,77	51,93	52,71	51,90	0,31	1,54	2,47	2,78	
		1450	21,43	26,56	28,81	31,31	33,45	35,22	37,54	38,01	35,03						0,47	2,36	3,77	4,24	
		20	0,80	0,96	1,04	1,14	1,24	1,34	1,54	1,78	2,05	2,21	2,36	2,51	2,71	3,08	0,01	0,03	0,05	0,06	
		40	1,46	1,77	1,93	2,12	2,31	2,50	2,87	3,32	3,84	4,13	4,42	4,71	5,07	5,79	0,01	0,06	0,10	0,12	
		60	2,08	2,53	2,75	3,03	3,31	3,58	4,13	4,77	5,52	5,95	6,37	6,79	7,31	8,34	0,02	0,10	0,16	0,18	
		80	2,66	3,25	3,54	3,90	4,26	4,61	5,32	6,17	7,14	7,69	8,24	8,78	9,46	10,80	0,03	0,13	0,21	0,23	
		100	3,22	3,94	4,29	4,74	5,18	5,61	6,48	7,51	8,70	9,38	10,05	10,71	11,54	13,18	0,03	0,16	0,26	0,29	
		120	3,76	4,61	5,03	5,55	6,07	6,58	7,61	8,82	10,23	11,02	11,81	12,59	13,56	15,49	0,04	0,19	0,31	0,35	
		140	4,28	5,26	5,74	6,34	6,94	7,53	8,71	10,10	11,71	12,62	13,52	14,42	15,53	17,73	0,05	0,23	0,36	0,41	
		160	4,79	5,89	6,43	7,11	7,78	8,45	9,78	11,35	13,16	14,19	15,20	16,21	17,46	19,93	0,05	0,26	0,42	0,47	
		180	5,29	6,51	7,11	7,87	8,61	9,36	10,83	12,57	14,58	15,72	16,84	17,96	19,34	22,06	0,06	0,29	0,47	0,53	
		200	5,77	7,11	7,78	8,61	9,43	10,24	11,86	13,77	15,97	17,22	18,45	19,67	21,18	24,15	0,06	0,32	0,52	0,58	
		220	6,24	7,71	8,43	9,33	10,22	11,11	12,87	14,95	17,34	18,69	20,02	21,34	22,97	26,18	0,07	0,36	0,57	0,64	
		240	6,70	8,29	9,07	10,04	11,01	11,97	13,86	16,10	18,68	20,12	21,56	22,98	24,73	28,16	0,08	0,39	0,62	0,70	
		260	7,16	8,86	9,70	10,74	11,78	12,80	14,84	17,24	19,99	21,53	23,06	24,58	26,44	30,09	0,08	0,42	0,68	0,76	
		280	7,60	9,42	10,31	11,43	12,53	13,63	15,79	18,35	21,27	22,91	24,54	26,14	28,11	31,96	0,09	0,45	0,73	0,82	
		300	8,04	9,97	10,92	12,10	13,27	14,44	16,73	19,44	22,53	24,27	25,98	27,67	29,74	33,78	0,10	0,49	0,78	0,88	
	10	320	8,47	10,51	11,51	12,77	14,00	15,23	17,66	20,51	23,77	25,59	27,39	29,16	31,33	35,55	0,10	0,52	0,83	0,94	
		340	8,89	11,04	12,10	13,42	14,72	16,01	18,56	21,56	24,97	26,88	28,76	30,61	32,87	37,26	0,11	0,55	0,88	0,99	
		360	9,30	11,56	12,68	14,06	15,43	16,78	19,46	22,59	26,16	28,15	30,10	32,02	34,37	38,90	0,12	0,58	0,94	1,05	
		380	9,71	12,07	13,24	14,69	16,12	17,54	20,33	23,60	27,31	29,38	31,41	33,40	35,83	40,49	0,12	0,62	0,99	1,11	
		400	10,11	12,58	13,80	15,31	16,80	18,28	21,19	24,59	28,44	30,59	32,68	34,74	37,24	42,02	0,13	0,65	1,04	1,17	
		420	10,50	13,08	14,35	15,92	17,47	19,01	22,03	25,56	29,55	31,76	33,92	36,03	38,60	43,48	0,14	0,68	1,09	1,23	
		440	10,88	13,56	14,89	16,52	18,13	19,73	22,86	26,51	30,62	32,90	35,12	37,29	39,91	44,88	0,14	0,71	1,14	1,29	
		460	11,26	14,04	15,41	17,11	18,78	20,43	23,67	27,44	31,67	34,01	36,29	38,50	41,18	46,21	0,15	0,75	1,20	1,34	
		480	11,63	14,52	15,93	17,69	19,42	21,12	24,46	28,34	32,69	35,09	37,41	39,67	42,39	47,47	0,16	0,78	1,25	1,40	
		500	12,00	14,98	16,45	18,25	20,04	21,80	25,24	29,23	33,69	36,13	38,50	40,80	43,55	48,66	0,16	0,81	1,30	1,46	
		520	12,36	15,44	16,95	18,81	20,65	22,46	26,00	30,09	34,65	37,14	39,55	41,88	44,66	49,78	0,17	0,84	1,35	1,52	
		540	12,71	15,88	17,44	19,36	21,25	23,11	26,74	30,93	35,58	38,12	40,56	42,91	45,71	50,82	0,18	0,88	1,40	1,58	
		560	13,06	16,32	17,92	19,90	21,84	23,75	27,47	31,75	36,49	39,06	41,53	43,90	46,71	51,78	0,18	0,91	1,46	1,64	
		580	13,40	16,75	18,40	20,42	22,42	24,37	28,18	32,55	37,36	39,96	42,46	44,84	47,64	52,67	0,19	0,94	1,51	1,69	
		600	13,73	17,18	18,86	20,94	22,98	24,98	28,87	33,32	38,20	40,83	43,34	45,73	48,52	53,47	0,19	0,97	1,56	1,75	
		15	620	14,06	17,59	19,32	21,45	23,53	25,58	29,54	34,07	39,01	41,66	44,18	46,56	49,34	54,19	0,20	1,01	1,61	1,81
			640	14,38	18,00	19,77	21,94	24,07	26,16	30,20	34,79	39,79	42,45	44,98	47,35	50,10	54,82	0,21	1,04	1,66	1,87
			660	14,69	18,40	20,20	22,43	24,60	26,73	30,83	35,49	40,53	43,20	45,72	48,08	50,79	55,36	0,21	1,07	1,72	1,93
	680		15,00	18,79	20,63	22,90	25,11	27,28	31,45	36,17	41,24	43,92	46,43	48,76	51,42	55,81	0,22	1,10	1,77	1,99	
	700		15,30	19,17	21,05	23,36	25,62	27,82	32,05	36,82	41,91	44,59	47,08	49,38	51,98	56,17	0,23	1,14	1,82	2,05	
	720		15,59	19,54	21,46	23,81	26,11	28,34	32,63	37,44	42,55	45,22	47,68	49,95	52,47	56,44	0,23	1,17	1,87	2,10	
	740		15,88	19,90	21,86	24,25	26,58	28,85	33,19	38,04	43,16	45,80	48,24	50,45	52,89	56,61	0,24	1,20	1,92	2,16	
	760		16,16	20,26	22,25	24,68	27,04	29,34	33,73	38,61	43,72	46,35	48,74	50,90	53,24	56,67	0,25	1,23	1,98	2,22	
	780		16,44	20,61	22,63	25,10	27,49	29,82	34,25	39,15	44,25	46,84	49,19	51,29	53,52	56,64	0,25	1,27	2,03	2,28	
	800		16,71	20,95	23,00	25,50	27,93	30,28	34,75	39,66	44,74	47,30	49,59	51,61	53,73	56,50	0,26	1,30	2,08	2,34	
	820		16,97	21,28	23,36	25,90	28,35	30,73	35,23	40,15	45,19	47,70	49,94	51,87			0,27	1,33	2,13	2,40	
	840		17,22	21,60	23,71	26,28	28,76	31,16	35,68	40,61	45,60	48,06	50,22	52,07			0,27	1,36	2,18	2,45	
	860		17,47	21,91	24,05	26,65	29,16	31,57	36,12	41,04	45,97	48,38	50,46	52,20			0,28	1,40	2,24	2,51	
	880		17,71	22,21	24,38	27,00	29,54	31,97	36,53	41,44	46,30	48,64	50,63	52,26			0,29	1,43	2,29	2,57	
	900		17,95	22,51	24,70	27,35	29,90	32,35	36,92	41,81	46,59	48,85	50,74	52,25			0,29	1,46	2,34	2,63	
	20		920	18,18	22,79	25,00	27,68	30,25	32,71	37,29	42,14	46,84	49,01					0,30	1,49	2,39	2,69
			940	18,40	23,07	25,30	28,00	30,59	33,06	37,64	42,45	47,04	49,12					0,31	1,53	2,44	2,75
			960	18,61	23,33	25,59	28,31	30,91	33,39	37,96	42,72	47,19	49,18					0,31	1,56	2,50	2,81
		980	18,82	23,59	25,86	28,60	31,21	33,70	38,26	42,97	47,31	49,18					0,32	1,59	2,55	2,86	
		1000	19,02	23,83	26,13	28,88	31,50	33,99	38,53	43,18	47,37	49,13					0,32	1,62	2,60	2,92	
		1020	19,21	24,07	26,38	29,15	31,78	34,26	38,78	43,35	47,39						0,33	1,66	2,65	2,98	
		1040	19,39	24,30	26,62	29,40	32,04	34,52	39,01	43,49	47,36						0,34	1,69	2,70	3,04	
		1060	19,57	24,51	26,85	29,64	32,28	34,76	39,21	43,60	47,29						0,34	1,72	2,76	3,10	
		1080	19,74	24,72	27,07	29,87	32,50	34,97	39,38	43,67	47,16						0,35	1,75	2,81	3,16	
		1100	19,90	24,92	27,27	30,08	32,71	35,17	39,53	43,71	46,99						0,36	1,79	2,86	3,21	
		1120	20,06	25,10	27,47	30,28	32,91	35,35	39,66	43,71							0,36	1,82	2,91	3,27	
		1140	20,20	25,28	27,65	30,46	33,08	35,51	39,75	43,67							0,37	1,85	2,96	3,33	
1160		20,34	25,44	27,82	30,63	33,24	35,65	39,82	43,60												

Potencias nominales

Perfil E/40

Potencia nominal P_N (kW) for $\beta = 180^\circ$ y $L_d = 7180$ mm

Tabla 54

Poleas	v (m/s)	n _k (min ⁻¹)	Diámetro de referencia de la polea pequeña d _{dk} (mm)											Suplemento de potencia (kW) por correa para i				
			450	500	560	630	670	710	750	800	850	900	950	1000	1,01 hasta 1,05	1,06 hasta 1,26	1,27 hasta 1,57	>1,57
Equilibradas estáticamente	5	700	26,44	31,70	37,57	43,78	47,00	49,97	52,68	55,67	58,21	60,27	61,83	62,87	0,38	1,92	3,07	3,45
		950	29,78	35,30	40,95	46,07	48,23	49,80	50,75	51,00	50,17	48,20	45,02		0,52	2,60	4,16	4,68
		1450	24,24	26,19	25,31	19,38									0,79	3,97	6,35	7,14
		20	1,47	1,72	2,02	2,37	2,57	2,76	2,96	3,20	3,44	3,68	3,92	4,16	0,01	0,05	0,09	0,10
		40	2,70	3,17	3,74	4,40	4,77	5,14	5,51	5,97	6,42	6,88	7,33	7,78	0,02	0,11	0,18	0,20
		60	3,83	4,52	5,34	6,29	6,83	7,37	7,90	8,57	9,22	9,88	10,53	11,18	0,03	0,16	0,26	0,30
		80	4,90	5,80	6,87	8,10	8,80	9,50	10,19	11,05	11,90	12,75	13,60	14,43	0,04	0,22	0,35	0,39
		100	5,92	7,03	8,34	9,85	10,70	11,55	12,40	13,44	14,49	15,52	16,55	17,57	0,05	0,27	0,44	0,49
		120	6,91	8,21	9,76	11,53	12,54	13,54	14,53	15,77	16,99	18,20	19,41	20,60	0,07	0,33	0,53	0,59
		140	7,87	9,36	11,13	13,17	14,33	15,47	16,61	18,02	19,42	20,80	22,18	23,54	0,08	0,38	0,61	0,69
		160	8,80	10,48	12,47	14,77	16,06	17,35	18,63	20,21	21,78	23,33	24,87	26,39	0,09	0,44	0,70	0,79
		180	9,70	11,57	13,78	16,32	17,76	19,18	20,59	22,34	24,07	25,79	27,48	29,16	0,10	0,49	0,79	0,89
		200	10,58	12,63	15,05	17,84	19,41	20,97	22,51	24,42	26,30	28,17	30,01	31,83	0,11	0,55	0,88	0,98
		220	11,43	13,66	16,29	19,32	21,02	22,71	24,37	26,44	28,47	30,48	32,47	34,42	0,12	0,60	0,96	1,08
		240	12,27	14,67	17,51	20,76	22,59	24,40	26,19	28,40	30,58	32,73	34,84	36,93	0,13	0,66	1,05	1,18
		260	13,08	15,66	18,69	22,17	24,12	26,05	27,96	30,31	32,62	34,90	37,14	39,34	0,14	0,71	1,14	1,28
		280	13,88	16,62	19,85	23,54	25,62	27,66	29,68	32,16	34,60	37,00	39,35	41,66	0,15	0,77	1,23	1,38
		300	14,66	17,56	20,98	24,88	27,07	29,23	31,35	33,96	36,52	39,02	41,48	43,88	0,16	0,82	1,31	1,48
		320	15,42	18,48	22,09	26,19	28,49	30,75	32,97	35,70	38,37	40,97	43,52	46,01	0,18	0,88	1,40	1,58
		340	16,16	19,38	23,16	27,46	29,86	32,22	34,54	37,38	40,15	42,85	45,48	48,03	0,19	0,93	1,49	1,67
		360	16,88	20,26	24,21	28,70	31,20	33,65	36,06	39,00	41,86	44,64	47,34	49,95	0,20	0,99	1,58	1,77
		380	17,59	21,11	25,23	29,90	32,49	35,04	37,52	40,55	43,50	46,35	49,10	51,76	0,21	1,04	1,66	1,87
		400	18,28	21,94	26,23	31,06	33,75	36,37	38,93	42,05	45,06	47,97	50,77	53,47	0,22	1,09	1,75	1,97
	10	420	18,95	22,76	27,19	32,19	34,96	37,66	40,29	43,48	46,55	49,51	52,34	55,05	0,23	1,15	1,84	2,07
		440	19,60	23,54	28,13	33,29	36,13	38,90	41,59	44,84	47,97	50,96	53,81	56,52	0,24	1,20	1,93	2,17
		460	20,24	24,31	29,04	34,34	37,26	40,09	42,83	46,14	49,30	52,31	55,17	57,86	0,25	1,26	2,02	2,27
		480	20,86	25,06	29,92	35,36	38,34	41,23	44,02	47,37	50,55	53,57	56,42	59,08	0,26	1,31	2,10	2,36
		500	21,46	25,78	30,78	36,33	39,37	42,31	45,14	48,52	51,72	54,73	57,55	60,16	0,27	1,37	2,19	2,46
		520	22,04	26,48	31,60	37,27	40,36	43,34	46,20	49,60	52,80	55,79	58,57	61,11	0,28	1,42	2,28	2,56
		540	22,61	27,16	32,39	38,17	41,31	44,32	47,20	50,60	53,79	56,75	59,46	61,92	0,30	1,48	2,37	2,66
		560	23,15	27,81	33,15	39,03	42,20	45,24	48,13	51,53	54,69	57,60	60,23	62,59	0,31	1,53	2,45	2,76
	15	580	23,68	28,44	33,88	39,84	43,04	46,10	48,99	52,38	55,50	58,33	60,87	63,11	0,32	1,59	2,54	2,86
		600	24,19	29,04	34,58	40,61	43,84	46,90	49,79	53,14	56,21	58,96	61,39	63,48	0,33	1,64	2,63	2,95
		620	24,68	29,63	35,24	41,34	44,58	47,64	50,51	53,83	56,81	59,46	61,76		0,34	1,70	2,72	3,05
		640	25,15	30,18	35,88	42,02	45,27	48,32	51,17	54,42	57,32	59,85	62,00		0,35	1,75	2,80	3,15
		660	25,60	30,71	36,47	42,65	45,90	48,94	51,75	54,93	57,72	60,12	62,09		0,36	1,81	2,89	3,25
		680	26,03	31,22	37,04	43,24	46,48	49,49	52,25	55,34	58,02	60,26	62,04		0,37	1,86	2,98	3,35
		700	26,44	31,70	37,57	43,78	47,00	49,97	52,68	55,67	58,21	60,27	61,83		0,38	1,92	3,07	3,45
		720	26,84	32,15	38,06	44,27	47,47	50,39	53,02	55,90					0,39	1,97	3,15	3,55
	20	740	27,21	32,57	38,52	44,71	47,87	50,73	53,29	56,03					0,41	2,03	3,24	3,64
		760	27,56	32,97	38,94	45,10	48,22	51,01	53,47	56,06					0,42	2,08	3,33	3,74
		780	27,89	33,34	39,32	45,44	48,50	51,21	53,57	55,99					0,43	2,14	3,42	3,84
		800	28,19	33,68	39,66	45,73	48,72	51,34	53,59	55,82					0,44	2,19	3,50	3,94
		820	28,48	34,00	39,97	45,96	48,87	51,40							0,45	2,24	3,59	4,04
		840	28,74	34,28	40,23	46,13	48,96	51,38							0,46	2,30	3,68	4,14
		860	28,98	34,54	40,46	46,25	48,99	51,27							0,47	2,35	3,77	4,24
880		29,20	34,76	40,64	46,32	48,94	51,09							0,48	2,41	3,86	4,33	
25	900	29,39	34,95	40,78	46,32	48,83	50,83							0,49	2,46	3,94	4,43	
	920	29,57	35,11	40,88	46,27									0,50	2,52	4,03	4,53	
	940	29,71	35,24	40,94	46,15									0,51	2,57	4,12	4,63	
	960	29,84	35,34	40,95	45,98									0,53	2,63	4,21	4,73	
	980	29,93	35,41	40,91	45,74									0,54	2,68	4,29	4,83	
	1000	30,01	35,44	40,83	45,43									0,55	2,74	4,38	4,92	
	1020	30,06	35,44	40,71	45,07									0,56	2,79	4,47	5,02	
	1040	30,08	35,40	40,53	44,63									0,57	2,85	4,56	5,12	
30	1060	30,07	35,33	40,31	44,13									0,58	2,90	4,64	5,22	
	1080	30,04	35,22	40,04	43,56									0,59	2,96	4,73	5,32	
	1100	29,99	35,08	39,72	42,93									0,60	3,01	4,82	5,42	
	1120	29,90	34,90	39,35										0,61	3,07	4,91	5,52	
	1140	29,79	34,68	38,93										0,62	3,12	4,99	5,61	
	1160	29,65	34,43	38,46										0,64	3,18	5,08	5,71	
	1180	29,48	34,14	37,93										0,65	3,23	5,17	5,81	
	1200	29,29	33,81	37,36										0,66	3,28	5,26	5,91	
	1220	29,06	33,44											0,67	3,34	5,34	6,01	
	1240	28,80	33,03											0,68	3,39	5,43	6,11	
	1260	28,52	32,58											0,69	3,45	5,52	6,21	
	1280	28,20	32,09											0,70	3,50	5,61	6,30	
	1300	27,86	31,55											0,71	3,56	5,70	6,40	
	Si v > 30 m/s dirijase a nuestro departamento de aplicaciones																	
															v (m/s)			
Equilibradas dinámicamente (para más detalles vea DIN 2211)															Poleas			

Transmisiones especiales

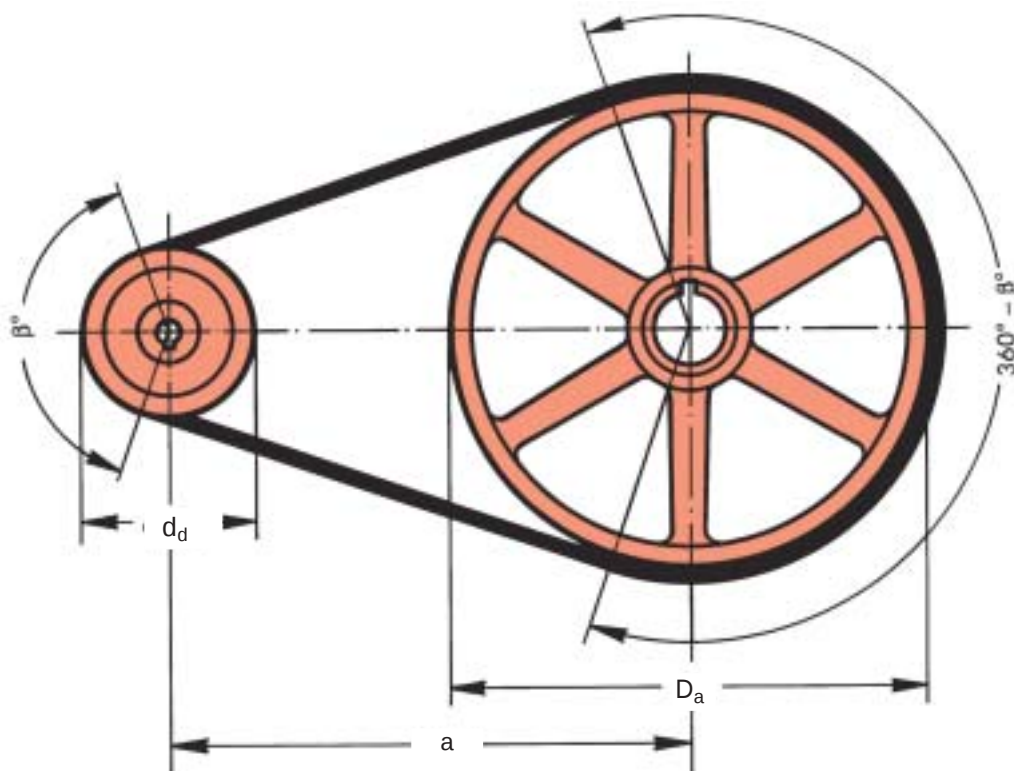
Transmisión de las fórmulas

El transmisión trapecial-plano consta de una polea acanalada trapecial y una polea plana. Este tipo de transmisión de potencia puede utilizarse, en determinadas circunstancias, para los accionamientos con cargas medias y grandes momentos de inercia. Utilizando volantes o poleas planas podrán reducirse los costes de la transmisión. Cuando se transforme una transmisión de correa plana en una transmisión trapecial-plano, normalmente será más económico continuar usando la polea plana.



a	= distancia entre ejes	(mm)
b	= ancho de la corona de la polea plana	(mm)
b_u	= ancho inferior de la correa	(mm)
b_2	= ancho de la corona de la polea acanalada trapecial	(mm)
D_a	= diámetro exterior de la polea plana	(mm)
D_z	= factor de corrección para el cálculo del diámetro teórico	(mm)
d_a	= diámetro exterior de la polea acanalada trapecial	(mm)
d_d	= diámetro de referencia de la polea acanalada trapecial	(mm)
F_l	= superficie de contacto de la correa trapecial sobre la polea plana	(cm ²)
f	= factor de corrección para el cálculo del ancho de la corona de la polea plana	(mm)
h	= abombamiento por cada 100 mm ancho de la corona	(mm)
i	= relación de transmisión	
L_{ath}	= desarrollo exterior teórico de la correas múltiples Kraftband	(mm)
L_{dth}	= desarrollo de referencia teórico de la correa trapecial	(mm)
p_f	= presión superficial específica	(N / cm ²)
P	= potencia a transmitir por el accionamiento de correa	(kW)
S_n	= fuerza tangencial	(N)
α	= arco de contacto en la polea plana = $360^\circ - \beta$	(Grad)

Desarrollo de referencia $L_d \triangleq$ desarrollo primitivo L_w



Transmisiones especiales

Transmisión trapecial-plano

Cálculo de transmisión plano-trapecial

El cálculo de potencias de un transmisión plano-trapecial utiliza el mismo método que el indicado en las páginas 78 a 80. Para configurar una transmisión plano-trapecial seguro y rentable deberán verificarse las siguientes condiciones previas:

- La polea acanalada trapecial deberá ser siempre la polea pequeña.
- Cuando se utilicen correas individuales deberán usarse únicamente correas trapeciales clásicas con los perfiles Z/10, A/13, B/17, C/22, D/32, E/40.
- Las correas trapeciales estrechas no deben usarse nunca debido a su menor ancho inferior y mayor altura. Esta provoca oscilamientos y giros de las correas.
- Todas las correas múltiples Kraftband Optibelt KB - con correas trapeciales estrechas o con correas trapeciales clásicas - son especialmente adecuadas para este tipo de accionamiento, debido a sus características de correa única. Con ellas se evitan los reviramientos incluso con cargas de choque extremas.
- Les transmisiones trapeciales-planos son especialmente económicos cuando

$$k_f = \frac{D_a - d_d}{a} \text{ quede entre } 0,5 \text{ y } 1,15$$

Las dimensiones más favorables se consiguen para $K = 0,85$. Si el factor K queda fuera del margen recomendado será más económico dimensionar una transmisión estándar con correa trapecial.

- En base a estas condiciones previas se recomienda lo siguiente:

	Correa trapecial	Correa múltiple
Relación de transmisión	$i = \frac{D_a + D_z}{d_d} \geq 3$	$i = \frac{D_a + D_z}{d_a} \geq 3$
Distancia entre ejes	$a_{zul} \geq D_a$	$a_{zul} \geq D_a$
	$a = \frac{D_a - d_d}{0,85}$	$a = \frac{D_a - d_a}{0,85}$
Factor K	$k_f = \frac{D_a - d_d}{a}$	$k_f = \frac{D_a - d_a}{a}$
	$0,5 \leq k_{f_{zul}} \leq 1,15$	

- Cuando se calcule el número de correas y la tensión de la correa, hay que tener en cuenta el uso de un factor de ángulo de contacto c_1 especial, tal como se indica en la tabla siguiente.

Tabla 55: Factor de ángulo de contacto c_1 (solamente para accionamientos trapecial-planos)

$k_f = \frac{D_a - d_d}{a}$	$\beta =$	c_1
0	180°	0,75
0,07	176°	0,76
0,15	170°	0,77
0,22	167°	0,79
0,29	163°	0,79
0,35	163°	0,79
0,40	156°	0,81
0,45	153°	0,81
0,50	150°	0,82
0,57	146°	0,83
0,64	143°	0,84
0,70	140°	0,85
0,75	137°	0,85
0,80	134°	0,86
0,85	130°	0,86
0,92	125°	0,84
1,00	120°	0,82
1,07	115°	0,80
1,15	110°	0,78
1,21	106°	0,77
1,30	100°	0,73
1,36	96°	0,72
1,45	90°	0,70

- Para las correas trapeciales clásicas, se calcula el desarrollo con el desarrollo de referencia L_d y para las correas múltiples Kraftband con el desarrollo exterior L_a . Por ello, el factor de corrección D_z deberá añadirse al diámetro exterior de la polea plana para conseguir el diámetro teórico.

Factor de corrección D_z para el cálculo del diámetro teórico

Correas trapeciales clásicas

Perfil	Z/10	A/13	B/17	C/22	D/32	E/40
D_z (mm)	7	10	13	18	23	25

Correas múltiples Kraftband

Perfil	3V/9J	5V/15J	8V/25J	SPB	SPC	A/HA	B/HB	C/HC	D/HD
D_z (mm)	13	23	41	19	26	12	20	24	35

Cálculo del desarrollo de referencia para correas trapeciales clásicas

$$L_{dth} = 2a + 1,57 (d_d + D_a + D_z) + \frac{(D_a + D_z - d_d)^2}{4a}$$

Cálculo del desarrollo exterior para correas múltiples Kraftband

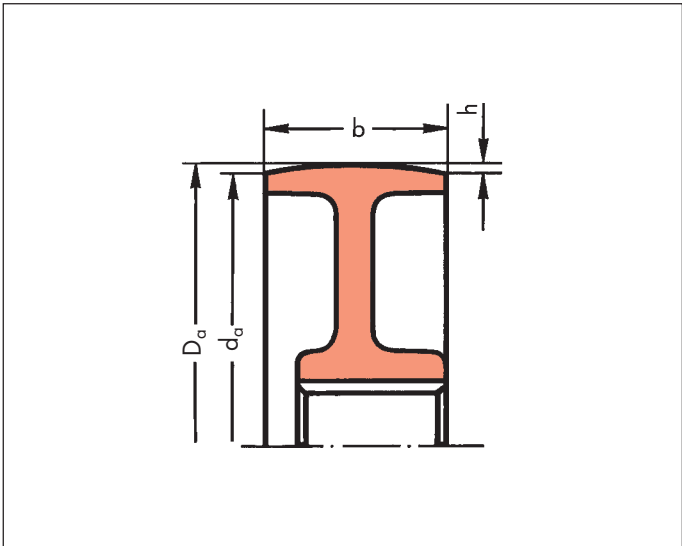
$$L_{ath} \approx 2a + 1,57 (d_a + D_a + D_z) + \frac{(D_a + D_z - d_a)^2}{4a}$$

Los factores de corrección de desarrollo se indican en las páginas 145 / 146. Desarrollo de referencia $L_d \approx$ desarrollo primitivo L_w .

Transmisiones especiales

Transmisión trapecial-plano

- La polea plana deberá tener forma cilíndrica. Cuando alguna polea plana se vuelva a usar en una transmisión plano-trapecial, deberá controlarse la altura del abombado exterior.



Deben mantenerse las siguientes condiciones:

Altura máxima del abombado exterior

$$h_{\max} = 1 \text{ mm pro } 100 \text{ mm ancho de la corona}$$

$$h = \frac{D_a - d_a}{2} \quad (h < h_{\max})$$

Además debe calcularse o controlarse el ancho de la corona según el ejemplo siguiente:

Proporcionado/calculado:
Polea acanalada trapecial 6 ranuras
Perfil B/17
Distancia entre ejes *a* 850 mm

Solución:
 $b = b_2 + f$
 $b = 120 + 35 = \mathbf{155 \text{ mm}}$

*b*₂ para correas trapeciales clásicas, vea la página 41, tabla 8.
*b*₂ para correas múltiples Kraftband, página 45, tabla 14.
f de la tabla 56.

Seleccionada la polea plana estandar según DIN 111 con ancho de corona *b* = **160 mm**.

Tabla 56: Factor *f* para determinar el ancho de la corona en la polea plana

Z/10, A/13/HA, 3V/9J		B/17/HB, 5V/15J		C/22/HC, SPC		D/32/HD, 8V/25J		E/40	
<i>a</i> (mm)	<i>f</i>	<i>a</i> (mm)	<i>f</i>	<i>a</i> (mm)	<i>f</i>	<i>a</i> (mm)	<i>f</i>	<i>a</i> (mm)	<i>f</i>
< 500	20	< 750	25	< 1000	30	< 1250	40	< 1750	45
500-750	25	750-1000	35	1000-1250	40	1250-1750	50	1750-2250	60
> 750	30	> 1000	40	> 1250	50	> 1750	65	> 2250	75

Cálculo de la presión específica superficial

Superficie de la polea plana requerida en las correas trapeciales *F*_l (cm²)

$$S_n = \frac{P \cdot 1000}{v}$$

Presión específica superficial *p_f* (N/cm²)*

$$p_f = \frac{S_n}{F_l}$$

Superficie de contacto de las correas con la polea *F*_l (cm²)

$$F_l = \frac{D_a \cdot \pi \cdot \alpha \cdot b_v \cdot z}{36\,000}$$

Presión específica superficial recomendada *p_f* (N/cm²)*

$$p_f \leq 4 \text{ N/cm}^2*$$

Fórmula:

Cálculo de la tensión estática de la correa para accionamientos trapecial-planos *T* (N)

$$T = \frac{500 \cdot (2,25 - c_1) \cdot P_B}{c_1 \cdot z \cdot v} + k \cdot v^2$$

* 10 N/cm² = 1 bar = 10⁵ Pascal

Como complemento al método de cálculo de las páginas 78 a 80, la tensión estática de la correa para accionamientos trapecial-planos deberá calcularse según la fórmula indicada aquí.

Transmisiones especiales

Rodillos tensores / guía

Los rodillos son poleas planas o acanaladas que no transmiten potencia. Como añaden una tensión de flexión adicional a la correa deberán emplearse sólo en caso necesario y, dentro de lo posible, en las siguientes situaciones:

- Con distancias entre ejes físis, para conseguir la tensión necesaria así como para compensar el máximo alargamiento de la correa
- Como rodillos estabilizadores y guía en los ramales flojos que tienden a revirarse
- Como rodillos exteriores cuando el arco abarcado de una de las poleas con carga es demasiado pequeño. Con su aplicación se aumenta el arco abarcado y se reduce el deslizamiento excesivo o se evita tener que aumentar el número de correas
- Como rodillos guía en transmisiones donde las poleas no están colocadas en un mismo plano como, por ejemplo, con ramales flojos cruzados a 90°
- Para desviar las correas frente a obstáculos
- Como rodillos tensores autoajustables para conseguir una tensión efectiva constante. La fuerza del rodillo o polea tensora se genera normalmente por medio de resortes, unidades neumáticas o hidráulicas
- Como poleas de acoplamiento para acoplar/desacoplar los grupos de transmisión. No son ya necesarias las disposiciones de acoplamiento complejis. Debido a sus características de correa individual, las correas múltiples Kraftband Optibelt-KB son especialmente idóneas para este tipo de aplicaciones.

Si debido a las razones expuestas deben emplearse necesariamente los rodillos, al calcular las transmisiones se deberá tener en cuenta los siguientes criterios:

- Disposición del rodillo
- Posición del rodillo en el ramal flojo
- Diámetro del rodillo (polea)
- Tipo de rodillo
- Recorrido de ajuste del rodillo para poder tensar y retensar la correa
- Corrección de la potencia nominal P_N

Disposición del rodillo (polea)

En principio los rodillos pueden utilizarse interior y exteriormente, dependiendo de la situación de la transmisiones.

Si las necesidades de diseño no exigen un rodillo exterior, se recomiendan los rodillos interiores. Su diámetro puede ser menor al de los rodillos exteriores.

Dependiendo del tipo de correa, los **rodillos interiores** podrán ser como una polea plana o acanalada.

Tabla 57: Dimensiones del perfil

Tipo de correa	Polea acanalada trapecial	Polea plana
Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento DIN 7753 Parte 1 SPZ; SPA; SPB; SPC	●	
Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento estandar USA RMA/MPTA 3V/9N; 5V/15N; 8V/25N	●	
Correas trapeciales clásicas DIN 2215 Z/10; A/13; B/17; 20; C/22; 25; D/32; E/40	●	●
Correas múltiples Kraftband con correas trapeciales estrechas de alto rendimiento 3V/9J; 5V/15J; 8V/25J; SPB; SPC	●	●
Correas múltiples Kraftband con correas trapeciales clásicas A/HA; B/HB; C/HC; D/HD	●	●

Las condiciones de la tabla 57 son también aplicables para correas trapeciales de flancos abiertos y correas múltiples Kraftband.

Los rodillos interiores reducen el arco abarcado en la polea sometida a carga y con ello también el factor de ángulo de contacto c_1 . Al calcular el número de correas deberá seleccionarse el factor de ángulo de contacto para el alargamiento máximo de la correa (vea la tabla 58, página 116).

Los **rodillos exteriores** deberán tener siempre la forma de las poleas planas ya que actúan sobre el dorso de la correa. Aumentan el arco abarcado. Sin embargo, hay que tener cuidado para garantizar la compensación del alargamiento máximo de la correa y evitar el contacto con el otro ramal de la correa. Debido al cambio de flexión provocado por el uso de los rodillos exteriores debe contarse con la reducción de la vida útil de la correa.

Ejecuciones de correas trapeciales especiales bajo consulta

Transmisiones especiales

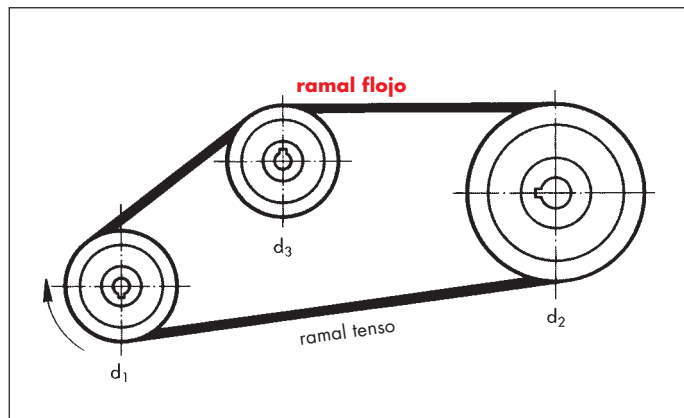
Rodillos tensores / guía

Posición del rodillo en el ramal flojo

Las fórmulas teóricas de transmisión de potencia y la práctica han demostrado que los rodillos deben disponerse, en lo posible, en el ramal flojo del accionamiento. Así puede reducirse de forma importante la fuerza del rodillo tensor. Un rodillo accionado por resorte no debe emplearse en los accionamientos reversibles ya que los ramales flojos y tensos varían constantemente.

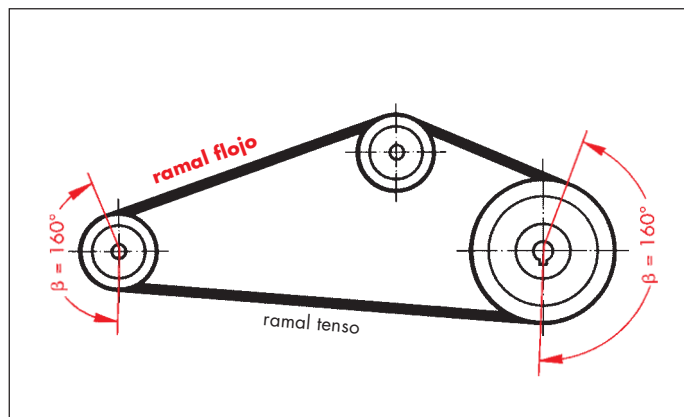
Nuestros ingenieros del Departamento Técnico están siempre a su disposición para asesorar en los casos problemáticos con los rodillos accionados por resorte.

Fig. 1



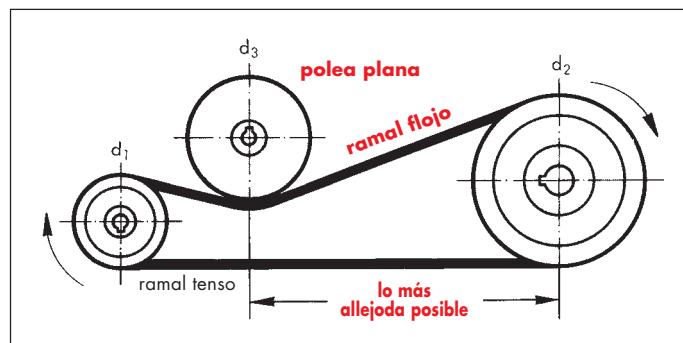
Las poleas acanaladas trapeciales pueden usarse como rodillos interiores en cualquier punto del ramal flojo. Sin embargo, si es posible, el arco abarcado debería ser el mismo en ambas poleas cuando el rodillo alcance su posición extrema, es decir, cuando sea máximo su alargamiento.

Fig. 2



Las poleas planas, tanto si van colocadas interior o exteriormente, deberán estar situadas lo más lejos posible de la polea trapecial. Con ello se evita en general cualquier error de alineamiento entre el rodillo y la polea resultando del movimiento lateral de la correa en la polea.

Fig. 3



En los accionamientos con ramales flojos largos será preferible montar poleas acanaladas trapeciales como rodillos interiores ya que, con las poleas planas, las correas pueden moverse lateralmente y girarse.

Diámetro mínimo para rodillos interiores

Rodillo interior $\geq$ la polea menor con carga en la transmisión o el diámetro admisible mínimo para el perfil usado.

Diámetro mínimo para rodillos exteriores

Rodillo exterior $\geq$ 1,35 veces el diámetro de la polea más pequeña.

Excepciones:

Perfil	Diámetro de la polea más pequeña con carga (mm)	Diámetro mínimo del rodillo exterior (mm)
Z/10	56 – 63	90
A/13	71 – 90	125
SPZ, 3V/9N	63 – 90	125
SPA	90 – 112	150

La vida útil de la correa se reduce de forma importante si el diámetro del rodillo mínimo recomendado es menor al tamaño recomendado.

Tipo de rodillo

Las poleas trapeciales que se utilizan como rodillos tienen normalmente ranuras estándar. En las transmisiones sometidos a fuertes vibraciones y con gran distancia entre ejes, resulta recomendable el empleo de poleas acanaladas profundas.

Las poleas planas deberán ser, en lo posible, cilíndricas y no abombadas. Para guiar las correas se recomiendan poleas con bordes. Los cantos entre la superficie de rodadura y los bordes de la polea deberán ser rectos. Los bordes redondeados favorecen el escape de la correa y su reviramiento.

Transmisiones especiales

Rodillos tensores / guía

El ancho de corona o la superficie de contacto entre los dos bordes de las poleas se calcula de la forma siguiente:

$$b = b_2 + m$$

b = ancho de corona / superficie de contacto (mm)
 b_2 = ancho de la corona de la polea acanalada trapecial (mm)
 m = valor adicional (mm)

Perfil	Valor adicional m (mm)
SPZ, 3V/9N, Z/10	15
SPA, A/13	20
SPB, 5V/15N, B/17	25
SPC, C/22	30
8V/25N	35
D/32	40
E/40	45

Válido también para correas trapeciales de flancos abiertos

Cálculo de la transmisión

El cálculo del desarrollo y la determinación del número de correas es básicamente el mismo que para la transmisión de dos poleas. Sin embargo hay que tener en cuenta ciertos detalles:

1. Cálculo del desarrollo de la correa para dos poleas según la fórmula: vea las notas sobre normas en las páginas 66, 141/142.

$$L_{dth} \approx 2a + 1,57 (d_{dg} + d_{dk}) + \frac{(d_{dg} - d_{dk})^2}{4a}$$

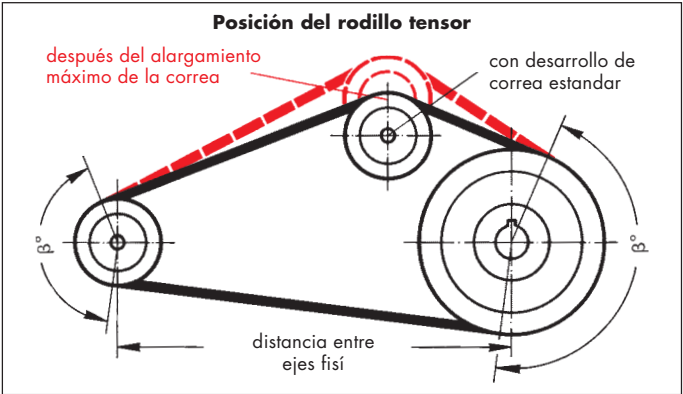
2. Cuando la distancia entre ejes es físi, se recomienda añadir al desarrollo calculado el doble del recorrido de ajuste y previsto para montaje normal (vea las páginas 75/ 76).

$$L_d = L_{dth} + 2 y$$

3. Deberá seleccionarse el desarrollo estandar L_{dSt} siguiente. Debe comprobarse, normalmente sobre croquis, si la correa podrá tensarse correctamente con el rodillo en la posición extrema. En esta posición del rodillo debe considerarse tanto el desarrollo estandar L_{dSt} como el recorrido de regulación doble x (vea las páginas 75/76).

$$L_d \text{ en posición final del rodillo} = L_{dSt} + 2 x$$

Fig. 4



Número de correas

El uso de rodillos aumenta la tensión por flexión en las correas. Para evitar una reducción de la vida útil de la correa deberá incluirse también en el cálculo un factor de corrección c_4 . Este factor de corrección considera el número de rodillos y el diámetro mínimo que debe mantenerse.

Tabla 58

Número de rodillos	c_4
0	1,00
1	0,91
2	0,86
3	0,81

La potencia nominal P_N por correa se considerará, como siempre, para la menor polea con carga.

El cálculo del factor de ángulo de contacto c_1 deberá basarse en el menor ángulo de contacto de la polea con carga que se obtiene cuando la correa está estirada hasta el máximo.

Tabla 59: Factor de ángulo de contacto c_1

$\beta =$	c_1	$\beta =$	c_1
75°	0,82	175°	1,00
80°	0,84	180°	1,00
85°	0,86	185°	1,00
90°	0,88	190°	1,00
95°	0,90	195°	1,01
100°	0,91	200°	1,01
105°	0,92	205°	1,01
110°	0,93	210°	1,01
115°	0,94	215°	1,01
120°	0,95	220°	1,01
125°	0,96	225°	1,01
130°	0,96	230°	1,01
135°	0,97	240°	1,02
140°	0,97	250°	1,02
145°	0,98		
150°	0,98		
155°	0,99		
160°	0,99		
165°	0,99		
170°	1,00		

Tras tener en cuenta el factor de rodillo c_4 , se determinará el número de correas mediante la siguiente fórmula:

$$z = \frac{P \cdot c_2}{P_N \cdot c_1 \cdot c_3 \cdot c_4}$$

Transmisiones especiales

Transmisiones cruzados

Las transmisiones con correas de marcha cruzada se llaman simplemente "transmisiones cruzados". Puede tratarse de transmisiones con ejes no paralelos, cuyas poleas y rodillos no se hallan en un mismo plano, o de transmisiones con dos ejes paralelos, pero de marcha contraria. Debido al cruce de las correas, este tipo de accionamientos requieren un cierto grado de flexibilidad lateral. El perfil de las correas trapeziales es más adecuado para este fin que el de las correas planas. En la mayoría de las aplicaciones las correas trapeziales cruzadas trabasín como "transmisión de un solo canal", sin embargo son posibles también las transmisiones con correas múltiples. El entrecruzado de la

correa y la entrada no alineada de las correas en las poleas conduce a una reducción de la vida útil de la correa. El ángulo de entrada y salida en el plano entre la correa y la polea no debe ser mayor de 5° . La inclinación de los ejes y de las poleas entre sí y el ángulo de entrada / salida de la correa deben estudiarse con ensayos prácticos. Además, la fiabilidad de accionamientos especialmente críticos puede mejorarse con el uso de tipos especiales de correas Optibelt.

A continuación se indican las transmisiones cruzados más importantes y las directrices correspondientes de construcción.

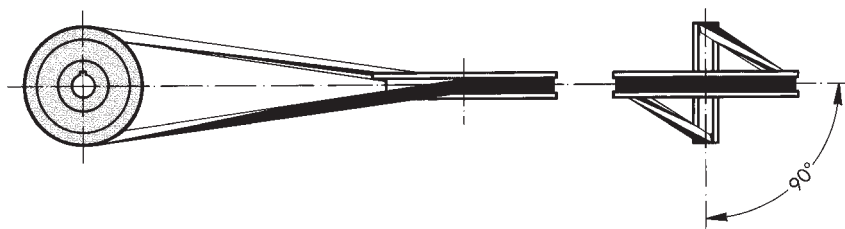
Transmisión cruzada en 90°

Las transmisiones cruzadas a 90° se refieren a sistemas en los cuales los ejes forman un ángulo de 90° entre ellos.

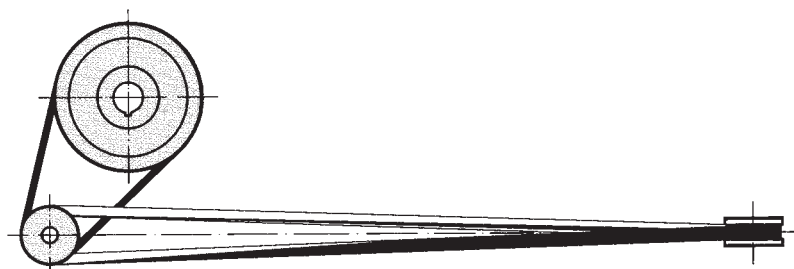
En los accionamientos cruzados a 90° la relación de transmisión i o su inverso no deberá ser menor de 2,5.

Cuando esto no es posible, se empleará una transmisión de dos escalones, uno de los cuales tiene que ser construido como transmisión normal por correas trapeziales.

Relación de transmisión para transmisiones cruzados i ó $1/i < 2,5$



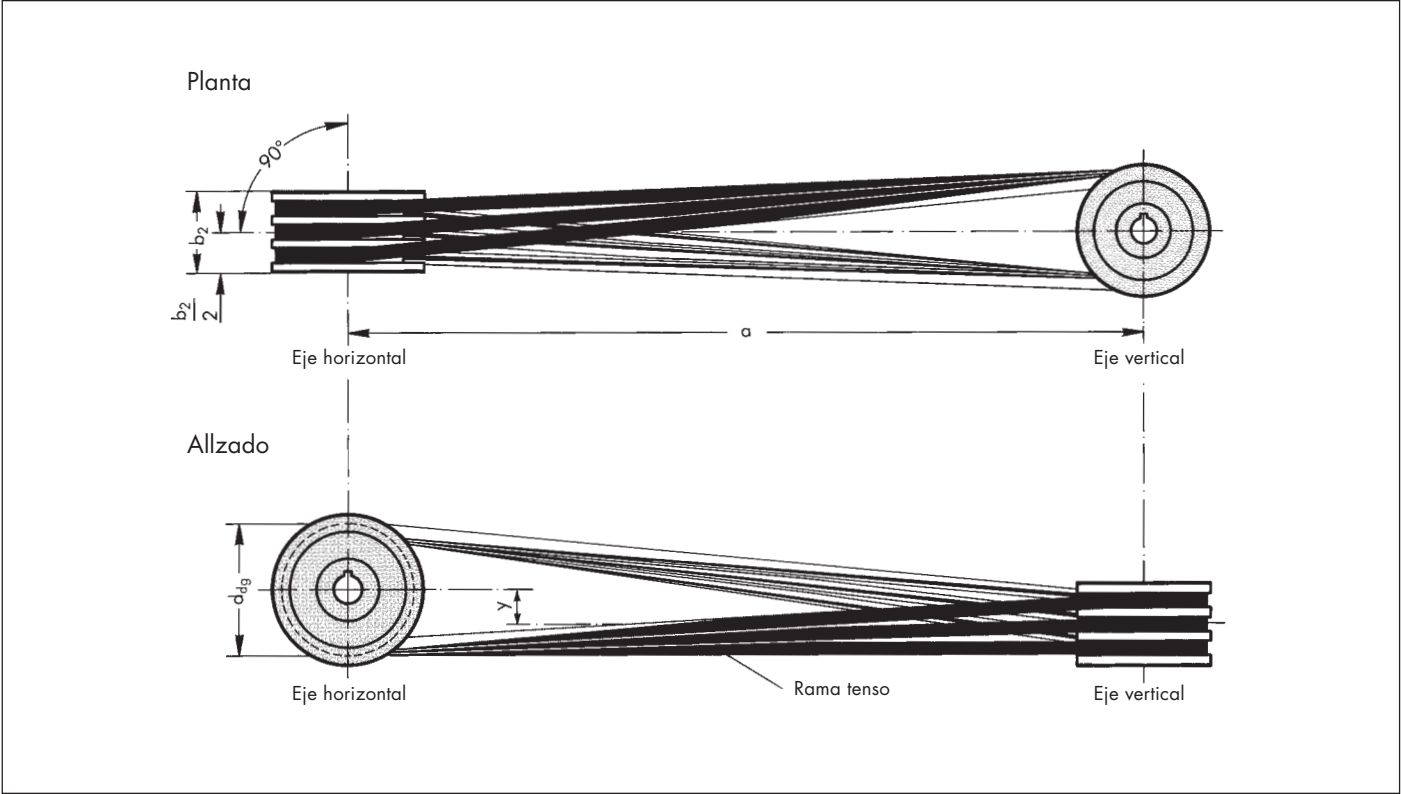
Relación de transmisión para transmisiones cruzados i ó $1/i > 2,5$



Transmisiones especiales

Transmisiones cruzados

Directrices de construcción para transmisiones cruzadas a 90°



1. $a_{\min} = 5,5 (d_{dg} + b_2)$
2. El accionamiento deberá ajustarse de forma que trazando una línea recta desde el centro del eje vertical pase por el centro b_2 de la polea del eje horizontal (vista en planta). El eje horizontal deberá quedar en ángulo recto respecto a esa línea recta.
3. La línea central horizontal de la polea en el eje horizontal deberá quedar por encima de la distancia y_1 de la línea central de la polea vertical (vista en alzado). La distancia y_1 varía en función de la distancia entre ejes «a».

Tabla 60

Distancia entre ejes a (mm)	y ₁ (mm) Correa trapezoidal clásica	y ₁ (mm) Correa trapezoidal estrecha
1200 ≤ 1500	5	–
> 1500 ≤ 2000	8	5
> 2000 ≤ 2500	12	8
> 2500 ≤ 3000	17	10
> 3000 ≤ 3500	25	15
> 3500 ≤ 4000	35	25
> 4000 ≤ 4500	45	30
> 4500 ≤ 5000	55	40
> 5000 ≤ 5500	65	45
> 5500 ≤ 6000	80	55
> 6000	100	65

4. El sentido de giro debe seleccionarse de forma que el ramal tenso S_1 quede abajo.
5. Para las correas trapezoidales individuales se tomarán, en lo posible, poleas de ranuras profundas trapezoidales. Esto asegura una mejor entrada y salida de la correa y evita que gire sobre sí misma.
6. No utilice nunca poleas trapezoidales acanaladas profundas cuando utilice correas múltiples Kraftband, sino poleas para correas múltiples Kraftband. Le recomendamos se asesore a través de nuestro departamento de aplicaciones.
7. Al hacer el cálculo del número de correas se procederá según el ejemplo de cálculo de las páginas 78 a 80. El factor de ángulo de contacto $c_1 = 1$ debe tenerse siempre en cuenta.
8. La tensión estática de la correa T se calcula usando la fórmula de la página 113.
9. O la máquina motriz o la accionada deben ser regulables para que puedan montarse las correas sin sobretensiones y sea posible compensar el alargamiento remanente durante el funcionamiento de la correa.

Transmisiones especiales

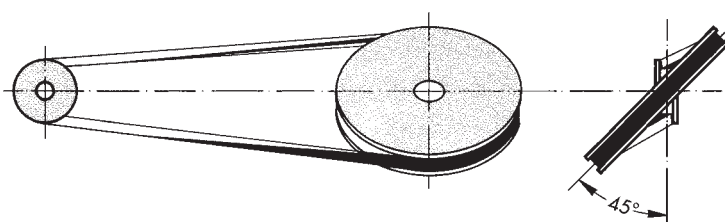
Transmisiones cruzados

Accionamientos cruzados a 45°

Las transmisión cruzadas a 45° se utilizan muy poco. Los ejes de la transmisión forman un ángulo entre sí de 45°.

Directrices de construcción

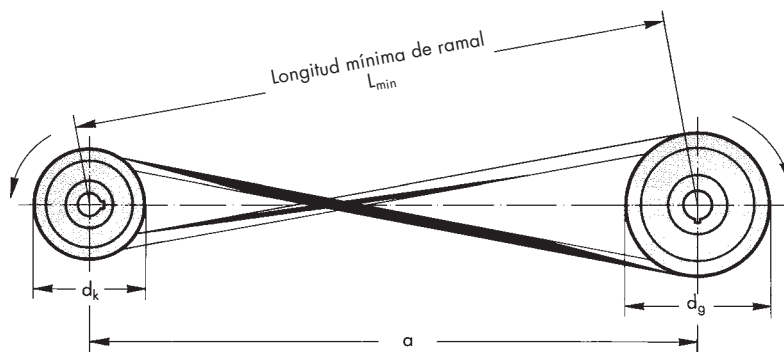
1. $a_{\min} = 4 (d_{dg} + b_2)$
2. En otro caso se aplicarán las normas de construcción para accionamientos cruzados a 90°.



Transmisiones cruzadas a 180°

Los ejes quedan situados como en los accionamientos convencionales, paralelos entre sí. La correa forma un bucle girada a 180°

de forma que se cruzan ambos ramales. De esta forma se consigue un cambio de sentido económico.



Normas de construcción

1. Para garantizar la perfecta marcha de las correas en los canales de las poleas los desarrollos del ramal no deben quedar por debajo del mínimo indicado en la tabla.

Tabla 61

Perfil	Longitud mínima de ramal $L_{\min}$ (mm)
SPZ, 3V/9N	350
SPA	400
SPB, 5V/15N	450
SPC	600
8V/25N	700
A/13	460
B/17	560
C/22	720
D/32	940
E/40	1150

2. También aplicable para correas trapeziales de flancos abiertos. En lo posible, el punto de cruce de ambos ramales de la correa deberá disponerse en el centro de los mismos. Así se reduce al mínimo el rozamiento de los ramales entre sí. Para evitar totalmente el contacto se recomienda colocar una polea guía en el ramal sin carga S_2 próxima al punto de cruce.

3. Cálculo del desarrollo

$$L \approx 2a + 1,57 (d_g + d_k) + \frac{(d_g + d_k)^2}{4a}$$

4. Por lo demás, son de aplicación las normas de construcción indicadas en los puntos 4 a 9 para transmisiones cruzadas a 90°.

◀ También válido para correas de flancos abiertos

Transmisiones especiales

Elementos de transmisión **optibelt** con cuerda de tracción de aramida

La aramida es una fibra de poliamida orgánica que se fabrica con un proceso de producción complicado. Se usa cuando se necesita una fiabilidad y esfuerzo máximo. El tratamiento de esta fibra requiere una gran experiencia y conocimiento así como medios suficientes para efectuar sofisticados ensayos y pruebas. La aramida se utiliza como material para cuerda de tracción en correas trapeciales y correas múltiples Kraftband sometidas a grandes esfuerzos de carga.

Estructura y características

La aramida se caracteriza por su bajo alargamiento frente a otros materiales utilizados como cuerdas de tracción como, por ejemplo, el poliéster. Su resistencia a la rotura es casi el doble que el de la fibra normal para el mismo grosor.

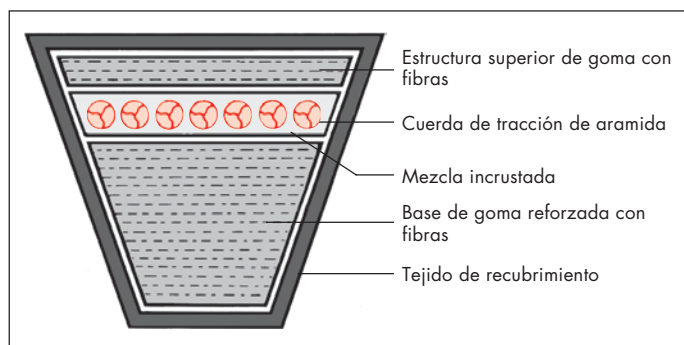
	Resistencia a la tracción (cN/tex)	Alargamiento de rotura (%)	Tensión para 2% (cN/tex)
Poliéster	81	14	15
Aramida	190	4	73

cN = centilNewton Peso de la fibra: 1 tex = 1 g/1000m

Esta fibra es, a pesar de su extrema resistencia, enormemente flexible y posee suficiente elasticidad como para absorber los golpes o vibraciones.

Estas características, que son muy importantes en las aplicaciones de correas trapeciales y correas múltiples Kraftband, permiten resultados impensables hasta la fecha.

Las correas trapeciales Optibelt con cuerda de tracción de aramida están compuestas de:



La cuerda de tracción de aramida de alta calidad va incrustada en una mezcla de goma aguantada por las estructuras superior e inferior. Estas estructuras se componen de una mezcla de policloropreno con fibras dispuestas transversalmente al sentido de la marcha. El tejido de recubrimiento se trata por ambos lados con una mezcla de goma y protege la correa en su totalidad.

Aplicaciones

Las ventajas de las correas trapeciales Optibelt y correas múltiples Kraftband con cuerda de tracción de aramida se manifiestan allí donde:

- se requieran altos niveles de potencia a transmitir
- haya un ancho de construcción limitado
- haya reducido espacio para el tensado
- haya transmisiones expuestas a altas temperaturas

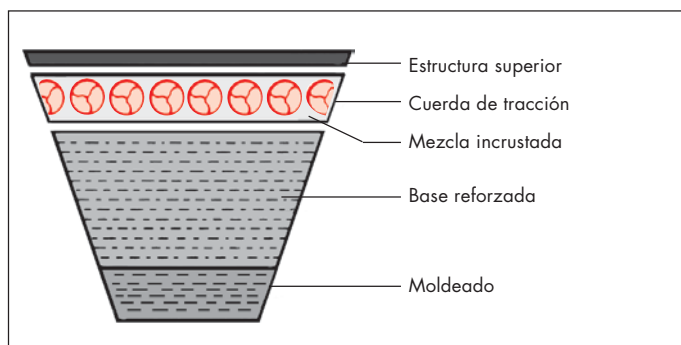
Así podrá transmitirse, para el mismo número de correas y sin cambios de los parámetros del accionamiento, una potencia significativamente mayor sin reducir la vida útil de las correas. Incluso las transmisiones que eran críticas, ahora son prácticamente seguros. Los límites superiores de carga son ahora márgenes de seguridad, el alargamiento mínimo significa, prácticamente, la eliminación de los trabajos de mantenimiento.

Por estas razones encuentran aplicación, especialmente:

- en transmisiones con fuertes cargas, en transmisiones críticas de construcción de maquinaria,
- en máquinas especiales,
- en maquinaria agrícola y
- en los equipos de horticultura y sirdinería.

Los elementos de transmisiones Optibelt utilizan las cuerdas de tracción de aramida, reduciendo los costes totales del accionamiento, así como ahorrando peso y volumen al reducir las dimensiones de la instalación. Son resistentes al aceite y al calor hasta aprox. 100 °C, y están protegidos contra el polvo.

En el marco de este manual no pueden tratarse todos los criterios relevantes. Por esta razón recomendamos se pongan en contacto con los ingenieros del departamento de aplicaciones para tratar su problema específico.



Aplicaciones especiales se solucionan también con correas trapeciales de flancos abiertos y correas múltiples Kraftband empleando cuerdas de tracción de aramida.

Cálculo de la transmisión

El cálculo se hará de acuerdo con el ejemplo indicado en las páginas 78 a 80.

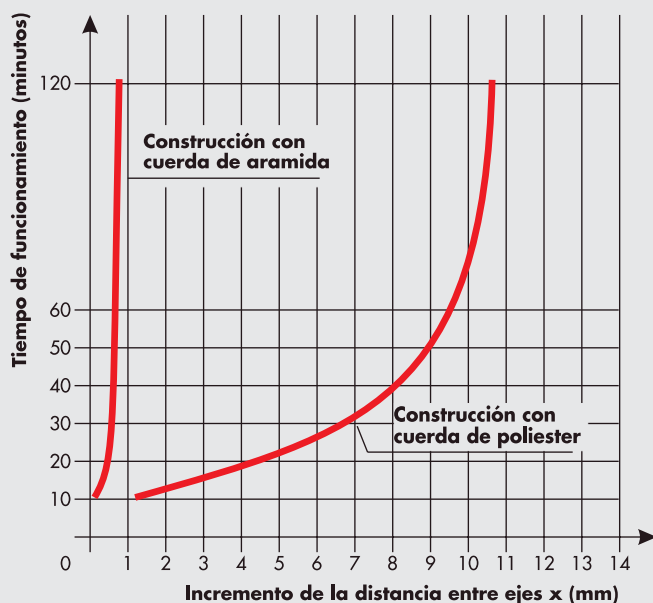
Son válidos valores superiores de potencia que deben consultarse por separado.

Transmisiones especiales

Elementos de transmisión **optibelt** con cuerda de tracción de aramida

Diagrama 6

Diagrama tiempo/alargamiento Referencia de correa SPB 2000 L_d



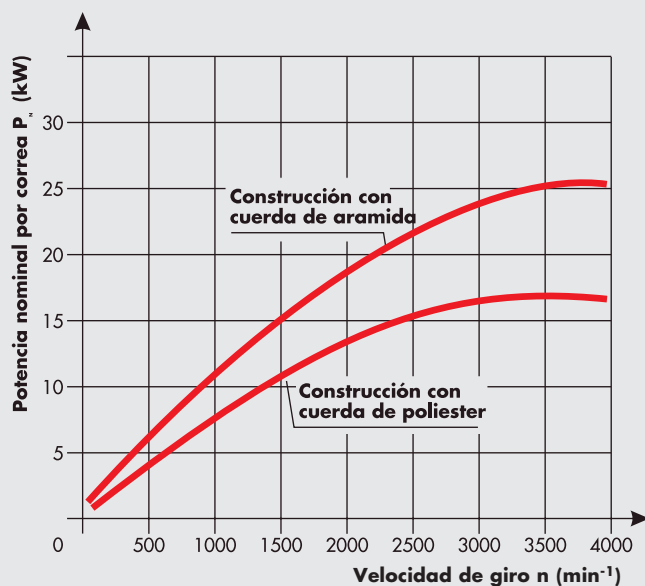
Montaje para prueba



En este gráfico se muestra el alargamiento de la correa sometida a carga (aumento de distancia entre ejes) referida al tiempo, para ambos materiales. Después de una hora, el incremento del poliéster es varias veces superior al de la aramida.

Diagrama 7

Diagrama de potencia Referencia de la correa SPA 2500 L_d
Diámetro exterior de referencia de la polea pequeña $d_{dk} = 200 \text{ mm}$
Relación de transmisión $i > 1,57$



El diagrama muestra, en comparación directa, la superior potencia nominal de la correa trapezoidal Optibelt con cuerda de tracción de aramida.

Perfiles / Desarrollos

Las correas trapezoidales Optibelt y correas múltiples Kraftband, tanto recubiertas como de flancos abiertos, con cuerda de aramida están disponibles según las normas DIN/ISO y USA RMA/MPTA.

Para accionamientos múltiples y debido a las propiedades especiales de la aramida, deberán pedirse las correas en juegos para que se pueda homogeneizar la tolerancia de la cuerda de tracción de aramida.

Desarrollos y cantidad mínima a pedir bajo consulta.

Ayudas constructivas

Tensado de correas trapeciales optibelt

El correcto tensado de la correa tiene una importancia crucial para conseguir una transmisión de potencia sin problemas y la vida útil de la correa esperada. Las correas poco o demasiado tensadas sufren con frecuencia un deterioro prematuro. Además, una correa sobretensada puede tener consecuencias negativas sobre los rodamientos de la máquina motriz o de la accionada.

La experiencia muestra que las instrucciones y especificaciones de tensado, por ejemplo, «usando la presión del pulgar» no es suficiente para asegurar un ajuste de tensión que permita a los accionamientos trabajar de forma óptima. Por esta razón, se recomienda que la tensión estática de la correa T se calcule individualmente para cada accionamiento mediante los métodos siguientes. Esta es la mínima tensión necesaria para transmitir el máximo de potencia, considerando el valor normal del deslizamiento.

Una vez que se haya montado la correa y se aplique la carga calculada al eje, deberá comprobarse la tensión. Utilizar el medidor de tensión Optibelt.

La correa deberá vigilarse regularmente durante las primeras horas de servicio. La experiencia demuestra que, después de aproximadamente, 30 minutos a 4 horas trasándose a plena carga deberá hacerse un retensado. Con ello se compensará el alargamiento inicial de la correa.

Después de aproximadamente 24 horas de servicio resulta recomendable, especialmente cuando no se trabaje a plena carga, controlar el accionamiento y, si es necesario, retensar. Después de esta fase, los intervalos de mantenimiento pueden ampliarse considerablemente. Deben observarse nuestras instrucciones de montaje y servicio indicadas en la página 128.

Un sobre o subtensado de la transmisión podrá evitarse si se calcula la tensión según uno de los métodos que se indican a continuación:

I. Control de la tensión de la correa mediante la flecha del ramal

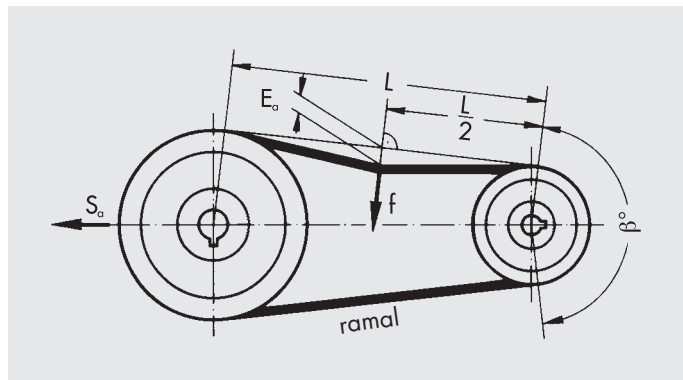
Este método proporciona una medición indirecta de la tensión estática de la correa calculada o de la actual. Es aplicable para perfiles de correas SPZ, SPA, SPB, SPC, 3V/9N, 5V/15N, Z/10, A/13, B/17, 20, C/22, 25, D/32.

E	= Flecha del ramal por 100 mm de longitud	(mm)
E_a	= Flecha del ramal	(mm)
f	= Fuerza de prueba por correa	(N)
k	= Constante para el cálculo de la fuerza centrífuga	
L	= Longitud del ramal	(mm)
S_a	= Fuerza estática mínima sobre el eje	(N)
T	= Tensión estática mínima por correa	(N)

1. Cálculo de la tensión estática de la correa usando la fórmula siguiente:

$$T \approx \frac{500 \cdot (2,02 - c_1) \cdot P_B}{c_1 \cdot z \cdot v} + k \cdot v^2$$

Para el primer montaje, la correa deberá tensarse a $1,3 \times T$.



2. Cálculo de la flecha para cada 100 mm de ramal E a partir de las curvas características de tensión de los diagramas 8 a 11.
3. Cálculo de la flecha del ramal E_a para la longitud existente del ramal L .

$$E_a \approx \frac{E \cdot L}{100}$$

$$L = a_{\text{nom}} \cdot \sin \frac{\beta}{2}$$

Aplique la fuerza de prueba « f », tomada de los diagramas 8 a 11, de acuerdo con el perfil de la correa en el centro y perpendicularmente al ramal, tal como indica la figura superior. Mida la flecha y, cuando sea necesario, corrija la tensión.

II. Control de la tensión de la correa mediante medición de las revoluciones

Este método controla la tensión de la correa a partir del deslizamiento previsto. La velocidad de giro de la polea motriz y de la accionada será medida una vez en vacío y otra bajo carga.

S	= Deslizamiento	(%)
n_{1L}	= Revoluciones de la polea motriz en vacío	(min ⁻¹)
n_{2L}	= Revoluciones de la polea accionada en vacío	(min ⁻¹)
n_{1B}	= Revoluciones de la polea motriz bajo carga	(min ⁻¹)
n_{2B}	= Revoluciones de la polea accionada bajo carga	(min ⁻¹)

Formula para el cálculo del deslizamiento:

$$S = \left(1 - \frac{n_{1L}/n_{2L}}{n_{1B}/n_{2B}}\right) \cdot 100$$

El deslizamiento no deberá superar el 1% bajo la carga nominal. Una tensión insuficiente o una sobrecarga prolongada con un deslizamiento superior al 2% significa una considerable reducción de la vida útil de la correa.

Ayudas constructivas

Tensado de correas trapeciales **optibelt**

Diagrama 8: Curvas características de tensión para correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento según DIN 7753 Parte 1

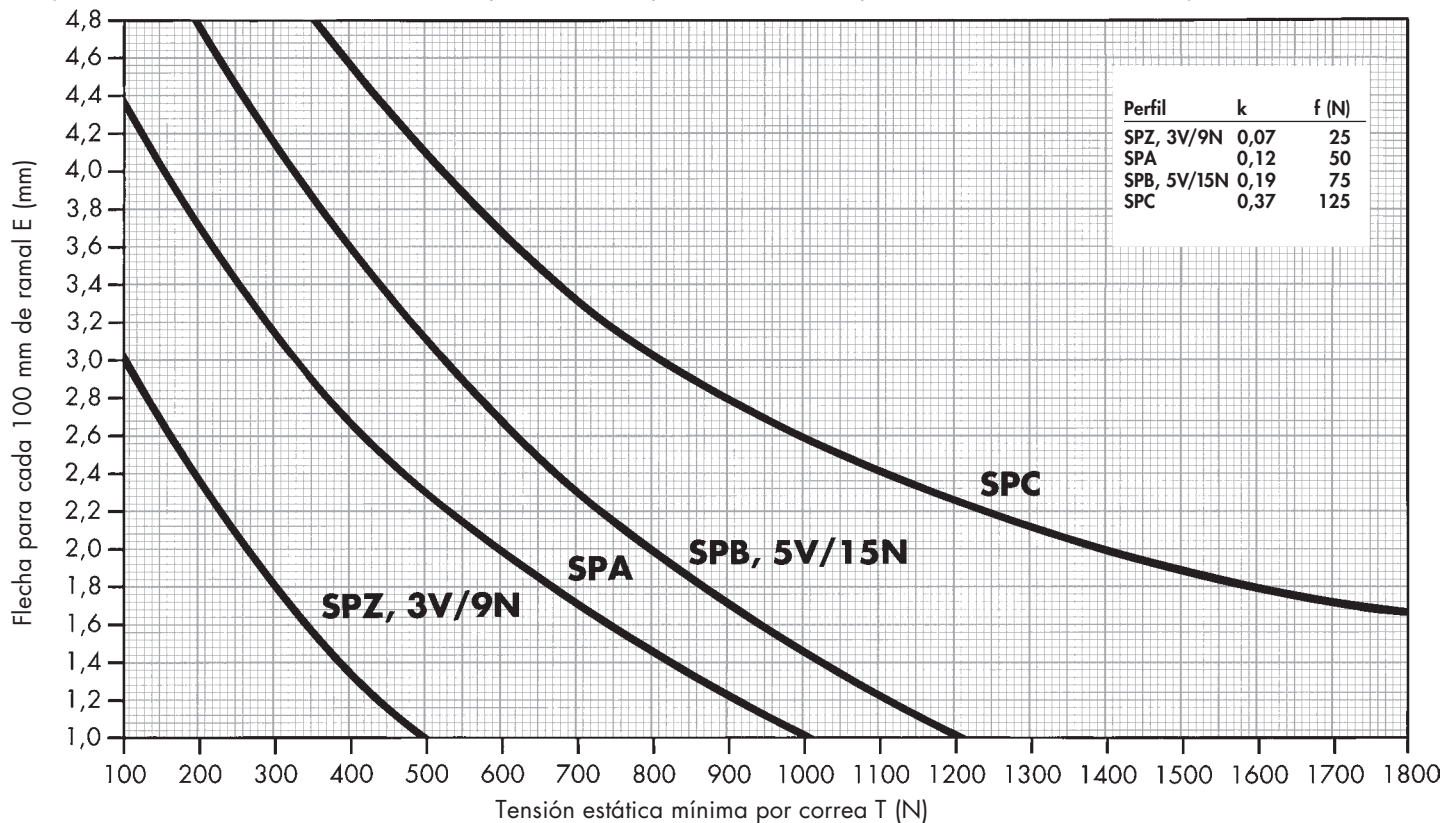
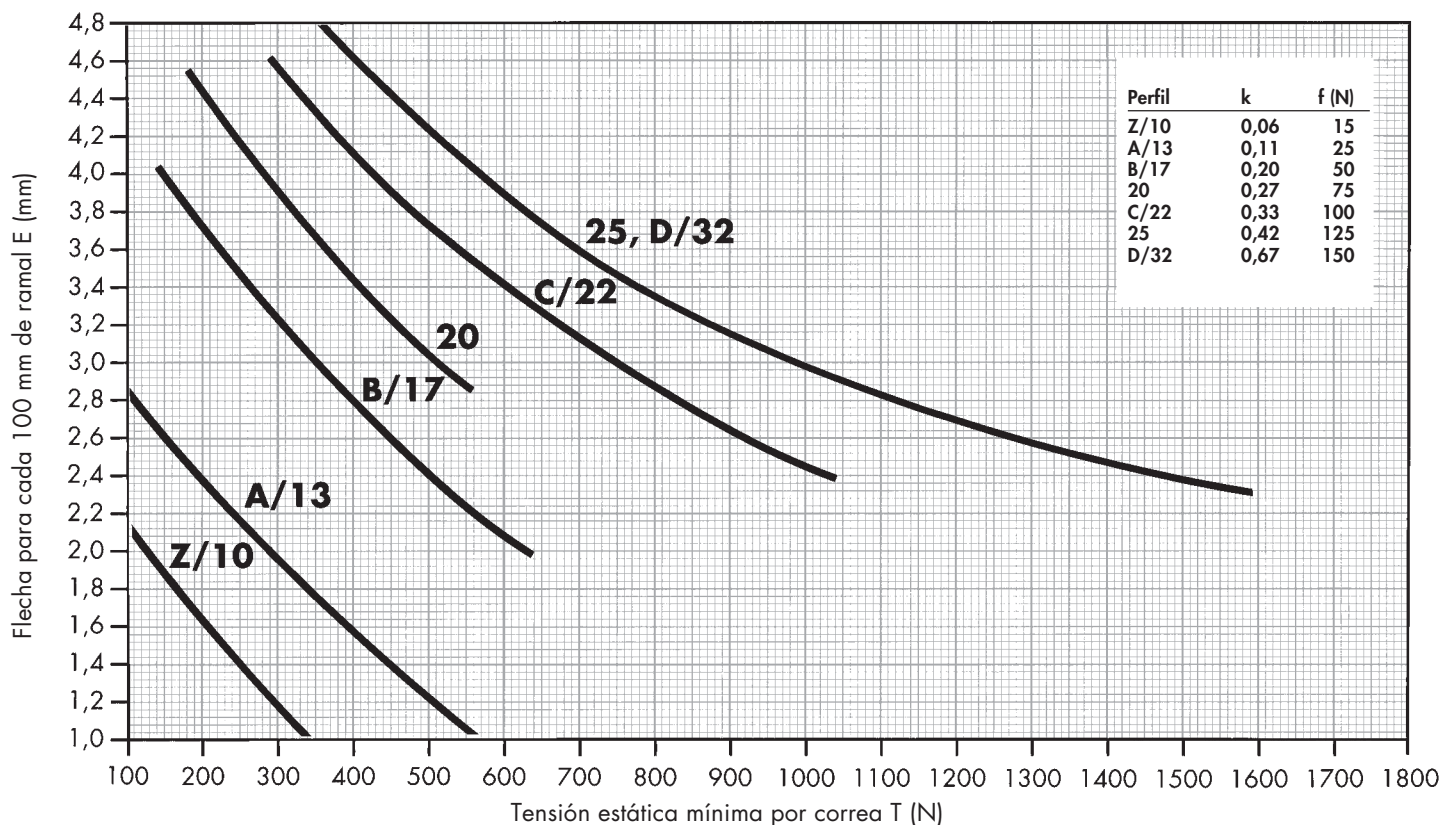


Diagrama 9: Curvas características de tensión para correas trapeciales Optibelt VB clásicas según DIN 2215



Ayudas constructivas

Tensado de correas trapeciales **optibelt**

Diagrama 10: Curvas características de tensión para correas trapeciales estrechas flancos abiertos, dentadas Optibelt Super TX M=S

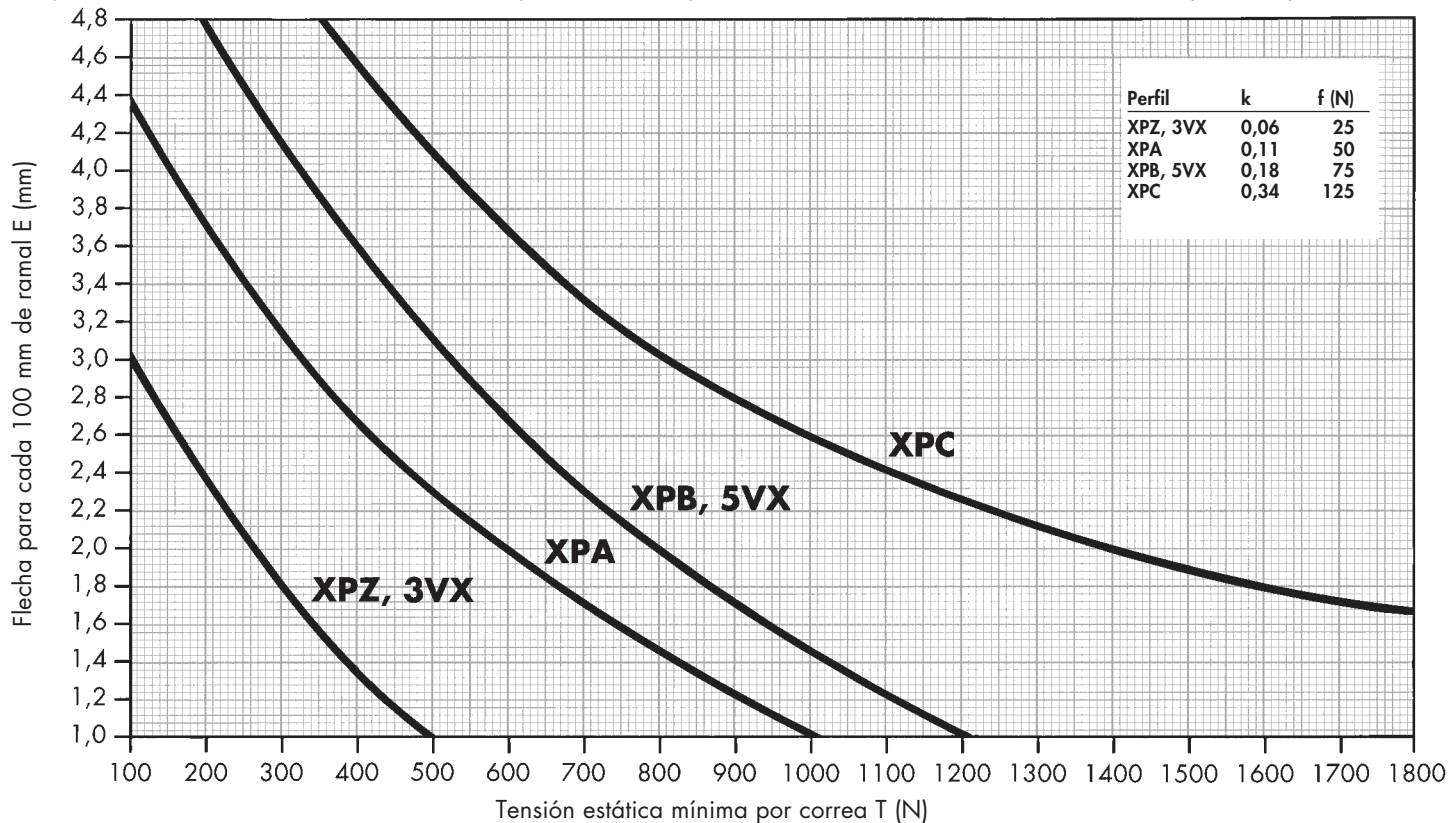
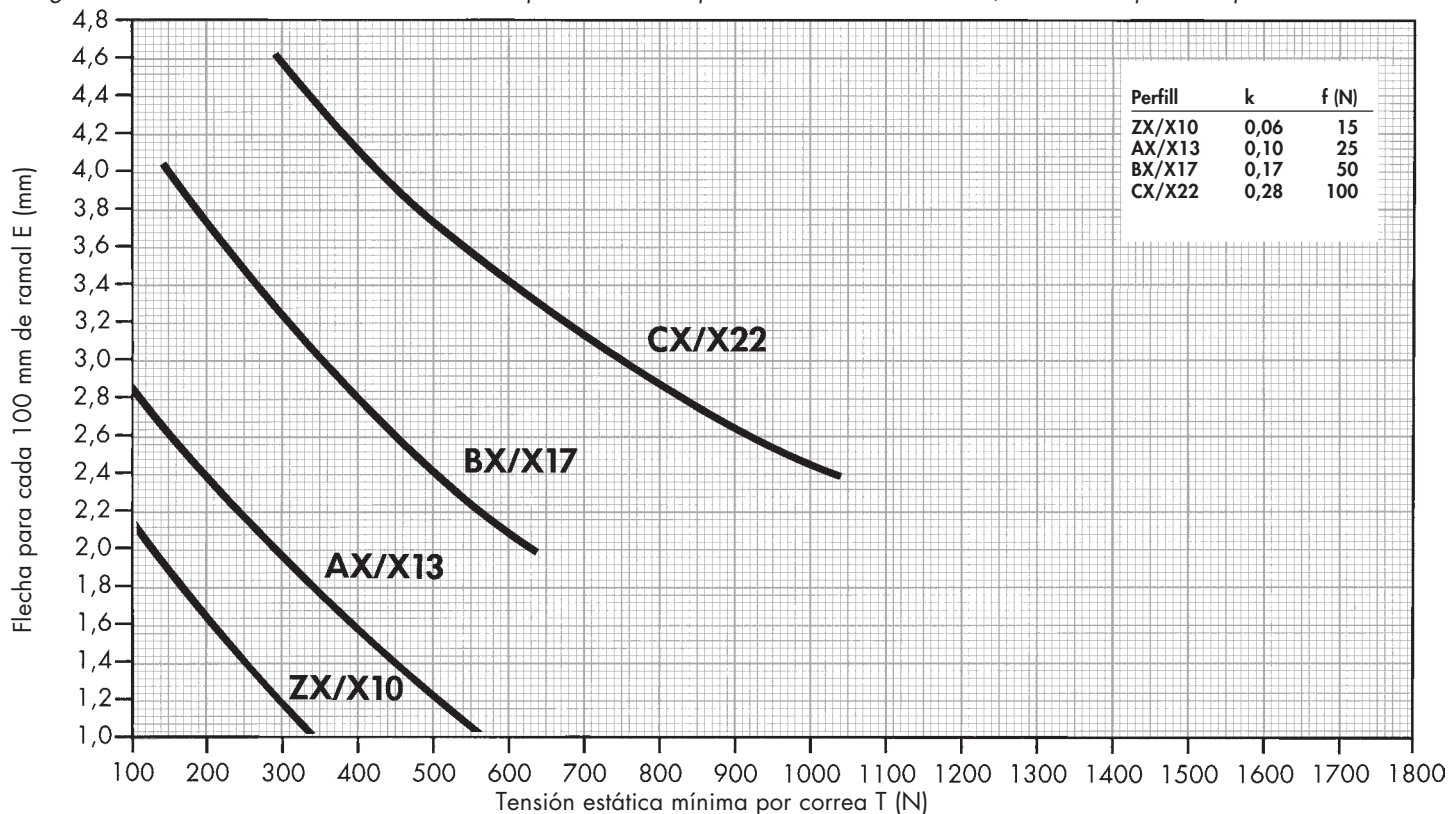


Diagrama 11: Curvas características de tensión para correas trapeciales de flancos abiertos, dentadas Optibelt Super TX M=S



Ayudas de montaje y de mantenimiento

Tensado de correas trapeciales **optibelt** y correas múltiples Kraftband **optibelt KB**

V. Control del tensado de las correas mediante el valor de adición del desarrollo

Se ha demostrado en el control de tensado para las correas múltiples Kraftband de todos los perfiles y para las individuales, que el método de la profundidad de la flecha no es la solución ideal de control. Por eso, recomendamos, para el cálculo del tensado, un procedimiento muy sencillo.

1. Calcular la tensión del ramal T.

$$T \approx \frac{500 \cdot (2,02 - c_1) \cdot P_B}{c_1 \cdot z \cdot v} + k \cdot v^2$$

2. Medir el desarrollo exterior L_d sobre la cara exterior de la correa Kraftband correspondiente o de la correa individual sin tensar. La medición puede hacerse también montada en la transmisión **sin** tensado alguno.

3. Procedimiento

- a) Colocar la correa Kraftband o la correa individual en la transmisión y tensar un poco con el fin que encaje perfectamente en el canal de la polea.
- b) Después destense totalmente la correa múltiple Kraftband o la correa individual.
- c) Marcar en el lomo de la correa un segmento de medición "M" (mínimo 1000 mm o un múltiplo)

Atención: Cuanto mayor sea el segmento, mas exacta será la medición.

4. Cálculo del valor de adición del desarrollo A con la fórmula

$$A = \frac{M \cdot R}{1000}$$

R = Factor de alargamiento de la tabla 62, página 120

5. La correa múltiple Kraftband o las correas individuales se tensarán hasta obtener el alargamiento adicional calculado en el punto 4. Con ello queda la transmisión correctamente tensado.

6. Si se retensa el accionamiento, primero deberán destensarse las correas para medirlas de nuevo. Después se repetirá el procedimiento indicado en los puntos 3 a 5.

Ejemplo:

$$P_B = 1136 \text{ kW}$$

$$c_1 = 0,97$$

$$v = 25,91 \text{ m/s}$$

Cálculo de la transmisión con un juego compuesto por:

2 uds. correas múltiples Kraftband Optibelt KB 4-8V 3750/25J 9525 L_d

2 uds. correas múltiples Kraftband Optibelt KB 5-8V 3750/25J 9525 L_d

$$T \approx \frac{500 \cdot (2,02 - 0,97) \cdot 1136}{0,97 \cdot 18 \cdot 25,91} + 0,69 \cdot 25,91^2 = \mathbf{1782 \text{ N}}$$

"M" elegido 4000 mm

$$A = \frac{4000 \cdot 5,4}{1000} = 21,6 \text{ mm}$$

Tensar de este modo las correas múltiples Kraftband hasta alcanzar el valor de adición del desarrollo. Entonces obtendremos el tensado correcto.

Para el primer montaje se debe multiplicar la tensión del ramal por el factor 1,3.

Ayudas de montaje y de mantenimiento
Tensado de correas trapeciales **optibelt** y
correas múltiples Kraftband **optibelt KB**

Tabla 62: Factor de alargamiento por cada 1000 mm de desarrollo de correa

Perfil	Correa múltiple Kraftband	3V/9J	5V/15J	8V/25J	SPZ	SPA	SPB	SPC	A/HA	B/HB	C/HC
	Correa individual	3V/9N	5V/15N	8V/25N	SPZ	SPA	SPB	SPC	A/13	B/17	C/22
Tensión estática mínima de la correa por canal/correa individual T (N)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
	50	0,8			0,8	0,8			0,8		
	75	1,2			1,2	1,0			1,0		
	100	1,6			1,6	1,3			1,3		
	125	2,1			2,1	1,6			1,6		
	150	2,6			2,6	1,9			1,9	0,8	
	175	3,0			3,0	2,2			2,2	0,9	
	200	3,5			3,5	2,5			2,5	1,1	
	225	4,0			4,0	2,8			2,8	1,2	
	250	4,5			4,5	3,0			3,0	1,4	
	275	4,9			4,9	3,3			3,3	1,5	
	300	5,3	1,3		5,3	3,6	1,3		3,6	1,6	1,6
	350	6,4	1,7		6,4	4,2	1,7		4,2	1,8	1,8
	400	7,6	2,0		7,6	4,7	2,0		4,7	2,0	2,1
	450	8,7	2,4		8,7	5,3	2,4		5,3	2,2	2,3
	500	10,0	2,7		10,0	5,8	2,7		5,8	2,5	2,5
	550		3,1				3,1			2,7	2,7
	600		3,4				3,4	2,0		3,0	2,9
	650		3,8				3,8	2,2		3,2	3,1
	700		4,1				4,1	2,4		3,5	3,4
	800		4,8				4,8	2,8		4,2	3,8
	900		5,5				5,5	3,3		4,8	4,2
	1000		6,2				6,2	3,7		5,3	4,7
	1100		6,9				6,9	4,1			5,1
	1200		7,6	2,9			7,6	4,5			5,5
	1300		8,3	3,3			8,3	5,0			
	1400		9,0	3,7			9,0	5,4			
	1500		9,7	4,1			9,7	5,8			
	1600		10,4	4,6			10,4	6,3			
	1700		11,1	5,0			11,1	6,8			
	1800		11,8	5,5			11,8	7,3			
	1900			6,0				7,8			
	2000			6,5				8,3			
	2100			7,0				8,8			
	2200			7,5				9,3			
	2300			8,0				9,8			
	2400			8,6							
	2500			9,6							
	2600			10,6							
	2700			11,7							
	2800			12,8							
	2900			13,5							
	3000			14,2							
	3100			14,9							
	3200			15,6							
	3300			16,3							
Factor k para correas múltiples Kraftband		0,12	0,25	0,69	0,12	0,16	0,25	0,55	0,16	0,27	0,45
Factor k para correa individual		0,07	0,19	0,57	0,07	0,12	0,19	0,37	0,11	0,20	0,33

Los valores intermedios pueden determinarse por interpolación lineal.
Los valores aplicados son solamente para transmisiones con poleas acanaladas trapeciales.
Los valores para transmisiones trapecial-planos deberán consultarse por separado.

Ayudas de montaje y de mantenimiento

Cálculo de la carga axial dinámica

En las transmisiones accionadas por motores eléctricos y que están diseñadas según la norma DIN 2211 página 3, hay que asegurarse que las cargas dinámicas que se originen puedan ser soportadas por los ejes y rodamientos correspondientes del motor.

La experiencia ha demostrado que las transmisiones con:

- motores eléctricos, donde la relación entre el diámetro de la polea y la potencia nominal exceda esta DIN,
- motores de combustión interna,
- turbinas,
- accionamientos pesados, tales como: trituradoras de piedra, calandras y molinos sometidos a fuertes cargas

requieren la determinación de la carga dinámica de los rodamientos, es decir, la carga soportada por los ejes y rodamientos tanto de la máquina motriz como de la accionada.

Un cálculo exacto de la "fuerza axial dinámica" ahorra costes innecesarios por:

- Fallo prematuro de los rodamientos
- Rotura del eje, o
- Rodamientos y ejes sobredimensionados.

En los accionamientos de dos poleas, los ejes motriz y accionado y los rodamientos están sujetos a la misma fuerza axial dinámica, pero en sentidos opuestos. Cuando se utilicen rodillos, son casi siempre diferentes la magnitud y sentido de las fuerzas axiales dinámicas para cada polea. Si se debe determinar la magnitud y sentido de la fuerza axial dinámica resulta siempre recomendable su solución gráfica utilizando el paralelogramo de fuerzas para las fuerzas dinámicas del ramal tenso S_1 y del ramal flojo S_2 .

En caso de determinarse solamente la magnitud de la fuerza axial dinámica, se podrá hacer utilizando la fórmula " $S_{a\ dyn}$ ".

Datos tomados del ejemplo de las páginas 59 a 61.

$$\begin{aligned}
 P_B &= 171,6 \text{ kW} & c_1 &= 1,00 \\
 v &= 21,76 \text{ m/s} & \beta &= 170^\circ
 \end{aligned}$$

Carga del ramal tenso durante la marcha de la correa

$$S_1 \approx \frac{1020 \cdot P_B}{c_1 \cdot v}$$

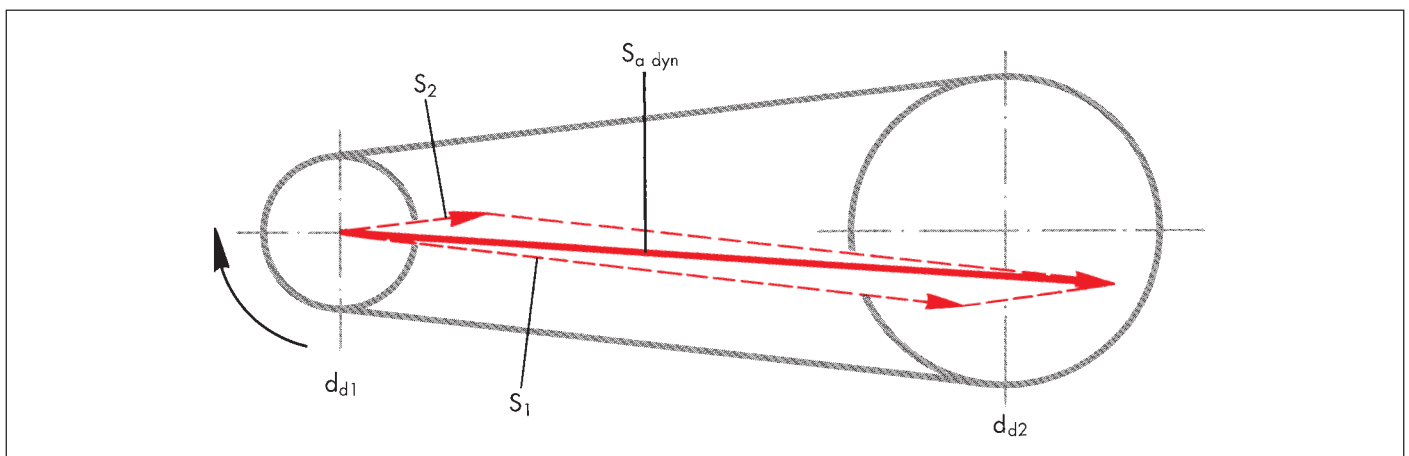
$$S_1 \approx \frac{1020 \cdot 171,6}{1,0 \cdot 21,76} \approx \mathbf{8044 \text{ N}}$$

Carga del ramal flojo durante la marcha de la correa

$$S_2 \approx \frac{1000 \cdot (1,02 - c_1) \cdot P_B}{c_1 \cdot v}$$

$$S_2 \approx \frac{1000 \cdot (1,02 - 1,0) \cdot 171,6}{1,0 \cdot 21,76} \approx \mathbf{158 \text{ N}}$$

A) Solución gráfica



B) Solución utilizando la fórmula $S_{a\ dyn}$

Fuerza axial dinámica

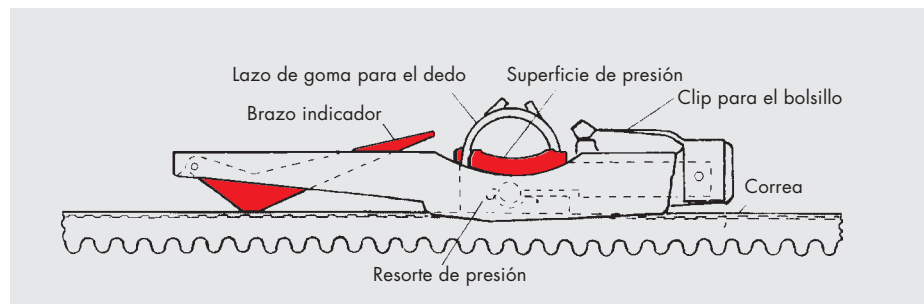
$$S_{a\ dyn} \approx \sqrt{S_1^2 + S_2^2 - 2 \cdot S_1 \cdot S_2 \cdot \cos \beta}$$

$$S_{a\ dyn} \approx \sqrt{8044^2 + 158^2 - 2 \cdot 8044 \cdot 158 \cdot (-0,9848)} \approx \mathbf{8200 \text{ N}}$$

Ayudas de montaje y de mantenimiento

Medios técnicos auxiliares - Pretensión para correas trapeciales **optibelt**

Aparato medidor de pretensión **optibelt Optikrik**



Aparato medidor de pretensión Optikrik

El aparato sirve para un método simplificado de pretensado de correas. Le facilita, por ejemplo, al montador el mantenimiento de las transmisiones por correas, cuando no se conocen los datos técnicos y, por lo tanto, no se puede calcular la pretensión óptima. Sólo se tiene que determinar el diámetro de la menor polea motriz, así como el perfil.

Con el aparato medidor de pretensión Optibelt se lee la pretensión de las correas. Reduciendo o incrementando la pretensión de las correas, se puede alcanzar el valor deseado.

Para los diferentes valores de pretensión se dispone de Optikrik 0, I, II, III, con los correspondientes intervalos de medición.

Instrucciones de manejo

1. El aparato medidor se coloca sobre el dorso de la correa, en el centro entre ambas poleas; en caso de juegos de correas, colocarlo a ser posible en la correa central. (Antes presionar el brazo indicador completamente dentro de la superficie de la escala.)
2. Coloque el aparato suelto sobre la correa a medir y presione con un dedo lentamente sobre la superficie de presión.
3. Evite tocar el aparato medidor con más de un dedo durante el proceso de medición.
4. Cuando sienta o escuche un clic, interrumpa inmediatamente la presión. El brazo indicador quedará parado en la posición medida.
5. Levantar cuidadosamente el aparato sin mover el brazo indicador y leer la pretensión de la correa (ver figura). Leer en el punto de intersección del borde superior del brazo indicador con la superficie de la escala.
6. Reduzca o incremente la pretensión de la correa de acuerdo con el resultado de la medición, hasta alcanzar la tensión deseada.

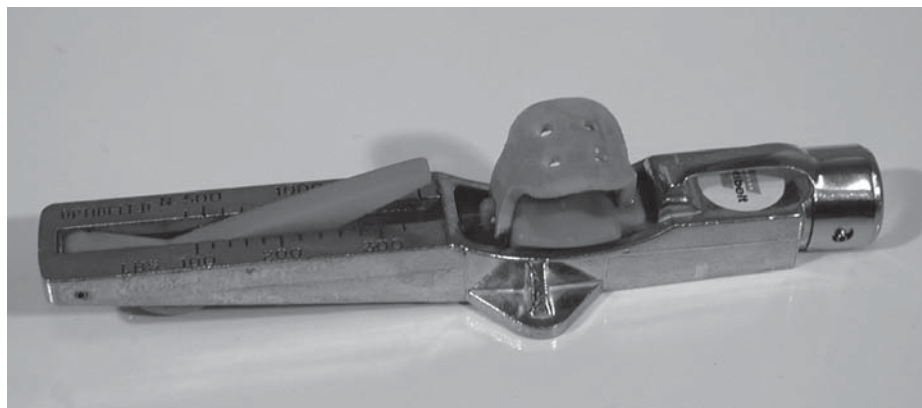
Aparato medidor de frecuencia **optibelt TT 2**



El aparato medidor optibelt TT 2 sirve para la comprobación de la pretensión de correas de transmisión mediante la medida de la frecuencia. La indicación se hace directamente en Hertz (hertzios) (Hz). Si se introducen los parámetros de la correa, la pretensión se indica en Newton.

Ventajas del aparato:

- Medición sin contacto, precisión de repetición
- Gran intervalo de medición 10 - 600 Hz
- Elevada precisión de medida
- Evaluación de la calidad del resultado de la medición
- Almacenamiento en la memoria de la base de datos
- Manejo sencillo
- Cabezal medidor universal para una medición cómoda
- Comunicación de datos a través de PC



Ayudas de montaje y de mantenimiento
Tensado de correas trapeciales **optibelt**

Perfil	Diámetro de la polea pequeña (mm)	Tensión estática de la correa N					
		<i>RED POWER II</i>		Estandar (recubiertas)		<i>SUPER TX M=S</i>	
		Primer montaje correa trapecial nueva	Remontaje correa trapecial usada	Primer montaje	Tras haber trabasido	Primer montaje	Tras haber trabasido
SPZ; 3V/9N; XPZ; 3VX/9NX	≤ 71	250	200	200	150	250	200
	> 71 ≤ 90	300	250	250	200	300	250
	> 90 ≤ 125	400	300	350	250	400	300
	> 125 *						
SPA; XPA	≤ 100	400	300	350	250	400	300
	> 100 ≤ 140	500	400	400	300	500	400
	> 140 ≤ 200	600	450	500	400	600	450
	> 200 *						
SPB; 5V/15N; XPB; 5VX/15NX	≤ 160	700	550	650	500	700	550
	> 160 ≤ 224	850	650	700	550	850	650
	> 224 ≤ 355	1000	800	900	700	1000	800
	> 355 *						
SPC; XPC	≤ 250	1400	1100	1000	800	1400	1100
	> 250 ≤ 355	1600	1200	1400	1100	1600	1200
	> 355 ≤ 560	1900	1500	1800	1400	1900	1500
	> 560 *						
Z/10; ZX/X10	≤ 50			90	70	120	90
	> 50 ≤ 71	–	–	120	90	140	110
	> 71 ≤ 100			140	110	160	130
	> 100 *						
A/13; AX/X13	≤ 80			150	110	200	150
	> 80 ≤ 100	–	–	200	150	250	200
	> 100 ≤ 132			300	250	400	300
	> 132 *						
B/17; BX/X17	≤ 125			300	250	450	350
	> 125 ≤ 160	–	–	400	300	500	400
	> 160 ≤ 200			500	400	600	450
	> 200 *						
C/22; CX/X22	≤ 200			700	500	800	600
	> 200 ≤ 250	–	–	800	600	900	700
	> 250 ≤ 355			900	700	1000	800
	> 355 *						

* Deben calcularse las tensiones para estas poleas

Medidores de tensión:

Optikrik 0	Campo de medición: 70 – 150 N
Optikrik I	Campo de medición: 150 – 600 N
Optikrik II	Campo de medición: 500 – 1400 N
Optikrik III	Campo de medición: 1300 – 3100 N

Los valores indicados (Tensión estática) son valores aproximados para el caso que se desconozcan los datos del accionamiento. Se han especificado para la potencia transmisible máxima (por correa).

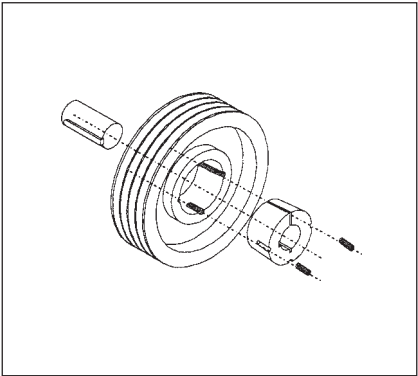
Base de cálculo

Correas trapeciales estrechas	velocidad v = 5 hasta 42 m/s.
Correas trapeciales clásicas	velocidad v = 5 hasta 30 m/s.

Ayudas de montaje y de mantenimiento

Montaje y mantenimiento

Seguridad: Antes de comenzar los trabajos de mantenimiento hay que cerciorarse que todos los componentes de la máquina se encuentran en una posición segura y que esta no puede variar durante los trabajos de mantenimiento. Además, deberán respetarse las recomendaciones sobre seguridad del fabricante de la máquina.



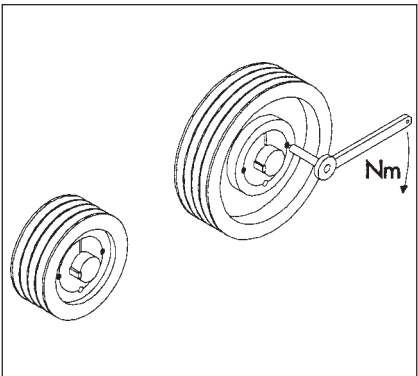
optibelt *KS* poleas para correas trapeciales con casquillo cónico

Las poleas para correas trapeciales se verificarán antes de montarlas de nuevo para comprobar si presentan daños y son del modelo correcto.

Montaje (Vea las figuras de la página 132)

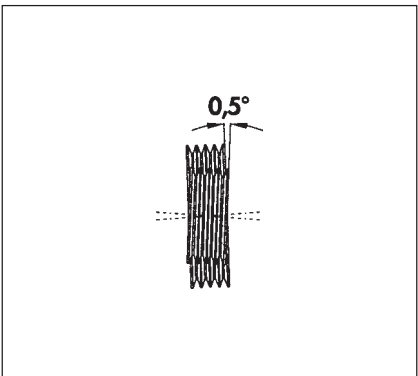
1. Limpie y desengrase todas las superficies en contacto, tales como: las caras interna y externa del casquillo cónico y la cara interna del buje de la polea. Coloque el casquillo cónico en el buje y haga coincidir todos los taladros. Los taladros con media rosca deberán estar frente a los taladros lisos.
2. Lubrique ligeramente los espárragos (TB 1008-3030) o tornillos cilíndricos (TB 3525-5050) y rósquenos. No apriete firmemente todavía los tornillos.

3. Limpie y desengrase el eje. Deslice la polea con casquillo cónico hasta la posición deseada del eje. Compruebe la alineación de las poleas acanaladas trapeciales.
4. Si se utiliza una chaveta se colocará esta primeramente en el eje. Entre la chaveta y la ranura del taladro deberá existir un juego para la cara superior de la chaveta.
5. Apriete uniformemente con la ayuda de una llave hexagonal, según DIN 911, los espárragos o tornillos cilíndricos hasta alcanzar los valores de par de apriete indicados en la tabla.
6. Después de un corto tiempo de servicio (entre 1/2 y 1 hora) verifique los pares de apriete de los tornillos y corrisi si es necesario.
7. Para evitar la penetración de cuerpos extraños rellene los taladros de conexión vacíos con grasa.



Casquillos cónicos, pares de apriete de los tornillos

Dimensión	Tamaño de llave	Núm. de tornillos	Par de apriete (Nm)
TB 1008, 1108	3	2	5,7
TB 1210, 1215, 1310, 1610, 1615	5	2	20,0
TB 2012	6	2	31,0
TB 2517	6	2	49,0
TB 3020, 3030	8	2	92,0
TB 3525, 3535	10	3	115,0
TB 4040	12	3	172,0
TB 4545	14	3	195,0
TB 5050	14	3	275,0

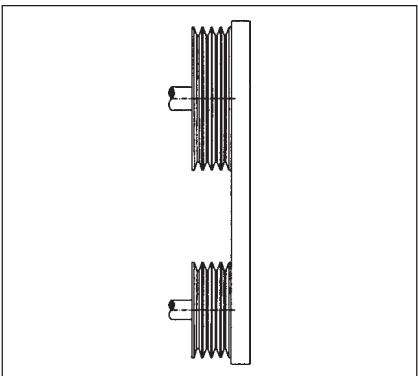


Alineación horizontal de los ejes

El eje del motor y de la máquina se alinearán, en su caso, con un nivel de burbusí para máquinas.

Nota!

Diferencia máxima del eje 0,5°



Alineación vertical de las poleas acanaladas trapeciales

La alineación de las poleas acanaladas trapeciales se verificará antes y después de apretar los casquillos cónicos.

Nota!

Verifique si el ancho de la corona de las poleas acanaladas trapeciales es del mismo tamaño. Una posible diferencia del ancho de la corona deberá tenerse en consideración. Con montaje de coronas simétricas, la distancia al calibre, para la corona estrecha, es sólo la mitad de la diferencia (tolerancia).

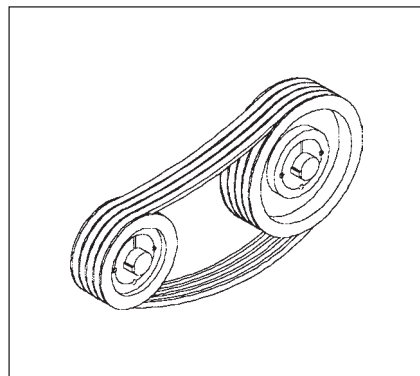
Ayudas de montaje y de mantenimiento

Ayudas de montaje y mantenimiento

Primer montaje

Monte siempre las correas trapeciales sin forzarlas. Los montajes con la ayuda de destornilladores, barras, etc. provocan daños exteriores e interiores de la correa. Las correas trapeciales montadas a la fuerza funcionan a veces solamente durante unos días. Un montaje correcto de la correa ahorra tiempo y dinero.

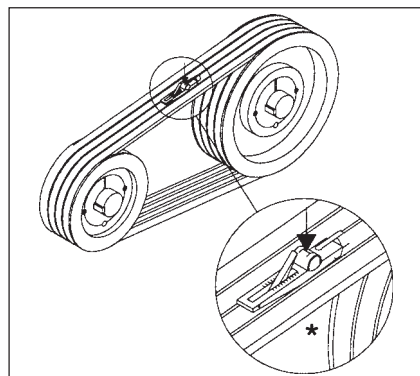
Con recorridos de ajuste muy pequeños, para colocar las correas deberán montarse las poleas acanaladas trapeciales sobre el eje con las correas ya colocadas.



Tensión previa de las correas

Aplique los valores de pretensado de las correas de acuerdo con las recomendaciones de Optibelt. Ajuste el motor paralelamente hasta el pretensado de la correa indicado. Deje trabasir las correas unas vueltas y vuelva a comprobar la tensión del ramal arrastrado. Por experiencia, verifique después de un tiempo de servicio de entre 1/2 y 4 horas. Esta prueba no es necesaria para la correa «Optibelt Red Power II».

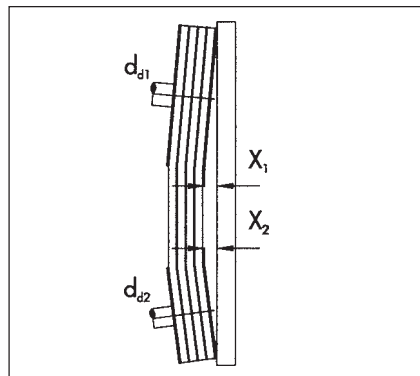
Para el primer montaje de «Optibelt Red Power II» son de aplicación los mismos métodos de cálculo que para las correas trapeciales estandar de Optibelt. Puede encontrarlos en nuestro «Manual técnico para accionamiento por correas trapeciales». Los valores de pretensado se calcularán sobre la misma base o se tomarán de la página 128.



Desviaciones de eje admisibles

Después de haber establecido la pretensión del primer montaje, se deben medir las correspondientes distancias X_1 , X_2 entre ambas poleas d_{d1} , d_{d2} y el carril de referencia aplicado a la altura de los ejes. Los valores deben quedar por debajo de los máximos admisibles para la distancia X de la tabla en dependencia con el diámetro d_d de las poleas. Según los diámetros de las poleas, se interpolarán los valores intermedios para X .

Diámetro de poleas d_{d1} , d_{d2}	Distancia máx. admisible X_1 , X_2
112 mm	0,5 mm
224 mm	1,0 mm
450 mm	2,0 mm
630 mm	3,0 mm
900 mm	4,0 mm
1100 mm	5,0 mm
1400 mm	6,0 mm
1600 mm	7,0 mm

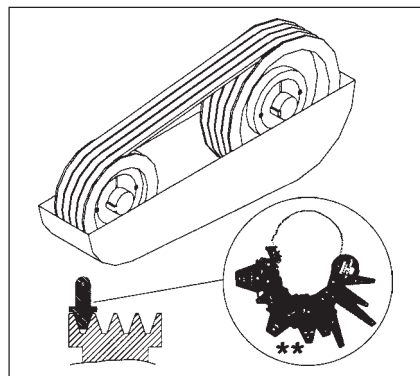


Procedimientos de control

Recomendamos verificar el accionamiento regularmente, por ejemplo después de 3 a 6 meses, de acuerdo con las especificaciones de las páginas 2 a 5. Las poleas acanaladas trapeciales se controlarán en cuanto a su desgaste y características. Como medio de ayuda utilice el calibre para perfiles y ranuras trapeciales de Optibelt.

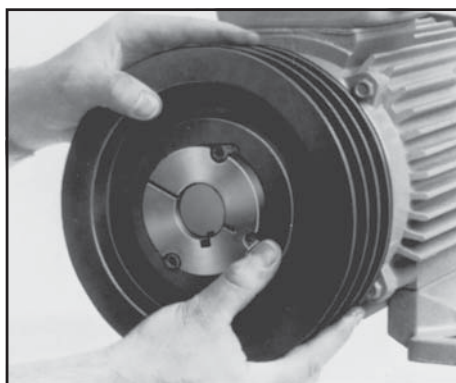
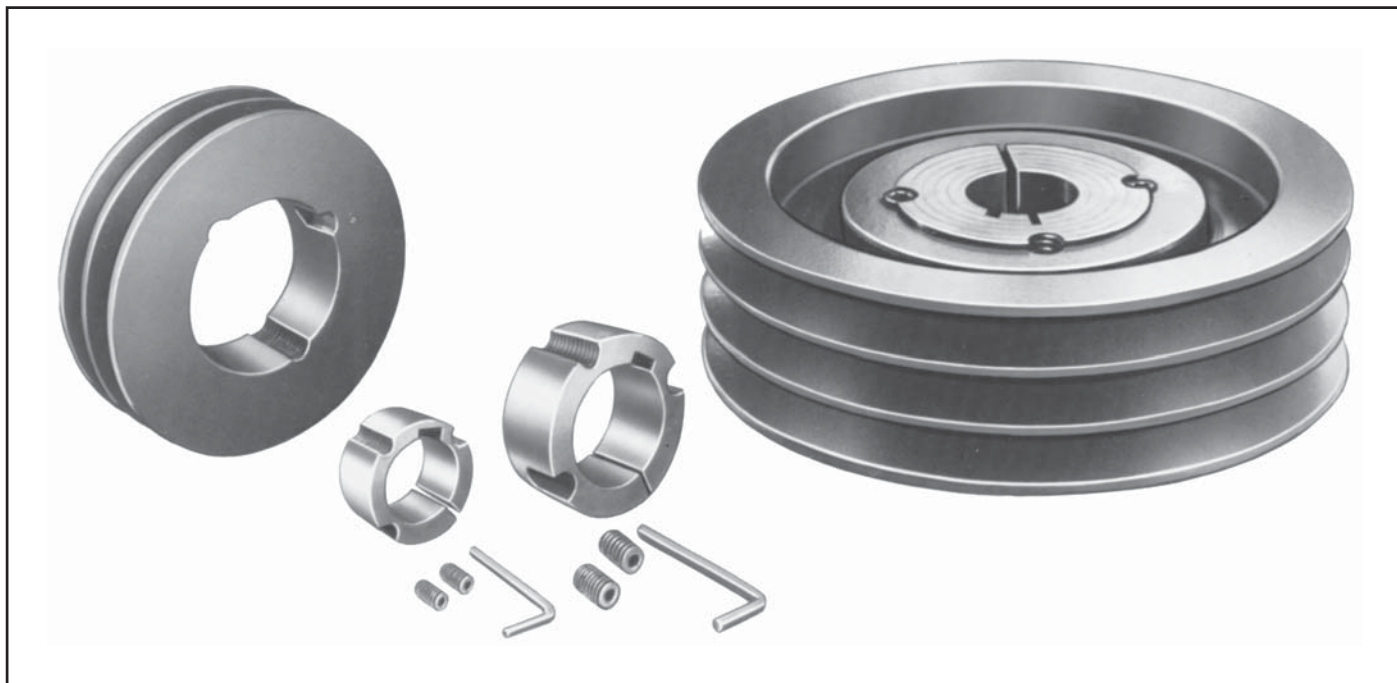
Al cambiar poleas acanaladas trapeciales para casquillos cónicos (vea la fig. de la pág. 132) se tendrán en cuenta los siguientes puntos:

1. Afloje todos los tornillos. Según el tamaño del casquillo, desenrosque completamente uno o dos tornillos, lubríquelos y rósquelos en los taladros de desmontaje.
2. Apriete el tornillo o tornillos uniformemente hasta que el casquillo se suelte del cubo y pueda moverse libremente la polea en el eje.
3. Saque la polea con casquillo del eje **** Calibre para perfil de ranura trapecial**



Poleas acanaladas trapeciales con casquillos cónicos

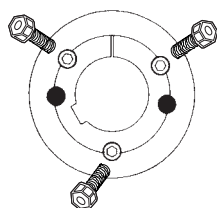
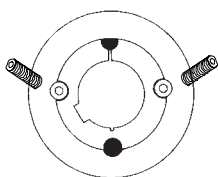
Montaje y manejo



Montaje

Dimensión
TB 1008-3030

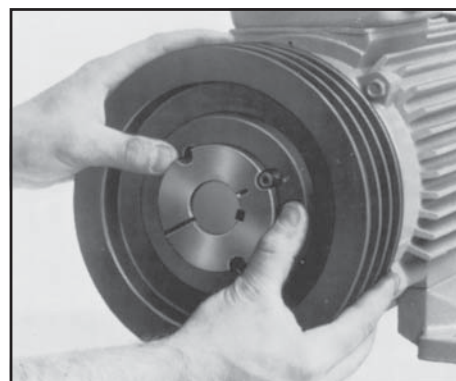
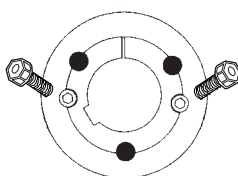
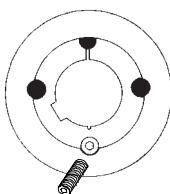
Dimensión
TB 3525-5050



Desmontaje

Dimensión
TB 1008-3030

Dimensión
TB 3525-5050



Ayudas de montaje y de mantenimiento

Almacenamiento

● Generalidades

Las correas trapeciales almacenadas correctamente, mantienen inalteradas durante años sus cualidades (véase DIN 7716). Sin embargo, bajo condiciones de almacenamiento desfavorables y con un manejo inadecuado, la mayoría de los productos de goma modifican sus cualidades físicas. Estas modificaciones pueden ser causadas p. ej. por la acción del oxígeno, el ozono, las temperaturas extremas, la luz, la humedad o los disolventes.

● Recinto de almacenamiento

El recinto de almacenamiento debe estar seco y exento de polvo. Las correas trapeciales no se deben guardar junto con productos químicos, disolventes, combustibles, lubricantes, ácidos etc.

● Temperatura

La temperatura de almacenamiento debe encontrarse entre +15 °C y +25 °C. Las temperaturas inferiores no son perjudiciales, por lo general, para las correas trapeciales. No obstante, dado que debido al frío se vuelven muy rígidas, antes de ponerlas en servicio se deben poner a una temperatura aproximada de +20 °C. De esta manera se evitan roturas o grietas.

Se deben cubrir los radiadores caloríficos y sus tuberías. La distancia entre los radiadores y el producto almacenado debe ser, como mínimo, de 1 m.

● Luz

Las correas trapeciales se deben proteger de la luz, en particular de la luz solar directa y de la luz artificial intensa con una elevada proporción de radiación ultravioleta (formación de ozono), como p. ej. en el caso de los tubos fluorescentes instalados al descubierto. Lo más adecuado es una iluminación ambiental con lámparas incandescentes normales.

● Ozono

Para evitar la influencia perjudicial del ozono, los recintos de almacenamiento no debe contener ningún tipo de dispositivos generadores de ozono como, por ejemplo, luces fluorescentes, lámparas de vapor de mercurio, aparatos de alta tensión. Se deben evitar o eliminar los vapores y gases producto de la combustión que puedan conducir a la formación de ozono a través de procesos fotoquímicos.

● Humedad

Los recintos de almacenamiento húmedos, son inadecuados. Se deben prestar atención a que no se produzca ninguna condensación. Lo más adecuado es que la humedad relativa del aire sea inferior al 65 %.

● Almacenamiento correcto

Se debe prestar atención a que las correas trapeciales estén almacenadas sin tensiones, es decir, sin estar sometidas a tracción, presión u otra deformación, ya que las tensiones favorecen la formación tanto de grietas como de deformaciones permanentes.

Si las correas trapeciales se almacenan apiladas unas sobre otras, es conveniente no superar los 300 mm de altura, de apilamiento para que no se produzcan deformaciones permanentes. Si por motivos de espacio se guardan colgadas, el diámetro de la espiga debe equivaler por lo menos a 10 veces la altura de la correa.

En el caso de las correas *optibelt S=C plus* y *optibelt SUPER TX M=S* no es necesario el almacenamiento por juegos, ya que se pueden agruar en juegos sin medida.

● Limpieza

Las correas trapeciales sucias se pueden limpiar con una mezcla glicerina-alcohol en una proporción 1:10. No se debe utilizar bencina, benzol, aguarrás o similares. Además, en ningún caso se debe utilizar objetos de cantos vivos, cepillos de alambre, papel de lija etc. ya que esto conduciría a un daño mecánico de las correas trapeciales.

Ayudas de montaje y de mantenimiento otras características técnicas

Esta tabla debe facilitar la elección de un elemento de transmisión Optibelt adecuado en un determinado entorno de construcción. Las explicaciones más exactas se deben tomar de los correspondientes capítulos de este manual	Resistencia térmica desde ... hasta ... (°C)		Resistencia al aceite	Conductividad eléctrica (según ensayo)	S=C plus juego constante ¹⁾ M=S Matched Sets ²⁾	Homologación para minería	Suavidad de marcha	Estiramiento permanente	
	Versión estándar	Versión especial XHR	Versión estándar					Ejecución estándar	Ejecución especial
5K correas trapeciales estrechas de alto rendimiento	- 40 + 70	- 30 + 90	condicionado	sí	sí ¹⁾	sí	medio/ bueno	bajo	muy bajo
RED POWER II correas trapeciales estrechas de alto rendimiento	- 30 + 100		bueno	sí	sí ¹⁾		bueno	muy bajo	
SUPER TX M=S correas trapeciales de flancos abiertos, dentadas	- 30 + 90		bueno	sí	sí ²⁾		bueno	muy bajo	
MARATHON 1, MARATHON 2 M=S Correas trapeciales para automoción	- 30 + 90		bueno	sí	M2 sí ²⁾		bueno	muy bajo	
VB correas trapeciales clásicas	- 40 + 70	- 30 + 90	condicionado	sí	sí ¹⁾	sí	medio/ bueno	bajo	muy bajo
KB correas múltiples Kraftband	- 40 + 70	- 35 + 90	condicionado	sí			bueno	bajo	muy bajo
DK correas trapeciales hexagonales	- 35 + 85		bueno	sí			medio	bajo	
SUPER VX correas trapeciales de variador	- 30 + 90		bueno	sí			muy bueno	muy bajo	
RB correas estriadas	- 30 + 90	- 30 + 120	bueno	PJ PK, PL Ejecucion estandar			muy bueno	bajo	

Ayudas de montaje y de mantenimiento
otras características técnicas

Veloc. máx. correa recomendada m/s	Eficiencia	Comportamiento en carga de impacto	Comportamiento con vibraciones	Regulación de la veloci- dad mediante poleas regulables	Marcha sincronizada	Multiplicación máx.recomendada	Posibles rodillos exteriores		Mantenimiento	Principales campos de aplicación Para una serie de campos de aplicación y usos no se puede asignar claramente un tipo de correa, en estos casos habrá que decidir individualmente qué tipo de cor- rea se selecciona.
							Versión estándar	Versión especial		
≤ 42	hasta 97 %	bien	bajo	posible	no	hasta 1 : 10	condi- ciona- do	bien	bajo	Compresores, mezcladoras, máquinas impresoras, extrusionadoras, compresores helicoidales, maquina- ria textil, ventiladores axiales, bombas rotativas
≤ 42	hasta 97 %	bien	bajo	posible	no	hasta 1 : 10	condi- ciona- do	bien	sin manteni- miento	Ventiladores, bombas, mezcladoras, molinos, máqui- nas especiales, tornos y taladradoras, esmeriladoras
depende del perfil ≤ 42	hasta 97 %	bien	bajo	posible	no	hasta 1 : 12	condi- ciona- do	bien	bajo	Ventiladores, bombas, mezcladoras, molinos, máqui- nas especiales, tornos y taladradoras, esmeriladoras
≤ 42	hasta 97 %	bien	bajo	posible	no	hasta 1 : 12	condi- ciona- do	bien	sin manteni- miento	Automóviles, generadores, bombas de agua, ventiladores
≤ 30	hasta 97 %	bien	bajo	posible	no	hasta 1 : 12	condi- ciona- do	bien	bajo	Bombas, prensas, machacadoras, sierras circulares, taladradoras sobre soporte, cepilladoras, hormigo- neras, compresores, cortacésped, aireadores del suelo, desmenuzadoras
depende del perfil ≤ 42	hasta 97 %	muy bien	muy bajo	im- posible	no	hasta 1 : 15	condi- ciona- do	muy bien	bajo	Ventiladores, fresas para pavimentos, extrusionado- ras, cortadores centrífugos, trituradoras de piedra, sierras, rodillos vibradores, transportadores, mezcla- doras, trilladoras, desintegradoras de pasta de papel
≤ 30	hasta 95 %	bien	bajo	im- posible	no	hasta 1 : 5	muy bueno	bien	bajo	Accionamientos especiales reversibles, telares, barredoras, cosechadoras
depende del perfil ≤ 42	hasta 95 %	bien	bajo	bueno	no	hasta 1 : 12 con 2 polea de ajuste	condi- ciona- do		bajo	Accionamientos especiales, unidades compactas, accionamientos para mototrineos, offset multicolor, ajuste de juegos de poleas, accionamientos de trillado- ras, lavadoras, segadoras
depende del perfil ≤ 60	hasta 96 %	bien	muy bajo	im- posible	no	hasta 1 : 35	bueno		bajo	Impresoras offset, lavadoras, fresadoras, tornos, gru- pos auxiliares, accionamientos del husillo principal

Ayudas de montaje y de mantenimiento otras características técnicas

Esta tabla debe facilitar la elección de un elemento de transmisión Optibelt adecuado en un determinado entorno de construcción. Las explicaciones más exactas se deben tomar de los correspondientes capítulos de este manual	Resistencia térmica desde ... hasta ... (°C)		Resistencia al aceite	Conductividad eléctrica (según ensayo)	Suavidad de marcha	Estiramiento permanente
	Versión estándar	Versión especial XHR	Versión estándar			
OMEGA correas planas dentadas	- 30 + 85		limitada	sí	muy buena	ninguno
ZR correas planas dentadas	- 30 + 85	- 30 + 120	limitada	sí	muy buena	ninguno
ZRM correas planas dentadas de poliuretano	- 30 + 80		bajo	no	buena	ninguno
RR correas redondas	- 10 + 80		bajo	no	medium	elevado
KK correas trapeciales de poliuretano	- 10 + 80		bajo	no	median	elevado
Optimat DE correas trapeciales a metros DIN 2216, perforadas	- 20 + 70		limitada	no	median	elevado
PKR correas trapeciales sin fin con recubrimiento	- 30 + 70		limitada	sí	median	reducido
Optimax HF correas planas sin fin de alto rendimiento	- 20 + 110		limitada	no	muy buena	reducido

Ayudas de montaje y de mantenimiento

otras características técnicas

Veloc. máx. correa recomendada m/s	Eficiencia	Comportamiento en carga de impacto	Comportamiento con vibraciones	Regulación de la velocidad mediante poleas regulables	Marcha sincronizada	Multiplicación máx. recomendada	Posibles rodillos exteriores		Mantenimiento	Principales campos de aplicación Para una serie de campos de aplicación y usos no se puede asignar claramente un tipo de correa, en estos casos habrá que decidir individualmente qué tipo de correa se selecciona.
							Versión estándar	Versión especial		
depende del perfil ≤ 80	hasta 98 %	sensible	depende de velocidad	no es posible	sí	hasta 1 : 10	bien	bien	exteno manteni- miento	Maquinaria textil, hiladoras, telares, estampadoras, maquinaria para papel, maquinaria para elaboración de madera, máquinas herramientas, unidades lineales, vls de rodillos, instalaciones para troncos, maquinaria de embalaje, accionamientos de puertas, dispositivos elevadores, mezcladoras, extrusoras, compresores
depende del perfil ≤ 80	hasta 98 %	sensible	depende de velocidad	no es posible	sí	hasta 1 : 10	bien	bien	exteno manteni- miento	Copiadoras, máquinas de cocina, robots de brazos oscilantes, accionamientos de mordazas, lijadoras de cinta, accionamientos de ejes de levas, accionamientos de cepillos, relojes, aparatos de rayos X, ensobradoras, filmadoras, plotter, expendedores automáticos a monedas, accionamientos principales y de alimentación, accionamientos de avance, alimentadores, impresoras
depende del perfil ≤ 80	hasta 98 %	sensible	depende de velocidad	no es posible	sí	hasta 1 : 10	bien	bien	exteno manteni- miento	Filmadoras, plotter, impresoras, expendedores automáticos a monedas, accionamientos principales y de alimentación, accionamientos de avance, transporte de muestras, alimentadores, aeromodelos
≤ 20	hasta 95 %	bien	poco	no es posible	no	hasta 1 : 10	bien	bien	frecuente retensado	Maquinaria especiallles
≤ 20	hasta 95 %	bien	poco	no es posible	no	hasta 1 : 10	bajo	bien	frecuente retensado	Maquinaria de embalaje, instalaciones de transporte, instalaciones de barnizado, transportadores de acumulación
≤ 20	hasta 90 %	bien	medio	posible con limitación	no	hasta 1 : 10	con limitación		frecuente retensado	en caso de condiciones difíciles de montaje
depende del perfil ≤ 20	hasta 95 %	bien	poco	posible con limitación	no	hasta 1 : 10	con limitación	bien	poco	Instalaciones de transporte en la industria de la madera, en las plantas de hormigón, en la agricultura, en la industria cerámica, en la industria del vidrio, en aeropuertos, en puertos marltimos e interiores
≤ 70	hasta 95 %	bien	muy poco	no es posible	no	hasta 1 : 12	muy bien		poco	Turbinas de agua, grupos electrógenos de emergencia, bastidores de sierra, cortadoras, compresores helicoidales, accionamientos de cilindros, accionamientos de transmisión, accionamientos cónicos, cortadoras transversales, aparatos para limpieza del suelo, accionamientos multipunto, trituradoras, correas cerradoras, molinos de martillos

Ayudas de montaje y de mantenimiento

Problemas – Causas – Soluciones

Problemas	Causas	Solución
Rotura de la correa después de corto tiempo de funcionamiento (correa desgarrada)	Correa forzada durante el montaje, cuerda de tracción dañada Influencia de cuerpos extraños durante la marcha Correas subdimensionadas para la transmisión Transmisión bloqueada	Siga las instrucciones para el montaje correcto Coloque dispositivos protectores Compruebe las especificaciones de la transmisión y vuelva a dimensionar Elimine la causa del bloque
Roturas y desgarros de la base de la correa (fragilidad)	Acción de un rodillo exterior en desacuerdo con nuestras recomendaciones Diámetro de polea inferior al mínimo Calentamiento excesivo Frío excesivo Deslizamiento de la correa excesivo Influencia de agentes químicos	Tenga en cuenta las recomendaciones de Optibelt, p.ej. aumente el diámetro de la polea, coloque el rodillo en el ramal flojo que actúe de dentro a fuera; utilice una ejecución especial Optibelt Siga las recomendaciones sobre diámetros mínimos de polea; utilice una ejecución especial Optibelt u Optibelt Super TX M=S Aleje la fuente de calor, proteja o mejore la ventilación; utilice la ejecución especial Optibelt XHR (extra resistente al calor) u Optibelt Super TX M=S, o correas con cuerda de aramida Temple la correa antes de ponerla en servicio; utilice la ejecución especial Optibelt XCR (extra resistente al frío) Retense la transmisión según las instrucciones de montaje, controle el estado de la transmisión y si es necesario vuelva a dimensionarlo Proteja de la transmisión contra las influencias contaminantes, utilice una ejecución especial Optibelt
Fuertes vibraciones de la correa	Accionamiento subdimensionado Distancia entre ejes superior a la recomendada Cargas de choque altas Tensión de la correa insuficiente Poleas acanaladas trapeziales sin equilibrar	Compruebe el tipo de la transmisión y modifíquelo en caso necesario Reduzca la distancia entre ejes; coloque un rodillo en el ramal flojo que actúe de dentro a afuera; coloque correas múltiples Kraftband Optibelt KB Use la correa múltiple Kraftband Optibelt KB y/o rodillo; utilice una ejecución especial Optibelt Corrija la tensión Equilibre las poleas
Las correas no se pueden retensar más	Insuficiente recorrido de tensado Excesivo alargamiento ya que la transmisión está subdimensionada Desarrollo de correa incorrecto	Modifique las posibilidades de ajuste según las recomendaciones de Optibelt Recalcule la transmisión y redimensione Utilice correas más cortas

Ayudas de montaje y de mantenimiento

Problemas – Causas – Soluciones

Problemas	Causas	Solución
Las correas se giran	Poleas no alineadas, perfil de correa / canal incorrecto Desgaste excesivo de los canales de la polea Vibración excesiva Tensión de la correa insuficiente Cuerpo extraño en los canales de la polea	Vuelva a alinear las poleas Adapte correas y perfiles del mismo canal Sustituya las poleas Monte un rodillo en el ramal flojo que actúe de dentro a afuera; Use correas múltiples Kraftband Optibelt KB Retense el accionamiento Elimine el cuerpo extraño y proteja la transmisión
Desgaste desacomodado de los flancos de la correa	Momento de arranque excesivo Ángulo del canal incorrecto Excesivo desgaste del canal de la polea Perfil de correa / canal de la polea incorrecto Alineación incorrecta Diámetro de la polea por debajo del mínimo recomendado Tensión de la correa insuficiente La correa roza o golpea contra algún elemento	Controle el dimensionado de la transmisión Repase o sustituya las poleas Sustituya las poleas Adapte el perfil de la correa y de la ranura de la polea entre sí Alinee las poleas Aumente el diámetro de la polea (vuelva a dimensionar la transmisión); use una ejecución Optibelt Super TX M=S Controle la tensión de la correa y retense Elimine los puntos de contacto, reposicione el accionamiento
Ruido excesivo	Mala alineación de las poleas Tensión de la correa insuficiente Accionamiento sobrecargado	Vuelva a alinear las poleas Controle la tensión de la correa y retense Compruebe la transmisión y vuelva a dimensionar
Correas hinchadas y pegajosas	Contaminación por aceite, grasa, productos químicos	Proteja el accionamiento contra agentes externos; use Optibelt XOR (especialmente resistente al aceite) Optibelt Super TX M=S; limpie las ranuras de la polea con petróleo o benzol antes de montar correas nuevas
Estiramiento desigual de las correas	Ranuras de la polea averiadas Se usaron correas nuevas conjuntamente con correas usadas Correas de diferentes fabricantes en un mismo transmisión	Sustituya las poleas Sustituya por un juego completo de correas Utilice solamente correas de un mismo fabricante - Optibelt S=C plus, Optibelt Super TX M=S

Si apareciesen otro tipo de problemas, por favor, póngase en contacto con nuestros ingenieros del departamento de aplicaciones. Para una ayuda concreta se necesitan detalladas especificaciones técnicas.

Ayudas de montaje y de mantenimiento

Condiciones para la medición de desarrollos y factores de conversión

Medición del desarrollo de correa

La correa se montará sobre dos poleas de idéntico diámetro y tamaño cuyas forma del canal se tomarán de los dibujos siguientes. Las dimensiones se indican en las tablas 63 a 69, en las páginas 141/142.

La polea móvil de medición se cargará de forma que sobre la correa actúe la fuerza Q . Antes de hacer la medición de la distancia entre ejes «a», deberá girarse la correa tres veces bajo carga. Esto asegura que la correa se asiente bien en la polea, una condición previa esencial para la exactitud de la medición.

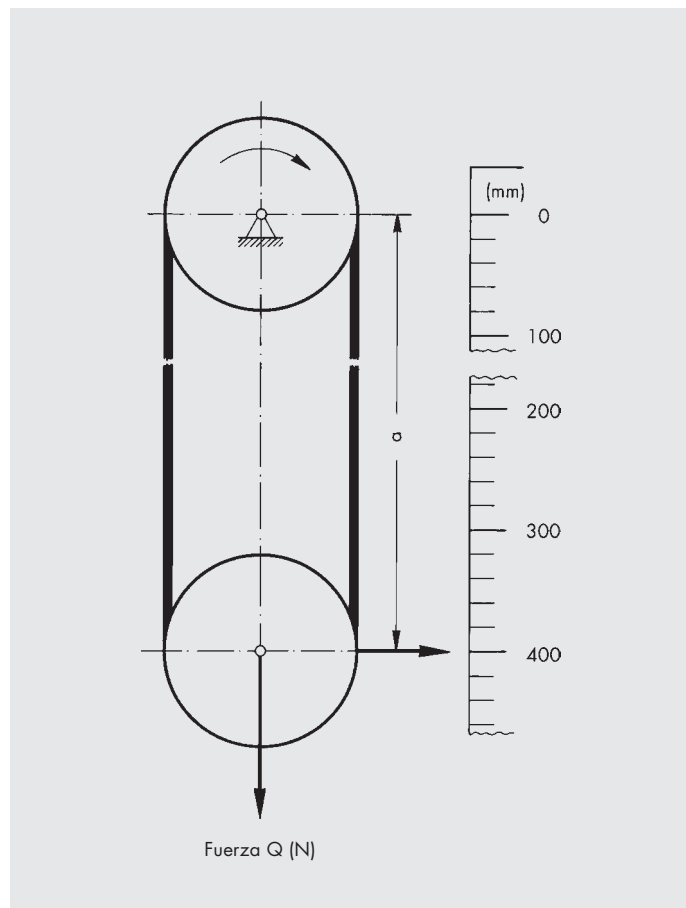
El desarrollo obtenido es el resultado de la doble distancia entre ejes «a» más el perímetro de la polea de medición.

$$L_d = 2a + U_d$$

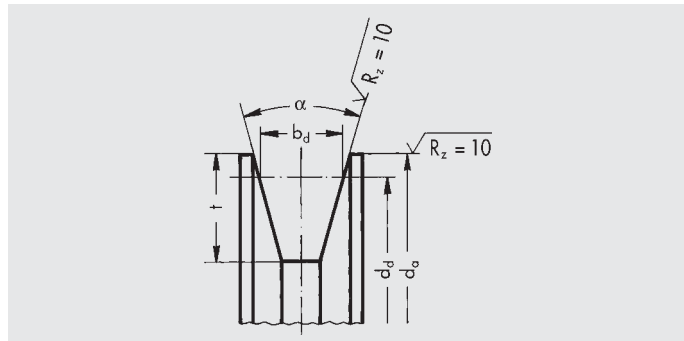
$$L_a = 2a + U_a$$

Encontrará el factor de conversión del alargamiento en las tablas de las páginas 141/142 y 145/146.

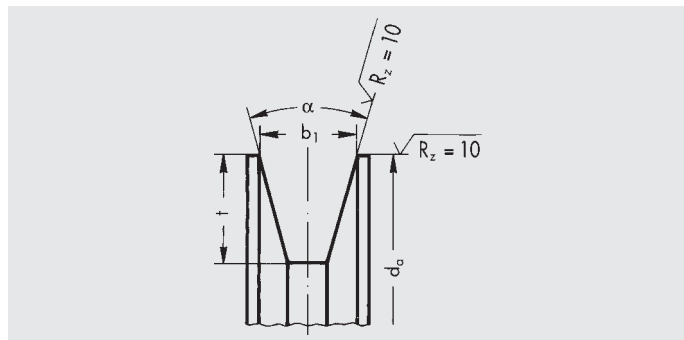
Disposición para la medición del desarrollo de la correa



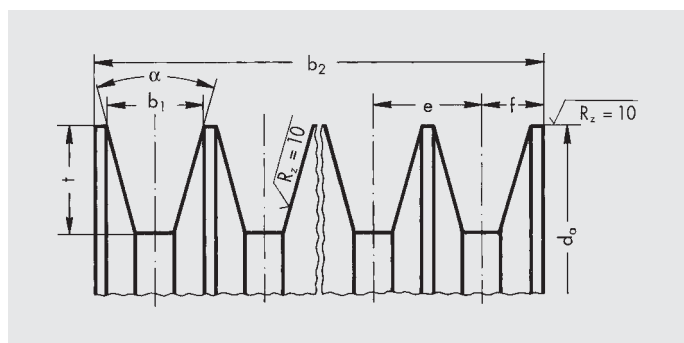
Polea de medición para correas trapeziales estrechas de alto rendimiento DIN 7753 parte 1 y correas trapeziales clásicas DIN 2215



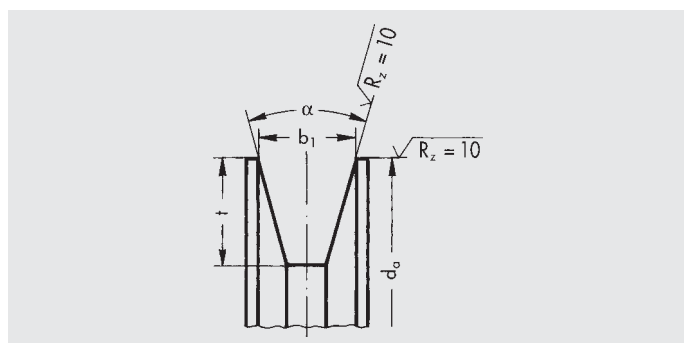
Polea de medición para correas trapeziales estrechas de alto rendimiento estandar USA RMA/MPTA



Polea de medición para correas múltiples Kraftband



Polea de medición para correas trapeziales hexagonales



Ayudas de montaje y de mantenimiento

Condiciones para la medición de desarrollos y factores de conversión

Tabla 63: Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento Optibelt SK
Correas trapeciales estrechas, de flancos abiertos, dentadas Optibelt Super TX M=S
Poleas de medición y fuerzas de prueba según DIN 7753 Parte 1 e ISO 4183

Perfil	Perímetro de referencia U_d $= d_d \cdot \pi$	Diámetro de referencia d_d $\pm 0,05$	Diámetro exterior d_a $\pm 0,05$	Ancho de referencia b_d	Ángulo del canal α° $\pm 10'$	Profundidad del canal $t_{\min}$	Fuerza de prueba Q (N)	Desarrollo exterior L_a (mm)	Desarrollo interior L_i (mm)
SPZ; XPZ	300	95,49	100	8,5	36	11	360	$L_a \approx L_d + 13$ $L_a \approx L_i + 51$	$L_i \approx L_d - 38$ $L_i \approx L_a - 51$
SPA; XPA	450	143,24	149	11,0	36	14	560	$L_a \approx L_d + 18$ $L_a \approx L_i + 63$	$L_i \approx L_d - 45$ $L_i \approx L_a - 63$
SPB; XPB	600	190,99	198	14,0	36	18	900	$L_a \approx L_d + 22$ $L_a \approx L_i + 82$	$L_i \approx L_d - 60$ $L_i \approx L_a - 82$
SPC; XPC	1000	318,31	328	19,0	36	24	1500	$L_a \approx L_d + 30$ $L_a \approx L_i + 113$	$L_i \approx L_d - 83$ $L_i \approx L_a - 113$

Tabla 64: Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento Optibelt SK
Correas trapeciales estrechas, de flancos abiertos, dentadas Optibelt Super TX M=S
Poleas de medición y fuerzas de prueba según USA RMA/MPTA

Perfil	Perímetro exterior U_a $= d_a \cdot \pi$	Diámetro exterior d_a $\pm 0,13$	Ancho superior del canal b_1 $\pm 0,13$	Ángulo del canal α° $\pm 15'$	Profundidad del canal $t_{\min}$	Fuerza de prueba Q (N)	Desarrollo interior L_i (mm)
3V/ 9N; 3VX/9NX	300	95,5	8,90	38	9,0	445	$L_i \approx L_a - 42$
5V/15N; 5VX/15NX	600	191,0	15,24	38	15,0	1000	$L_i \approx L_a - 71$
8V/25N	1000	318,3	25,40	38	25,5	2225	$L_i \approx L_a - 120$

Tabla 65: Optibelt VB correas trapeciales clásicas
Optibelt Super TX M=S correas trapeciales clásicas, de flancos abiertos, dentadas
Poleas de medición y fuerzas de prueba según DIN 2215 y ISO 4183

Perfil	Perímetro de referencia U_d $= d_d \cdot \pi$	Diámetro de referencia d_d $\pm 0,05$	Diámetro exterior d_a $\pm 0,05$	Ancho de referencia b_d	Ángulo del canal α° $\pm 10'$	Profundidad del canal $t_{\min}$	Fuerza de prueba Q (N)	Desarrollo exterior L_a (mm)	Desarrollo de referencia L_d (mm)
5	70	22,28	24,88	4,2	32	5	30	$L_a \approx L_i + 19$ $L_a \approx L_d + 8$	$L_d \approx L_i + 11$ $L_d \approx L_a - 8$
Y/6	90	28,65	31,85	5,3	32	6	40	$L_a \approx L_i + 25$ $L_a \approx L_d + 10$	$L_d \approx L_i + 15$ $L_d \approx L_a - 10$
8	140	44,56	48,56	6,7	32	8	80	$L_a \approx L_i + 31$ $L_a \approx L_d + 12$	$L_d \approx L_i + 19$ $L_d \approx L_a - 12$
Z/10; ZX/X10	180	57,30	62,30	8,5	34	10	110	$L_a \approx L_i + 38$ $L_a \approx L_d + 16$	$L_d \approx L_i + 22$ $L_d \approx L_a - 16$
A/13; AX/X13	300	95,50	102,10	11,0	34	12	200	$L_a \approx L_i + 50$ $L_a \approx L_d + 20$	$L_d \approx L_i + 30$ $L_d \approx L_a - 20$
B/17; BX/X17	400	127,32	135,72	14,0	34	15	300	$L_a \approx L_i + 69$ $L_a \approx L_d + 29$	$L_d \approx L_i + 40$ $L_d \approx L_a - 29$
20	520	165,52	175,12	17,0	34	18	750	$L_a \approx L_i + 79$ $L_a \approx L_d + 31$	$L_d \approx L_i + 48$ $L_d \approx L_a - 31$
C/22; CX/X22	700	222,82	234,22	19,0	34	20	750	$L_a \approx L_i + 88$ $L_a \approx L_d + 30$	$L_d \approx L_i + 58$ $L_d \approx L_a - 30$
25	800	254,65	267,25	21,0	34	22	750	$L_a \approx L_i + 100$ $L_a \approx L_d + 39$	$L_d \approx L_i + 61$ $L_d \approx L_a - 39$
D/32	1000	318,31	334,52	27,0	36	28	1400	$L_a \approx L_i + 126$ $L_a \approx L_d + 51$	$L_d \approx L_i + 75$ $L_d \approx L_a - 51$
E/40	1800	572,96	596,96	32,0	36	36	1800	$L_a \approx L_i + 157$ $L_a \approx L_d + 77$	$L_d \approx L_i + 80$ $L_d \approx L_a - 77$

Ayudas de montaje y de mantenimiento

Condiciones para la medición de desarrollos y factores de conversión

Tabla 66: Optibelt KB Correas múltiples Kraftband con correas trapeciales estrechas de alto rendimiento
Poleas de medición y fuerzas de prueba

Perfil	Perímetro exterior $U_a = d_a \cdot \pi$	Diámetro exterior $d_a \pm 0,13$	Ancho superior del canal $b_1 \pm 0,13$	Ángulo del canal $\alpha^\circ \pm 15'$	Profundidad del canal $t_{\min}$	Distancia media e	Tolerancia $e^{1)}$	Σ Tol. $e^{2)}$	Fuerza de prueba por canal Q (N)	Desarrollo interior L_i (mm)
3V/9J	300	95.50	8,90	38	9,0	10,30	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$	445	$L_i \approx L_a - 42$
5V/15J	600	191,00	15,20	38	15,0	17,50	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$	1000	$L_i \approx L_a - 71$
8V/25J	1000	318,30	25,40	38	25,5	28,60	$\pm 0,40$	$\pm 0,8$	2225	$L_i \approx L_a - 120$

Tabla 67: Correas múltiples Kraftband Optibelt KB. Perfil SPZ, SPA, SPB y SPC
Poleas de medición y fuerzas de prueba

Perfil	Perímetro de referencia $U_d = d_d \cdot \pi$	Diámetro de referencia $d_d \pm 0,13$	Diámetro exterior $b_1 \pm 0,13$	Ancho de referencia b_d	Ángulo del canal $\alpha^\circ \pm 15'$	Profundidad del canal $t_{\min}$	Distancia media e	Tolerancia $e^{1)}$	Σ Tol. $e^{2)}$	Fuerza de prueba por canal Q (N)	Desarrollo de referencia L_d (mm)
SPZ	300	95.49	100.00	8.5	36	11.0	12.00	± 0.30	± 0.5	360	$L_d \approx L_a - 13$
SPA	450	143.24	149.00	11.0	36	14.0	15.00	± 0.30	± 0.5	560	$L_d \approx L_a - 18$
SPB	600	190.99	198.00	14.0	36	18.0	19.00	± 0.40	± 0.8	900	$L_d \approx L_a - 22$
SPC	1000	318.31	328.00	19.0	36	24.0	25.50	± 0.40	± 0.8	1500	$L_d \approx L_a - 30$

Tabla 68: Correas múltiples Kraftband Optibelt KB con correas trapeciales clásicas
Poleas de medición y fuerzas de prueba

Perfil	Perímetro exterior $U_a = d_a \cdot \pi$	Diámetro exterior $d_a \pm 0,13$	Ancho superior del canal $b_1 \pm 0,13$	Ángulo del canal $\alpha^\circ \pm 15'$	Profundidad del canal $t_{\min}$	Distancia media e	Tolerancia $e^{1)}$	Σ Tol. $e^{2)}$	Fuerza de prueba por canal Q (N)	Desarrollo interior L_i (mm)
A/HA	254	80,85	12,45	32	12,5	15,88	$\pm 0,38$	$\pm 0,8$	300	$L_i \approx L_a - 36$
B/HB	381	121,28	16,00	32	14,5	19,05	$\pm 0,38$	$\pm 0,8$	450	$L_i \approx L_a - 62$
C/HC	635	202,13	22,33	34	20,0	25,40	$\pm 0,38$	$\pm 0,8$	850	$L_i \approx L_a - 75$
D/HD	889	282,96	31,98	34	28,0	36,53	$\pm 0,38$	$\pm 0,8$	1000	$L_i \approx L_a - 111$

1) Tolerancia para la distancia entre centros «e» de dos canales contiguos.
2) La suma de todas las diferencias de las dimensiones nominales «e» para todas las distancias entre ranuras no deberá superar el valor indicado.

Tabla 69: Correas trapeciales hexagonales Optibelt DK
Poleas de medición y fuerzas de prueba según ISO 5289

Perfil	Perímetro exterior $U_a = d_a \cdot \pi$	Diámetro exterior d_a	Ancho superior del canal b_1	Ángulo del canal $\alpha^\circ \pm 20'$	Profundidad del canal $t_{\min}$	Fuerza de prueba Q (N)
AA/HAA	300	95,49	12,6	34	8	300
BB/HBB	400	127,32	16,2	34	10	450
CC/HCC	600	190,99	22,3	34	14	850
DD/HDD	900	286,48	32,0	34	20	1400
22 x 22	600	190,99	22,3	34	14	750
25 x 22	942	300,00	25,0	34	22	1200

Ayudas de montaje y de mantenimiento

Tolerancia de desarrollos

Tabla 70: Correas trapeciales sin fin estrechas DIN 7753 Parte 1

Perfil	Desarrollo de referencia (mm)	Tolerancia de desarrollos (mm) Diferencia admisible del desarrollo de referencia		Tolerancia del juego (mm) Diferencia admisible entre desarrollo de referencia L_d de las correas en un mismo juego de canales múltiples			
		Optibelt recubiertas	DIN 7753	Optibelt recubiertas	Optibelt de flancos abiertos	DIN 7753/ISO 4184 recubiertas	DIN 7753/ISO 4184 de flancos abiertos
SPZ/XPZ SPA/XPA SPB/XPB SPC/XPC	> 630 ≤ 900	DIN	± 6 bis ± 9	2,0	2,0	2,0	2,0
	> 900 ≤ 1 250	DIN	± 9 bis ± 12	2,0	4,0	2,0	4,0
	> 1 250 ≤ 2 000	± 2,0	± 12 bis ± 20	± 2,0	6,0	2,0	6,0
	> 2 000 ≤ 3 150	± 2,0	± 20 bis ± 32	± 2,0	6,0	4,0	6,0
	> 3 150 ≤ 5 000*	± 2,0	± 32 bis ± 50	± 2,0	10,0*	6,0	10,0*
	> 5 000 ≤ 8 000	± 4,0	± 50 bis ± 80	± 4,0		10,0	
	> 8 000 ≤ 10 000	± 6,0	± 80 bis ± 100	± 6,0		16,0	
	> 10 000 ≤ 12 500	± 8,0	± 100 bis ± 125	± 8,0			

Tabla 71: Correas trapeciales clásicas DIN 2215

Perfil	Desarrollo de referencia (mm)	Tolerancia de desarrollos (mm) Diferencia admisible del desarrollo de referencia		Tolerancia del juego (mm) Diferencia admisible entre desarrollo de referencia L_d de las correas en un mismo juego de canales múltiples			
		Optibelt recubiertas	DIN 2215	Optibelt recubiertas	Optibelt de flancos abiertos	DIN 2215/ISO 4184 recubiertas	DIN 2215/ISO 4184 de flancos abiertos
5 Y/6 8 Z/10; ZX/X10 A/13; AX/X13 B/17; BX/X17 20 C/22; CX/X22 25 D/32 E/40	≤ 250	DIN	+ 8,0/- 4,0	2,0		2,0	2,0
	> 250 ≤ 315	DIN	+ 9,0/- 4,0	2,0		2,0	2,0
	> 315 ≤ 400	DIN	+ 10,0/- 5,0	2,0		2,0	2,0
	> 400 ≤ 500	DIN	+ 11,0/- 6,0	2,0		2,0	2,0
	> 500 ≤ 630	DIN	+ 13,0/- 6,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	> 630 ≤ 800	DIN	+ 15,0/- 7,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	> 800 ≤ 900	DIN	+ 17,0/- 8,0	2,0	2,0	2,0	2,0
	> 900 ≤ 1 250	DIN	+ 19,0/- 10,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	> 1 250 ≤ 1 600	± 2,0	+ 23,0/- 11,0	± 2,0	4,0	4,0	4,0
	> 1 600 ≤ 2 000	± 2,0	+ 27,0/- 13,0	± 2,0	4,0	4,0	4,0
	> 2 000 ≤ 2 500	± 2,0	+ 31,0/- 16,0	± 2,0	6,0	8,0	8,0
	> 2 500 ≤ 3 150	± 2,0	+ 37,0/- 18,0	± 2,0	8,0	8,0	8,0
	> 3 150 ≤ 4 000*	± 2,0	+ 44,0/- 22,0	± 2,0	8,0*	12,0	12,0*
	> 4 000 ≤ 5 000	± 2,0	+ 52,0/- 26,0	± 2,0		12,0	
	> 5 000 ≤ 6 300	± 4,0	+ 63,0/- 32,0	± 4,0		20,0	
	> 6 300 ≤ 8 000	± 4,0	+ 77,0/- 38,0	± 4,0		20,0	
	> 8 000 ≤ 10 000	± 6,0	+ 93,0/- 46,0	± 6,0		32,0	
	> 10 000 ≤ 12 500	± 8,0	+ 112,0/- 56,0	± 8,0		32,0	
	> 12 500 ≤ 15 000	DIN	+ 140,0/- 70,0	DIN		48,0	
	> 15 000 ≤ 20 000	DIN	+ 170,0/- 85,0	DIN		48,0	

* Desarrollo de fabricación máximo para correas trapeciales de flancos abiertos ≤ 3550 mm.

Optibelt-S=C plus o Optibelt Super TX M=S pueden ser usadas en juegos sin necesidad de medirlas.

Ayudas de montaje y de mantenimiento
Tolerancia de desarrollos

Tabla 72: Correas trapeciales sin fin estrechas estandar USA RMA/MPTA

Perfil	Denominación de desarrollo	Desarrollo exterior (mm)	Tolerancia de desarrollos (mm) Diferencia admisible del desarrollo exterior		Tolerancia del juego (mm) Diferencia admisible entre desarrollos exteriores L_a de las correas en un mismo juego de canales múltiples		
			Optibelt recubiertas	RMA/MPTA	Optibelt recubiertas	de flancos abiertos	RMA/MPTA
3V/9N; 3VX/9NX, 5V/15N; 5VX/15NX; 8V/25N	265 ≤ 500	673 ≤ 1 270	según RMA/MPTA	± 8	4	4	4
	530	1 346	± 2	± 10	± 2	4	4
	560	1 422	± 2	± 10	± 2	6	6
	600 ≤ 800	1 524 ≤ 2 032	± 2	± 10	± 2	6	6
	800 ≤ 1 000	2 032 ≤ 2 540	± 2	± 13	± 2	6	6
	1 000 ≤ 1 060	2 540 ≤ 2 692	± 2	± 15	± 2	6	6
	1 120 ≤ 1 400	2 845 ≤ 3 556	± 2	± 15	± 2	10*	10
	1 500 ≤ 1 900	3 810 ≤ 4 826	± 2	± 20	± 2		10
	2 000 ≤ 2 360	5 080 ≤ 5 994	± 4	± 20	± 4		10
	2 500 ≤ 3 000	6 350 ≤ 7 620	± 4	± 20	± 4		16
	3 150 ≤ 3 750	8 001 ≤ 9 525	± 6	± 25	± 6		16
	4 000	10 160	± 8	± 25	± 8		16
	4 250 ≤ 4 500	10 795 ≤ 11 430	± 8	± 30	± 8		16
	4 750 ≤ 5 000	12 065 ≤ 12 700	± 12	± 30	± 12		24

Tabla 73: Correas hexagonales

Perfil	Desarrollo efectivo (mm)	Tolerancia de desarrollos (mm) Diferencia admisible del desarrollo efectivo	Tolerancia del juego (mm) Diferencia admisible entre desarrollos efectivos de la correa hexagonal en un mismo juego de canales múltiples
AA/HAA BB/HBB CC/HCC DD/HDD 22 x 22 25 x 22	1 250 < 1 320	+ 8/- 16	4,0
	1 320 < 1 700	+ 9/- 18	4,0
	1 700 < 2 120	+ 11/- 22	5,0
	2 120 < 2 650	+ 13/- 26	6,3
	2 650 < 3 350	+ 15/- 30	8,0
	3 350 < 4 250	+ 18/- 36	10,0
	4 250 < 5 300	+ 22/- 44	12,5
	5 300 < 6 700	+ 26/- 52	16,0
	6 700 < 8 500	+ 32/- 64	20,0
	8 500 < 10 000	+ 39/- 78	25,0

Tabla 74: Correas múltiples Kraftband con correas trapeciales estrechas de alto rendimiento y correas trapeciales clásicas

Perfil	Tolerancia de juego y de desarrollo
3V/9J; 3VX/9JX 5V/15J; 5VX/15JX 8V/25J	USA-Standard RMA/MPTA
SPZ; SPA; SPB; SPC	DIN/ISO
A/HA B/HB C/HC D/HD	DIN/ASAE

Tablas

Factores de conversión

Optibelt SK Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento según DIN 7753 Parte 1

Perfil	Sección $b \times h \approx$	Ancho base inferior $b_u \approx$	Ancho de referencia b_d	Belt length				Diámetro mínimo de polea recomendado (mm)		Peso de la correa ($\approx$ kg/m)
				Desarrollo nominal	Desarrollo exterior L_a	Desarrollo de referencia L_d	Desarrollo interior L_i			
SPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Desarrollo de referencia L_d	$L_a \approx L_d + 13$ $L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_d - 38$ $L_i \approx L_a - 51$	Diámetro de referencia d_d	63	0,074
SPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_d + 18$ $L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_d - 45$ $L_i \approx L_a - 63$		90	0,123
SPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 22$ $L_a \approx L_i + 82$	—	$L_i \approx L_d - 60$ $L_i \approx L_a - 82$		140	0,195
SPC	22,0 x 18	9,6	19,0		$L_a \approx L_d + 30$ $L_a \approx L_i + 113$	—	$L_i \approx L_d - 83$ $L_i \approx L_a - 113$		224	0,377

Optibelt SK Correas trapeciales estrechas de alto rendimiento según USA RMA/MPTA

3V/9N	9,0 x 8	4,2	—	Desarrollo exterior L_a	—	$L_d \approx L_a - 4*$	$L_i \approx L_a - 42$	Diámetro exterior d_a	63	0,074
5V/15N	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11*$	$L_i \approx L_a - 71$		140	0,195
8V/25N	25,0 x 23	9,6	—		—	—	$L_i \approx L_a - 120$		335	0,575

* Los factores de conversión L_d a L_a se utilizan cuando un perfil según la norma DIN 7753 Parte 1 sea sustituido por el perfil correspondiente según RMA/MPTA.

Optibelt Super TX M=S Correas trapeciales de flancos abiertos, dentadas según DIN 7753 Parte 1

XPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Desarrollo de referencia L_d	$L_a \approx L_d + 13$ $L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_d - 38$ $L_i \approx L_a - 51$	Diámetro de referencia d_d	56	0,065
XPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_d + 18$ $L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_d - 45$ $L_i \approx L_a - 63$		71	0,111
XPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 22$ $L_a \approx L_i + 82$	—	$L_i \approx L_d - 60$ $L_i \approx L_a - 82$		112	0,183
XPC	22,0 x 18	9,6	19,0		$L_a \approx L_d + 30$ $L_a \approx L_i + 113$	—	$L_i \approx L_d - 83$ $L_i \approx L_a - 113$		180	0,340

Optibelt Super TX M=S Correas trapeciales de flancos abiertos, dentadas según USA RMA/MPTA

3VX/9NX	9,0 x 8	4,2	—	Desarrollo exterior L_a	—	$L_d \approx L_a - 4*$	$L_i \approx L_a - 42$	Diámetro exterior d_a	56	0,065
5VX/15NX	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11*$	$L_i \approx L_a - 71$		112	0,183

* Los factores de conversión L_d a L_a se utilizan cuando un perfil según la norma DIN 7753 Parte 1 es sustituido por el perfil correspondiente según RMA/MPTA.

Optibelt Super TX M=S Correas trapeciales flancos abiertos, dentadas

ZX/X10	10,0 x 6	5,9	8,5	Desarrollo de referencia L_d	$L_a \approx L_i + 38$ $L_a \approx L_d + 16$	—	$L_i \approx L_d - 22$ $L_i \approx L_a - 38$	Diámetro de referencia d_d	40	0,062
AX/X13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a \approx L_i + 50$ $L_a \approx L_d + 20$	—	$L_i \approx L_d - 30$ $L_i \approx L_a - 50$		63	0,099
BX/X17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_i + 69$ $L_a \approx L_d + 29$	—	$L_i \approx L_d - 40$ $L_i \approx L_a - 69$		90	0,165
CX/X22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_i + 88$ $L_a \approx L_d + 30$	—	$L_i \approx L_d - 58$ $L_i \approx L_a - 88$		140	0,276

Optibelt VB Correas trapeciales clásicas según DIN 2215

5	5,0 x 3	2,8	4,2	Desarrollo de referencia L_d	$L_a \approx L_i + 19$ $L_a \approx L_d + 8$	$L_d \approx L_i + 11$ $L_d \approx L_a - 8$	—	Diámetro de referencia d_d	20	0,018
Y/6	6,0 x 4	3,3	5,3		$L_a \approx L_i + 25$ $L_a \approx L_d + 10$	$L_d \approx L_i + 15$ $L_d \approx L_a - 10$	—		28	0,026
8	8,0 x 5	4,5	6,7		$L_a \approx L_i + 31$ $L_a \approx L_d + 12$	$L_d \approx L_i + 19$ $L_d \approx L_a - 12$	—		40	0,042
Z/10	10,0 x 6	5,9	8,5		$L_a \approx L_i + 38$ $L_a \approx L_d + 16$	$L_d \approx L_i + 22$ $L_d \approx L_a - 16$	—		50	0,064
A/13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a \approx L_i + 50$ $L_a \approx L_d + 20$	$L_d \approx L_i + 30$ $L_d \approx L_a - 20$	—		71	0,109
B/17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_i + 69$ $L_a \approx L_d + 29$	$L_d \approx L_i + 40$ $L_d \approx L_a - 29$	—		112	0,196
20	20,0 x 12,5	11,4	17,0		$L_a \approx L_i + 79$ $L_a \approx L_d + 31$	$L_d \approx L_i + 48$ $L_d \approx L_a - 31$	—		160	0,266
C/22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_i + 88$ $L_a \approx L_d + 30$	$L_d \approx L_i + 58$ $L_d \approx L_a - 30$	—		180	0,324
25	25,0 x 16	14,0	21,0		$L_a \approx L_i + 100$ $L_a \approx L_d + 39$	$L_d \approx L_i + 61$ $L_d \approx L_a - 39$	—		250	0,420
D/32	32,0 x 20	18,2	27,0		$L_a \approx L_i + 126$ $L_a \approx L_d + 51$	$L_d \approx L_i + 75$ $L_d \approx L_a - 51$	—		355	0,668
E/40	40,0 x 25	22,8	32,0		$L_a \approx L_i + 157$ $L_a \approx L_d + 77$	$L_d \approx L_i + 80$ $L_d \approx L_a - 77$	—		500	0,958

Tablas

Factores de conversi3n

Optibelt KB Correas mltiples Kraftband con correas trapeciales estrechas de alto rendimiento segun ISO 5290 / USA RMA/MPTA

Perfil	Altura h ≈ (mm)	Ancho inferior correa individual b _u ≈	Desarrollo de correa				Diámetro mínimo de polea recomendado (mm)		Peso por canal (≈ kg/m)
			Desarrollo nominal	Desarrollo exterior L _a	Desarrollo de referencia L _d	Desarrollo interior L _i			
3V/9J	9,9	4,2	Desarrollo de referencia L _a	—	—	L _i ≈ L _a - 42	Diámetro exterior d _a	67	0,122
5V/15J	15,1	7,3		—	—	L _i ≈ L _a - 71		160	0,252
8V/25J	25,5	9,6		—	—	L _i ≈ L _a - 120		315	0,693

Optibelt KB Correas mltiples Kraftband con correas trapeciales estrechas de alto rendimiento

SPZ	10,5	5,4	Desarrollo de referencia L _d	L _a ≈ L _d + 13	—	—	Diámetro de referencia d _d	80	0,120
SPA	12,5	7,0		L _a ≈ L _d + 18	—	—		112	0,166
SPB	15,6	8,8		L _a ≈ L _d + 22	—	—		180	0,261
SPC	22,6	9,3		L _a ≈ L _d + 24	—	—		250	0,555

Optibelt KB Correas mltiples Kraftband segun USA RMA/MPTA

A	9,9	7,5	Desarrollo de referencia L _d	L _a ≈ L _i + 36	L _d ≈ L _i + 30	—	Diámetro de referencia d _d	80	0,163
B	13,0	9,4		L _a ≈ L _i + 62	L _d ≈ L _i + 40	—		125	0,266
C	16,2	12,3		L _a ≈ L _i + 75	L _d ≈ L _i + 58	—		200	0,447
D	22,4	18,2		L _a ≈ L _i + 111	L _d ≈ L _i + 75	—		355	0,798

Optibelt KB Correas mltiples Kraftband segun USA ASAE S 211. ...

HA	9,9	7,5	Desarrollo de referencia L _a	—	—	L _i ≈ L _a - 36	Diámetro exterior d _a	80	0,163
HB	13,0	9,4		—	—	L _i ≈ L _a - 62		125	0,266
HC	16,2	12,3		—	—	L _i ≈ L _a - 75		200	0,447
HD	22,4	18,2		—	—	L _i ≈ L _a - 111		355	0,798

*) El ancho de la correa mltiple Kraftband es funci3n del nmero de canales

Optibelt DK Correas hexagonales segun DIN 7722/ISO 5289

Perfil	Sección b x h ≈	Ancho inferior correa b _u ≈	Desar- rollo nominal	Desarrollos de correa		Diámetro mínimo de la polea (mm)		Peso/ metro (≈ kg/m)
AA/HAA	13 x 10	—	Desarrollo de referencia	Desarrollo de referencia ≈ desarrollo en el centro – 4		Diámetro exterior d _a	80	0,150
BB/HBB	17 x 13	—		Desarrollo de referencia ≈ desarrollo en el centro – 8			125	0,250
CC/HCC	22 x 17	—		Desarrollo de referencia ≈ desarrollo en el centro + 3			224	0,440
DD/HDD	32 x 25	—		Desarrollo de referencia ≈ desarrollo en el centro			355	0,935

Optibelt DK Correas hexagonales, perfiles especiales

22 x 22	22 x 22	—	Desarrollo de referencia	Desarrollo de referencia ≈ desarrollo en el centro	Diámetro exterior d _a	280	0,511
25 x 22	25 x 22	—		Desarrollo de referencia ≈ desarrollo en el centro		280	0,625

Optibelt FB Correas trapeciales para automoci3n

Perfil	Secci3n b x h ≈	Ancho inferior correa b _u ≈	Ancho primitivo b _d	Desarrollos de correa				Diámetro mínimo de la polea (mm)	Peso/ metro (≈ kg/m)
				Desar- rollo nominal	Desarrollo exterior L _a	Desarrollo exterior L _a	Desarrollo interior L _i		
9,5	10 x 8	4,9	8,5	Desarrollo de referencia L _a	—	L _d ≈ L _a - 13	L _i ≈ L _a - 51	De acuerdo con el fabricante de autom3viles	0,070
12,5	13 x 10	5,8	11,0		—	L _d ≈ L _a - 18	L _i ≈ L _a - 63		0,118

Optibelt Marathon 1/Marathon 2 M=S Correas trapeciales para automoci3n de flancos abiertos, dentadas, sin mantenimiento

AVX 10	10 x 8	4,9	8,5	Desarrollo de referencia L _a	—	L _d ≈ L _a - 13	L _i ≈ L _a - 51	De acuerdo con el fabricante de autom3viles	0,076
AVX 13	13 x 10	5,8	11,0		—	L _d ≈ L _a - 18	L _i ≈ L _a - 63		0,118

Elementos de transporte

Descripción del producto

Optibelt ha desarrollado una muy diversa serie de elementos de transporte para numerosas aplicaciones, con los cuales se puede conseguir un transporte de mercancías económico.

- Optibelt PKR correas trapeciales sin fin según DIN 2215 con recubrimiento
- Optibelt PKR correas trapeciales sin fin según DIN 2215 con tejido de recubrimiento claro y recubrimiento dentro de la altura normalizada
- Optibelt KB correas múltiples Kraftband con recubrimiento
- Optimat PKR correas trapeciales sin fin según DIN 2216 con recubrimiento
- Optibelt FK correas transportadoras sin fin, perforadas
- Optimax HF correas planas de alto rendimiento para aplicaciones del transporte

Estructura/calidad

Las correas transportadoras Optibelt se componen de las correas trapeciales y del recubrimiento. Ambas partes se unen en un proceso especial de vulcanización. La multitud de aplicaciones requiere la utilización de muy diversos tipos de perfiles, los cuales pueden suministrarse en las ejecuciones más diversas. Tanto la ejecución como la calidad de la superficie deberá adaptarse a la aplicación deseada.

Tabla 75

Ejecución/ Color	Resistencia a la temperatura (°C)	Dureza (Shore A)	Resistencia al aceite	Decoloración
SBR-NR/claro	- 40 hasta 70	≈ 55/65*	no	no
CR/negro	- 25 hasta 100	≈ 65	condicionada	sí

CR/negro se suministra de forma estándar. Solicite información sobre la fabricación de otras ejecuciones.

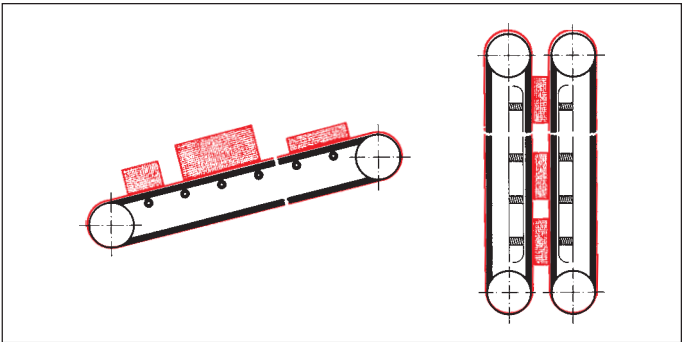
SBR = caucho estirolbutadieno

NR = caucho natural

CR = caucho cloropreno

Propiedades

Las correas de transporte se utilizan en lugar de las costosas cintas transportadoras. Trabajan individualmente o en tándem contiguamente, transportan las mercancías horizontalmente así como inclinadas o verticalmente. El transporte vertical es, por tanto, posible si las correas se disponen dorso contra dorso y se presiona la mercancía entre ambas correas.



Áreas de aplicación

A continuación se indican sólo algunos ejemplos de aplicación, en los cuales las correas transportadoras Optibelt se aplican con éxito.

Para el transporte de:

- Puertas, piezas de armarios, placas de revestimiento y paneles plásticos en la industria manufacturera de la madera
- Piezas de carrocerías y chapas con cantos agudos en la industria del automóvil
- Cartonajes y cajas en la industria del embalaje
- Tejas, placas de hormigón y losas de hormigón
- Azulejos
- Vidrio plano
- Paquetería postal
- Bolas en bolera

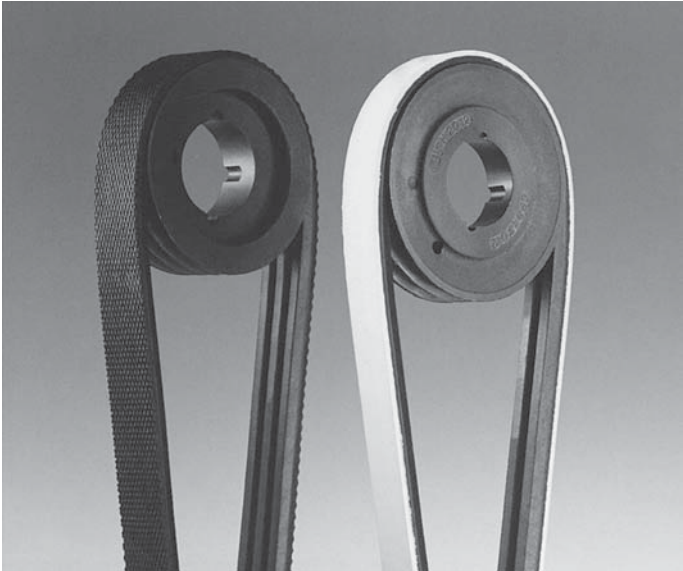
Además de las posibilidades de transporte, estas correas se utilizan también para:

- Etiquetado y cierre de latas, botellas y frascos de la industria conservera
- Cortado, descabezado y clasificación de nabos, patatas, coliflores así como otras muchas hortalizas y verduras

Las correas múltiples Kraftband Optibelt KB con recubrimiento son idóneas por sus características de compacidad y su elevada carga superficial específica para las instalaciones de transporte o plataformas elevadoras:

- Transporte de contenedores
- Carga y descarga de aviones y vagones de ferrocarril
- Estiba y descarga de buques

Optibelt KB con recubrimiento



Elementos de transporte

Directivas de construcción

Polea motriz y polea inversora

La polea motriz y la polea inversora deben estar conformadas como poleas acanaladas. Los diámetros mínimos de las poleas se deben seleccionar de acuerdo con las propuestas de las normas para correas trapeziales o correas múltiples Kraftband. Véase el capítulo Poleas acanaladas.

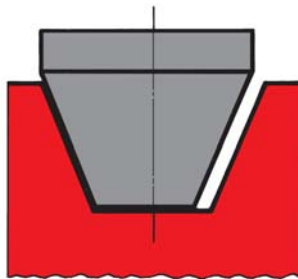
Debido a la velocidad de transporte relativamente reducida (por experiencia menor de 1 m/s) y el correspondientemente reducido número de flexiones alternativas, los diámetros mínimos de polea recomendados pueden ser menores en un 10 % aproximadamente. Si se disminuyen todavía más, existe el peligro de que se pueda desprender el recubrimiento de la correa de base.

Se debe prever situar la polea motriz al final de la vía de transporte, para que los productos se transporten por tracción.

Rodillos de apoyo / carriles de apoyo

En la mayoría de los casos son necesarios rodillos de apoyo o carriles de apoyo para que no se flexionen los ramales de correa cargados con el producto transportado.

Los rodillos de apoyo pueden ser rodillos lisos o poleas acanaladas. Los canales trapeziales deben estar realizados de manera que la correa de transporte se apoye con su base en



el fondo del canal y sólo pueda contactar uno de los flancos con la polea. De esta forma la correa no puede quedar encajada en el canal.

El diámetro y el número de rodillos de apoyo necesarios estará de acuerdo con la longitud de la vía de transporte, así como con el peso y dimensiones del producto a transportar.

Los carriles de apoyo, principalmente de material sintético, se realizan lisos o con acanaladura trapezoidal para una mejor guía de la correa transportadora. Las medidas del canal, al igual que en los rodillos de apoyo, deben ser suficientemente anchas.

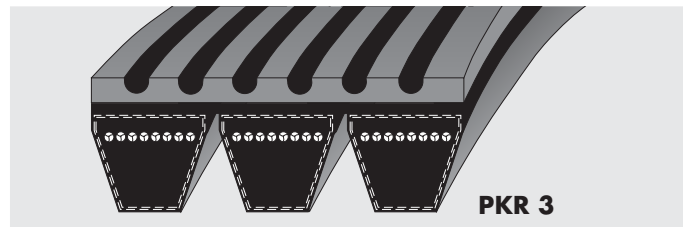
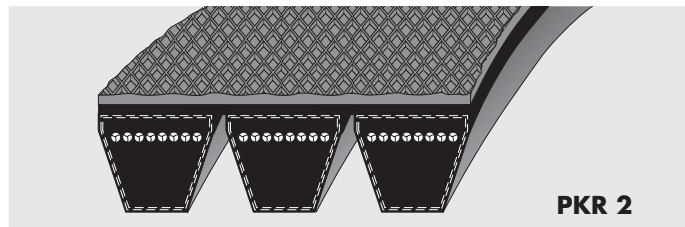
En las tablas de las páginas 76 y 77 se encuentran los desplazamientos de ajuste válidos para las correas transportadoras trapeziales y las correas múltiples Kraftband.

Posibilidades de tensado

Para garantizar que la instalación de transporte trabajará con funcionamiento fiable, es necesaria una tensión previa suficiente. ...sta se logra modificando la distancia entre ejes o, en caso de distancia fija, mediante rodillos tensores.

En caso de utilizarse rodillos, estos deberán actuar, a ser posible, de dentro hacia fuera, ya que de lo contrario se acorta la vida útil a causa de la flexión opuesta de las correas.

optibelt KB Correas múltiples Kraftband con recubrimiento



Clases de recubrimiento	Altura del recubrimiento		Paso (mm)	Anchura la ranura (mm)
	estandar (mm)	máximo (mm)		
PKR 0	3	5	—	—
PKR 1	3	5	10	—
PKR 2	3	5	—	—
PKR 3	5	—	—	3.7

Calidad/Color	Resistente a temperatura (°C)	Dureza (Shore A)	Resistente al aceite	Colorea
SBR-NR/light	- 40 hasta 70	≈ 55	no	no
CR/black	- 25 hasta 100	≈ 65	limitado	sí

SBR = Caucho estireolbutadieno

NR = Caucho natural

CR = Caucho chloropreno

Tabla 75

Perfil	Medidas de sección transversal de una correa básica (mm)	Altura correa múltiple sin recubrimiento (mm)	Denominación desarrollo	Desarrollo (mm)	Máximo desarrollo de fabricación (mm)	Clases de recubrimiento			
						PKR 0	PKR 1	PKR 2	PKR 3
3V/9J	9 x 8	9,9	500 ≤ 1 400	1 400 ≤ 3 556 L _a	4 250	●	●	●	—
5V/15J	15 x 13	15,1	500 ≤ 3 550	1 400 ≤ 9 017 L _a	10 000	●	●	●	—
8V/25J	25 x 23	25,5	1 000 ≤ 4 750	2 540 ≤ 12 065 L _a	15 000	●	●	●	—
SPB	16.3 x 13	15,6	—	2 400 ≤ 6 000 L _d	6 000	●	●	●	—
A/HA	13 x 8	9,9	—	1 400 ≤ 5 000 L _i	8 000	●	●	●	—
				2 850 ≤ 8 000 L _i	bajo demanda	—	—	—	●
B/HB	17 x 11	13,0	—	1 400 ≤ 7 100 L _i	10 000	●	●	●	—
C/HC	22 x 14	16,2	—	2 286 ≤ 7 100 L _i	12 000	●	●	●	—

L_a = desarrollo exterior; L_i = desarrollo interior; L_d = desarrollo primitivo.

Surtido: ver página 29/30. Cantidades mínimas: consultar.

Correas trapeciales especiales para transporte

optibelt *PKR* Correas trapeciales a metros con recubrimiento

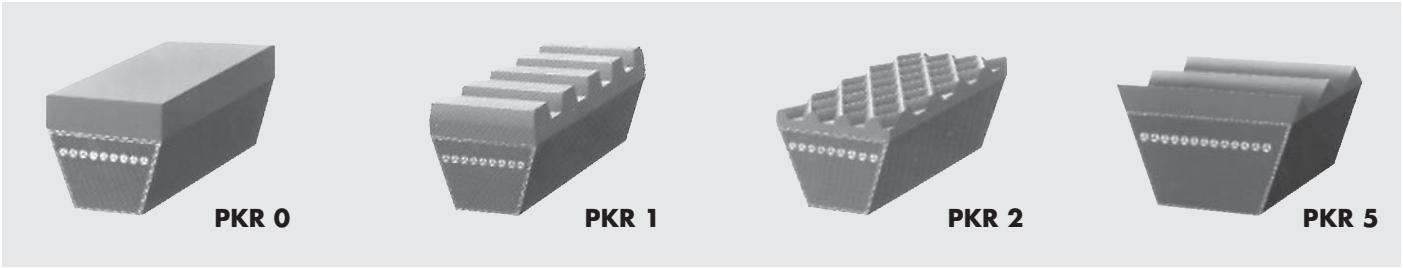


Tabla 77

Tipo	Altura del recubrimiento		Paso (mm)	Ancho de ranura (mm)
	Estandar (mm)	Máximo (mm)		
PKR 0	3	5	—	—
PKR 1	3	5	10	—
PKR 2	3	5	—	—
PKR 5	5	—	13	—

Tabla 78

Calidad/Color	Resistente a la temperatura (° C)	Dureza (Shore A)	Resistente al aceite	Colorea
SBR-NR/claro	- 40 hasta 70	≈ 55/65*	no	no
CR/negro	- 25 hasta 100	≈ 65	limitada	sí

SBR = Caucho estírolbutadieno
 NR = Caucho natural * ≈ 55 para recubrimiento adic. a la alatura nominal
 CR = Caucho cloropreno * ≈ 65 para recubrimiento dentro de la alatura nominal

Tabla 79

Recubrimientos con altura adicional				Soporte 3 ó 5 mm sobre altura estándar				
Perfil	Altura estándar (mm)	Gama estándar de desarrollos interiores (mm)	Tipo de perfil				Cantidad mín. a pedir para correas trapeciales con perfil PKR 0; PKR 1; PKR 2; PKR 5 para programa estandar (como se indica en las páginas 23 a 26)	
			PKR 0	PKR 1	PKR 2	PKR 5	para desarrollo intermedio (dimensiones no indicadas en este manual)	
A/13	8,0	1 200 ≤ 5000 ¹⁾	●	●	●	—	18 unidades	31 unidades
B/17	11,0	1 200 ≤ 2000 ¹⁾	●	●	●	—	15 unidades	50 unidades
		2 001 ≤ 7 100 ¹⁾	●	●	●	—	15 unidades	42 unidades
20	12,5	1 850 ≤ 2 000 ²⁾	●	●	●	—	13 unidades	21 unidades
		2 001 ≤ 8 000 ²⁾	●	●	●	—	13 unidades	36 unidades
C/22	14,0	1 850 ≤ 2 000 ²⁾	●	●	●	—	12 unidades	57 unidades
		2 001 ≤ 10 000 ²⁾	●	●	●	—	12 unidades	48 unidades
25	16,0	1 850 ≤ 2 000 ²⁾	●	●	●	—	11 unidades	51 unidades
		2 001 ≤ 10 000 ²⁾	●	●	●	—	11 unidades	42 unidades
D/32	20,0	2 850 ≤ 12 500 ²⁾	●	●	●	—	9 unidades	22 unidades
		2 850 ≤ 12 500 ²⁾	—	—	—	● ³⁾	8 unidades	8 unidades
E/40	25,0	—	—	—	—	—	bajo demanda	bajo demanda

1) Desarrollo de fabricación máximo bajo consulta
 2) Desarrollo de fabricación máximo 21000 mm.
 3) Sólo disponible en CR/negro Perfil Z/10 bajo demanda

Tabla 80

Recubrimientos dentro de las alturas estándar			
Gama estandar de desarrollos interiores (mm)	Tipo de perfil		Canti- dad mínima
	PKR 0	PKR 2	
3 550 ≤10 000 ¹⁾	●	●	10
2 850 ≤21 000 ¹⁾	●	●	10
3 550 ≤21 000 ¹⁾	●	●	8
3 550 ≤21 000 ¹⁾	●	●	8
2 850 ≤21 000 ¹⁾	●	●	8
2 850 ≤21 000 ¹⁾	●	●	6
4 000 ≤21 000 ¹⁾	●	●	5

Al hacer el pedido, por favor, indique la altura total de la correa, incluido el recubrimiento. Esto se indica en la denominación de perfil de la siguiente forma:

Perfil B/17 – Recubrimiento superior dentro de la altura estandar = 17 x 11
 Perfil B/17 – Con recubrimiento superior adicional de 3 mm = 17 x 14
 Perfil B/17 – Con recubrimiento superior adicional de 5 mm = 17 x 16

Correas trapeciales especiales para transporte
optimat *PKR* Correas trapeciales a metros con recubrimiento
DIN 2216

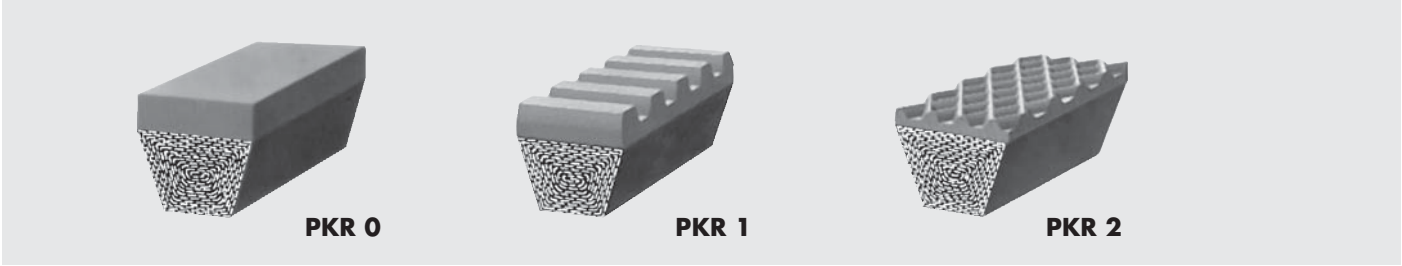


Tabla 81

Perfil	PKR 0 CR/marrón rojizo		PKR 0 SBR-NR/claro		PKR 1		PKR 2	
	S	P	S	P	S	P	S	P
Z/10	●	●	—	—	—	—	—	—
A/13	●	●	●	●	●	●	●	●
B/17	●	●	●	●	●	●	●	●
C/22	●	●	●	●	●	●	●	●
25	●	●	●	●	●	●	●	●
D/32	●	●	●	●	●	●	—	—

S = Estándar; P = Poliester

Tabla 82

Perfil	Altura del recubrimiento		Paso (mm)
	Estándar (mm)	Máximo (mm)	
PKR 0	2	3	—
PKR 1 A/13; B/17; C/22	3	3	10
PKR 1 25; D/32	5	5	10
PKR 2	3	—	—

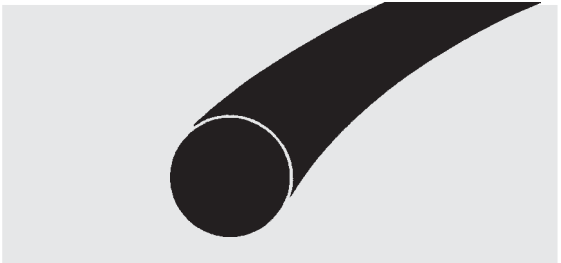
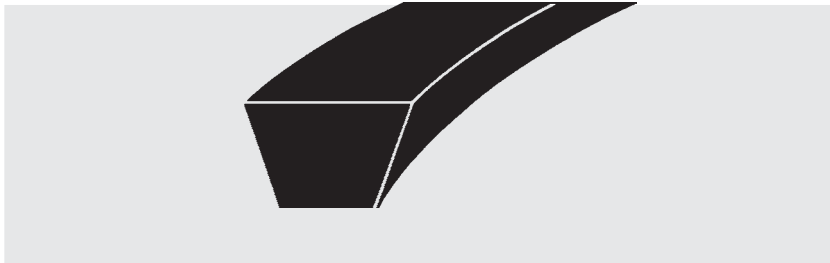
Tabla 83

Calidad/ Color	Resistente a la temperatura (° C)	Dureza (Shore A)	Resistente al aceite	Colorea
PKR 0				
CR/marrón rojizo	– 25 hasta + 100	≈ 50	condicio- nado	no
SBR-NR/claro	– 40 hasta + 70	≈ 45	no	no
PKR 1 und PKR 2				
NR/marrón rojizo	– 40 hasta + 70	≈ 48	no	no
SBR-NR/claro	– 40 hasta + 70	≈ 45	no	no
CR/marrón rojizo	– 25 hasta + 100	≈ 50	condicio- nado	no
CR/negro	– 25 hasta + 100	≈ 68	condicio- nado	sí

Elementos de transporte

optibelt RR Correas redondas,

optibelt KK Correas de material sintético



Perfil	Ancho x Alto (mm)	Longitud del rollo (m)	Diámetro (mm)	Longitud del rollo (m)	Peso (≈ kg/m)
8	8 x 5	50	2	200	0,004
Z/10	10 x 6	50	3	200	0,009
A/13	13 x 8	50	4	200	0,016
B/17	17 x 11	50	5	200	0,024
C/22	22 x 14	25	6	100	0,035
			7	100	0,048
			8	100	0,064
			10	100	0,096
			12	50	0,132
			15	50	0,211

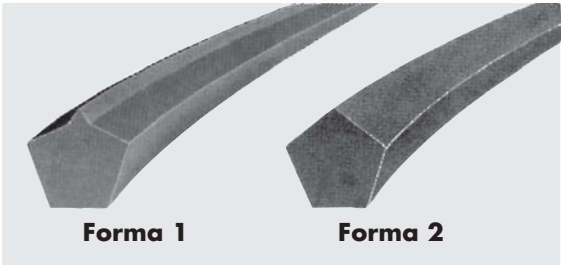
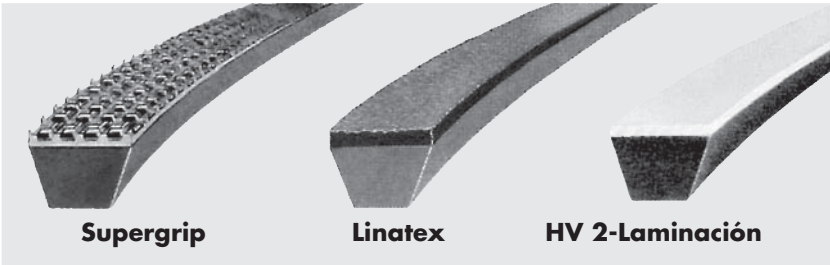
Las correas redondas Optibelt RR y las correas de material sintético Optibelt KK son particularmente adecuadas como elementos de transporte en la industria alimentaria, en instalaciones de la industria cerámica y en aplicaciones relacionadas con aceite y productos químicos.

También se pueden utilizar como elementos de transmisión para determinados campos de potencia. Optibelt suministra diferentes calidades que se diferencian fácilmente por su color.

Longitudes mínimas para conexiones sin fin:
 Correas redondas: 200 mm
 Correas trapeciales: Section Z/10 hasta A/13: 300 mm
 Section B/17: 500 mm
 Section C/22: 700 mm

optibelt KK Correas trapeciales de poliuretano con recubrimiento (blanco 92 Shore A)

Correas trapeciales de poliuretano con cresta



Perfil	Anchura x altura (mm)	Longitud rollo (m)	Forma	Perfil	Longitud rollo (m)
8	8 x 5	50	1	A/13	25
Z/10	10 x 6	50	2	A/13	25
A/13	13 x 8	50	1	B/17	25
B/17	17 x 11	50	2	B/17	25
C/22	22 x 14	25	1	C/22	25
			2	C/22	25

Tablas

Resumen de normas

República Federal de Alemania

DIN 109 Página 1	– Elementos de accionamiento, velocidad periférica
DIN 109 Página 2	– Elementos de accionamiento, distancia entre ejes para accionamientos por correa trapezoidal
DIN 111	– Correas planas trapezoidales; dimensiones, momento nominal
DIN 111 Página 2	– Correa plana trapezoidal - especificaciones para máquinas eléctricas
DIN 2211 Página 1	– Correas trapezoidales estrechas; dimensiones; material
DIN 2211 Página 2	– Correas trapezoidales estrechas; comprobación de canales
DIN 2211 Página 3	– Correas trapezoidales estrechas; especificaciones para máquinas eléctricas
DIN 2215	– Correas trapezoidales sin fin, perfiles clásicos; diámetro mínimo de referencia de poleas, desarrollo interior y de referencia de correas
DIN 2216	– Correas trapezoidales abiertas; dimensiones
DIN 2217 Página 1	– Poleas para correas trapezoidales de perfiles clásicos; dimensiones, material
DIN 2217 Página 2	– Poleas para correas trapezoidales de perfiles clásicos; control de los canales
DIN 2218	– Correas trapezoidales sin fin, perfiles clásicos para construcción de maquinaria, cálculo de accionamientos, potencias
DIN 7716	– Caucho y productos de goma; almacenamiento, limpieza y mantenimiento
DIN 7719 Parte 1	– Correas trapezoidales para variador de velocidad; correas y perfiles de canal de las poleas correspondientes
DIN 7719 Parte 2	– Correas trapezoidales para variadores de velocidad; medición de las variaciones de la distancia al eje
DIN 7721 Parte 1	– Accionamientos sincrónicos por correa, paso métrico; correas planas dentadas
DIN 7721 Parte 2	– Accionamientos sincrónicos por correa, paso métrico; perfil dentado para poleas sincrónicas
DIN 7722	– Correas hexagonales sin fin para maquinaria agrícola y perfiles de canal de las poleas correspondientes
DIN 7753 Parte 1	– Correas trapezoidales sin fin estrechas para construcción de maquinaria; dimensiones
DIN 7753 Parte 2	– Correas trapezoidales sin fin estrechas para construcción de maquinaria; cálculos del accionamiento y potencias
DIN 7753 Parte 3	– Correas trapezoidales sin fin estrechas para la industria del automóvil; dimensiones
DIN 7753 Parte 4	– Correas trapezoidales sin fin estrechas para la industria del automóvil; ensayos de fatiga
DIN 7867	– Correas estriadas y poleas
DIN/ISO 5210	– Correas trapezoidales unidas estrechas; perfiles 9J; 15J; 20J; 25J
DIN/ISO 5294	– Accionamientos de sincronización por correas; poleas
DIN/ISO 5296	– Accionamientos de sincronización por correas; correas

ISO Organización Internacional de Estandarización

ISO 22	– Anchos de correas planas y poleas correspondientes
ISO 63	– Accionamientos trapezoidal-planos; desarrollos
ISO 99	– Diámetro de poleas para correas planas trapezoidales
ISO 100	– Curvaturas de las poleas para transmisiones trapezoidal-planas
ISO 155	– Poleas de accionamiento; límites para el ajuste de la distancia entre ejes
ISO 254	– Tipo, calidad y equilibrado de poleas
ISO 255	– Poleas para correas trapezoidales clásicas y correas trapezoidales estrechas; pruebas geométricas de los canales
ISO 1081	– Accionamientos con correas trapezoidales y poleas acanaladas trapezoidales; terminología
ISO 1604	– Correas variadoras sin fin y poleas para construcción de maquinaria
ISO 1813	– Correas trapezoidales sin fin; conductividad eléctrica
ISO 2230	– Vea DIN 7716
ISO 2790	– Accionamientos para correa trapezoidal estrecha en la industria del automóvil; dimensiones
ISO 3410	– Correas trapezoidales sin fin y poleas para aplicaciones agrícolas
ISO 4183	– Poleas acanaladas trapezoidales para correas trapezoidales clásicas y correas trapezoidales estrechas
ISO 4184	– Correas trapezoidales clásicas y correas trapezoidales estrechas; desarrollos
ISO 5256	– Accionamientos sincrónicos por correas; codificación de pasos Parte 1 MXL; XL; L; H; XXH Parte 2 MXL; XXL dimensiones métricas
ISO 5287	– Accionamientos por correa trapezoidal estrecha para la industria del automóvil; ensayos de fatiga
ISO 5288	– Correas planas dentadas sincrónicas; definiciones
ISO 5289	– Correa trapezoidal hexagonal y poleas para aplicaciones agrícolas
ISO 5290	– Poleas para correas trapezoidales estrechas unidas, perfiles de canal 9J; 15J; 20J; 25J;
ISO 5291	– Poleas para correas trapezoidales clásicas unidas; perfiles de canal AJ; BJ; CJ; DJ

ISO 5292	– Accionamientos industriales por correas trapezoidales; cálculo de potencias y distancia entre ejes
ISO 5294	– Accionamientos sincrónicos por correas; poleas
ISO 5295	– Correas planas dentadas; cálculo de potencias y distancia entre ejes
ISO 5296	– Accionamientos sincrónicos por correas; correas
ISO 8370-1	– Ensayos dinámicos para la determinación del área efectiva con correas trapezoidales
ISO 8370-2	– Ensayos dinámicos para la determinación del área efectiva con correas estriadas
ISO/DIS 8419	– Accionamientos con correas trapezoidales estrechas unidas, desarrollos en el sistema de referencia
ISO/CD 9010	– Accionamientos sincrónicos por correas - correas para la industria del automóvil
ISO/CD 9011	– Accionamientos sincrónicos por correas - poleas para la industria del automóvil
ISO 9563	– Correas planas dentadas sin fin antiestáticas; conductividad eléctrica; características y métodos de ensayo
ISO 9980	– Accionamientos por correas; poleas de correas trapezoidales; comprobación de la geometría de los canales de la polea
ISO 9981	– Accionamientos por correas, poleas y correas estriadas para la industria del automóvil; perfil PK
ISO 9982	– Accionamientos por correas, poleas y correas estriadas para aplicaciones industriales; datos de geometría PH, PJ, PK, PL y PM
ISO 9982	– Ver DIN 7867

Australia

– Utiliza las mismas normas que Gran Bretaña

Austria

ÖNORM M 6504	– Poleas para correas trapezoidales clásicas, perfiles de canales, materiales
ÖNORM M 6506	– Poleas para correas trapezoidales estrechas; perfiles de canales, materiales
ÖNORM M 6516	– Accionamientos por correa trapezoidal; cálculo, diagrama de selección
ÖNORM M 6516	– Accionamientos por correa trapezoidal; esquema de cálculo
Apéndice	
ÖNORM DIN 2215	– Correas trapezoidales sin fin; dimensiones

Bélgica

NBN E 24-001	– Accionamientos de poleas para correas trapezoidales; terminología y explicaciones
NBN E 24-002	– Correas trapezoidales sin fin con perfiles clásicos; conductividad eléctrica
NBN E 24-003	– Correas trapezoidales sin fin con perfiles clásicos y poleas para correas trapezoidales para aplicaciones industriales
NBN E 24-004	– Correas trapezoidales sin fin estrechas y poleas para correas trapezoidales para aplicaciones industriales
NBN E 24-005	– Correas variadoras sin fin y poleas para aplicaciones industriales
NBN E 24-006	– Correas trapezoidales sin fin estrechas y poleas para correas trapezoidales para la industria del automóvil
NBN E 24-007	– Correas planas trapezoidales sin fin y poleas para correas planas
NBN E 24-009	– Correas variadoras sin fin y poleas para aplicaciones agrícolas
NBN E 24-010	– Correas hexagonales y poleas para aplicaciones agrícolas
NBN E 24-011	– Poleas para correas múltiples Kraftband con correas trapezoidales estrechas

Países de la antigua USSR

GOST 1284-57	– Correas trapezoidales sin fin, perfiles clásicos; poleas para correas trapezoidales
GOST 5813-64	– Correas trapezoidales sin fin y poleas para motores de automóvil, tractores y maquinaria agrícola

Dinamarca

DS/ISO 254	– Tipo, calidad y equilibrado de poleas
DS 2104	– Poleas para correas trapezoidales de perfiles clásicos y correas trapezoidales estrechas; control de los canales
DS 2106	– Poleas para correas trapezoidales; material, calidad, equilibrado
DS 2107	– Poleas para correas trapezoidales de perfiles clásicos; tipos de poleas
DS 2108	– Accionamientos por correas trapezoidales; tolerancias de ajuste entre ejes
DS/ISO 5287	– Accionamientos por correas trapezoidales estrechas para la industria del automóvil; ensayo de fatiga
DS/ISO 5289	– Correas de perfil doble sin fin y poleas para aplicaciones de maquinaria agrícola
DS/ISO 5294	– Accionamientos sincrónicos de correas; poleas
DS/ISO 5296	– Accionamientos sincrónicos de correas; correas

Tablas

Resumen de normas

Finlandia

- SFS 2491 – Correas trapeciales de perfil clásico; tamaños, desarrollos
- SFS 2492 – Correas trapeciales sin fin de perfiles clásicos; ensayos del perfil en sección
- SFS 2493 – Correas trapeciales sin fin, perfiles clásicos; cálculo del accionamiento
- SFS 2494 – Poleas para correas de perfil clásico; tamaños, diámetros
- SFS 2495 – Poleas para correas de perfiles clásicos; control de los canales
- SFS 2496 – Poleas para correas trapeciales; material, equilibrado
- SFS 3523 – Correas trapeciales sin fin estrechas, poleas para correas trapeciales y terminología
- SFS 3524 – Correas trapeciales sin fin estrechas; tamaños, desarrollos
- SFS 3525 – Correas trapeciales sin fin estrechas; medición de desarrollos
- SFS 3526 – Poleas para correas trapeciales estrechas; tamaños, diámetros
- SFS 3527 – Correas trapeciales sin fin estrechas; cálculo del accionamiento

Francia

- NF E 24-002 ISO 254 – Tipo, calidad y equilibrado de poleas para correas
- NF E 24-209 ISO 255 – Poleas para correas trapeciales clásicas y correas trapeciales estrechas; ensayos geométricos de las ranuras
- NF E 24-211 ISO 4183 – Poleas acanaladas trapeciales para correas trapeciales clásicas y correas trapeciales estrechas
- NF E 24-212 ISO 4184 – Correas trapeciales clásicas y correas trapeciales estrechas; desarrollos
- NF E 24-213 – Accionamientos por correas trapeciales - correas trapeciales clásicas y correas trapeciales estrechas; control del perfil en sección
- NF E 24-220/ISO 5290 – Poleas para correas trapeciales estrechas unidas; perfiles de canales 9J; 15J; 25J
- NF E 24-232/ISO 1604 – Correas sin fin variadoras y poleas para aplicaciones industriales
- NF E 24-301/ISO 5296 – Accionamientos síncronos por correas; correas
- NF E 24-302/ISO 5294 – Accionamientos síncronos por correas; poleas
- NF E 24-402/ISO 9982 – Poleas para correas; poleas y correas estriadas para aplicaciones industriales; datos geométricos PH; PJ; PK; PL y PM
- NF T 47-104 – Correas trapeciales sin fin, conductividad eléctrica, perfiles Y; Z; A; B; C; D; E; SPZ; SPA; SPB; SPC
- NF T 47-123 – Accionamientos con correas trapeciales y poleas acanaladas trapeciales; terminología

Gran Bretaña

- BS 3733 – Correas trapeciales sin fin de perfiles clásicos para aplicaciones agrícolas
- BS 3790 – Accionamientos con correas trapeciales sin fin estrechas y correas trapeciales
- BS AU 150 – Correas trapeciales sin fin estrechas para la industria del automóvil

Israel

- S.I. 429 – Correas trapeciales sin fin para automóviles

Italia

- UNI 5265 – Correas trapeciales sin fin de perfiles clásicos; dimensiones de perfil en sección
- UNI 5266 – Poleas para correas trapeciales de perfil clásico
- UNI 7509 – Correas trapeciales sin fin de perfil clásico; conductividad eléctrica

Japón

- JASO E 105/106 – Correas planas dentadas y poleas para la industria del automóvil
- JASO E 107/108 – Correas trapeciales y poleas para la industria del automóvil
- JIS B 1854 – Poleas para correas trapeciales clásicas
- JIS B 1855 – Poleas para correas trapeciales estrechas
- JIS K 6323 – Correas trapeciales sin fin de perfiles clásicos

Holanda

- NEN 1725 – Correas trapeciales sin fin estrechas y poleas correspondientes; dimensiones para perfiles SPZ; SPA y SPB
- NEN 1727 – Correas trapeciales sin fin y poleas correspondientes; dimensiones para perfiles Y; Z; Z; B; C; D; E
Se aplican adicionalmente las normas ISO.

Polonia

- PN-66 M 85201 – Correas trapeciales sin fin de perfiles clásicos; poleas para correas trapeciales

España

- UNE 18006 – Correas trapeciales clásicas; dimensiones
- UNE 18007 – Correas planas y poleas; dimensiones
- UNE 18009 – Poleas para correas trapeciales clásicas; dimensiones
- UNE 18077 – Poleas para correas planas; dimensiones
- UNE 18086 – Correas trapeciales clásicas, comprobación de canales
- UNE 18102 – Poleas de accionamiento
- UNE 18107 – Correas trapeciales; tecnología
- UNE 18108 – Correas trapeciales para perfiles clásicos; comprobación de canales
- UNE 18117 – Poleas para correas trapeciales; producción, elaboración

Suecia

- SMS 979 – Correas planas trapeciales sin fin y poleas; dimensiones
- SMS 2475 – Poleas para correas trapeciales; tipos; equilibrado
- SMS 2476 – Correas trapeciales sin fin de perfil clásico; cálculo del accionamiento
- SMS 2477 – Correas trapeciales sin fin de perfil clásico; dimensiones, desarrollos
- SMS 2479-2485 – Correas trapeciales sin fin de perfil clásico; potencias
- SMS 2489 – Correas trapeciales sin fin de perfil clásico; secciones
- SMS 2490 – Correas trapeciales sin fin de perfil clásico; medición de desarrollos
- SMS 2491 – Poleas para correas trapeciales de perfil clásico; dimensiones
- SMS 2492 – Poleas para correas trapeciales de perfil clásico; diámetros, relaciones de transmisión
- SMS 2493 – Poleas para correas trapeciales de perfil clásico; control de canales
- SMS 2494 – Poleas para correas trapeciales, dimensionado
- SMS 2500 – Correas trapeciales y poleas para correas trapeciales; terminología
- SMS 2516 – Correas trapeciales sin fin estrechas; perfiles SPZ; SPB; SPC; perfiles en sección, desarrollos
- SMS 2517 – Correas trapeciales sin fin estrechas; perfiles SPZ; SPB; SPC; medición de desarrollos
- SMS 2518 – Poleas para correas trapeciales estrechas; perfiles SPZ; SPB; SPC; dimensiones
- SMS 2565 – Correas sin fin variadoras para aplicaciones industriales; perfiles, desarrollos
- SMS 2566 – Correas sin fin variadoras para aplicaciones industriales; desarrollos y mediciones de perfil
- SMS 2567 – Poleas para correas trapeciales para correas variadoras sin fin variables para aplicaciones industriales

Suiza

- VSM 15425 – Poleas para correas de perfiles clásicos y correas trapeciales estrechas; perfiles de ranuras, diámetros
- VSM 15426 – Correas trapeciales sin fin clásicas y correas trapeciales sin fin estrechas; perfiles y desarrollo de correas

USA

- RMA/MPTA IP-20 – Correas trapeciales múltiples clásicas (A; B; C; D y E perfil en sección)
- RMA/MPTA IP-21 – Correas hexagonales, secciones AA; BB; CC; DD
- RMA/MPTA IP-22 – Correas trapeciales estrechas múltiples, secciones 3V; 5V; 8V
- RMA/MPTA IP-23 – Correas trapeciales simples, secciones 2L; 3L; 4L y 5L
- RMA/MPTA IP-24 – Correas síncronas, pasos MXL; XL; L; H; XH y XXH
- RMA/MPTA IP-25 – Correas trapeciales de velocidad variable (12 secciones)
- RMA/MPTA IP-26 – Correas estriadas, secciones PH; PJ; PL y PM
- ASAE S 211. ... – Accionamientos por correas trapeciales para maquinaria agrícola
- SAE J636b – Correas trapeciales y poleas

Yugoslavia

- JUS G. E2.053 – Correas trapeciales sin fin clásicas
- JUS G. E2.054 – Correas trapeciales sin fin clásicas; medición de desarrollos
- JUS G. E2.055 – Correas trapeciales sin fin clásicas; medición del perfil en sección
- JUS G. E2.057 – Correas trapeciales sin fin; tipos
- JUS G. E2.063 – Correas trapeciales sin fin estrechas; desarrollos
- JUS G. E2.064 – Correas trapeciales sin fin estrechas; perfiles
- JUS G. E2.065 – Correas trapeciales sin fin estrechas; medición del perfil en sección



Power Transmission

Ficha técnica

Para el cálculo/comprobación de la transmisión

Optibelt GmbH
Corveyer Allee 15
37671 Hörter/Germany
Tel. +49 (0)5271/ 62-0
Fax +49 (0)5271/ 62200
info@optibelt.com
www.optibelt.com

Empresa

Para ensayo ☐ Transmisión nuevo ☐
Para serie piloto ☐ Transmisión existente ☐
Para serie de producción ☐ Necesidades __ correas/año

Calculado con:

Unidades	Tamaño	Ejecución

Máquina motriz

Tipo (p. ej. motor eléctrico, motor diesel 3 cil.) _____
Valor del par de arranque (p. ej. $M_A = 1,8 M_N$) _____
Tipo de arranque (p. ej. estrella/triángulo) _____
Servicio diario _____ horas
Número de arranques _____ por hora ☐ por día ☐
Cambios de sentido _____ por minuto ☐ por hora ☐
Potencia: P normal _____ kW
P máxima _____ kW
o par motor máximo _____ Nm a n_1 _____ min^{-1}
Velocidad n_1 _____ min^{-1}
Pos. de ejes: horizontal ☐ vertical ☐
ángulo ☐ $\angle$ _____ °

Fuerza máxima sobre el eje $S_{a \max}$ _____ Newton

Diámetro de referencia exterior de la polea:

d_{d1} _____ mm d_{a1} _____ mm
 $d_{d1 \min}$ _____ mm $d_{a1 \min}$ _____ mm
 $d_{d1 \max}$ _____ mm $d_{a1 \max}$ _____ mm

Ancho de la corona $b_{2 \max}$ _____ mm

Relación de transmisión i _____

Distancia entre ejes a _____ mm

Poleas tensoras/guías: interior ☐
exterior ☐

d_d _____ mm Polea trapezoidal ☐

d_a _____ mm Polea plana ☐

Condiciones de servicio: temperatura ambiental _____ °C mínimo
_____ °C máximo

Influencia de aceite ☐
agua ☐
ácidos ☐
polvo ☐

Máquina accionada

Tipo (p. ej. Torno, compresor) _____

Arranque: con carga ☐ sin carga ☐

Tipo de carga: constante ☐ pulsante ☐
de choque ☐

Potencia: P normal _____ kW

P máxima _____ kW

o par motor máximo _____ Nm a n_2 _____ min^{-1}

Velocidad n_2 _____ min^{-1}

$n_{2 \min}$ _____ min^{-1}

$n_{2 \max}$ _____ min^{-1}

Fuerza máx. sobre el eje admisible $S_{a \max}$ _____ N

Diámetro de referencia exterior de la polea:

d_{d2} _____ mm d_{a2} _____ mm
 $d_{d2 \min}$ _____ mm $d_{a2 \min}$ _____ mm
 $d_{d2 \max}$ _____ mm $d_{a2 \max}$ _____ mm

Ancho de la corona $b_{2 \max}$ _____ mm

$i_{\min}$ _____ $i_{\max}$ _____

$a_{\min}$ _____ mm $a_{\max}$ _____ mm

en el ramal flojo ☐

en el ramal tenso ☐

móvil ☐ (p. ej. resorte) _____

fija ☐

Transmisiones especiales: por ejemplo rodillos interiores o exteriores, tres o más poleas de transmisión, así como accionamientos con marchas contrarias, serán necesarios esquemas explicativos a estas fichas.

Aclaraciones al accionamiento:

Ficha técnica

Para el cálculo/comprobación de la transmisión

Optibelt GmbH
Corveyer Allee 15
37671 Hörter/Germany
Tel. +49 (0)5271/ 62-0
Fax +49 (0)5271/ 62200
info@optibelt.com
www.optibelt.com

Empresa

Para uso único ☐ Transmisión nuevo ☐
Para producción en serie ☐ Transmisión existente ☐
Necesidades ____ correas/año

Calculado con:

Número	Perfil/development	Recubrimiento	Ejecución

Máquina motriz

Tipo (p. ej. motor reductor) _____
Valor del par de arranque (p. ej. $M_A = 1,8 M_N$) _____
Tipo de arranque (p. ej. estrella/triángulo) _____
Arranque ☐ bajo carga ☐
☐ sin carga ☐
Servicio diario _____ horas
Número de arranques _____ por hora ☐ por día ☐
Potencia: P normal _____ kW
P máxima _____ kW
o para par máximo _____ Nm a n_1 _____ min^{-1}
Velocidad de giro n_1 _____ min^{-1}
Velocidad de giro n_2 _____ min^{-1}
Velocidad de transporte mín. _____ m/min
máx. _____ m/min
Variable sin escalones ☐ sí ☐
☐ no ☐

Fuerza máxima sobre el eje $S_a \text{ máx.}$ _____ Newton

Diámetro de referencia o exterior de la polea de transmisión:

d_{d1} _____ mm d_{a1} _____ mm
 $d_{d1 \text{ min}}$ _____ mm $d_{a1 \text{ min}}$ _____ mm
 $d_{d1 \text{ max}}$ _____ mm $d_{a1 \text{ max}}$ _____ mm

Diámetro de referencia o exterior de la polea guía:

d_{d2} _____ mm d_{a2} _____ mm
 $d_{d2 \text{ min}}$ _____ mm $d_{a2 \text{ min}}$ _____ mm
 $d_{d2 \text{ max}}$ _____ mm $d_{a2 \text{ max}}$ _____ mm

Relación de transmisión i _____ i_{min} _____ i_{max} _____

Pos. de ejes: horizontal ☐ vertical ☐
ángulo ☐ $\angle$ _____ °

Ancho de la instalación _____ mm

Distancia entre ejes a _____ mm a_{min} _____ mm a_{max} _____ mm

Recorrido de ajuste para tensado - _____ mm + _____ mm

Poleas tensoras/guías: interior ☐
exterior ☐

d_d _____ mm d_a _____ mm

Poleas soporte ☐ poleas trapeziales ☐ polea planas ☐
Apoyos ☐ cojinetes ☐ rodillos ☐
Número _____ uds
 d_d _____ mm d_a _____ mm
Paso t _____ uds
Guías soporte ☐ planas ☐ canal trapezoidal ☐
Material (p. ej. acero, plástico) _____

Material transportado

Tipo (p. ej. placas de hormigón) _____
Características de los bordes ☐ redondos ☐
☐ agudos ☐
Características de la superficie de contacto ☐ áspero ☐
☐ suave ☐
Transporte ☐ horizontal ☐ vertical ☐
☐ inclinado ☐ $\angle$ _____ °
☐ hacia abajo ☐ hacia arriba ☐
Dimensiones $l \times a \times h$ (mm) _____ x _____ x _____
Transporte ☐ continuo ☐ cíclico ☐
☐ acumulativo ☐

Condiciones de servicio

Temperatura ambiental _____ °C mín.
_____ °C máx.

Influencia de aceite ☐ (p. ej. niebla de aceite) _____
agua ☐ (p. ej. spray) _____
ácidos ☐ (tipo, concentración, temperatura) _____
polvo ☐ (tipo) _____

A la intemperie ☐ sí ☐
☐ no ☐

Por favor, utilice el reverso para los croquis de disposición del accionamiento así como las dimensiones de los canales de todas las poleas y rodillos utilizados.

Aclaraciones a la instalación de transporte: